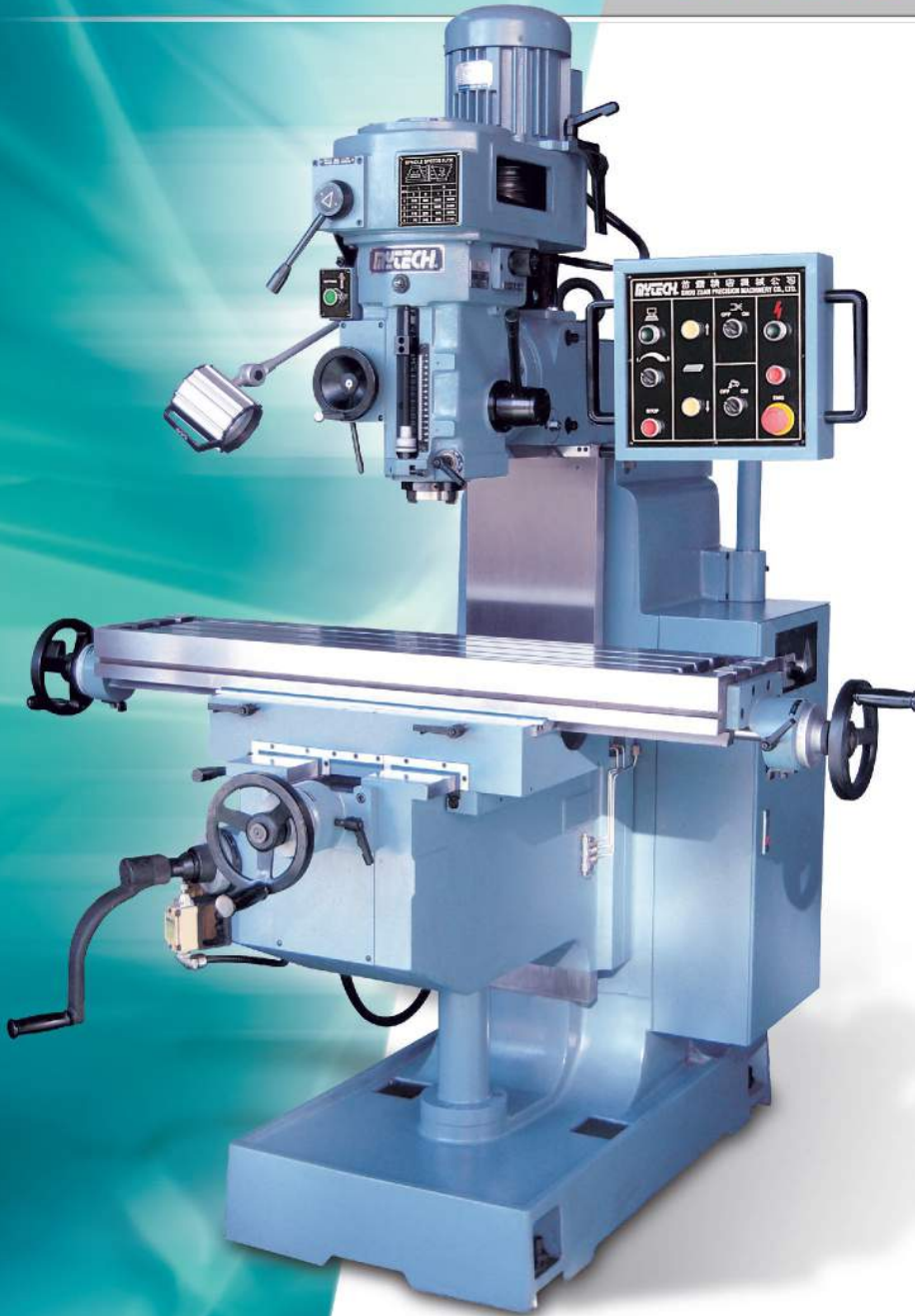


# 首鑽精機



最人性化的優良操控性  
呈現可靠的品質優勢



#### 標準配件

- 工具箱
- 工作燈
- 手動拉桿
- 主軸簡易攻牙裝置
- 前後擋屑板 (橡膠)

#### 特殊配件

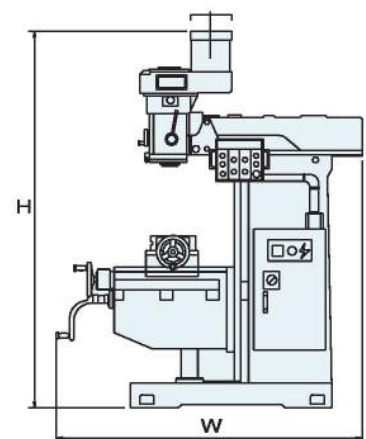
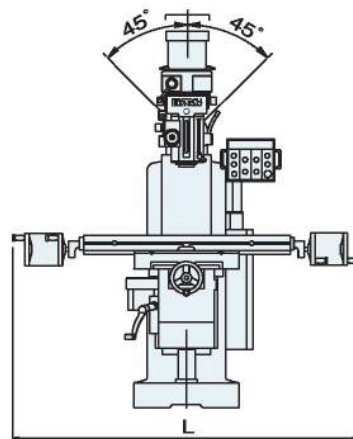
- 光學尺
- 氣動拉桿
- 冷卻系統含水盤
- 不鏽鋼前擋屑板
- X軸自動進刀
- Y軸自動進刀

#### Standard Accessories

- Tool box and tools
- Working light
- Draw bar. (manual)
- Tapping equipment of spindle
- Chip cover on Y axis (rubber)

#### Optional Accessories

- DRO
- Draw bar (pneumatic)
- Coolant system with chip tray
- Chip cover on Y axis (stainless)
- X axis power feed
- Y axis power feed





## 16 段變速銑頭

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1200 x 260 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## 16 speed

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1200 x 260 mm
- ◆ 5HP motor

## 無段變速銑頭

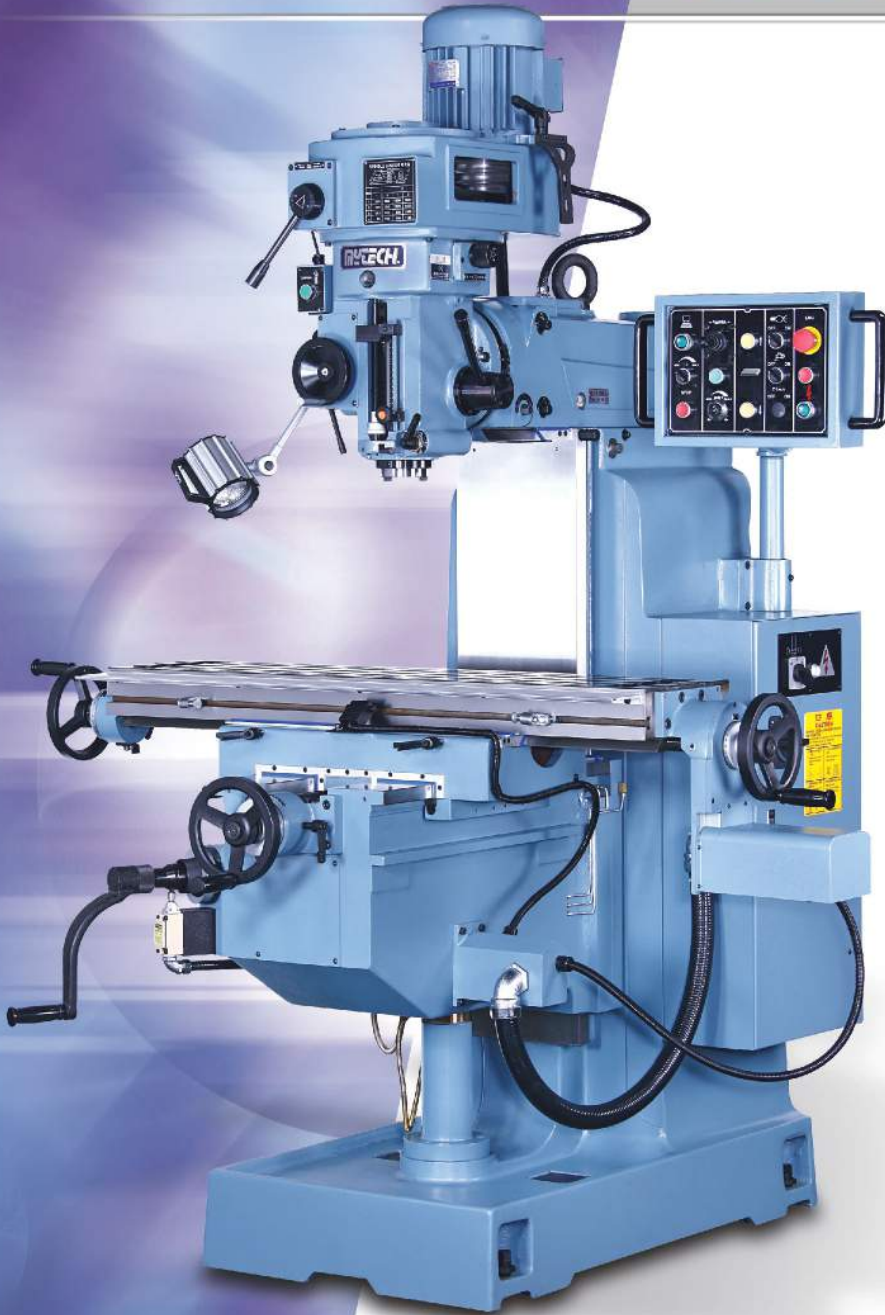
- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1200 x 260 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## Variable speed

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1200 x 260 mm
- ◆ 5HP motor



機械規格		Specification	SZ-A8-V	SZ-A8-VS
主軸 Main Spindle	迴轉速度	Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm 無段變速
	端孔斜度	Spindle taper	NST #40	NST #40
	左右傾斜角度	Swivel angle of head	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	Overarm travel	450mm	450mm
	昇降套行程	Quill travel	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	Distance of spindle to table	0 ~ 480mm	0 ~ 480mm
	主軸中心至機身距離	Distance of spindle center to column surface	165 ~ 615mm	165 ~ 615mm
	主軸自動押送速度	Quill feed per revolution of spindle	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬)	Working table area (LxW)	1200 x 260mm	1200 x 260mm
	左右行程	Longitudinal travel manual/auto	650mm	650mm
	前後行程	Cross travel	350mm	350mm
	昇降行程	Vertical travel of knee	360mm	360mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	T-slots	16 x 3 x 63mm	16 x 3 x 63mm
	左右自動押送速度	Cutting federate (X)	--	--
	左右快速押送速度	Rapid traverse (X)	--	--
	昇降快速押送	Table elevating speed	1150mm / min	1150mm / min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	Table elevating	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	Lubricating pump	150w	150w
	電磁泵浦	Electromagnetic pump	40w	40w
機械重量 及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸	Machine measurement (LxWxH)	1800 x 1640 x 2210mm	1800 x 1640 x 2260mm
	裝箱尺寸	Packing measurement (LxWxH)	1700 x 1900 x 2200mm	1700 x 1700 x 2200mm
	淨重	Net weight	1700kgs	1750kgs
	毛重	Gross weight	1800kgs	1850kgs



#### 標準配件

- 工具箱
- 工作燈
- 手動拉桿
- 主軸簡易攻牙裝置
- 前後擋屑板 (橡膠)
- X軸馬達自動進給 (250w)
- 百分表座

#### 特殊配件

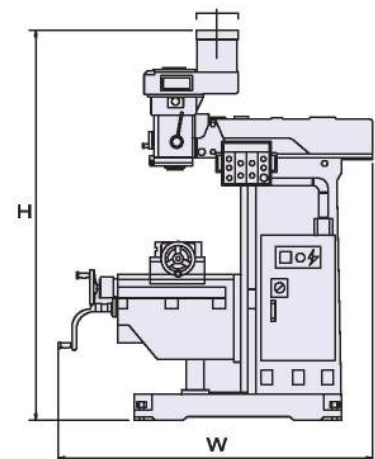
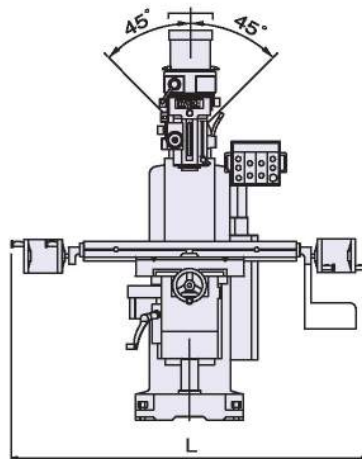
- 光學尺
- 氣動拉桿
- 冷卻系統含水盤
- Y軸馬達自動進給 (250w)
- 不鏽鋼前擋屑板

#### Standard Accessories

- Tool box and tools
- Working light
- Draw bar. (manual)
- Tapping equipment of spindle
- Chip cover on Y axis (rubber)
- X axis motor automatic feed (250w)
- Indicator

#### Optional Accessories

- DRO
- Draw bar (pneumatic)
- Coolant system with chip tray
- Y axis motor automatic feed (250w)
- Chip cover on Y axis (stainless)





# OVS 系列

## 16 段變速銑頭

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## 16 speed

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP motor

## 無段變速銑頭

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## Variable speed

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP motor

無段變速銑頭  
Variable speed



(選配)  
Y 軸馬達自動進給  
Y axis automatic feed



機械規格		Specification	SZ-1820V	SZ-1820VS
主軸 Main Spindle	迴轉速度	Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm無段變速
	端孔斜度	Spindle taper	NST #40	NST #40
	左右傾斜角度	Swivel angle of head	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	Overarm travel	450mm	450mm
	昇降套行程	Quill travel	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	Distance of spindle to table	0 ~ 530mm	0 ~ 530mm
	主軸中心至機身距離	Distance of spindle center to column surface	165 ~ 615mm	165 ~ 615mm
	主軸自動押送速度	Quill feed per revolution of spindle	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)	0.035 / 0.07 / 0.14mm (每轉一圈)
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬)	Working table area (LxW)	1200 x 290mm	1200 x 290mm
	左右行程	Longitudinal travel manual/auto	650mm	650mm
	前後行程	Cross travel	350mm	350mm
	昇降行程	Vertical travel of knee	400mm	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	T-slots	16 x 3 x 63mm	16 x 3 x 63mm
	左右自動押送速度	Cutting federate (X)	0~1500mm / min	0~1500mm / min
	左右快速押送速度	Rapid traverse (X)	2300mm / min	2300mm / min
	昇降快速押送	Table elevating speed	1150mm / min	1150mm / min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	Table elevating	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	Lubricating pump	150w	150w
	電磁泵浦	Electromagnetic pump	40w	40w
機械重量 及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸	Machine measurement (LxWxH)	1800 x 1640 x 2340mm	1800 x 1640 x 2450mm
	裝箱尺寸	Packing measurement (LxWxH)	1700 x 1900 x 2200mm	1700 x 1700 x 2200mm
	淨重	Net weight	1826kgs	1856kgs
	毛重	Gross weight	2026kgs	2056kgs



前置式面板  
統一搭配左手輪  
Front panel

#### 標準配件

- 工具箱
- 工作燈
- 手動拉桿
- 主軸簡易攻牙裝置
- 前後擋屑板 (橡膠)
- X軸馬達自動進給 (1kw)
- 百分表座

#### 特殊配件

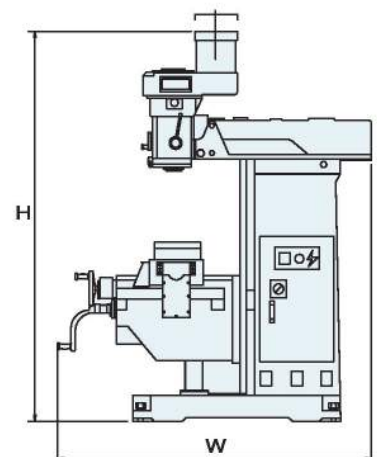
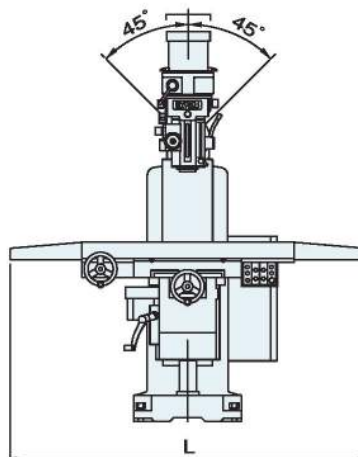
- 光學尺
- 氣動拉桿
- 冷卻系統含水盤
- Y軸馬達自動進給 (1kw)
- 不鏽鋼前擋屑板

#### Standard Accessories

- Tool box and tools
- Working light
- Draw bar. (manual)
- Tapping equipment of spindle
- Chip cover on Y axis (rubber)
- X axis motor automatic feed (1kw)
- Indicator

#### Optional Accessories

- DRO
- Draw bar (pneumatic)
- Coolant system with chip tray
- Y axis motor automatic feed (1kw)
- Chip cover on Y axis (stainless)





# 900VSD 系列

## 16 段變速銑頭

- ◆ 右手輪 (升降)
- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## 16 speed

- ◆ Right handwheel
- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP motor

## 無段變速銑頭

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## Variable speed

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1200 x 290 mm
- ◆ 5HP motor



◀ 懸吊式面板  
Suspension panel

▲ 右手輪  
Right handwheel

機械規格		Specification	SZ-1900VD	SZ-1900VSD
主軸 Main Spindle	迴轉速度	Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm 無段變速
	端孔斜度	Spindle taper	NST #40	NST #40
	左右傾斜角度	Swivel angle of head	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	Overarm travel	450mm	450mm
	昇降套行程	Quill travel	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	Distance of spindle to table	0 ~ 530mm	0 ~ 530mm
	主軸中心至機身距離	Distance of spindle center to column surface	165 ~ 615mm	165 ~ 615mm
	主軸自動押送速度	Quill feed per revolution of spindle	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬)	Working table area (LxW)	1200 x 290mm	1200 x 290mm
	左右行程	Longitudinal travel manual/auto	650mm	650mm
	前後行程	Cross travel	400mm	400mm
	昇降行程	Vertical travel of knee	400mm	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	T-slots	16 x 3 x 63mm	16 x 3 x 63mm
	左右自動押送速度	Cutting federate (X)	0 ~ 1500mm / min	0 ~ 1500mm / min
	左右快速押送速度	Rapid traverse (X)	3000mm / min	3000mm / min
	昇降快速押送	Table elevating speed	1150mm / min	1150mm / min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	Table elevating	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	Lubricating pump	150w	150w
	電磁泵浦	Electromagnetic pump	40w	40w
機械重量 及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸	Machine measurement (LxWxH)	1800 x 1640 x 2370mm	1800 x 1640 x 2490mm
	裝箱尺寸	Packing measurement (LxWxH)	1700 x 1900 x 2200mm	1700 x 1700 x 2200mm
	淨重	Net weight	2036kgs	2060kgs
	毛重	Gross weight	2236kgs	2260kgs



懸吊式面版  
操作更方便

標準配件

- 工具箱
- 工作燈
- 手動拉桿
- 主軸簡易攻牙裝置
- 前後擋屑板 (橡膠)
- X軸馬達自動進給 (1kw)
- 百分表座

特殊配件

- 光學尺
- 氣動拉桿
- 冷卻系統含水盤
- Y軸馬達自動進給 (1kw)
- 不鏽鋼前擋屑板

Standard Accessories

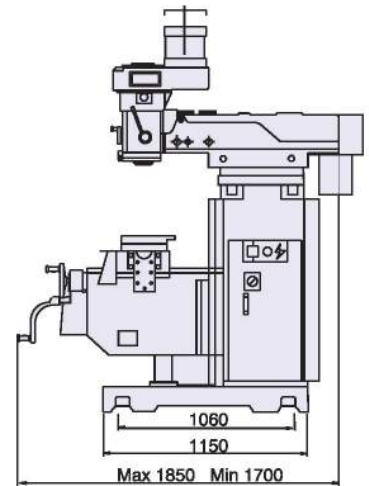
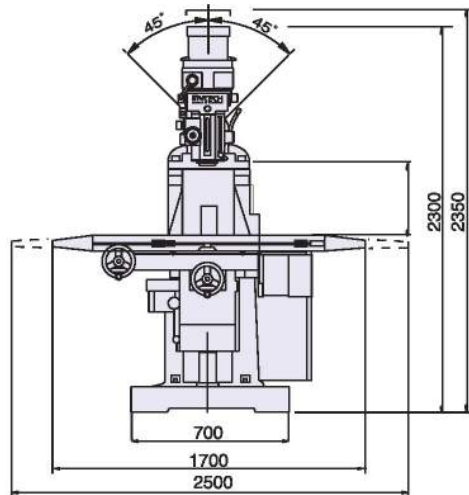
- Tool box and tools
- Working light
- Draw bar. (manual)
- Tapping equipment of spindle
- Chip cover on Y axis (rubber)
- X axis motor automatic feed (1kw)
- Indicator

Optional Accessories

- DRO
- Draw bar (pneumatic)
- Coolant system with chip tray
- Y axis motor automatic feed (1kw)
- Chip cover on Y axis (stainless)



前置式面板  
Front panel





# 00VSD 系列

## 16 段變速銑頭

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## 16 speed

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP motor

## 無段變速銑頭

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## Variable speed

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP motor

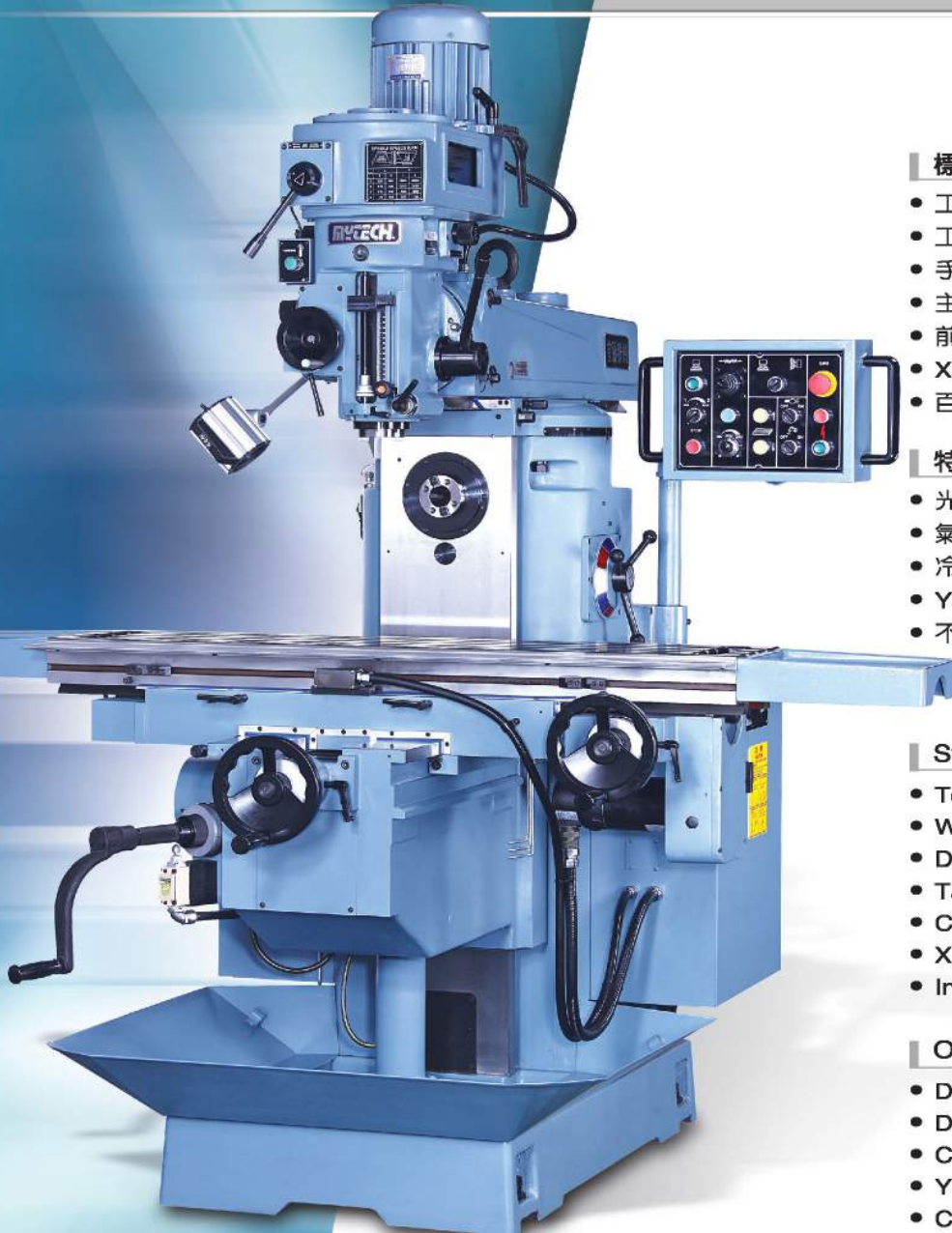
無段變速銑頭  
Variable speed



(選配)  
Y 軸馬達自動進給  
Y axis automatic feed



機械規格		Specification	SZ-2200VD	SZ-2200VSD
主軸 Main Spindle	迴轉速度	Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm 無段變速
	左右傾斜角度	Swivel angle of head	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	Overarm travel	450mm	450mm
	昇降套行程	Quill travel	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	Distance of spindle to table	0 ~ 530mm	0 ~ 530mm
	主軸中心至機身距離	Distance of spindle center to column surface	160 ~ 600mm	150 ~ 600mm
	主軸自動押送速度	Quill feed per revolution of spindle	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬)	Working table area (LxW)	305 x 1350mm	305 x 1350mm
	左右行程	Longitudinal travel manual/auto	800mm	800mm
	前後行程	Cross travel	400mm	400mm
	昇降行程	Vertical travel of knee	400mm	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	T-slots	16 x 3 x 63mm	16 x 3 x 63mm
	左右自動押送速度	Cutting federate (X)	0 ~ 1500mm / min	0 ~ 1500mm / min
	左右快速押送速度	Rapid traverse (X)	3000mm / min	3000mm / min
	昇降快速押送	Table elevating speed	1150mm / min	1150mm / min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	Table elevating	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	Lubricating pump	150w	150w
	電磁泵浦	Electromagnetic pump	40w	40w
機械重量 及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸	Machine measurement (LxWxH)	2800 x 2300 x 2350mm	2800 x 2300 x 2400mm
	裝箱尺寸	Packing measurement (LxWxH)	1755 x 1760 x 2150mm	1755 x 1760 x 2150mm
	淨重	Net weight	2180kgs	2210kgs
	毛重	Gross weight	2380kgs	2410kgs



H系列-X軸  
全採用右置手輪

**標準配件**

- 工具箱
- 工作燈
- 手動拉桿
- 主軸簡易攻牙裝置
- 前後擋屑板（橡膠）
- X軸馬達自動進給（800w）
- 百分表座

**特殊配件**

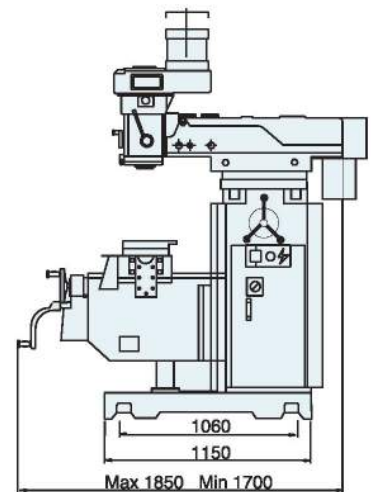
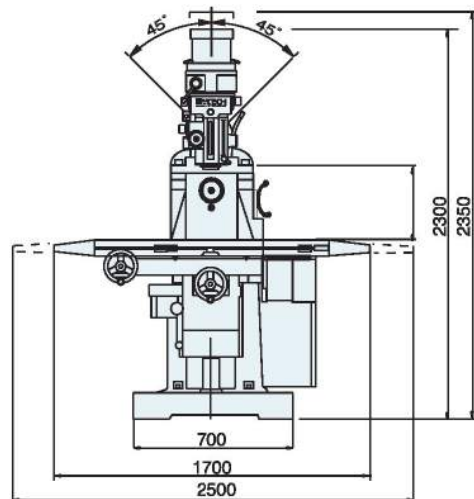
- 光學尺
- 氣動拉桿
- 冷卻系統含水盤
- Y軸馬達自動進給（800w）
- 不鏽鋼前擋屑板

**Standard Accessories**

- Tool box and tools
- Working light
- Draw bar. (manual)
- Tapping equipment of spindle
- Chip cover on Y axis (rubber)
- X axis motor automatic feed (800w)
- Indicator

**Optional Accessories**

- DRO
- Draw bar (pneumatic)
- Coolant system with chip tray
- Y axis motor automatic feed (800w)
- Chip cover on Y axis (stainless)





# -2200H-VSD 系列



副側銑頭



Y 軸馬達自動進給(選配)  
Y axis automatic feed

## 16 段變速銑頭

◆ 75 ~ 3600 RPM

## 16 speed

◆ 75 ~ 3600 RPM

## 9 段變速銑頭

◆ 70 ~ 1050 RPM

◆ 工作台 1350 x 305 mm

◆ 5HP 強力馬達

## 9 speed

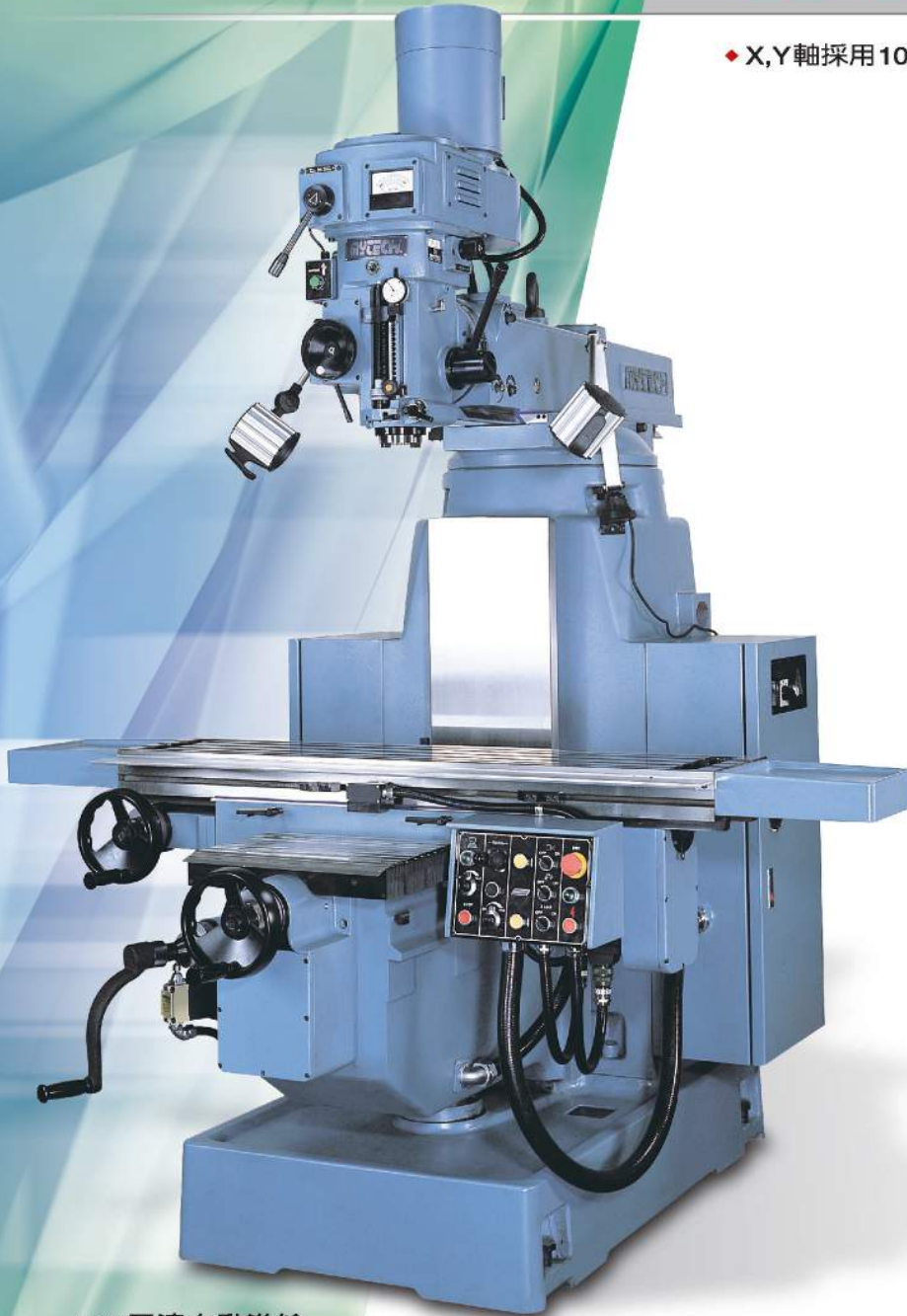
◆ 70 ~ 1050 RPM

◆ Table 1350 x 305 mm

◆ 5HP motor

機械規格		Specification	SZ-2200H-VD	SZ-2200H-VSD
主軸 Main Spindle	迴轉速度	Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm 無段變速
	橫銑迴轉速度	Horizontal Spindle speed	70~1050rpm 9 段變速	70~1050rpm 9 段變速
	左右傾斜角度	Swivel angle of head	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	Overarm travel	450mm	450mm
	昇降套行程	Quill travel	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	Distance of spindle to table	0 ~ 530mm	0 ~ 530mm
	主軸中心至機身距離	Distance of spindle center to column surface	150 ~ 600mm	150 ~ 600mm
	主軸自動押送速度	Quill feed per revolution of spindle	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm(每轉一 圈)
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬)	Working table area (LxW)	305 x 1350mm	305 x 1350mm
	左右行程	Longitudinal travel manual/auto	800mm	800mm
	前後行程	Cross travel	400mm	400mm
	昇降行程	Vertical travel of knee	400mm	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	T-slots	16 x 3 x 63mm	16 x 3 x 63mm
	左右自動押送速度	Cutting federate (X)	0 ~ 1500mm / min	0 ~ 1500mm / min
	左右快速押送速度	Rapid traverse (X)	3000mm / min	3000mm / min
	昇降快速押送	Table elevating speed	1150mm / min	1150mm / min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	Table elevating	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	Lubricating pump	150w	150w
	電磁泵浦	Electromagnetic pump	40w	40w
機械重量 及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸	Machine measurement (LxWxH)	2800 x 2300 x 2350mm	2800 x 2300 x 2400mm
	裝箱尺寸	Packing measurement (LxWxH)	1755 x 1760 x 2150mm	1755 x 1760 x 2150mm
	淨重	Net weight	2400kgs	2430kgs
	毛重	Gross weight	2600kgs	2630kgs

◆ X,Y軸採用1000W之AC伺服馬達，配合原廠驅動器，採用



X,Y馬達自動進給  
X,Y motor automatic feed machine

#### 標準配件

- 工具箱
- 工作燈
- 手動拉桿
- 主軸簡易攻牙裝置
- 前後擋屑板（橡膠）
- X軸馬達自動進給（1kw）
- 百分表座

#### 特殊配件

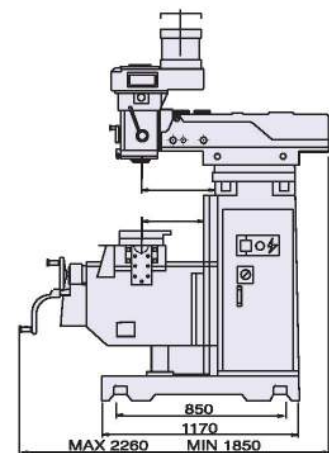
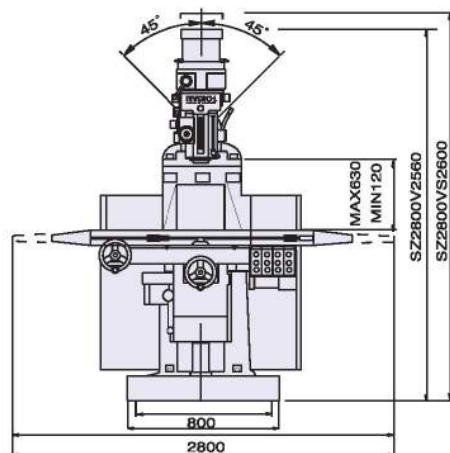
- 光學尺
- 氣動拉桿
- 冷卻系統含水盤
- Y軸馬達自動進給（1kw）
- 不鏽鋼前擋屑板

#### Standard Accessories

- Tool box and tools
- Working light
- Draw bar. (manual)
- Tapping equipment of spindle
- Chip cover on Y axis (rubber)
- X axis motor automatic feed (1kw)
- Indicator

#### Optional Accessories

- DRO
- Draw bar (pneumatic)
- Coolant system with chip tray
- Y axis motor automatic feed (1kw)
- Chip cover on Y axis (stainless)





# 800VSD 系列

電磁離合器作安全、強力、快速、穩定、低噪音、高效率之操作特性。

## 16 段變速銑頭

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## 16 speed

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP motor

## 無段變速銑頭

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40主軸
- ◆ 工作台 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP 強力馬達

## Variable speed

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ NST #40 main spindle
- ◆ Table 1350 x 305 mm
- ◆ 5HP motor



懸吊式面板  
Suspension panel



Y 軸馬達自動進給(選配)  
Y axis automatic feed

機械規格		Specification	SZ-2800VD	SZ-2800VSD
主軸 Main Spindle	迴轉速度	Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm 無段變速
	端孔斜度	Spindle taper	NST #40	NST #40
	左右傾斜角度	Swivel angle of head	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	Overarm travel	550mm	550mm
	昇降套行程	Quill travel	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	Distance of spindle to table	0 ~ 630mm	0 ~ 630mm
	主軸中心至機身距離	Distance of spindle center to column surface	165 ~ 615mm	165 ~ 615mm
	主軸自動押送速度	Quill feed per revolution of spindle	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm(每轉一圈)
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬)	Working table area (LxW)	1350 x 305mm	1350 x 305mm
	左右行程	Longitudinal travel manual/auto	800mm	800mm
	前後行程	Cross travel	450mm	450mm
	昇降行程	Vertical travel of knee	450mm	450mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	T-slots	16 x 3 x 63mm	16 x 3 x 63mm
	左右自動押送速度	Cutting federate (X)	0 ~ 1500mm / min	0 ~ 1500mm / min
	左右快速押送速度	Rapid traverse (X)	3000mm / min	3000mm / min
	昇降快速押送	Table elevating speed	1150mm / min	1150mm / min
電動機 Motor	主軸	Main spindle	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	Table elevating	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	Lubricating pump	150w	150w
	電磁泵浦	Electromagnetic pump	40w	40w
機械重量 及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸	Machine measurement (LxWxH)	2050 x 2300 x 2560mm	2050 x 2300 x 2600mm
	裝箱尺寸	Packing measurement (LxWxH)	1900 x 1500 x 2300mm	1900 x 1500 x 2300mm
	淨重	Net weight	2800kgs	2830kgs
	毛重	Gross weight	3200kgs	3300kgs



- ◆ NST40# 強力銑頭。
- ◆ 主軸採用 SCM-21 材質，一體加工成形，經調質滲碳，精密研磨
- ◆ 頭部內部研磨齒輪、離合器、軸承，均採用強制潤滑系統，確保
- ◆ 立銑頭可作左右45°之旋轉，螺桿配合鎖緊環，鎖固機頭，操作簡
- ◆ 鑄件採用 FC30 及 FCD45 高級鑄鐵鑄造，經強制回火處理確保鑄件
- ◆ 工作台面、滑軌、T型槽，經加工調質，再經熱處理後三槽六面，精
- ◆ X, Y 軸採用預壓式雙螺帽之精密滾珠螺桿，押送平順、背隙小、定
- ◆ X, Y 軸滑道、鳩尾、調整楔，全程貼合耐磨片 (Turci te-B) 經人工劃
- ◆ X, Y, Z 軸滑道全行程均採用精密刮刷片保護，確保滑道不刮傷。



**▲ 品管檢驗設備**

採用德國 ZEISS 三次元檢驗設備，機台鑄件加工及零件，均經精密儀器檢測，以確保加工精度與產品之品質。

**Quality inspection equipment**

German-made 3D coordinate measuring machine is employed in our machine shop. All precision components and parts are precisely inspected.

▲ X, Y, 尺使字顯輪，用壽

**Optica**  
Protectio built-in fro the colliisi scales dur

**有段變速機種**

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ 5HP 強力馬達

**All speed**

- ◆ 75 ~ 3600 RPM
- ◆ 5HP motor

**無段變速銑頭**

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ 5HP 強力馬達

**Variable speed**

- ◆ 60 ~ 3600 RPM
- ◆ 5HP motor





# 的效率

- 。軸承用精密之P4級軸承。
- 機件使用壽命。
- 便、確實。
- 強度，高剛性之設計，均無變形之慮。
- 密研磨，精度均在0.01mm上內，加工迅速確實。
- 位佳。
- 花，耐磨持久精度佳。

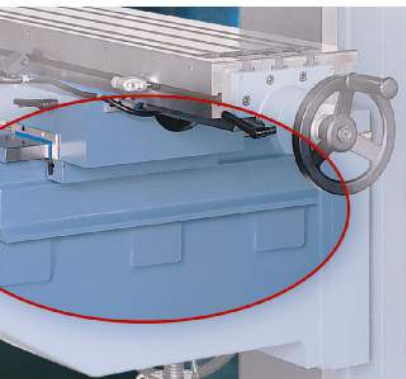


## ▲懸吊式操作面板

操作面板之設計非常之簡單易懂。

## Suspension panel

Operation panel design is very simple and understandable.

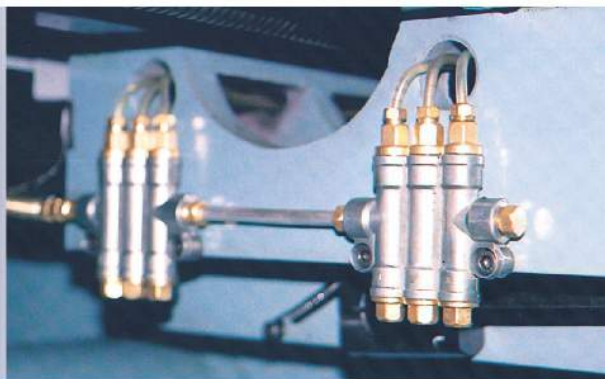


## 光學尺保護裝置

Z軸光學尺保護裝置，確保光學尺使用壽命，潤滑系統採用容積式數顯型柱油機，滑道、螺桿、齒各部供油確實均勻，機台使用壽命延長。

## I scale protection

Design on optical scale is in the design stage. It provides protection on & watering free from the damage during the cutting.



## ▲注油閥

X,Y,Z 三軸各滑道及螺桿，各部供油全充分均勻，齒輪及軸承為採用數字顯示型注油機。電動昇降座，升降速度快，採用1HP馬達驅動，每分鐘高達1150mm。

## Lubrication oil control valve

Pressure-reserved lubrication oil control valves are installed as standard to control lubrication oil supply as even as possible to ballscrew, Gear and 3 axes.



## ▲▼高剛性結構

機身是經由強制回火（調質）處理，並且採用FC30材質，耐磨、不變形。在肋骨的設計方面，它具有高剛性，並將加工之振動降至最低。

## High Rigidity Machine Structure

FC30 & FCD45 are materialized on machine frame structure. All frames are compulsorily by tempering treatment to reduce the inner stress.

It ensures the features of the highest resistance, deformation-free and highest rigidity. With enforced ribs design, the harmonious vibration during cutting is absolutely minimized. All machine life can be prolonged accordingly.

## ◀精密滾珠螺桿

X,Y 軸採用預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿，押送平順，背隙小，定位極佳。

## Precision ball screw

Pre-loaded with double nuts precision ballscrew is installed on X & Y axes ensuring the transmission quality-small backlash & fine positioning.





**首鑽精密機械有限公司**  
**SHOU ZUAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.**

台中市豐原區水源路283巷76弄3號  
No.3, Alley 76, Lane 283, Shui Yuan Rd., Fengyuan Dist.,  
Taichung City 42084, Taiwan.

<http://www.shouzuan.com/>

Tel:886-4-25150719 • 25243902 • 25633015(office)

Fax:886-4-25632838 • 25157380



經銷商

- 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。
- All specification, and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.