



LDH 超高速雙導柱精密沖床

HIGH SPEED POST GUIDE PRECISION PRESSES

SERIES LDH 30~160 TONS





超高速雙導柱精密沖床

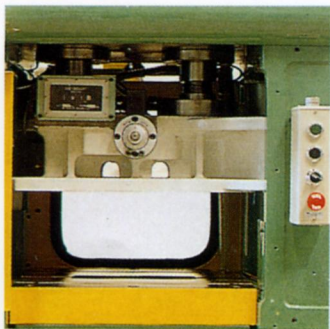
SERIES LDH 30~160 TONS

本機特點

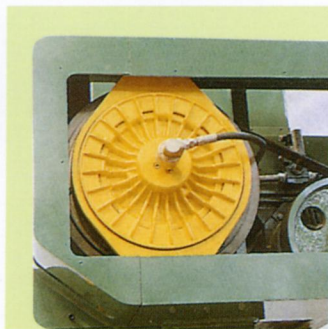
- 本沖床最適合於沖製精密電子零件及五金。
- 本機採用兩個柱塞式導筒及兩個導筒式導路，在長時間的運轉中，皆能維持極高之下死點精度。
- 本機全部使用高級軸承組裝而成，綜合間隙減至最低程度，增加下死點精度之準確度。
- 採用高性能乾式緩齒輪煞車離合器，動作靈敏。
- 螺紋部使用油壓固鎖裝置，保持螺紋之精度及壽命。
- 高速運轉狀態下，動力平衡裝置能獲得最佳平衡效果。



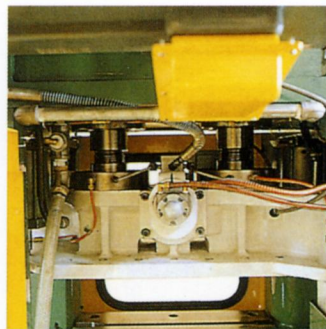
各部功能介紹



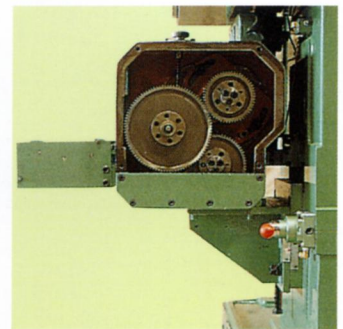
■ 模高指示器
沖床模高可由模高指示器上直接讀取，其讀數可達0.1mm。



■ 緩齒輪煞車離合器
緩齒輪聯結式煞車離合器，空氣量需求少，動作靈敏迅速。

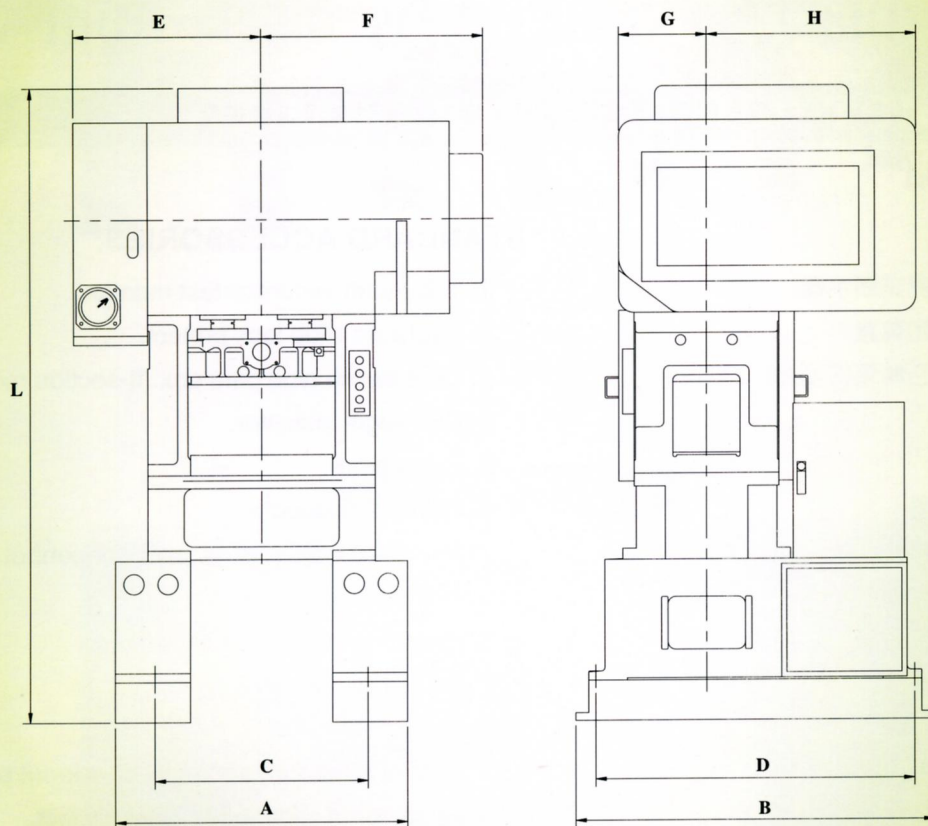


■ 滑塊鎖定裝置
消除牙部間隙，沖壓時保持最佳下死點精度。



■ 變換齒輪式送料機 (特別附件)
● 適用於高速運轉，最大送料速度每分鐘50m，送料精度在0.05mm以內。

■外型尺寸圖



主要規格 Specification

型式	Model		LDH-30	LDH-60	LDH-100	LDH-160
噸數	Capacity	tons	30	60	100	160
行程	Length of strokes	mm	30	30	30	75
行程數	Strokes per minute	S.P.M.	200~900	120~700	120~500	120~400
最大模高	Die height	mm	240	300	360	360
滑塊調整量	Adjustment of slide	mm	30	50	50	50
滑塊面積	Area of slide	mm	544 × 380	800 × 460	1000 × 500	1000 × 500
台盤面積	Area of bolster	mm	550 × 450	800 × 670	1000 × 995	1000 × 995
台盤厚度	Thickness of bolster	mm	80	150	150	150
床面開孔	Hole of bed	mm	450 × 130	650 × 200	800 × 300	800 × 300
側面開孔	Side open	mm	260	300	400	400
主馬達	Main motor	HP×P	10 × 4	20 × 4	25 × 4	40 × 4

外型尺寸 Size of outline

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	L
LDH-30	1130	1290	824	1235	725	860	305	821	2262
LDH-60	1570	1600	1200	1450	750	1100	500	1100	2540
LDH-100	1940	2000	1440	1780	1030	1240	600	1120	3065
LDH-160	1940	2000	1440	1780	1030	1240	600	1120	3240

※各機型如有設計變更，恕難另行通知。Right of modification reserved.



附屬品介紹

標準附屬品

1. 上死點精度測試顯示器
2. 油壓滑塊鎖定裝置
3. 近接開關式凸輪箱(8段式)
4. 模高指式器
5. 沖壓計時器
6. 復歸式計數器
7. 前後安全門控制裝置
8. 曲軸角度指示器
9. 獨立式操作控制盤
10. 空氣吹料裝置
11. 模具照明燈
12. 模具下死點檢出裝置
13. 空氣馬達滑塊調整裝置
14. 動力平衡裝置

特別附屬品

1. 快速換模裝置
2. 防震裝置
3. 模具負荷顯示器
4. 馬達逆轉開關
5. 加工物給油裝置
6. 飛輪煞車
7. 送料機

STANDARD ACCESSORIES:

1. Top death accuracy test monitor.
2. Hydraulic slide lock protect.
3. Limit switch type cam box.(8-section model)
4. Die height indicator.
5. Press timer.
6. Reset type counter.
7. Front and behind of safety door control protect.
8. Crank angle indicator.
9. Independent type control panel.
10. Air ejector protect.
11. Dies of light.
12. Dies of rated tonnage point check-out protect.
13. Air motor of slide adjustment protect.
14. Power balance protect.

OPTIONAL ACCESSORIES:

1. Quick die change system.(Q.D.C.)
2. Against vibration protect.
3. Dies of load monitor.
4. Motor reverse switch.
5. Coil material lubricating system.
6. Flywheel brake.
7. Feeder.



立興陳機械廠股份有限公司
LI HSING CHEN MACHINE TOOL CO., LTD.

總公司:台北縣土城市土城工業區民權街8號

HEAD OFFICE & FACTORY: NO. 8, MIN CHUAN ST., TU CHENG INDUSTRIAL ZONE, TU CHENG CITY, TAIPEI HSIEN, TAIWAN
 TEL: (02) 22671118 (Rep.) FAX: (02) 22671277
 http://www.lihsingchen.com E-mail: lihsingc@ms15.hinet.net

廣東廠: 廣東省佛山市南海區羅村鎮街邊村

GUANGDONG FACTORY: JIEBIA VILLAGE, LUOCUN TOWN, NANHAI AREA, FOSHAN CITY, GUANGDONG PROVINCE, CHINA
 TEL: (0757) 86435822~3 FAX: (0757) 86444891

AGENTS: