



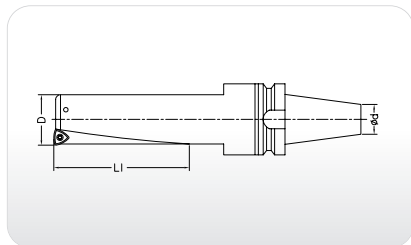
留芯鑽頭系列
Core-stay Drills Series

BT50-中央給水型

捨棄式快速留芯鑽頭 BT50中央給水型




Rapid Core-stay Drills W/Throw-away Inserts. BT50 Spindle Through Coolant Feeding type

1. 用途: CNC車床, 傳統車床, CNC銑床, 搪床, 立臥式鑽孔機, 專用機.....等。
2. Application: CNC lathe, Conventional lathe, CNC milling, Boring, Vertical/Horizontal drilling,.....etc.



SPECIFICATION

單位 Unit : mm

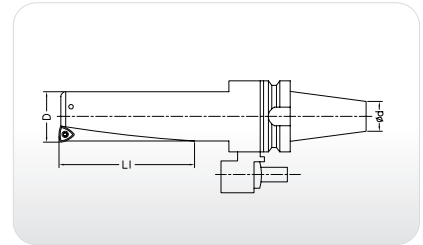
型號 Article No.		部份尺寸 Dimension(mm)		刀片 Inserts	零件 Parts	
有效加工長(L1) Processing length(L1) 200mm	有效加工長(L1) Processing length(L1) 250mm	外徑 D	柄徑 d			
> BT50- 55WCMX-200L	> BT50- 55WCMX-250L	55	BT50	WCMT 05 03 08	CS3.0	T9
> BT50- 58WCMX-200L	> BT50- 58WCMX-250L	58				
> BT50- 60WCMX-200L	> BT50- 60WCMX-250L	60				
> BT50- 62WCMX-200L	> BT50- 62WCMX-250L	62				
> BT50- 65WCMX-200L	> BT50- 65WCMX-250L	65				
> BT50- 68WCMX-200L	> BT50- 68WCMX-250L	68				
> BT50- 70WCMX-200L	> BT50- 70WCMX-250L	70				
> BT50- 75WCMX-200L	> BT50- 75WCMX-250L	75				
> BT50- 78WCMX-200L	> BT50- 78WCMX-250L	78				
> BT50- 80WCMX-200L	> BT50- 80WCMX-250L	80				
> BT50- 85WCMX-200L	> BT50- 85WCMX-250L	85				
> BT50- 88WCMX-200L	> BT50- 88WCMX-250L	88				
> BT50- 90WCMX-200L	> BT50- 90WCMX-250L	90				
> BT50- 93WCMX-200L	> BT50- 93WCMX-250L	93				
> BT50- 96WCMX-200L	> BT50- 96WCMX-250L	96				
> BT50- 98WCMX-200L	> BT50- 98WCMX-250L	98				
> BT50-100WCMX-200L	> BT50-100WCMX-250L	100				
> BT50-103WCMX-200L	> BT50-103WCMX-250L	103				
> BT50-105WCMX-200L	> BT50-105WCMX-250L	105				
> BT50-108WCMX-200L	> BT50-108WCMX-250L	108				
> BT50-110WCMX-200L	> BT50-110WCMX-250L	110				
> BT50-115WCMX-200L	> BT50-115WCMX-250L	115				
> BT50-120WCMX-200L	> BT50-120WCMX-250L	120				
> BT50-125WCMX-200L	> BT50-125WCMX-250L	125				
> BT50-130WCMX-200L	> BT50-130WCMX-250L	130				
> BT50-135WCMX-200L	> BT50-135WCMX-250L	135				
> BT50-140WCMX-200L	> BT50-140WCMX-250L	140				
> BT50-145WCMX-200L	> BT50-145WCMX-250L	145				
> BT50-150WCMX-200L	> BT50-150WCMX-250L	150				
> BT50-155WCMX-200L	> BT50-155WCMX-250L	155				
> BT50-160WCMX-200L	> BT50-160WCMX-250L	160				
> BT50-165WCMX-200L	> BT50-165WCMX-250L	165				
> BT50-170WCMX-200L	> BT50-170WCMX-250L	170				
> BT50-175WCMX-200L	> BT50-175WCMX-250L	175				
> BT50-180WCMX-200L	> BT50-180WCMX-250L	180				
> BT50-185WCMX-200L	> BT50-185WCMX-250L	185				
> BT50-190WCMX-200L	> BT50-190WCMX-250L	190				
> BT50-195WCMX-200L	> BT50-195WCMX-250L	195				
> BT50-200WCMX-200L	> BT50-200WCMX-250L	200				
> BT50-205WCMX-200L	> BT50-205WCMX-250L	205				
> BT50-210WCMX-200L	> BT50-210WCMX-250L	210				
> BT50-215WCMX-200L	> BT50-215WCMX-250L	215				
> BT50-220WCMX-200L	> BT50-220WCMX-250L	220				
				WCMT 06 T3 08	CS3.5	T15

BT50-油路刀把型

捨棄式快速留芯鑽頭 BT50油路刀把型




Rapid Core-stay Drills W/Throw-away Inserts. BT50 Toolholder type

1. 用途: CNC車床, 傳統車床, CNC銑床, 搪床, 立臥式鑽孔機, 專用機.....等。
2. Application: CNC lathe, Conventional lathe, CNC milling, Boring, Vertical/Horizontal drilling,.....etc.



SPECIFICATION

單位 Unit : mm

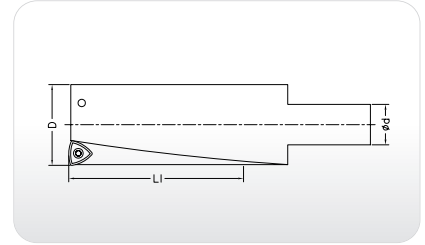
型號 Article No.		部份尺寸 Dimension(mm)		刀片 Inserts	零件 Parts	
有效加工長(L1) Processing length(L1) 200mm	有效加工長(L1) Processing length(L1) 250mm	外徑 D	柄徑 d			
> BT50- 55WCMT-200L	> BT50- 55WCMT-250L	55	BT50	WCMT 05 03 08	CS3.0	T9
> BT50- 58WCMT-200L	> BT50- 58WCMT-250L	58				
> BT50- 60WCMT-200L	> BT50- 60WCMT-250L	60				
> BT50- 62WCMT-200L	> BT50- 62WCMT-250L	62				
> BT50- 65WCMT-200L	> BT50- 65WCMT-250L	65				
> BT50- 68WCMT-200L	> BT50- 68WCMT-250L	68				
> BT50- 70WCMT-200L	> BT50- 70WCMT-250L	70				
> BT50- 75WCMT-200L	> BT50- 75WCMT-250L	75				
> BT50- 78WCMT-200L	> BT50- 78WCMT-250L	78				
> BT50- 80WCMT-200L	> BT50- 80WCMT-250L	80				
> BT50- 85WCMT-200L	> BT50- 85WCMT-250L	85				
> BT50- 88WCMT-200L	> BT50- 88WCMT-250L	88				
> BT50- 90WCMT-200L	> BT50- 90WCMT-250L	90				
> BT50- 93WCMT-200L	> BT50- 93WCMT-250L	93				
> BT50- 96WCMT-200L	> BT50- 96WCMT-250L	96				
> BT50- 98WCMT-200L	> BT50- 98WCMT-250L	98				
> BT50-100WCMT-200L	> BT50-100WCMT-250L	100				
> BT50-103WCMT-200L	> BT50-103WCMT-250L	103				
> BT50-105WCMT-200L	> BT50-105WCMT-250L	105				
> BT50-108WCMT-200L	> BT50-108WCMT-250L	108				
> BT50-110WCMT-200L	> BT50-110WCMT-250L	110				
> BT50-115WCMT-200L	> BT50-115WCMT-250L	115				
> BT50-120WCMT-200L	> BT50-120WCMT-250L	120				
> BT50-125WCMT-200L	> BT50-125WCMT-250L	125				
> BT50-130WCMT-200L	> BT50-130WCMT-250L	130				
> BT50-135WCMT-200L	> BT50-135WCMT-250L	135				
> BT50-140WCMT-200L	> BT50-140WCMT-250L	140				
> BT50-145WCMT-200L	> BT50-145WCMT-250L	145				
> BT50-150WCMT-200L	> BT50-150WCMT-250L	150				
> BT50-155WCMT-200L	> BT50-155WCMT-250L	155				
> BT50-160WCMT-200L	> BT50-160WCMT-250L	160				
> BT50-165WCMT-200L	> BT50-165WCMT-250L	165				
> BT50-170WCMT-200L	> BT50-170WCMT-250L	170				
> BT50-175WCMT-200L	> BT50-175WCMT-250L	175				
> BT50-180WCMT-200L	> BT50-180WCMT-250L	180				
> BT50-185WCMT-200L	> BT50-185WCMT-250L	185				
> BT50-190WCMT-200L	> BT50-190WCMT-250L	190				
> BT50-195WCMT-200L	> BT50-195WCMT-250L	195				
> BT50-200WCMT-200L	> BT50-200WCMT-250L	200				
> BT50-205WCMT-200L	> BT50-205WCMT-250L	205				
> BT50-210WCMT-200L	> BT50-210WCMT-250L	210				
> BT50-215WCMT-200L	> BT50-215WCMT-250L	215				
> BT50-220WCMT-200L	> BT50-220WCMT-250L	220				
> BT50-220WCMT-200L	> BT50-220WCMT-250L	220				

側固式C40型 / C50型

捨棄式快速留芯鑽頭 側固式C40型/C50型

Rapid Core-stay Drills W/Throw-away Inserts.Side Lock C40/C50 type

1. 用途: CNC車床, 傳統車床, CNC銑床, 搪床, 立臥式鑽孔機, 專用機.....等。
2. Application: CNC lathe, Conventional lathe, CNC milling, Boring, Vertical/Horizontal drilling,.....etc.



SPECIFICATION C40

單位 Unit : mm

型號 Article No.		部份尺寸 Dimension(mm)		刀片 Inserts	零件 Parts	
有效加工長(L1) Processing length(L1) 100mm	有效加工長(L1) Processing length(L1) 150mm	外徑 D	柄徑 d			
> C40-48WCMT-100L	> C40-48WCMT-150L	48	40	WCMT 05 03 08	CS3.0	T9
> C40-50WCMT-100L	> C40-50WCMT-150L	50				
> C40-53WCMT-100L	> C40-53WCMT-150L	53				
> C40-55WCMT-100L	> C40-55WCMT-150L	55				
> C40-58WCMT-100L	> C40-58WCMT-150L	58				
> C40-60WCMT-100L	> C40-60WCMT-150L	60				
> C40-62WCMT-100L	> C40-62WCMT-150L	62				
> C40-64WCMT-100L	> C40-64WCMT-150L	64				
> C40-66WCMT-100L	> C40-66WCMT-150L	66				
> C40-68WCMT-100L	> C40-68WCMT-150L	68				
> C40-70WCMT-100L	> C40-70WCMT-150L	70				

SPECIFICATION C50

單位 Unit : mm

型號 Article No.		部份尺寸 Dimension(mm)		刀片 Inserts	零件 Parts	
有效加工長(L1) Processing length(L1) 100mm	有效加工長(L1) Processing length(L1) 150mm	外徑 D	柄徑 d			
> C50- 58WCMT-100L	> C50- 58WCMT-150L	58	50	WCMT 05 03 08	CS3.0	T9
> C50- 60WCMT-100L	> C50- 60WCMT-150L	60				
> C50- 62WCMT-100L	> C50- 62WCMT-150L	62				
> C50- 64WCMT-100L	> C50- 64WCMT-150L	64				
> C50- 66WCMT-100L	> C50- 66WCMT-150L	66				
> C50- 68WCMT-100L	> C50- 68WCMT-150L	68				
> C50- 70WCMT-100L	> C50- 70WCMT-150L	70				
> C50- 72WCMT-100L	> C50- 72WCMT-150L	72				
> C50- 74WCMT-100L	> C50- 74WCMT-150L	74				
> C50- 76WCMT-100L	> C50- 76WCMT-150L	76				
> C50- 78WCMT-100L	> C50- 78WCMT-150L	78				
> C50- 80WCMT-100L	> C50- 80WCMT-150L	80				
> C50- 82WCMT-100L	> C50- 82WCMT-150L	82				
> C50- 84WCMT-100L	> C50- 84WCMT-150L	84				
> C50- 86WCMT-100L	> C50- 86WCMT-150L	86				
> C50- 88WCMT-100L	> C50- 88WCMT-150L	88				
> C50- 90WCMT-100L	> C50- 90WCMT-150L	90				
> C50- 92WCMT-100L	> C50- 92WCMT-150L	92				
> C50- 94WCMT-100L	> C50- 94WCMT-150L	94				
> C50- 96WCMT-100L	> C50- 96WCMT-150L	96				
> C50- 98WCMT-100L	> C50- 98WCMT-150L	98				
> C50-100WCMT-100L	> C50-100WCMT-150L	100				

捨棄式快速留芯鑽頭切削數據參考表

Cutting Reference of Rapid Core-stay Drills W/Throw-away Inserts

快速留芯鑽直徑 Diameter	材質 Material	轉速 rpm	100L切削速度 100L Cutting speed(feed)		150L切削速度 150L Cutting speed(feed)		200L切削速度 200L Cutting speed(feed)		材質 Material
50-55	一般鋼 Normal steel	600	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	120 ~ 210	切削機CNC M/C	120 ~ 180	切削機CNC M/C	120 ~ 180	
56-60	一般鋼 Normal steel	550	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	110 ~ 192	切削機CNC M/C	110 ~ 165	切削機CNC M/C	110 ~ 165	
61-65	一般鋼 Normal steel	500	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	100 ~ 175	切削機CNC M/C	100 ~ 150	切削機CNC M/C	100 ~ 150	
66-70	一般鋼 Normal steel	480	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	96 ~ 168	切削機CNC M/C	96 ~ 144	切削機CNC M/C	96 ~ 144	
71-75	一般鋼 Normal steel	460	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	92 ~ 160	切削機CNC M/C	92 ~ 138	切削機CNC M/C	92 ~ 138	
76-80	一般鋼 Normal steel	450	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	90 ~ 158	切削機CNC M/C	90 ~ 135	切削機CNC M/C	90 ~ 135	
81-85	一般鋼 Normal steel	430	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	86 ~ 150	切削機CNC M/C	86 ~ 129	切削機CNC M/C	86 ~ 129	
86-90	一般鋼 Normal steel	400	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	80 ~ 140	切削機CNC M/C	80 ~ 120	切削機CNC M/C	80 ~ 120	
91-95	一般鋼 Normal steel	370	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	74 ~ 130	切削機CNC M/C	74 ~ 111	切削機CNC M/C	74 ~ 111	
96-100	一般鋼 Normal steel	350	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	70 ~ 122	切削機CNC M/C	70 ~ 105	切削機CNC M/C	70 ~ 105	
101-105	一般鋼 Normal steel	330	車床Lathe	0.2 ~ 0.35	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	66 ~ 115	切削機CNC M/C	66 ~ 99	切削機CNC M/C	66 ~ 99	
106-110	一般鋼 Normal steel	320	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	64 ~ 96	切削機CNC M/C	64 ~ 96	切削機CNC M/C	64 ~ 96	
111-115	一般鋼 Normal steel	310	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	62 ~ 93	切削機CNC M/C	62 ~ 93	切削機CNC M/C	62 ~ 93	
116-120	一般鋼 Normal steel	290	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	58 ~ 87	切削機CNC M/C	58 ~ 87	切削機CNC M/C	58 ~ 87	
121-125	一般鋼 Normal steel	280	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	56 ~ 84	切削機CNC M/C	56 ~ 84	切削機CNC M/C	56 ~ 84	
126-130	一般鋼 Normal steel	260	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	52 ~ 78	切削機CNC M/C	52 ~ 78	切削機CNC M/C	52 ~ 78	
131-135	一般鋼 Normal steel	240	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	48 ~ 72	切削機CNC M/C	48 ~ 72	切削機CNC M/C	48 ~ 72	
136-140	一般鋼 Normal steel	220	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	44 ~ 66	切削機CNC M/C	44 ~ 66	切削機CNC M/C	44 ~ 66	
141-145	一般鋼 Normal steel	200	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	40 ~ 60	切削機CNC M/C	40 ~ 60	切削機CNC M/C	40 ~ 60	
146-150	一般鋼 Normal steel	190	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	車床Lathe	0.2 ~ 0.3	特殊鋼rpm降低20%~30% Special Steel rpm reduce 20%~30%
			切削機CNC M/C	38 ~ 57	切削機CNC M/C	38 ~ 57	切削機CNC M/C	38 ~ 57	