

Neu · New · Nouveau

Z 171/...

Klinkenzug

Latch Locking Unit

Loquet

Funktionsflächen DLC beschichtet
Functional surfaces with DLC coating
Surfaces d'usure avec revêtement DLC



Der HASCO-Klinkenzug Z 171/... ist eine Alternative zum bewährten Z 170/... Er wird vorwiegend in Werkzeugen der Kunststoff- und Metallverarbeitung eingesetzt, wenn hier eine zusätzliche Trennebene (zweite Formteilung) erforderlich ist.

Die zweite Formteilung erfolgt zwangsläufig und genau definiert innerhalb der Öffnungsbewegung des Werkzeugs. Es ist auch ein verzögertes Öffnen der ersten Trennebene möglich, indem das Werkzeug in einer dritten Ebene zuerst öffnet.

The HASCO latch locking unit Z 171/... is an alternative to the tried-and-tested Z 170/... It is primarily used on moulds with an additionally required mould opening (second mould split). Applicable for the plastics and metal processing.

The second parting is positively given at an exactly defined position within the opening movement of the mould. A delayed opening of the first parting area is also possible, resulting that mould first opening at a third level.

Le loquet HASCO Z 171/... est une variante du Z 170/... éprouvé. Il est principalement utilisé pour les moules de la transformation du plastique ou des métaux lorsqu'il faut un plan de séparation supplémentaire (deuxième séparation du moule).

Cette deuxième séparation se fait obligatoirement et avec précision lors du mouvement d'ouverture du moule. On peut également obtenir un mouvement d'ouverture retardé de la première séparation si le moule s'ouvre d'abord par une troisième séparation.

Besondere Merkmale

- Weiterentwicklung des seit Jahren bewährten Klinkenzuges
- Schmiermittelfreie Fertigung durch DLC Beschichtung
- Verlängerte Wartungsintervalle
- Leichte Anbringung durch kompakte Ausführung und kleine Baumaße
- Geringer Verschleiß durch minimalste Reibwerte
- Öffnen der Platten wahlweise mit oder ohne Verzögerung
- Erhöhte Produktivität durch große Funktionssicherheit bei kurzen Zykluszeiten
- Schichtstärken von nur etwa 1,5 µm erlauben ein problemloses Bearbeiten der Teile trotz Beschichtung
- In drei Baugrößen verfügbar

Features

- Improvement of the practice-proven latch locking unit
- Lubricant-free production through DLC coating
- Extended maintenance intervals
- Easy mounting because of its compact design
- Lower wear through minimal friction coefficients
- Instant or delayed pulling actions of mould plates are possible
- Higher productivity due to performance safety at short machine cycle times
- Coating thicknesses of only approx. 1,5 µm permit straightforward machining of the parts despite the coating
- Available in three sizes

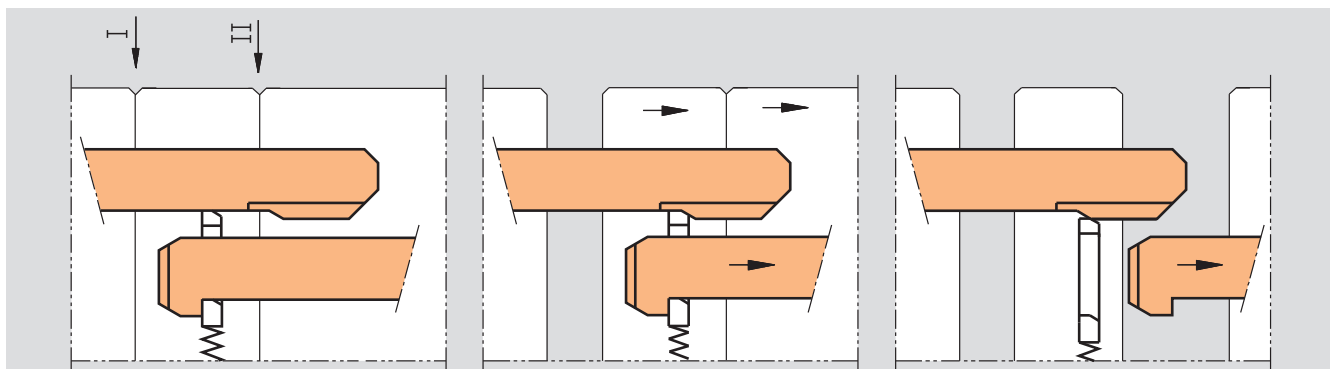
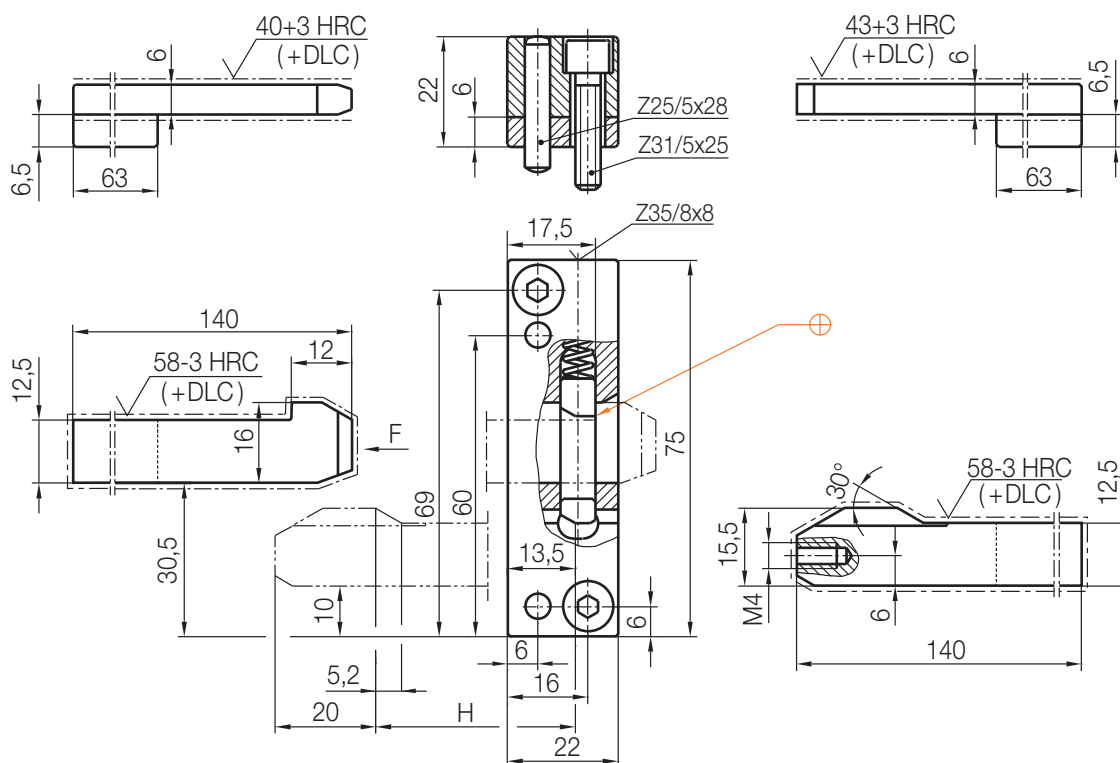
Caractéristiques

- Perfectionnement technique d'une pièce éprouvée depuis des années
- Utilisation exempte de graissage grâce au revêtement DLC
- Intervalle de maintenance prolongée
- L'exécution compacte et le faible encombrement assurent un montage universel
- Usure minimum grâce à des coefficients de frottement minimes
- Ouverture des plaques retardée ou non aux choix
- Productivité améliorée grâce à une plus grande sécurité de fonctionnement et des temps de cycle brefs
- Epaisseur du dépôt seulement de 1,5 µm permet un fonctionnement sans problème des éléments en mouvement
- Disponible en trois tailles

Z171/1

Klinkenzug
 Latch locking unit
 Loquet

Funktionsflächen DLC beschichtet
 Functional surfaces with DLC coating
 Surfaces d'usure avec revêtement DLC



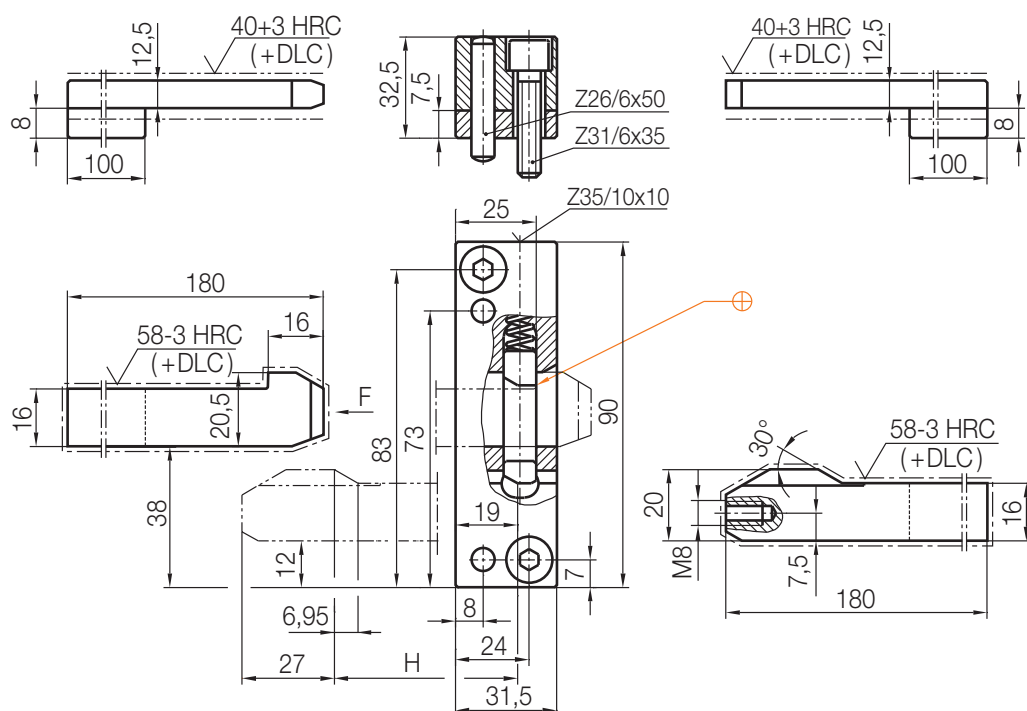
H = Hub / Stroke / Course

H min.	H max.	F [N]	Typ	Nr./No.
5,5	80	6500	1	Z171/1

Z171/2

Klinkenzug
 Latch locking unit
 Loquet

Funktionsflächen DLC beschichtet
 Functional surfaces with DLC coating
 Surfaces d'usure avec revêtement DLC



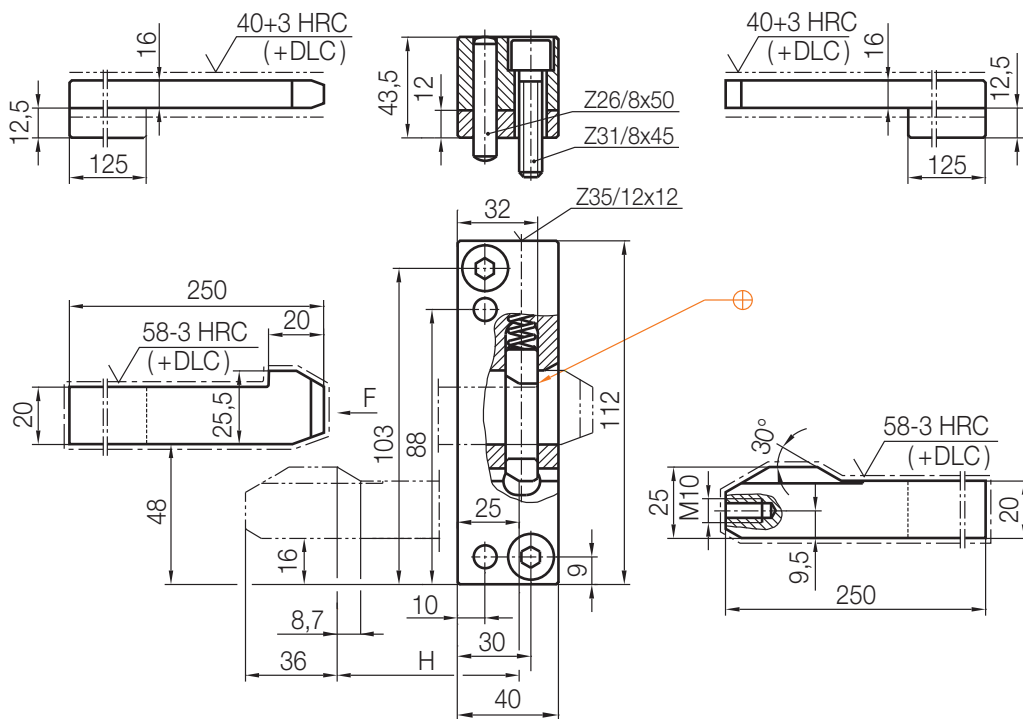
H = Hub/Stroke/Course

H min.	H max.	F [N]	Typ	Nr./No.
7	110	15500	2	Z171/2

Z171/3

Klinkenzug
 Latch locking unit
 Loquet

Funktionsflächen DLC beschichtet
 Functional surfaces with DLC coating
 Surfaces d'usure avec revêtement DLC



Sous réserve de modifications techniques.
 Veuillez toujours vérifier toutes les données au moyen de
 nos informations produits publiées sur Internet.

Subject to technical modifications.
 Please always check all the data against the
 product information we publish in the internet.

Technische Änderungen vorbehalten.
 Bitte überprüfen Sie stets sämtliche Angaben anhand
 unserer veröffentlichten Produktinformationen im Internet.

H = Hub / Stroke / Course

H min.	H max.	F [N]	Typ	Nr./No.
9	160	22000	3	Z171/3