

# 宇青 · SEEDTEC®

平面磨床的領導品牌

專為 **高科技** 產業量身打造

**超精密** 平面磨床

**NSG - 618TS**

單軸NC超精密平面磨床

**NSG - 618 / NSG - 618H / NSG - 618AH**

超精密平面磨床

30多年磨床專業經驗

**CE**


ISO 9001:2008



單軸NC超精密平面磨床

**0.1 $\mu$**  次微米級精密研磨

研磨預留量**2 $\mu$** 以下。  
次微米**0.1 $\mu$** 進刀量。



NSG-618TS

## NSG-618TS

- 研磨面積470 x 150 mm
- 工作台至主軸中心370 mm
- 上下進給伺服馬達驅動
- 左右進給油壓驅動
- 前後進給AC馬達驅動
- NC對話式電腦控制器
- 工作台面精度0.002 mm以內



## 超精密平面磨床

**0.1 $\mu$**  上下進刀

**0.01Ra** 表面粗度

拋光研磨的最佳機種！

精密的上下進給搭配高剛性主軸設計。並可加裝線上手動平衡裝置(選購)，輕易達到0.01Ra的表面粗度。

### NSG-618 NSG-618H NSG-618AH

- 研磨尺寸450(長) x 150(寬) mm
- 工作台至主軸中心 370 mm
- 上下進給伺服馬達驅動
- 左右進給皮帶驅動或油壓驅動
- 前後進給採滾珠螺桿傳動，手輪操作輕巧；  
(NSG-618AH採AC馬達驅動)
- 上下軸採用譯碼器回饋至顯示器
- 工作台面精度0.002 mm以內



## 機械規格：

項目	單位	NSG-618TS	NSG-618	NSG-618H	NSG-618AH
<b>加工能力</b>					
最大研磨面積 (長x寬)	mm	530 x 150	480 x 150		530 x 150
工作台面至主軸中心距離	mm	370	370		370
<b>工作台</b>					
工作台面積 (長x寬)	mm	470 x 150	450 x 150		470 x 150
左右最大行程	mm	560	490		560
前後最大行程	mm	210	210		210
T溝寬度	mm	17	17		17
<b>進給</b>					
工作台左右移動：					
油壓驅動速度	m/min	0.3~25	-		0.3~25
手輪每轉	mm	70.6	95		70.6
鞍座前後移動：					
間歇進給	mm/min	0.15~10	-		0.15~10
連續進給	mm/min	1200	-		1200
手輪每轉	mm	5		5	
手輪 (每刻度)	mm	0.02		0.02	
主軸頭上下移動：					
手輪每轉 X1, X10, X100	mm	0.01 / 0.1 / 2		0.01 / 0.1 / 3	
手動 MPG(每刻度 X1, X10, X100)	mm	0.0001 / 0.001 / 0.02		0.0001 / 0.001 / 0.03	
上下快/慢速進給	mm/min	230 / 29		600	
上下自動進刀：					
每次進刀量 粗/細	mm	0.0001~0.0999		-	
進刀總量	mm	0.0001~99.9999		-	
細磨進刀總量	mm	0.0001~99.9999		-	
零研磨 (次數)	次	0~9		-	
<b>主軸與砂輪</b>					
主軸馬力	HP	2		2	
主軸轉速 (50/60 Hz) (同步速度)	rpm	3000 / 3600		3000 / 3600	
砂輪直徑 (50/60 Hz)	mm	Ø205 / 180		Ø205 / 180	
砂輪孔徑	mm	Ø31.75		Ø31.75	
<b>馬達</b>					
油壓	HP	2	-	2	
前後	W	90	-	90	
上下 (AC伺服馬達)	W	400		400	
潤滑泵浦	HP	0.02		0.02	
佔地空間 (長x寬x高)	cm	250 X 210 X 204	188 X 170 X 204		250 X 210 X 204
機器重量 (約)	kgs	1350	1200		1350

●本公司保留隨時修改上述規格、機器外觀、尺寸等權利，恕不另行通知。

## 標準配件：

NSG-618TS / NSG-618 / NSG-618H / NSG-618AH / 系列


項目	規格	數量
1.	砂輪 (直徑x厚度x孔徑) $\phi 205 \times 13 \times \phi 31.75$ m/m (50 HZ)	1個
	或 $\phi 180 \times 13 \times \phi 31.75$ m/m (60 HZ)	1個
2.	砂輪凸緣及拔取螺母	1組
3.	砂輪平衡棒	1支
4.	鑽石修刀座及鑽石刀具 (1/4 carat)	各1個
5.	掃塵橡皮刮片	1支
6.	工作燈	1組
7.	基礎座	5個
8.	水平調整螺絲附螺母	5組
9.	吊環	4支
10.	T溝螺母	2個
11.	工具箱及工具：	
	A. 扳手 (27,46m/m)	各1支
	B. 六角扳手組 (2.5, 3, 4, 5, 6, 8 m/m)	各1支
	C. 活動扳手 (200 m/m)	1支
	D. 十字起子 (#4)	1支
12.	潤滑油 (4公升, Mobil #1405)	1桶
13.	栓塞 (5/8")	4個
14.	使用說明書及檢查成績表	各1份
15.	補修用漆	1罐

## 選購配件：

- (1001) 永久磁鐵吸盤 / 可傾式永久磁鐵吸盤
- (1002) 砂輪平衡台
- (1003) 砂輪凸緣 (法蘭)
- (1004) 吸塵裝置
- ※(1006) 吸塵注水裝置
- ※(1007) 變頻控制器
- ※(1009) 前後微調裝置
- (1012) 半徑修整器
- (1013) 角度修整器
- (1014) 沖子成型器
- (1015) 正弦萬力
- (1016) 工具萬力
- (1017) 磁性正弦座
- ※(1018) 手動輪頂修整器
- ※(1020) 自動脫磁整流裝置 (配合電磁吸盤使用)
- ※(1021) 電磁吸盤 / 可傾式電磁吸盤
- ※(1023) 電子光學砂輪成型器
- ※(1024) 注水及磁性過濾裝置
- ※(1025) 紙帶過濾注水裝置
- ※(1027) 磁性及紙帶過濾注水裝置
- ※(1032) 砂輪動平衡校正儀
- (1033) 動力式CBN / 鑽石砂輪修整器
- ※(1039) 前後自動連續進給裝置
- ※(1040) 舟型組及防濺幕
- ※(1042) 數字顯示光學尺 (回饋式)

※請注意：有※記號之附件須在廠內安裝





<http://www.seedtec.com.tw>

**SEEDTEC®**

**友龍機械股份有限公司**

41282 台中市大里區仁美路135號

TEL: 886-4-2492 1628 FAX: 886-4-2492 1680

網址：<http://www.seedtec.com.tw>

E-mail: [seedtec@ms26.hinet.net](mailto:seedtec@ms26.hinet.net)