

Made in
TAIWAN



CUTTING Metal TOOLS⁺ 2019

CITY TOOLS CO., LTD 2019 **METAL CUTTING TOOLS + plus series**

www.citytools.com.tw

A700⁺ Series

螺旋角 Helix	尺寸 Size	規格 Description	頁數 NO.
35	1~16mm	標準平刀 35 度 2 刃 2F End mills 35°	6
35	1~20mm	標準平刀 35 度 4 刃 4F End mills 35°	7
45	1~20mm	標準平刀 45 度 4 刃 4F End mills 45°	8
55	6~20mm	標準平刀 6 刃 6F End mills 55°	9
43/46	6~20mm	不等分割 + 不等螺旋平刀 4 刃 4F End mills 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle	10
43/46	6~20mm	不等分割 + 不等螺旋平刀 5 刃 5F End mills 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle	11
30	2R~8R	標準球刀 2 刃 2F ball nose 30°	12
35	2R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 35°	13
43/46	3R~6R	不等分割 + 不等螺旋球刀 4 刃 4F ball nose 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle	14
35	4~12mm	標準圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°	15
43/46	6~12mm	不等分割 + 不等螺旋圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle	16

X600⁺ Series

螺旋角 Helix	尺寸 Size	規格 Description	頁數 NO.
35	1~16mm	標準平刀 2 刃 2F End mills 35°	20
35	1~20mm	標準平刀 4 刃 4F End mills 35°	21
45	1~20mm	標準平刀 4 刃 4F End mills 45°	22
35	4~12mm	長刃平刀 2 刃 2F End mills 35°-Long Flute	23
35	4~12mm	長刃平刀 4 刃 4F End mills 35°-Long Flute	24
45	4~12mm	短刃平刀 + 重切削 4 刃 4F End mills 45°-Stub Length + Heavy Duty Operation	25
30	1R~8R	標準球刀 2 刃 2F ball nose 30°	26
30	1R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 30°	27
35	1R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 35°	28
30	3R~10R	長刃球刀 2 刃 2F ball nose 30°-Long Flute	29
35	4~12mm	標準圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°	30
35	4~12mm	長柄圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°-Long Shank	31

X550⁺ Series

螺旋角 Helix	尺寸 Size	規格 Description	頁數 NO.
35	1~16mm	標準平刀 2 刃 2F End mills 35°	34
35	1~20mm	標準平刀 4 刃 4F End mills 35°	35
45	1~20mm	標準平刀 4 刃 4F End mills 45°	36
35	4~12mm	長刃平刀 2 刃 2F End mills 35°-Long Flute	37
35	4~12mm	長刃平刀 4 刃 4F End mills 35°-Long Flute	38
45	4~12mm	短刃平刀 + 重切削 4 刃 4F End mills 45°-Stub Length + Heavy Duty Operation	39
30	1R~8R	標準球刀 2 刃 2F ball nose 30°	40
30	1R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 30°	41
35	1R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 35°	42
30	3R~10R	長刃球刀 2 刃 2F ball nose 30°-Long Flute	43
35	4~12mm	標準圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°	44
35	4~12mm	長柄圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°-Long Shank	45

S500⁺ Series

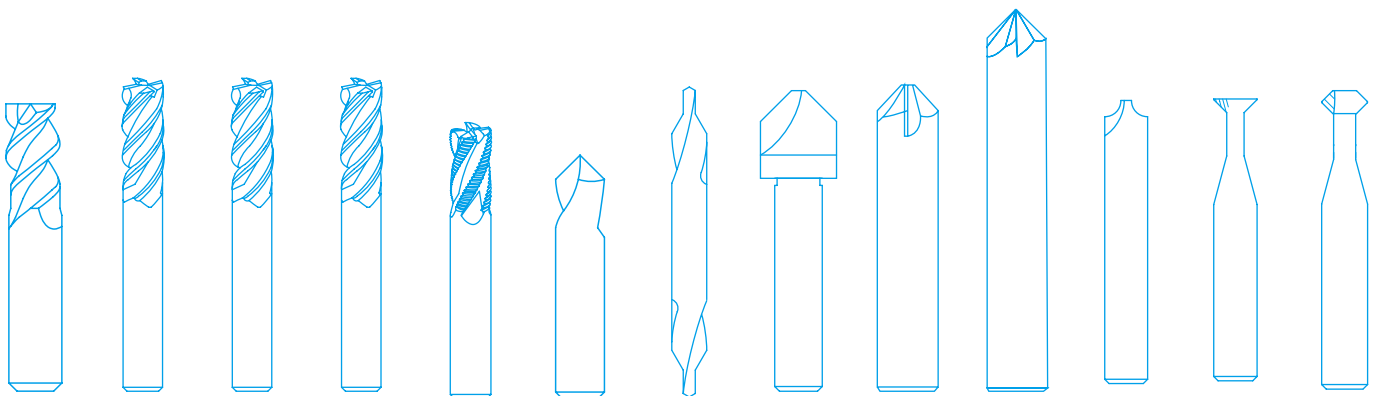
螺旋角 Helix	尺寸 Size	規格 Description	頁數 NO.
35	0.2~0.9	微小徑平刀 2 刃 2F End Mills 35°-Miniature	48
35	0.5~3	深構長頸平刀 2 刃 2F End mills 35°-Rib Processing	49
35	1~16mm	標準平刀 2 刃 2F End mills 35°	50
35	1~16mm	標準平刀 3 刃 3F End mills 35°	51
45	1~16mm	標準平刀 3 刃 3F End mills 45°	52
35	1~20mm	標準平刀 4 刃 - 粗 4F End mills 35° -Roughing	53
45	1~20mm	標準平刀 4 刃 - 精 4F End mills 45° -Finishing	54
35	4~12mm	長柄平刀 2 刃 2F End mills 35°-Long Shank	55
35	6~12mm	長柄平刀 4 刃 4F End mills 35°-Long Shank	56
45	6~20mm	短刃平刀 4 刃 4F End mills 45° -Stub Length	57
45	6~12mm	標準平刀 + 重切削 4 刃 4F End mills 45°-Heavy Duty Operation	58
38/41	4~20mm	不等分割 + 不等螺旋平刀 3 刃 3F End mills 38/41°-Uneven flute and Variable helix angle	59

S500⁺ Series

螺旋角 Helix	尺寸 Size	規格 Description	頁數 NO.
	38/41 4~20	不等分割 + 不等螺旋平刀 4 刃 - 粗 4F End mills 38/41°-Uneven flute and Variable helix angle (Roughing)	60
	43/46 4~20	不等分割 + 不等螺旋平刀 4 刃 - 精 4F End mills 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle (Finishing)	61
	43/46 4~20	不等分割 + 不等螺旋平刀 5 刃 5F End mills 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle (Finishing)	62
	30 0.15R~0.45R	微小徑球刀 2 刃 2F ball nose 30°-Miniature	63
	35 0.5R~2R	深構長頸球刀 2 刃 2F ball nose 35° -Rib Processing	64
	30 1R~8R	標準球刀 2 刃 2F ball nose 30°	65
	30 1R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 30°	66
	35 1R~8R	標準球刀 2 刃 2F ball nose 35°	62
	35 1R~8R	標準球刀 4 刃 4F ball nose 35°	68
	30 3R~10R	長柄球刀 2 刃 2F ball nose 30°-Long Shank	69
	35/38 2R~6R	不等分割 + 不等螺旋球刀 4 刃 4F ball nose 35/38°-Uneven flute and Variable helix angle	70
	35 4~12mm	標準圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°	71
	35 4~12mm	長柄圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 35°-Long Shank	72
	43/46 4~12mm	不等分割 + 不等螺旋圓鼻刀 4 刃 4F Corner Radius 43/46°-Uneven flute and Variable helix angle	73

Specialized⁺ Series

更多資訊請參閱 [Further information please reference to page 75](#)



AC 鋁用刀 P76~83
Aluminum Series

SK 系列 P87~89
SKD Material Series

RF 粗銑刀 P93~94
Roughing Series

CF 倒角刀 P97~97
Chamfer Series

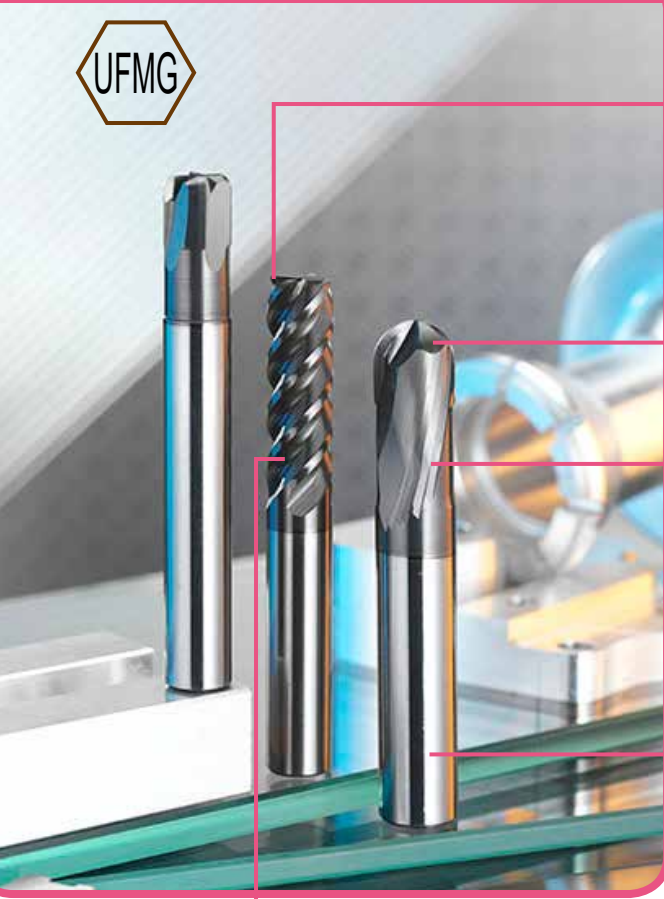
CS 不鏽鋼 P84~86
Stainless Steels Series

鈦合金 & 鎳合金 P90~92
Titanium & Inconel Series

DR 定點鑽 P95~96
Sport Drills Series

鳩尾槽刀 P100
Groove Cutter Series

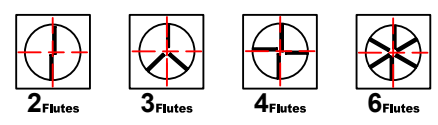
A700⁺ Series



Cutting edge protection



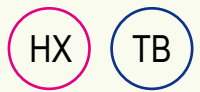
Flute



Coating



可根據客戶要求進行鍍層，且不會影響刀具品質。
Can be based on customer requirements for coating, and will not effect the quality of the products.
お客様のご要望に応じてコーティングすることができ、それによる品質への影響はありません。



Din



Helix angle 1° / 15° / 25° / 30° / 35° / 40° / 42° / 45°

❗ 本目錄產品庫存請參閱本公司網站查詢，謝謝。
Live stock inventory please kindly check at our CityTools website.
カタログ内の商品在庫に関しては弊社ホームページをご参考ください。

● Customized as Need 客製化

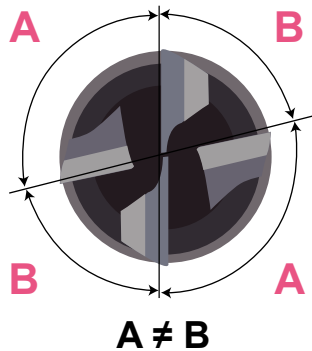
We can provide custom tools as per customers' needs.
From **Coating, flute, Helix angle, to cutting length, total length.**

可接受客戶訂作各式刀具。
可依客戶需求條件定製，其**鍍層、刃數、螺旋角度、刃長、總長**等不同規格專屬製作。
客製刀具系列無保留庫存，依訂單生產製作。

当社は、コーティングやサイズ等、お客様のニーズに合わせた刃物をオーダーメイドとして承り、ご提供することができます。**(コーティング、刃数、リード角、刃長、全長)**
お客様のオーダーメイドによる製作品は、すべて都度製作とさせていただきますので、在庫には残りません。ご了承いただけます様お願いいたします。

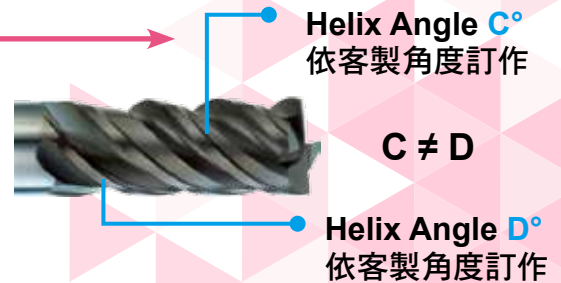
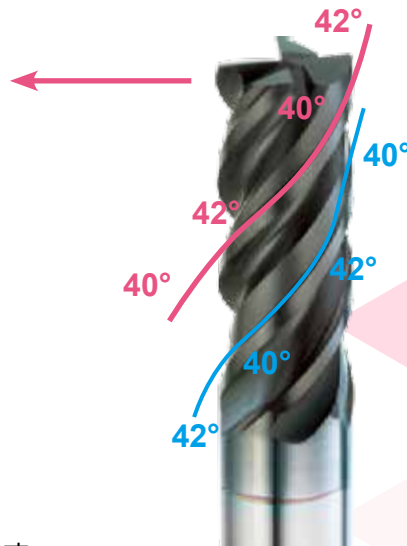
Flute Design 刀形設計

- **End mills- Uneven flute**
不等分割客製化
(エンドミルシリーズ / 不等分割)



Helix Angle can be adjust.
依客製角度訂作
リード角はご要望により変更加納です。

- **End mills - Variable helix angle**
不等螺旋客製化
(エンドミルシリーズ / 不等リードのらせん角)



Anti-Vibration, Providing smooth and steady chip evaluation.
抗震設計以提供流暢且穩定的切削環境與品質。
防振設計が切削品質を向上し、欠けを予防します。

- **Heavy Duty Cutter design**
深溝設計
(ロングテーパネック及びロングシャンク設計)



Ideal for heavy duty cutting operation.
深溝設計可提昇切削品質及加工速度。

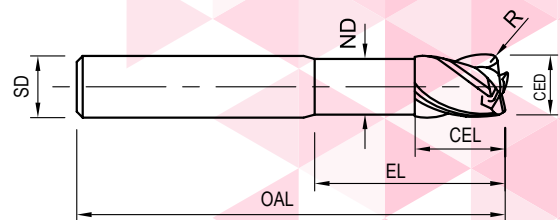
- **1 degree flute**
提供直刃設計
(ストレートエッジ設計)



Employ 1 degree flute shape to enable high efficiency machining of high hardness materials. Applicable for roughing.

採用 1 度螺旋設計以達到高效能切削與高硬度材質的粗加工作業。
高速加工用にリード角 1 度を採用しています。

- **Short Flute provide**
提供短刃設計
(ショート刃型に設計)

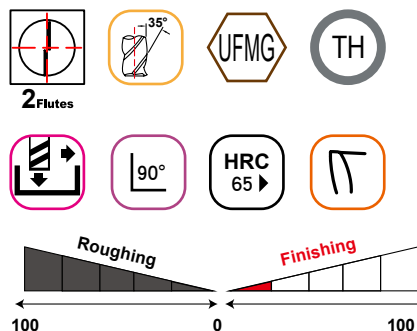
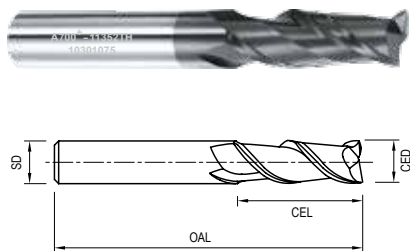


Ideal for cutting different hard metals.
短刃設計並運用最新鍍層，可泛用各式高硬度金屬切削環境。

A700+ Series

A700+ - 11352TH

- ◆ 2 刃標準平刀 - 35 度
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

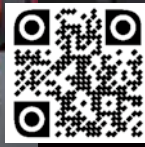
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	60
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		ap	ae
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	42000	500	37875	450	33750	500	30625	350	1	0.8
2MM	33750	1000	30375	900	27250	781	23750	413	2	1.1
3MM	27000	1125	24250	900	21825	781	19625	413	3	1.4
4MM	21625	1125	12438	900	9938	781	8875	413	4	1.8
6MM	17375	1656	8313	1350	6625	1188	5000	625	6	2.7
8MM	13750	1656	6188	1350	5000	1188	3750	625	8	3.6
10MM	11125	1656	5000	1350	4000	1188	3000	625	10	4.5
12MM	8875	1656	4125	1350	3313	1188	2500	625	12	5.4
14MM	7000	1563	3500	1281	2813	1125	2125	625	14	7.2
16MM	5625	1500	3000	1181	2438	1063	1813	581	16	9
20MM	4480	1438	2650	1081	2063	1000	1500	538	18	10.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

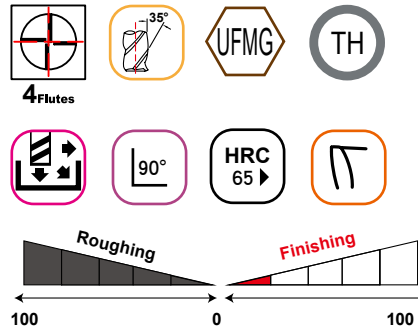
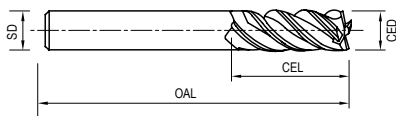
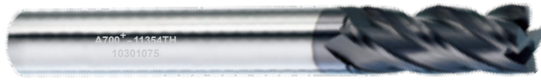
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

A700⁺ - 11354TH

- ◆ 4 刃標準平刀 - 35 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	
20	45	20	

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	42000	1000	37875	900	33750	1000	30625	700	1	0.1
2MM	33750	2000	30375	1800	27250	1563	23750	838	2	0.2
3MM	27000	2250	24250	1800	21825	1563	19625	838	4.5	0.3
4MM	21625	2250	12438	1800	9938	1563	8875	838	6	0.4
6MM	17375	3313	8313	2700	6625	2375	5000	1250	9	0.6
8MM	13750	3313	6188	2700	5000	2375	3750	1250	12	0.8
10MM	11125	3313	5000	2700	4000	2375	3000	1250	15	1
12MM	8875	3313	4125	2700	3313	2375	2500	1250	18	1.2
14MM	7000	3125	3500	2563	2813	2250	2125	1250	20	1.4
16MM	5625	3000	3000	2363	2438	2125	1813	1163	24	1.6
20MM	4250	2875	2500	2163	2063	2000	1500	1075	28	1.8

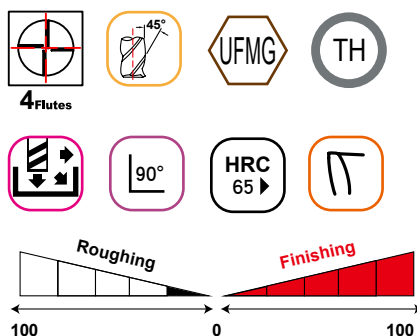
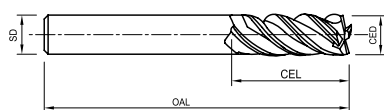
※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ Series

A700⁺ - 11454TH

- ◆ 4 刃標準平刀 - 45 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 45°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

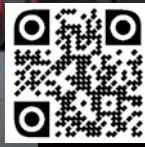
(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	42000	950	37875	855	33750	950	30625	665	1	0.1
2MM	33750	1900	30375	1710	27250	1484	23750	796	2	0.2
3MM	27000	2138	24250	1710	21825	1484	19625	796	4.5	0.3
4MM	21625	2138	12438	1710	9938	1484	8875	796	6	0.4
6MM	17375	3147	8313	2565	6625	2256	5000	1188	9	0.6
8MM	13750	3147	6188	2565	5000	2256	3750	1188	12	0.8
10MM	11125	3147	5000	2565	4000	2256	3000	1188	15	1
12MM	8875	3147	4125	2565	3313	2256	2500	1188	18	1.2
14MM	7000	2969	3500	2434	2813	2138	2125	1188	20	1.4
16MM	5625	2850	3000	2244	2438	2019	1813	1104	24	1.6

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

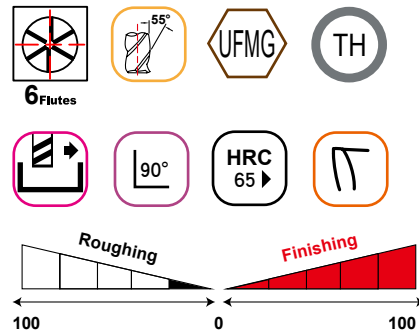
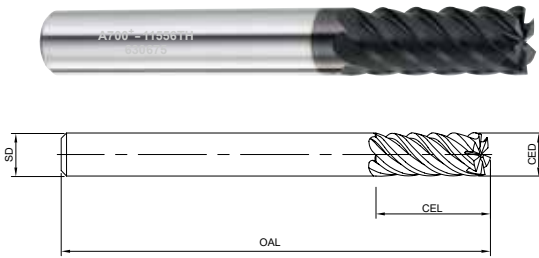


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



A700⁺ - 11556TH

- ◆ 6 刃標準平刀 - 55 度
- ◆ Square Type - 6F End Mills 55°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
6MM	6906	662	5756	553	4606	445	5756	553	7.5	0.10
8MM	5181	624	4318	521	3456	412	4318	521	12	0.10
10MM	4145	646	3456	537	2761	429	3456	537	15	0.10
12MM	3456	624	2881	521	2300	412	2881	521	18	0.10
16MM	2588	618	2159	521	1725	412	1725	521	24	0.20
20MM	2072	624	1725	515	1383	418	1383	515	30	0.20

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

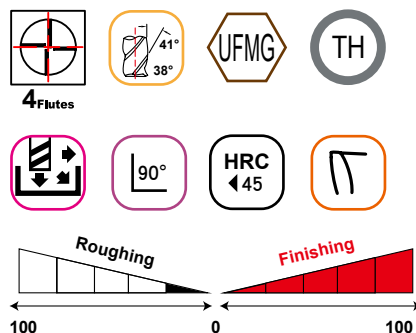
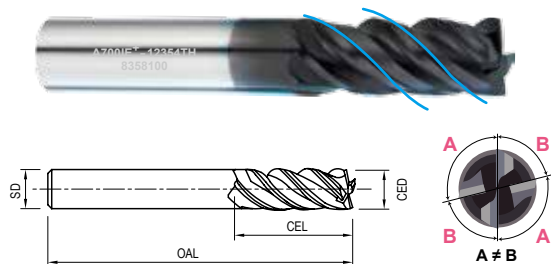
S500⁺ 系列

專用刀系列

A700+ Series

+ A700IE+ - 11434TH

- ◆ 4 刃平刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

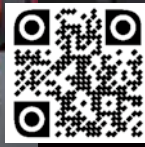
(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a_p	a_e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
6MM	8554	727	5345	455	4010	342	4811	406	9	0.6
8MM	6413	679	4010	428	3007	321	3607	385	12	0.8
10MM	5133	765	3209	476	2403	358	2886	5027	15	1
12MM	4277	727	2675	455	2005	342	2403	406	18	1.2
16MM	2564	706	1602	444	1204	332	1441	396	24	1.6
20MM	2055	674	1285	422	962	321	1159	374	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

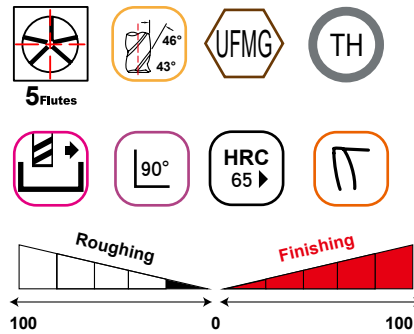
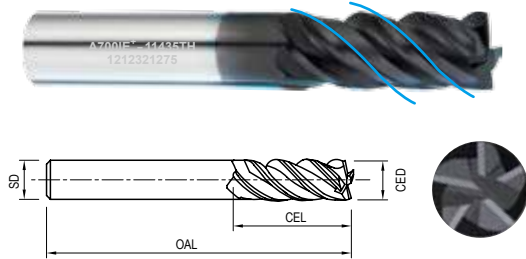
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

A700IE⁺-11435TH

- ◆ 5 刃平刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -5F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
6MM	6906	662	5756	553	4606	445	5756	553	7.5	0.10
8MM	5181	624	4318	521	3456	412	4318	521	12	0.10
10MM	4145	646	3456	537	2761	429	3456	537	15	0.10
12MM	3456	624	2881	521	2300	412	2881	521	18	0.10
16MM	2588	618	2159	521	1725	412	1725	521	24	0.20
20MM	2072	624	1725	515	1383	418	1383	515	30	0.20

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

X600⁺ 系列

X350⁺ 系列

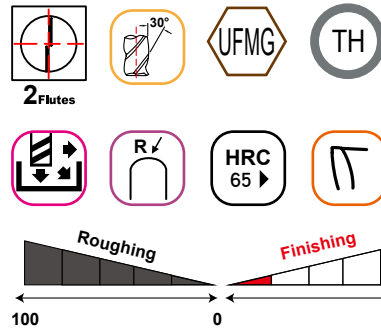
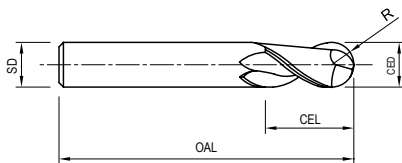
S500⁺ 系列

專用刀系列

A700⁺ Series

A700⁺-81302TH

- ◆ 2 刃標準球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 2F End Mills 30°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

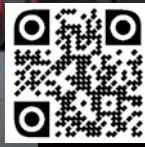
Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
2R	20736	1050	15804	816	8424	423	15804	816	0.12	0.12
3R	13860	1312	10548	875	5616	525	10548	875	0.15	0.15
4R	10368	1312	7956	875	4194	525	7956	875	0.17	0.17
5R	8262	1312	6336	875	3330	525	6336	875	0.20	0.20
6R	6894	1312	5256	904	2799	525	5256	904	0.25	0.25
8R	5184	1458	3996	991	2088	583	3996	991	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列
X600⁺ 系列
X550⁺ 系列
S500⁺ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

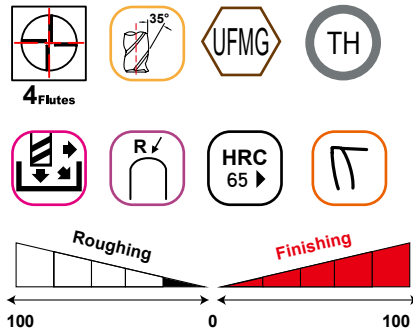
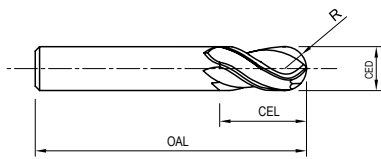


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



A700⁺-81354TH

- ◆ 4 刃標準球刀 35 度
- ◆ Ball Nose Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
2R	19642	1116	14970	868	7979	450	14970	868	0.12	0.12
3R	13129	1395	9991	930	5320	558	9991	930	0.15	0.15
4R	9821	1395	7536	930	3973	558	7536	930	0.17	0.17
5R	7826	1395	6002	930	3154	558	6002	930	0.20	0.2
6R	6530	1395	4979	961	2651	558	4979	961	0.25	0.25
8R	4910	1550	3785	1054	1978	620	3785	1054	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

X600⁺ 系列

X350⁺ 系列

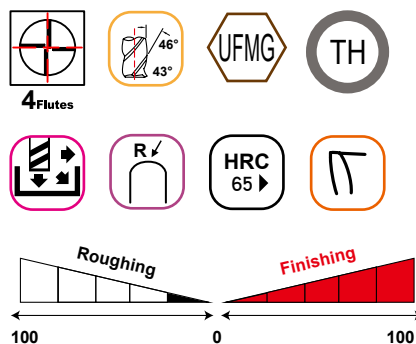
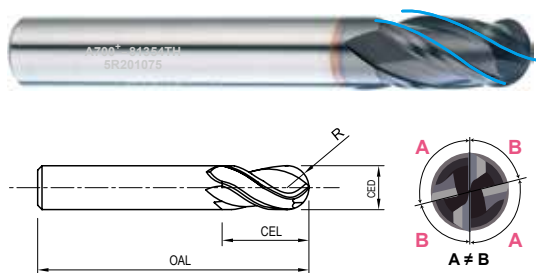
S500⁺ 系列

專用刀系列

A700⁺ Series

A700IE⁺ - 81434TH

- ◆ 4 刃球刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Ball Nose Type -4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

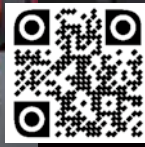
Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
3R	15246	1620	11603	1080	6178	648	11603	1080	0.15	0.15
4R	11405	1620	8752	1080	4613	648	8752	1080	0.17	0.17
5R	9088	1620	6970	1080	3663	648	6970	1080	0.20	0.2
6R	7583	1620	5782	1116	3078	648	5782	1116	0.25	0.25

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

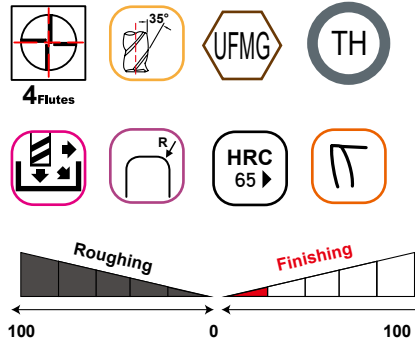
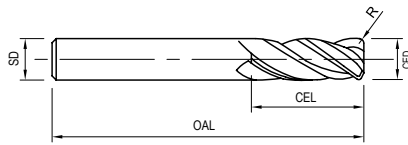


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



A700⁺-21354TH

- ◆ 4 刃標準圓鼻刀 35 度
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service (unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	18	6	50	0.2R / 0.5R
8	24	8	60	0.5R / 1R
10	30	10	75	0.5R / 1R
12	36	12	75	0.5R / 1R

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	12608	757	7880	475	5910	356	7088	426	0.17	0.17
6MM	8405	673	5252	421	3940	317	4727	376	0.20	0.2
8MM	6301	629	3940	396	2955	297	3544	356	0.25	0.25
10MM	5044	708	3153	441	2361	332	2836	350	0.30	0.3
12MM	4203	673	2628	421	1970	317	2361	376	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

X600⁺ 系列

X350⁺ 系列

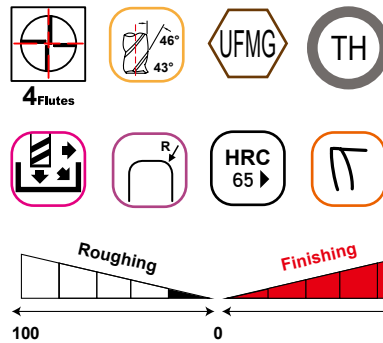
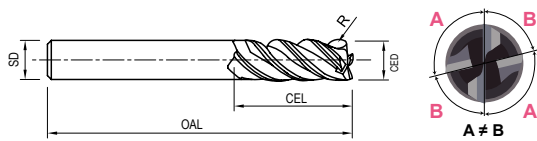
S500⁺ 系列

專用刀系列

A700+ Series

+ A700IE+ - 21434TH

- ◆ 4 刃圓鼻刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
6	18	6	50	0.2R / 0.5R
8	24	8	60	0.5R / 1R
10	30	10	75	0.5R / 1R
12	36	12	75	0.5R / 1R

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC			
硬度 HARDNESS	25~35HRC		40~55HRC		55~60HRC		60~65HRC		a _p	a _e
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
6MM	9246	741	5777	463	4334	348	5200	414	0.20	0.2
8MM	6931	692	4334	436	3251	327	3899	392	0.25	0.25
10MM	5548	779	3468	485	2597	365	3120	390	0.30	0.3
12MM	4623	741	2891	463	2167	348	2597	414	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

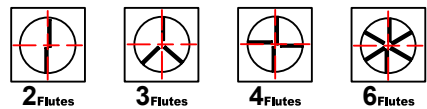
X600⁺ Series



Cutting edge protection



Flute



Coating



可根據客戶要求進行鍍層，且不會影響刀具品質。

Can be based on customer requirements for coating, and will not effect the quality of the products.

お客様のご要望に応じてコーティングすることができ、それによる品質への影響はありません。



Din



Helix angle 1° / 15° / 25° / 30° / 35° / 40° / 42° / 45°

❗ 本目錄產品庫存請參閱本公司網站查詢，謝謝。

Live stock inventory please kindly check at our CityTools website.
カタログ内の商品在庫に関しては弊社ホームページをご参考ください。

● Customized as Need 客製化

We can provide custom tools as per customers' needs.

From **Coating**, **flute**, **Helix angle**, to **cutting length**, **total length**.

可接受客戶訂作各式刀具。

可依客戶需求條件定製，其**鍍層**、**刃數**、**螺旋角度**、**刃長**、**總長**等不同規格專屬製作。

客製刀具系列無保留庫存，依訂單生產製作。

当社は、コーティングやサイズ等、お客様のニーズに合わせた刃物をオーダーメイドとして承り、ご提供することができます。（**コーティング**、**刃数**、**リード角**、**刃長**、**全長**）

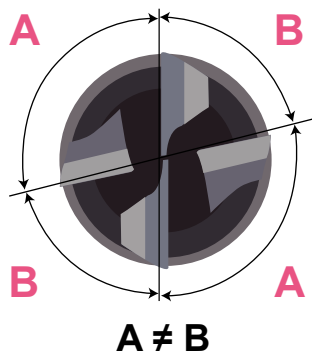
お客様のオーダーメイドによる製作品は、すべて都度製作とさせていただきますので、在庫には残りません。ご了承いただけますようお願いいたします。

Flute Design 刀形設計

● End mills- Uneven flute

不等分割客製化

(エンドミルシリーズ / 不等分割)



Helix Angle can be adjust.

依客製角度訂作

リード角はご要望により変更加納です。

● Heavy Duty Cutter design

深溝設計

(ロングテーパネック及びロングシャンク設計)



● Ideal for heavy duty cutting operation.

深溝設計可提昇切削品質及加工速度。

● Designed for rib processing

提供長頸設計

(ネック長設計)



Adopting high quality carbide. Designed for rib processing and with good cutting performance and tool life.

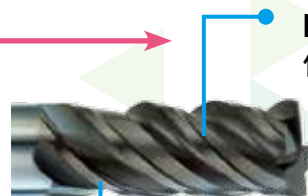
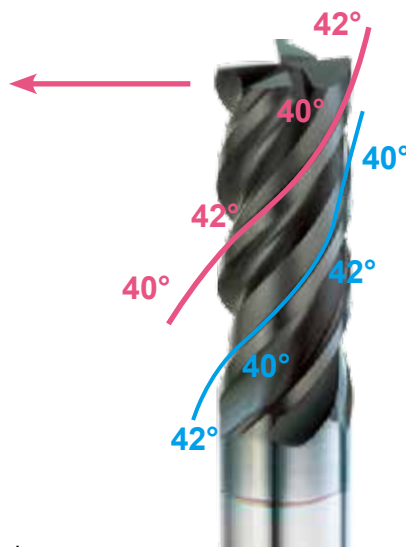
選用高品質鎢鋼，針對深溝切削設計並有良好加工品質及刀具壽命。

深堀加工用設計並びに加工及び刃の寿命を考え、より高質な超硬を採用しております。

● End mills - Variable helix angle

不等螺旋客製化

(エンドミルシリーズ / 不等リードのらせん角)



● Helix Angle C°
依客製角度訂作

C ≠ D

● Helix Angle D°
依客製角度訂作

Anti-Vibration, Providing smooth and steady chip evaluation.

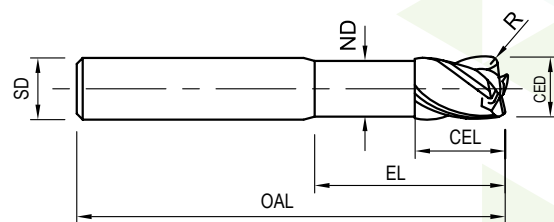
抗震設計以提供流暢且穩定的切削環境與品質。

防振設計が切削品質を向上し、欠けを予防します。

● Short Flute provide

提供短刃設計

(ショート刃設計)



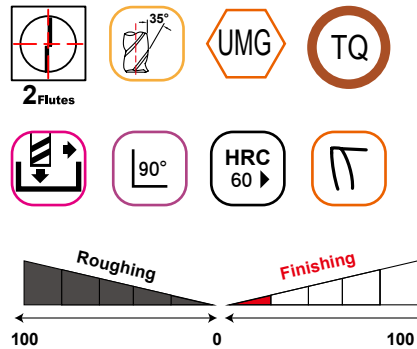
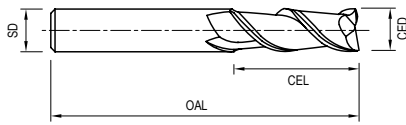
Ideal for cutting different hard metals.

短刃設計並運用最新鍍層，可泛用各式高硬度金屬切削環境。

X600⁺ Series

X600⁺-11352TQ

- ◆ 2 刃標準平刀 - 35 度
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100

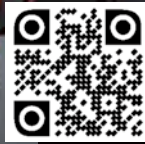
加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	~40HRC		40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1MM	33600	400	30300	360	27000	400	24500	280	1	0.8
2MM	27000	800	24300	720	21800	625	19000	330	2	1.1
3MM	21600	900	19400	720	17460	625	15700	330	3	1.4
4MM	17300	900	9950	720	7950	625	7100	330	4	1.8
6MM	13900	1325	6650	1080	5300	950	4000	500	6	2.7
8MM	11000	1325	4950	1080	4000	950	3000	500	8	3.6
10MM	8900	1325	4000	1080	3200	950	2400	500	10	4.5
12MM	7100	1325	3300	1080	2650	950	2000	500	12	5.4
14MM	5600	1250	2800	1025	2250	900	1700	500	14	7.2
16MM	4500	1200	2400	945	1950	850	1450	465	16	9

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

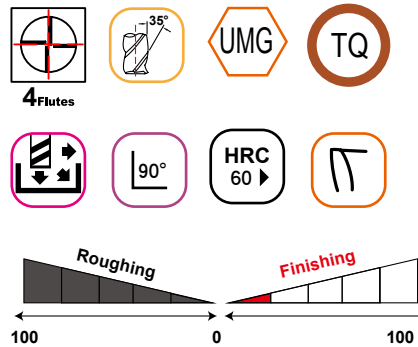
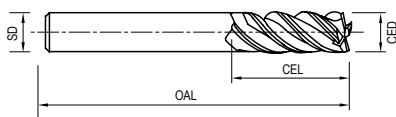


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X600⁺-11354TQ

- ◆ 4 刃標準平刀 35 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 35°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	
20	45	20	

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	~40HRC		40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
1MM	33600	800	30300	720	27000	800	24500	560	1	0.1
2MM	27000	1600	24300	1440	21800	1250	19000	670	2	0.2
3MM	21600	1800	19400	1440	17460	1250	15700	670	4.5	0.3
4MM	17300	1800	9950	1440	7950	1250	7100	670	6	0.4
6MM	13900	2650	6650	2160	5300	1900	4000	1000	9	0.6
8MM	11000	2650	4950	2160	4000	1900	3000	1000	12	0.8
10MM	8900	2650	4000	2160	3200	1900	2400	1000	15	1
12MM	7100	2650	3300	2160	2650	1900	2000	1000	18	1.2
14MM	5600	2500	2800	2050	2250	1800	1700	1000	20	1.4
16MM	4500	2400	2400	1890	1950	1700	1450	930	24	1.6
20MM	3400	2300	2000	1730	1650	1600	1200	860	28	1.8

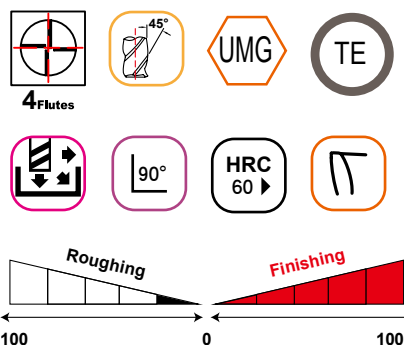
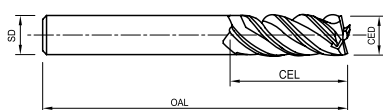
※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

X600⁺ Series

X600⁺ - 11454TE

- ◆ 4 刃標準平刀 45 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 45°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

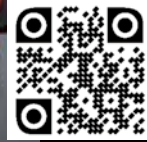
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	
20	45	20	

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	~40HRC		40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1MM	33600	760	30300	684	27000	760	24500	532	1	0.1
2MM	27000	1520	24300	1368	21800	1188	19000	637	2	0.2
3MM	21600	1710	19400	1368	17460	1188	15700	637	4.5	0.3
4MM	17300	1710	9950	1368	7950	1188	7100	637	6	0.4
6MM	13900	2517	6650	2052	5300	1805	4000	950	9	0.6
8MM	11000	2517	4950	2052	4000	1805	3000	950	12	0.8
10MM	8900	2517	4000	2052	3200	1805	2400	950	15	1
12MM	7100	2517	3300	2052	2650	1805	2000	950	18	1.2
14MM	5600	2375	2800	1947	2250	1710	1700	950	20	1.4
16MM	4500	2280	2400	1795	1950	1615	1450	884	24	1.6

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

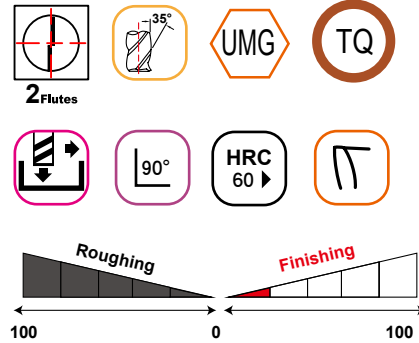
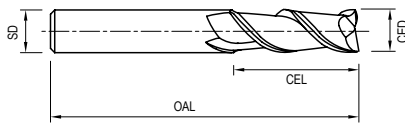


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X600⁺-12352TQ

- ◆ 2 刃平刀 35 度 - 長刃
- ◆ 2 F End mills 35° - Long Flute



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	20	6	75
6	30	6	75
8	35	8	100
10	45	10	100
12	55	12	100

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	11780	810	11890	671	8460	297	10130	486	6	0.4
6MM	8940	729	8940	621	6360	275	7620	454	9	0.6
8MM	6660	675	6660	567	4800	292	5760	413	12	0.8
10MM	5340	675	5340	567	3840	275	4560	413	15	1
12MM	4440	675	4440	567	3180	275	3840	413	18	1.2

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

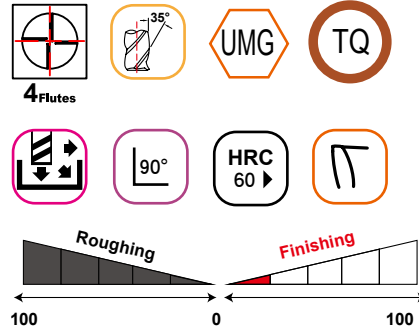
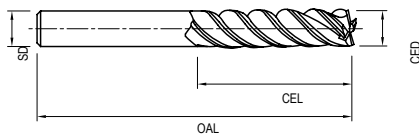
S500+ 系列

專用刀系列

X600⁺ Series

X600⁺-12354TQ

- ◆ 4 刃平刀 35 度 - 長刃
- ◆ 4 F End mills 35° - Long Flute



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

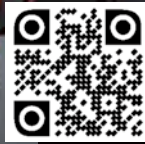
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	20	6	75
6	30	6	75
8	35	8	100
10	45	10	100
12	55	12	100

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	14268	2160	14280	1788	10152	792	12120	1305	7	0.4
6MM	10728	1944	10728	1656	7632	734	9144	1210	9	0.6
8MM	7992	1800	7992	1512	5760	778	6912	1102	12	0.8
10MM	6408	1800	6408	1512	4608	734	5472	1102	15	1
12MM	5328	1800	5328	1512	3816	734	4608	1102	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

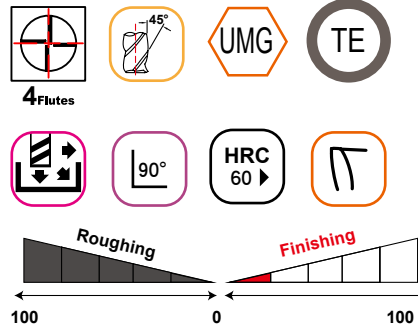
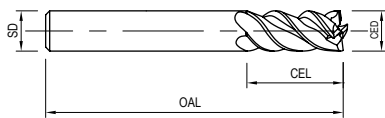


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X600R⁺ - 11454TE

- ◆ 4 刃標準平刀 45 度 - 重切削
- ◆ Square Type - 4F End Mills 45°-Heavy Duty Operation



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	6	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	11352	672	7116	420	5340	324	6420	384	6	1.8
6MM	8558	636	5347	398	4012	300	4813	356	9	2.4
8MM	6416	594	4012	374	3009	281	3609	337	12	3.2
10MM	5136	669	3210	417	2404	314	2888	399	15	4
12MM	4279	636	2676	398	2006	300	2404	356	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

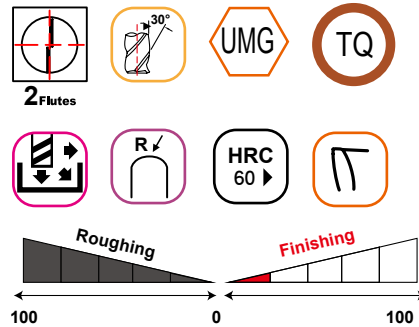
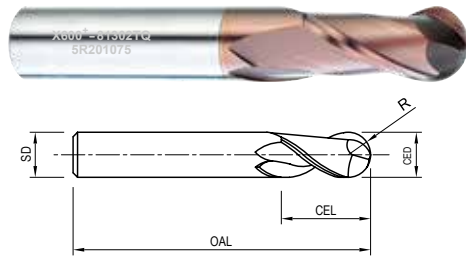
S500+ 系列

專用刀系列

X600⁺ Series

X600⁺-81302TQ

- ◆ 2 刃球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 2F End Mills 30°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

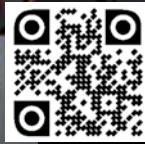
Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		ap	ae
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1R	23184	700	17741	443	9504	210	18000	443	0.07	0.07
2R	16589	840	12643	653	6739	338	12643	653	0.12	0.12
3R	11088	1050	8438	700	4493	420	8438	700	0.15	0.15
4R	8294	1050	6365	700	3355	420	6365	700	0.17	0.17
5R	6610	1050	5069	700	2664	420	5069	700	0.20	0.20
6R	5515	1050	4205	723	2239	420	4205	723	0.25	0.25
7R	4666	1050	3787	723	2016	420	3744	723	0.30	0.30
8R	4147	1166	3197	793	1670	467	3197	793	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列
X600⁺ 系列
X550⁺ 系列
S500⁺ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

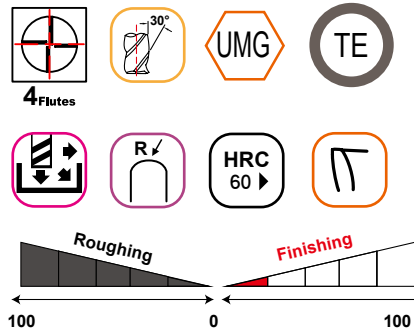
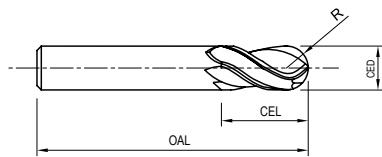


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X600⁺-81304TE

- ◆ 4 刃球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 4F End Mills 30°



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1R	25502	864	19515	547	10454	259	19800	547	0.07	0.07
2R	18248	1037	13908	806	7413	418	13908	806	0.12	0.12
3R	12197	1296	9282	864	4942	518	9282	864	0.15	0.15
4R	9124	1296	7001	864	3691	518	7001	864	0.17	0.17
5R	7271	1296	5576	864	2930	518	5576	864	0.20	0.2
6R	6067	1296	4625	893	24631	518	4625	893	0.25	0.25
7R	5132	1296	4166	893	2218	518	4118	893	0.30	0.3
8R	4562	1440	3516	979	1837	576	3516	979	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

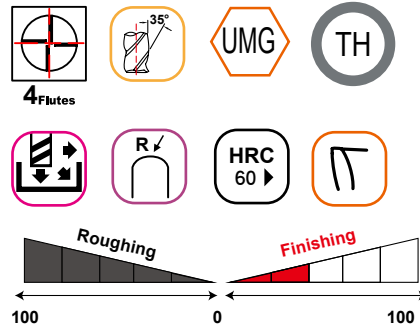
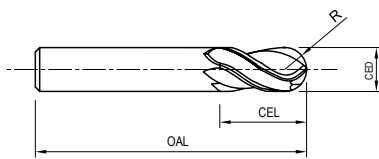
S500+ 系列

專用刀系列

X600⁺ Series

X600⁺-81354TH

- ◆ 4 刃球刀 35 度
- ◆ Ball Nose Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

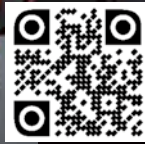
Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1R	25502	864	19515	547	10454	259	19800	547	0.07	0.07
2R	18248	1037	13908	806	7413	418	13908	806	0.12	0.12
3R	12197	1296	9282	864	4942	518	9282	864	0.15	0.15
4R	9124	1296	7001	864	3691	518	7001	864	0.17	0.17
5R	7271	1296	5576	864	2930	518	5576	864	0.20	0.2
6R	6067	1296	4625	893	24631	518	4625	893	0.25	0.25
7R	5132	1296	4166	893	2218	518	4118	893	0.30	0.3
8R	4562	1440	3516	979	1837	576	3516	979	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

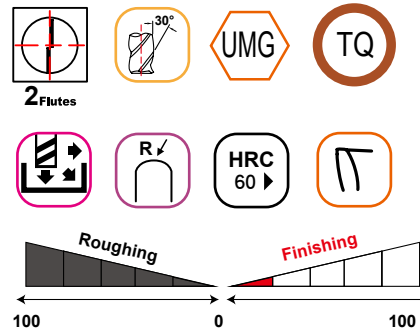
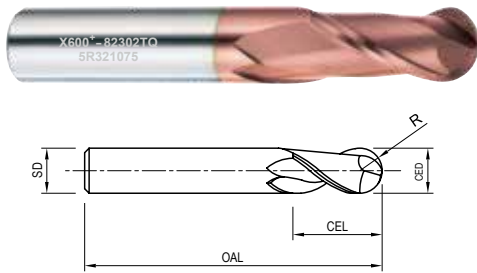


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X600⁺-82302TQ

- ◆ 2 刃球刀 30 度 - 長刃
- ◆ Ball Nose Type- 2F Long Flute 30°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
3R	28	6	75
4R	30	8	75
5R	32	10	75
6R	50	12	100
7R	60	16	150
8R	60	16	150
10R	60	20	150

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
3R	8438	864	5400	648	4493	518	8438	864	0.15	0.15
4R	6365	864	4032	648	3355	518	6365	864	0.17	0.17
5R	5069	864	3254	648	2664	518	5070	864	0.20	0.20
6R	4205	778	2719	677	2232	518	4205	894	0.25	0.25
7R	3406	700	2184	708	1860	540	3450	906	0.27	0.27
8R	3192	629	2016	749	1800	576	3197	979	0.30	0.30
10R	2616	564	1860	780	1782	600	2940	996	0.35	0.35

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

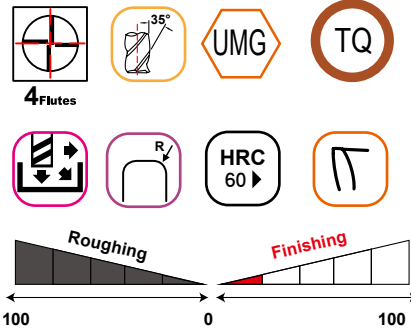
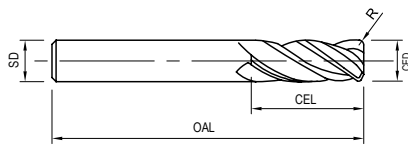
S500+ 系列

專用刀系列

X600⁺ Series

X600⁺-21354TQ

4 刃標準圓鼻刀 35 度
4F Corner Radius Type- End Mills 35°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	16	6	50	0.2R / 0.5R
8	20	8	60	0.2R / 0.5R
10	30	10	75	0.2R / 0.5R
12	32	12	75	0.2R / 0.5R

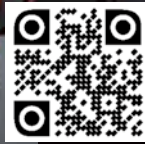
加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	10086	606	6304	380	4728	285	5671	341	0.17	0.17
6MM	6724	539	4202	337	3152	253	3782	301	0.20	0.2
8MM	5041	503	3152	317	2364	238	2835	285	0.25	0.25
10MM	4035	566	2523	352	1889	265	2269	290	0.30	0.3
12MM	3362	539	2103	337	1576	253	1889	301	0.35	0.35

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺系列 X600⁺系列 X550⁺系列 S500⁺系列 專用刀系列

Scan to discover!

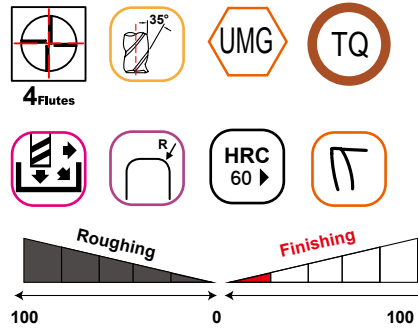
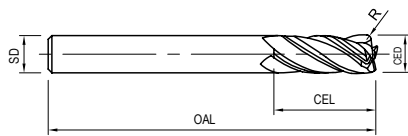


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X600⁺-23354TQ

- ◆ 4 刃圓鼻刀 35 度 - 長柄
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 35°-Long Shank



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	100	0.2R / 0.5R
6	16	6	100	0.2R / 0.5R
8	20	8	100	0.2R / 0.5R
10	30	10	100	0.2R / 0.5R
12	32	12	100	0.2R / 0.5R

加工材質 WORKING MATERIAL	硬質鋼 HARDENED STEEL								參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~45HRC		45~50HRC		50~60HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	10086	551	6304	346	4728	259	5671	310	0.6	1.6
6MM	6724	490	4202	306	3152	230	3782	274	0.6	2.4
8MM	5041	457	3152	288	2364	216	2835	259	0.6	3.2
10MM	4035	515	2523	320	1889	241	2269	3384	0.6	4.0
12MM	3362	490	2103	306	1576	230	1889	274	0.6	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

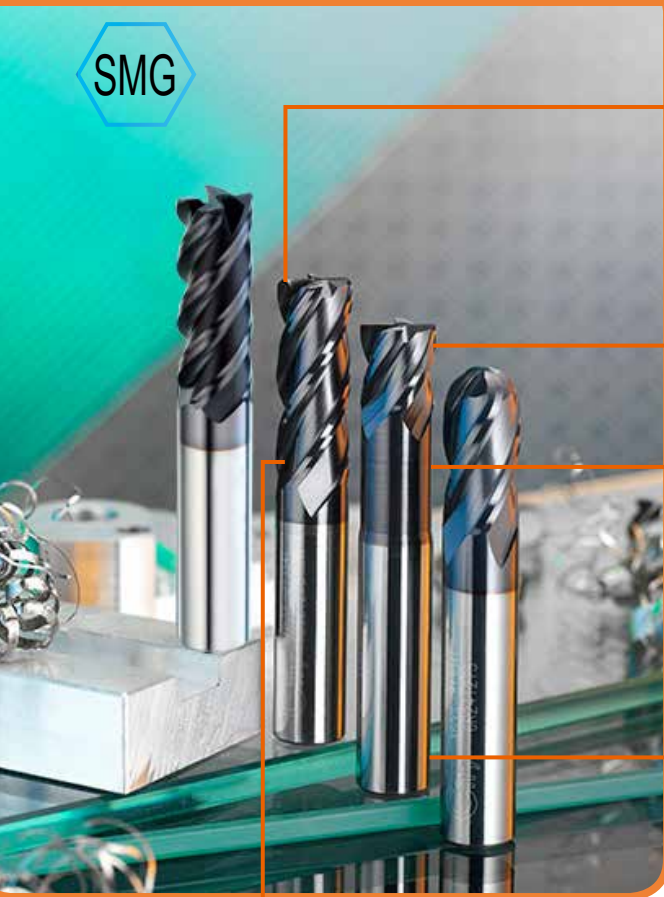
X600⁺ 系列

X350⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

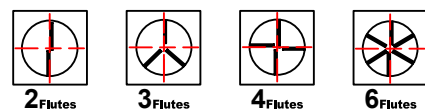
X550⁺ Series



• Cutting edge protection



• Flute



• Coating



可根據客戶要求進行鍍層，且不會影響刀具品質。

Can be based on customer requirements for coating, and will not effect the quality of the products.

• Din



• Helix angle 1° / 15° / 25° / 30° / 35° / 40° / 42° / 45°

❗ 本目錄產品庫存請參閱本公司網站查詢，謝謝。

Live stock inventory please kindly check at our CityTools website.

• Customized as Need 客製化

We can provide custom tools as per customers' needs.

From **Coating, flute, Helix angle, to cutting length, total length.**

可接受客戶訂作各式刀具。

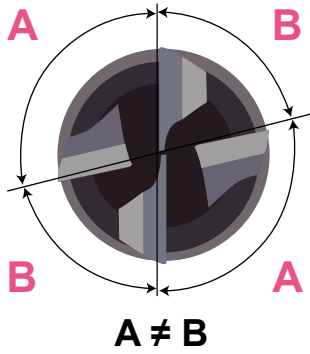
可依客戶需求條件定製，其**鍍層、刃數、螺旋角度、刃長、總長**等不同規格專屬製作。

客製刀具系列無保留庫存，依訂單生產製作。

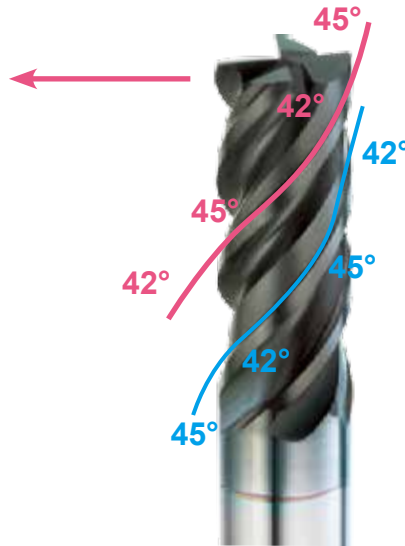
Flute Design 刀形設計

- End mills- Uneven flute
不等分割客製化
(エンドミルシリーズ / 不等分割)

- End mills - Variable helix angle
不等螺旋客製化
(エンドミルシリーズ / 不等リードのらせん角)



Helix Angle can be adjust.
依客製角度訂作



Anti-Vibration, Providing smooth
and steady chip evaluation.
抗震設計以提供流暢且穩定的切削環
境與品質。

- Heavy Duty Cutter design
深溝設計



Ideal for heavy duty cutting
operation.
深溝設計可提昇切削品質及加工速度。

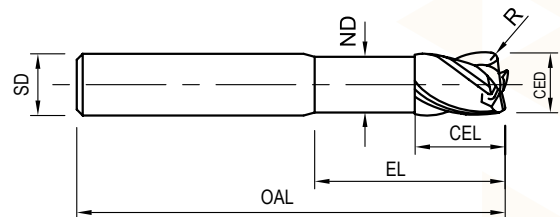
- Miniature End Mills
提供微小徑設計



Adopting high quality carbide. Applicable for
general profiling applications.

選用高品質鎢鋼，可泛用在各式成型加工環境。

- Short Flute provide
提供短刃設計



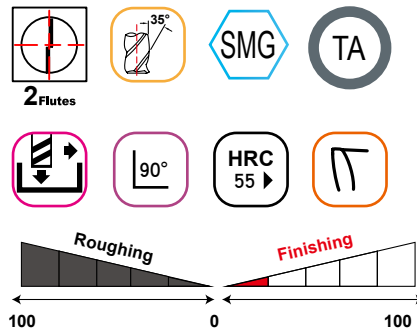
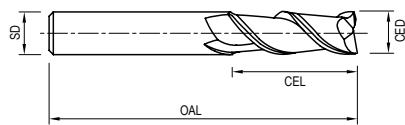
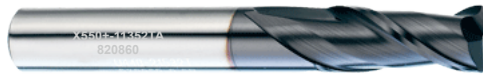
Ideal for cutting different hard metals.

短刃設計並運用最新鍍層，可泛用各式高硬
度金屬切削環境。

X550⁺ Series

X550⁺ - 11352TA

- ◆ 2 刃標準平刀 - 35 度
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

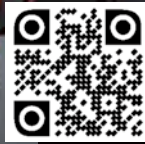
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鑄鐵 CAST IRON		合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL					
	--		35~40HRC		40~45HRC		45~55HRC			
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
1MM	17308	173	9660	104	7751	102	19320	322	1	0.8
2MM	13018	184	7303	104	5825	102	14548	322	2	1.1
3MM	9821	196	5486	110	4393	109	10983	328	3	1.4
4MM	7360	219	4117	124	3295	126	8234	328	4	1.8
6MM	4911	247	2749	110	2185	109	5486	276	6	2.7
8MM	3680	219	2059	124	1645	126	4129	288	8	3.6
10MM	2944	236	1645	115	1323	117	3301	299	10	4.5
12MM	2455	247	1369	124	1098	126	2749	305	12	5.4
14MM	1840	242	1024	124	822	126	2059	288	14	7.2
16MM	1472	236	828	115	661	117	1668	299	16	9

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

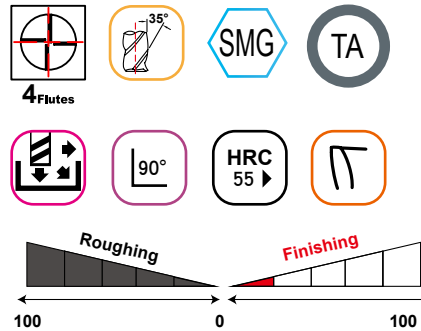
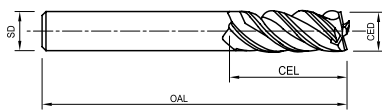


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X550⁺ - 11354TA

- ◆ 4 刃平刀 35 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 35°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	
20	45	20	

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		40~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	19474	364	12188	221	9129	169	10953	195	1	0.1
2MM	14625	403	9152	241	6864	189	8236	215	2	0.2
3MM	11034	442	6897	276	5174	208	6208	247	4.5	0.3
4MM	8278	497	5174	312	3881	234	4654	280	6	0.4
6MM	5519	442	3448	276	2587	208	3104	247	9	0.6
8MM	4137	413	2587	260	1940	195	2327	234	12	0.8
10MM	3312	465	2070	289	1550	218	1862	240	15	1
12MM	2759	442	1726	276	1294	208	1550	247	18	1.2
14MM	2070	455	1294	286	969	215	1164	257	20	1.4
16MM	1654	429	1034	270	777	202	930	241	24	1.6
20MM	1326	410	829	257	621	195	748	228	30	2

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

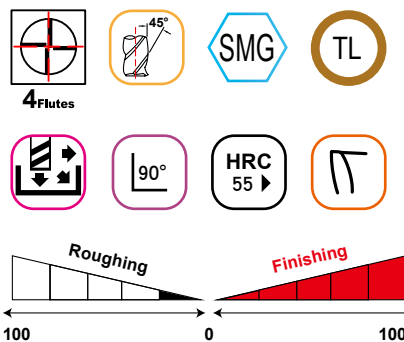
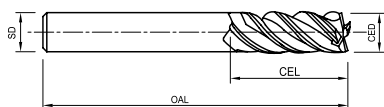
S500+ 系列

專用刀系列

X550⁺ Series

X550⁺ - 11454TL

- ◆ 4 刃平刀 45 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 45°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

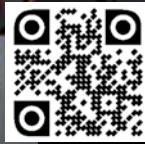
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	
20	45	20	

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	17976	336	11250	204	8427	156	10110	180	1	0.1
2MM	13500	372	8448	222	6336	174	7602	198	2	0.2
3MM	10185	408	6366	255	4776	192	5730	228	4.5	0.3
4MM	7641	459	4776	288	3582	216	4296	258	6	0.4
6MM	5094	408	3183	255	2388	192	2865	228	9	0.6
8MM	3819	381	2388	240	1791	180	2148	216	12	0.8
10MM	3057	429	1911	267	1431	201	1719	220	15	1
12MM	2547	408	1593	255	1194	192	1431	228	18	1.2
14MM	1911	420	1194	264	894	198	1074	237	20	1.4
16MM	1527	396	954	249	717	186	858	222	24	1.6
20MM	1224	378	765	237	573	180	690	210	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

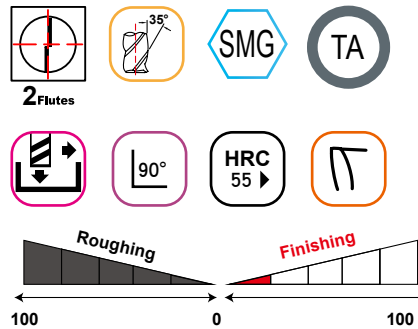
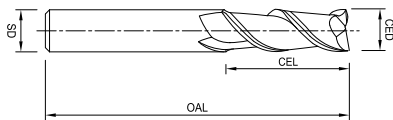


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X550⁺ - 12352TA

- ◆ 2 刃平刀 35 度 - 長刃
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35°-Long Flute



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	20	6	75
6	30	6	75
8	35	8	100
10	45	10	100
12	55	12	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	5184	162	4320	120	2592	78	5184	348	4	1.8
6MM	3360	162	2808	120	1728	90	3456	432	8	3.6
8MM	2592	186	2160	132	1296	90	2592	432	10	4.5
10MM	2052	186	1728	144	1044	90	2052	456	12	5.4
12MM	1728	186	1440	144	864	90	1728	480	14	7.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

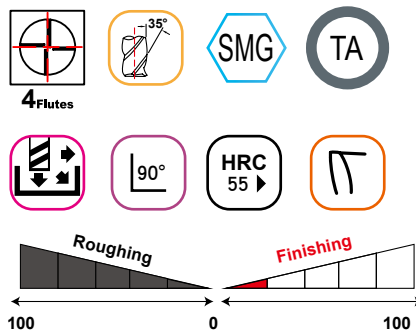
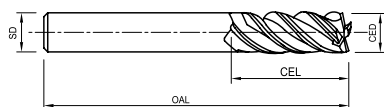
S500+ 系列

專用刀系列

X550⁺ Series

X550⁺ - 12354TA

- ◆ 4 刃平刀 35 度 - 長刃
- ◆ Square Type - 4F End Mills 35°-Long Flute



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

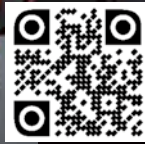
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	20	6	75
6	30	6	75
8	35	8	100
10	45	10	100
12	55	12	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	11220	1740	11220	1500	7920	576	9480	1098	6	0.4
6MM	8940	1620	8940	1380	6360	612	7620	1008	9	0.6
8MM	6660	1500	6660	1260	4800	648	5760	918	12	0.8
10MM	5340	1500	5340	1260	3840	612	4560	918	15	1
12MM	4440	1500	4440	1260	3180	612	3840	918	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列
X600⁺ 系列
X550⁺ 系列
S500⁺ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

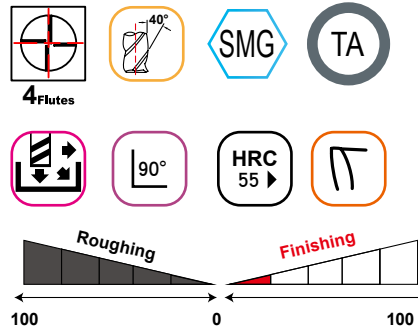
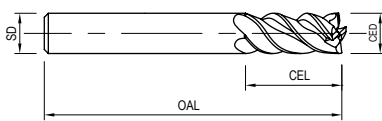


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X550R⁺ - 11404TA

- ◆ 4 刃標準平刀 40 度 - 重切削
- ◆ Square Type - 4F End Mills 40°-Heavy Duty Operation



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	6	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	9460	560	5930	350	4450	270	5350	320	6	1.8
6MM	7132	530	4456	332	3343	250	4011	296	9	2.4
8MM	5347	495	3343	312	2507	234	3007	281	12	3.2
10MM	4280	558	2675	347	2003	261	2407	290	15	4
12MM	3566	530	2230	332	1672	250	2003	296	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

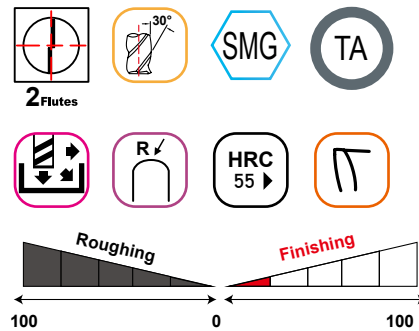
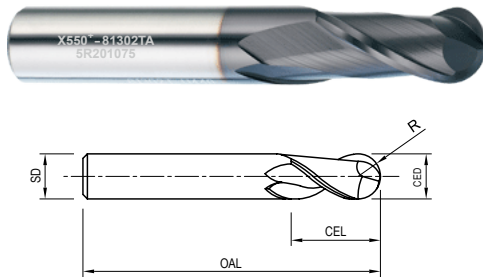
S500+ 系列

專用刀系列

X550⁺ Series

X550⁺-81302TA

- ◆ 2 刃標準球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 2F End mills 30°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

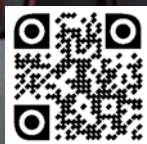
Radius / R 徑徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1R	19320	583	14784	369	7920	175	15000	369	0.07	0.07
2R	13824	700	10536	544	5616	282	10536	544	0.12	0.12
3R	9240	875	7032	583	3744	350	7032	583	0.15	0.15
4R	6912	875	5304	583	2796	350	5304	583	0.17	0.17
5R	5508	875	4224	583	2220	350	4224	583	0.20	0.20
6R	4596	875	3504	603	18660	350	3504	603	0.25	0.25
7R	3888	875	3156	603	1680	350	3120	603	0.30	0.30
8R	3456	972	2664	661	1392	389	2664	661	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

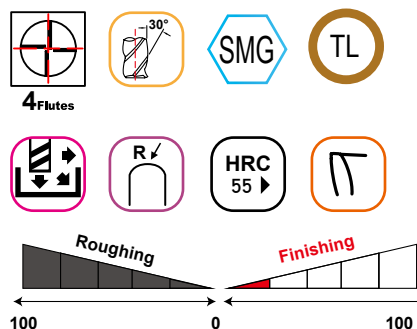
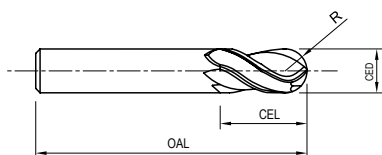
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

X550⁺-81304TL

- ◆ 4 刃標準球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 4F End mills 30°



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1R	21252	720	16262	456	8712	216	16500	456	0.07	0.07
2R	15206	864	11590	672	6178	348	11590	672	0.12	0.12
3R	10164	1080	7735	720	4118	432	7735	720	0.15	0.15
4R	7603	1080	5834	720	3076	432	5834	720	0.17	0.17
5R	6059	1080	4646	720	2442	432	4646	720	0.20	0.2
6R	5056	1080	3854	744	2052	432	3854	744	0.25	0.25
7R	4277	1080	3472	744	1848	432	3432	744	0.30	0.3
8R	3802	1200	2930	816	1531	480	2930	816	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

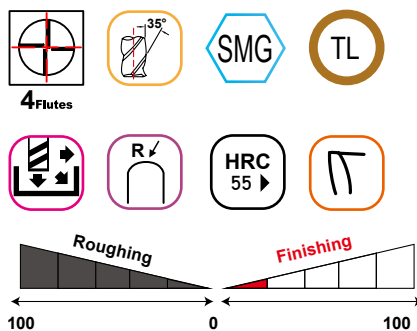
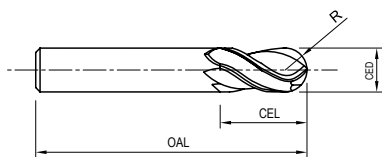
S500+ 系列

專用刀系列

X550⁺ Series

X550⁺-81354TL

- ◆ 4 刃標準球刀 35 度
- ◆ Ball Nose Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

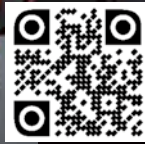
加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1R	21252	720	16262	456	8712	216	16500	456	0.07	0.07
2R	15206	864	11590	672	6178	348	11590	672	0.12	0.12
3R	10164	1080	7735	720	4118	432	7735	720	0.15	0.15
4R	7603	1080	5834	720	3076	432	5834	720	0.17	0.17
5R	6059	1080	4646	720	2442	432	4646	720	0.20	0.2
6R	5056	1080	3854	744	2052	432	3854	744	0.25	0.25
7R	4277	1080	3472	744	1848	432	3432	744	0.30	0.3
8R	3802	1200	2930	816	1531	480	2930	816	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

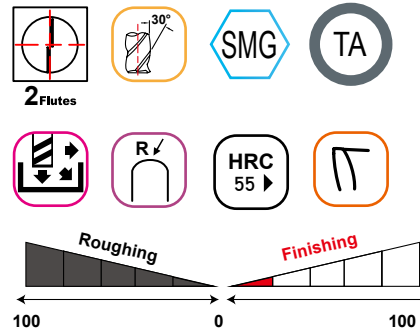
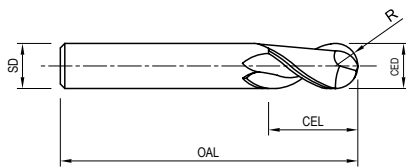


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X550⁺-82302TA

- ◆ 2 刃球刀 30 度 - 長刃
- ◆ Ball Nose Type- 2F End Mills 30°-Long Flute



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
3R	28	6	75
4R	30	8	75
5R	32	10	75
6R	50	12	100
7R	60	16	150
8R	60	16	150

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
3R	7032	720	4500	540	3744	432	7032	720	0.15	0.15
4R	5304	720	3360	540	2796	432	5304	720	0.17	0.17
5R	4224	720	2712	540	2220	432	4225	720	0.20	0.20
6R	3504	450	2266	564	1860	432	3504	745	0.25	0.25
8R	2660	816	1680	624	1392	480	2664	816	0.30	0.30

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

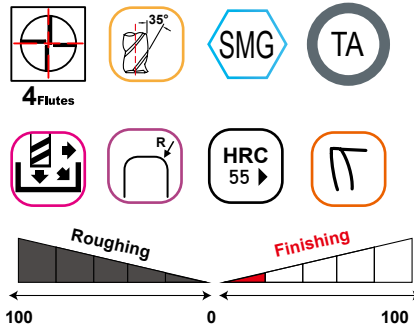
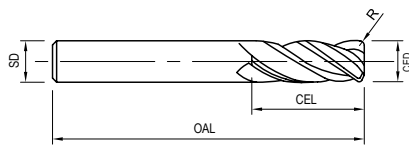
S500+ 系列

專用刀系列

X550⁺ Series

X550⁺-21354TA

- ◆ 4 刃圓鼻刀 35 度
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑 (unit : mm)
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	16	6	50	0.2R / 0.5R
8	20	8	60	0.2R / 0.5R
10	30	10	75	0.2R / 0.5R
12	32	12	75	0.2R / 0.5R

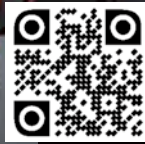
加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC			
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
4MM	8405	505	5254	317	3940	238	4726	284	0.17	0.17
6MM	5603	449	3501	281	2627	211	3152	251	0.20	0.2
8MM	4201	419	2627	264	1970	198	2363	238	0.25	0.25
10MM	3363	472	2102	294	1574	221	1891	245	0.30	0.3
12MM	2802	449	1752	281	1313	211	1574	251	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!

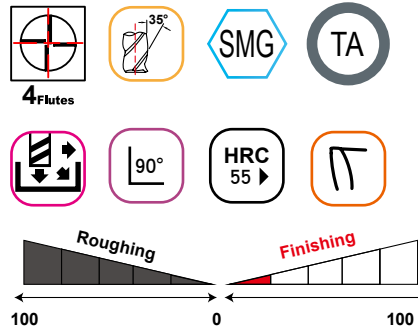
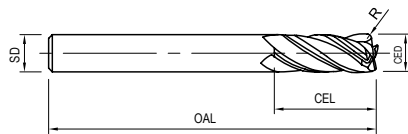


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



X550⁺-23354TA

- ◆ 4 刃圓鼻刀 35 度 - 長柄
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 35° Long Shank



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	100	0.2R / 0.5R
6	16	6	100	0.2R / 0.5R
8	20	8	100	0.2R / 0.5R
10	30	10	100	0.2R / 0.5R
12	32	12	100	0.2R / 0.5R

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	8405	459	5254	288	3940	216	4726	258	0.6	1.6
6MM	5603	408	3501	255	2627	192	3152	228	0.6	2.4
8MM	4201	381	2627	240	1970	180	2363	216	0.6	3.2
10MM	3363	429	2102	267	1574	201	1891	220	0.6	4.0
12MM	2802	408	1752	255	1313	192	1574	228	0.6	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

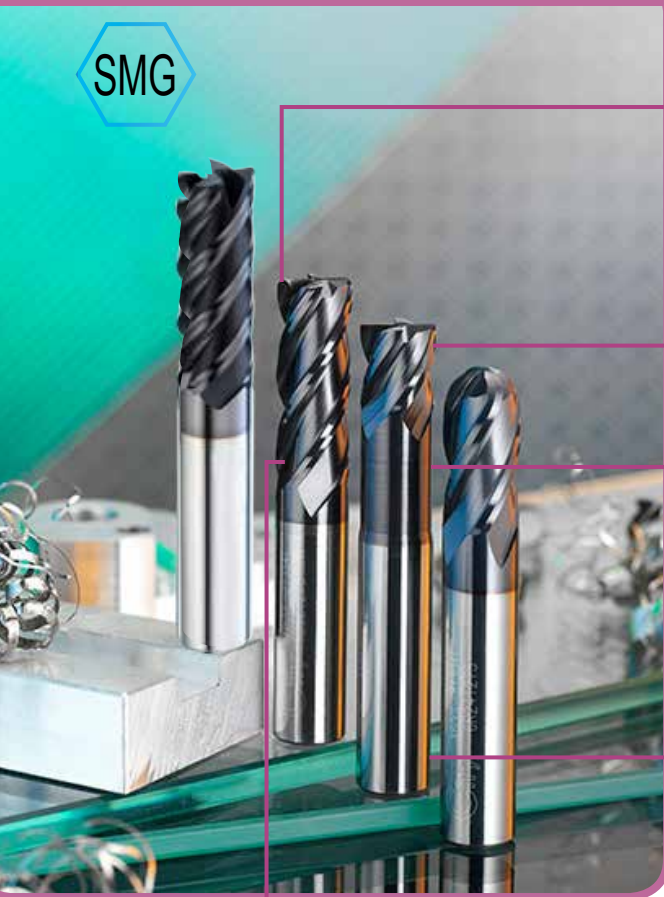
X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

專用刀系列

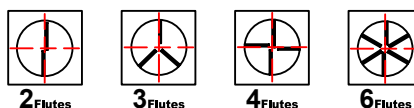
S500⁺ Series



Cutting edge protection



Flute



Coating



可根據客戶要求進行鍍層，且不會影響刀具品質。

Can be based on customer requirements for coating, and will not effect the quality of the products.

Din



Helix angle 1° / 15° / 25° / 30° / 35° / 40° / 42° / 45°

! 本目錄產品庫存請參閱本公司網站查詢，謝謝。

Live stock inventory please kindly check at our CityTools website.

Customized as Need 客製化

We can provide custom tools as per customers' needs.

From **Coating, flute, Helix angle, to cutting length, total length.**

可接受客戶訂作各式刀具。

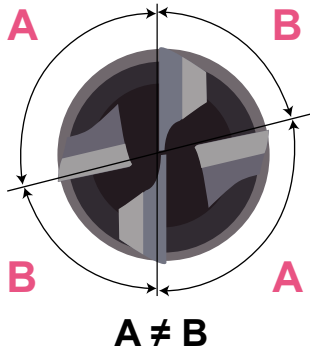
可依客戶需求條件定製，其**鍍層、刃數、螺旋角度、刃長、總長**等不同規格專屬製作。

客製刀具系列無保留庫存，依訂單生產製作。

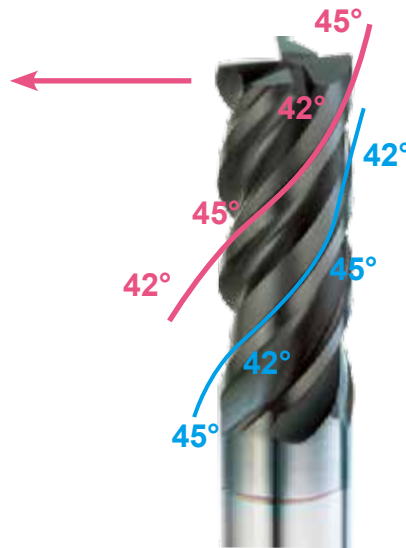
Flute Design 刀形設計

- **End mills- Uneven flute**
不等分割客製化
(エンドミルシリーズ / 不等分割)

- **End mills - Variable helix angle**
不等螺旋客製化
(エンドミルシリーズ / 不等リードのらせん角)

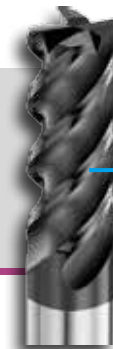


Helix Angle can be adjust.
依客製角度訂作



Anti-Vibration, Providing smooth and steady chip evaluation.
抗震設計以提供流暢且穩定的切削環境與品質。

- **Heavy Duty Cutter design**
深溝設計



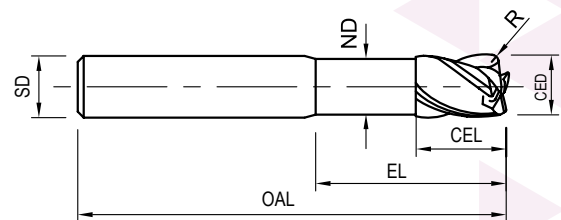
Ideal for heavy duty cutting operation.
深溝設計可提昇切削品質及加工速度。

- **Multiple flute design provide**
提供多刃設計



Ideal for high hardness metals and finishing applications.
多刃設計，適合高硬度及精修加工應用。

- **Short Flute provide**
提供短刃設計

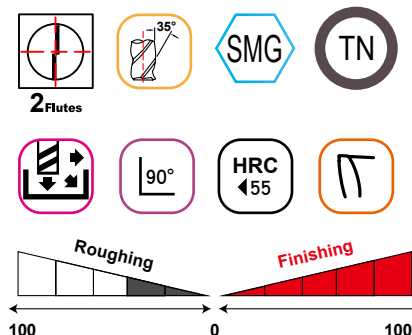


Ideal for cutting different hard metals.
短刃設計並運用最新鍍層，可泛用各式高硬度金屬切削環境。

S500⁺ Series

S500M⁺ - 11352TN

- ◆ 2 刃微小徑平刀 35 度
- ◆ Square Type - 2F Miniature End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

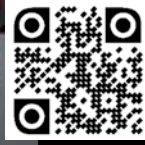
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
0.2	0.4	4	50
0.3	0.6	4	50
0.4	0.8	4	50
0.5	1	4	50
0.6	1.2	4	50
0.7	1.4	4	50
0.8	1.6	4	50
0.9	1.8	4	50

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				鑄鐵 CAST IRON		參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		--		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
0.2MM	37200	125	37200	115	37200	100	37200	60	0.01	0.04
0.3MM	37200	190	37200	170	37200	150	37200	90	0.01	0.04
0.4MM	37200	250	37200	230	37200	200	37200	120	0.02	0.04
0.5MM	37200	320	37200	290	37200	250	37200	130	0.03	0.10
0.6MM	37200	380	37200	345	37200	310	37200	130	0.04	0.10
0.7MM	37200	512	37200	460	37200	370	37200	130	0.05	0.10
0.8MM	37200	690	37200	610	37200	440	37200	130	0.06	0.10
0.9MM	37200	715	37200	645	37200	510	37200	135	0.06	0.20

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

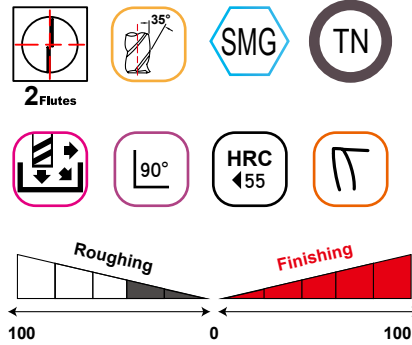
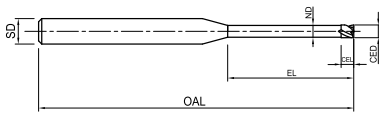
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

RP500⁺ - 14352TN

- ◆ 2 刃平刀 35 度 - 深溝長頸
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35° -For Long-Neck



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Effective Length / 有效長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
0.5	0.75	6	4	50
1	1.5	10	4	50
		12		
1.5	2.3	14	4	50
		16		
		18		
2	3	14	4	50
		16		
		18		
2.5	4	12	4	50
		16		
3	4.5	16	6	60
		20		

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				鑄鐵 CAST IRON		參考值 REFERENCE	
	25~35 HRC		25~35 HRC		35~50 HRC		--		--	
硬度 HARDNESS	25~35 HRC		25~35 HRC		35~50 HRC		--		--	
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
0.5MM	22000	400	22000	350	22000	220	20000	180	0.4	0.1
1MM	20000	700	19000	600	18000	500	15000	300	0.06	0.2
1.5MM	19000	900	16000	800	15000	700	12000	400	0.08	0.3
2MM	14000	900	13000	800	12000	700	9000	500	0.11	0.4
2.5MM	13000	900	12000	800	11000	700	7000	500	0.14	0.5
3MM	10000	900	10000	800	9000	700	6000	500	0.17	0.6

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

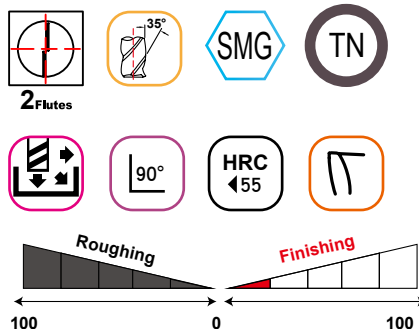
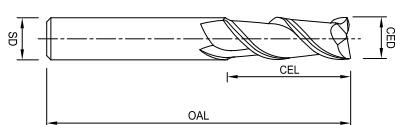
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500⁺ - 11352TN

- ◆ 2 刃標準平刀 35 度
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

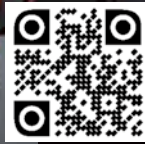
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				鑄鐵 CAST IRON		參考值 REFERENCE	
	25~35 HRC		25~35 HRC		35~50 HRC		--		--	
硬度 HARDNESS	25~35 HRC		25~35 HRC		35~50 HRC		--		--	
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
1MM	15050	150	8400	90	6740	70	16800	280	1	0.8
2MM	11320	160	6350	90	5065	70	12650	280	2	1.1
3MM	8540	170	4770	96	3820	75	9550	285	3	1.4
4MM	6400	190	3580	108	2865	87	7160	285	4	1.8
6MM	4270	215	2390	96	1900	75	4770	240	6	2.7
8MM	3200	190	1790	108	1430	87	3590	250	8	3.6
10MM	2560	205	1430	100	1150	81	2870	260	10	4.5
12MM	2135	215	1190	108	955	87	2390	265	12	5.4
14MM	1600	210	890	108	715	87	1790	250	14	7.2
16MM	1280	205	720	100	575	81	1450	260	16	9

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

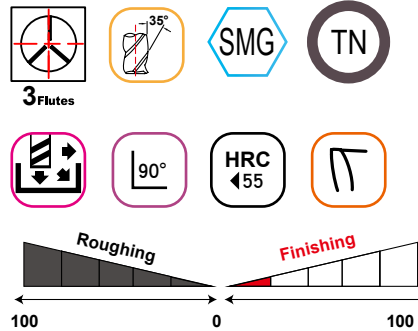
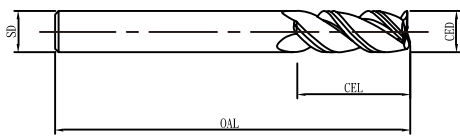
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

S500⁺ - 11353TN

- ◆ 3 刃標準平刀 35 度
- ◆ Square Type -3F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1MM	11984	224	7500	136	6740	120	5618	104	1	0.8
2MM	9000	248	5632	148	5068	132	4224	116	2	1.1
3MM	6790	272	4244	170	3820	152	3184	128	4.5	1.4
4MM	5094	306	3184	192	2864	172	2388	144	6	1.8
6MM	3396	272	2122	170	1910	152	1592	128	9	1.8
8MM	2546	254	1592	160	1432	144	1194	120	12	3.6
10MM	2038	286	1274	178	1146	1880	954	134	15	4.5
12MM	1698	272	1062	170	954	152	796	128	18	5.4
14MM	1274	280	796	176	716	158	596	132	20	6.5
16MM	1018	264	636	166	572	148	478	124	24	7.2
20MM	816	252	510	158	460	140	382	120	30	9

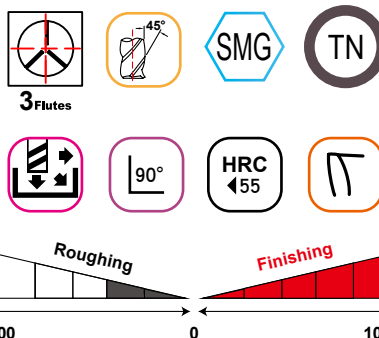
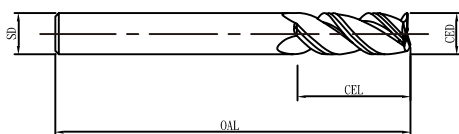
※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

S500⁺ Series

S500⁺-11453TN

- ◆ 3 刃標準平刀 45 度
- ◆ Square Type - 3F End Mills 45°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

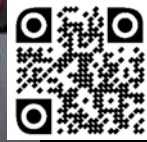
(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	14980	280	9375	170	7023	130	8425	150	1	0.8
2MM	11250	310	7040	185	5280	145	6335	165	2	1.1
3MM	8488	340	5305	213	3980	160	4775	190	4.5	1.4
4MM	6368	383	3980	240	2985	180	3580	215	6	1.8
6MM	4245	340	2653	213	1990	160	2388	190	9	1.8
8MM	3183	318	1990	200	1493	150	1790	180	12	3.6
10MM	2548	358	1593	223	1193	168	1433	180	15	4.5
12MM	2123	340	1328	213	995	160	1193	190	18	5.4
14MM	1593	350	995	220	745	165	895	198	20	6.5
16MM	1273	330	795	208	598	155	715	185	24	7.2
20MM	1020	315	638	198	478	150	575	175	30	9

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!



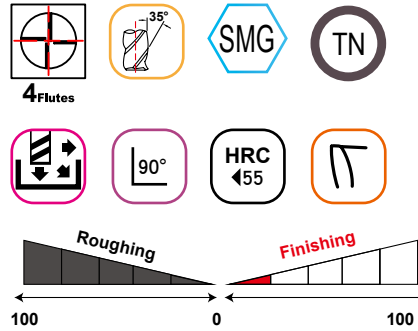
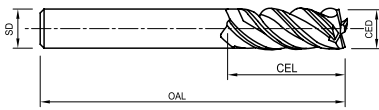
CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺ - 11354TN



- ◆ 4 刃標準平刀 35 度
- ◆ Square Type -4F End Mills 35°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1MM	17976	336	11250	204	8427	156	10110	180	1	0.1
2MM	13500	372	8448	222	6336	174	7602	198	2	0.2
3MM	10185	408	6366	255	4776	192	5730	228	4.5	0.3
4MM	7641	459	4776	288	3582	216	4296	258	6	0.4
6MM	5094	408	3183	255	2388	192	2865	228	9	0.6
8MM	3819	381	2388	240	1791	180	2148	216	12	0.8
10MM	3057	429	1911	267	1431	201	1719	220	15	1
12MM	2547	408	1593	255	1194	192	1431	228	18	1.2
14MM	1911	420	1194	264	894	198	1074	237	20	1.4
16MM	1527	396	954	249	717	186	858	222	24	1.6
20MM	1224	378	765	237	573	180	690	210	30	2

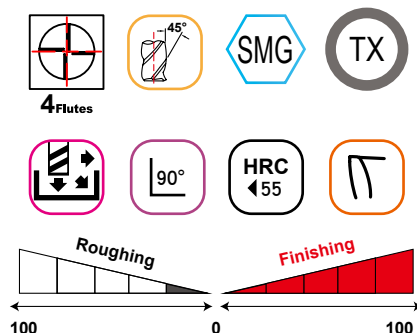
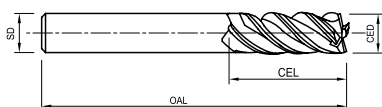
※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

S500⁺ Series

S500⁺-11454TX

- ◆ 4 刃標準平刀 45 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 45°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1	3	4	50
2	6	4	50
3	8	4	50
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100
20	45	20	100

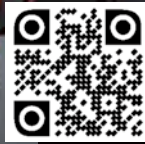
加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1MM	19474	364	12188	221	9129	169	10953	195	1	0.1
2MM	14625	403	9152	241	6864	189	8236	215	2	0.2
3MM	11034	442	6897	276	5174	208	6208	247	4.5	0.3
4MM	8278	497	5174	312	3881	234	4654	280	6	0.4
6MM	5519	442	3448	276	2587	208	3104	247	9	0.6
8MM	4137	413	2587	260	1940	195	2327	234	12	0.8
10MM	3312	465	2070	289	1550	218	1862	240	15	1
12MM	2759	442	1726	276	1294	208	1550	247	18	1.2
14MM	2070	455	1294	286	969	215	1164	257	20	1.4
16MM	1654	429	1034	270	777	202	930	241	24	1.6
20MM	1326	410	829	257	621	195	748	228	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列
X600⁺ 系列
X550⁺ 系列
S500⁺ 系列
專用刀系列

Scan to discover!



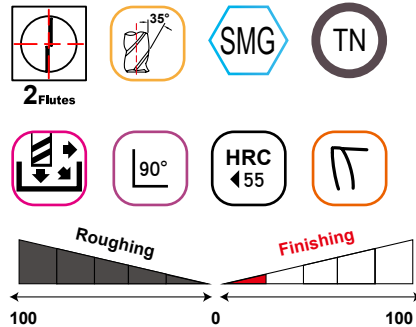
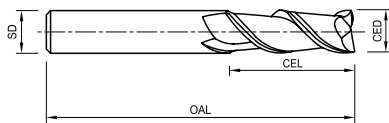
CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺ - 13352TN



- ◆ 2 刃平刀 35 度 - 長柄
- ◆ Square Type - 2F End Mills 35° -For Long Shank



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	6	75
6	16	6	75
8	20	8	100
10	30	10	100
12	32	12	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	4320	135	3600	100	2160	65	4320	290	4	1.8
5MM	3420	135	2880	100	1800	75	3420	325	6	2.7
6MM	280	135	2340	100	1440	75	2880	360	8	3.6
8MM	2160	155	1800	110	1080	75	2160	360	10	4.5
10MM	1710	155	1440	120	870	75	1710	380	12	5.4
12MM	1440	155	1200	120	720	75	1440	400	14	7.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

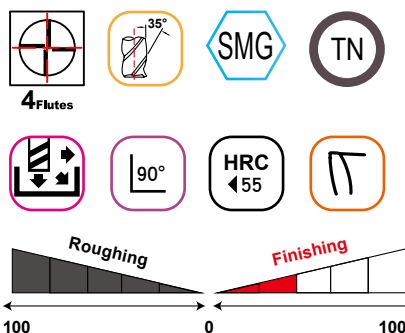
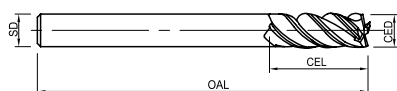
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500⁺ - 13354TN

- ◆ 4 刃平刀 35 度 - 長柄
- ◆ Square Type - 4F End Mills 35° -For Long Shank



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

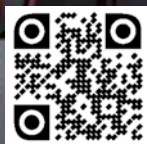
(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	16	6	75
8	20	8	100
10	30	10	100
12	32	12	100
16	45	16	150
20	45	20	150

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		ap	ae
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
6MM	7450	1350	7450	1150	5300	510	6350	840	9	0.6
8MM	5550	1250	5550	1050	400	540	4800	765	12	0.8
10MM	4450	1250	4450	1050	3200	510	3800	765	15	1
12MM	3700	1250	3700	1050	2650	510	3200	765	18	1.2
16MM	3215	1125	3215	1000	2150	500	2480	680	24	1.6
20MM	2730	1125	2730	1000	1750	500	2340	680	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!



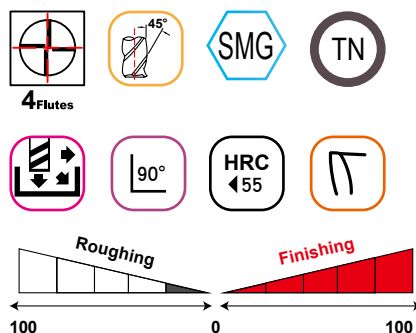
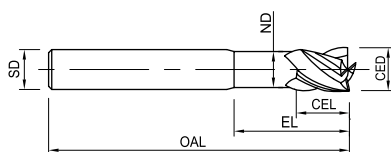
CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺ - 14454TN



- ◆ 4 刃平刀 45 度 - 短刀
- ◆ Square Type -4F End Mills 45° -For Stub Length



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Effective Length / 有效長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	6	16	6	50
8	8	20	8	60
10	10	30	10	75
12	12	32	12	75
16	16	45	16	100
20	20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
6MM	7056	1411	5198	1040	2601	469	3343	403	9	0.6
8MM	5292	1376	3899	1015	1950	469	2506	403	12	0.8
10MM	4235	1355	3119	998	1561	438	2006	403	15	1
12MM	3528	1341	2601	987	1299	441	1670	399	18	1.2
16MM	2646	1323	1950	977	977	431	1253	375	24	1.6
20MM	2118	1313	1561	970	781	438	1001	399	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

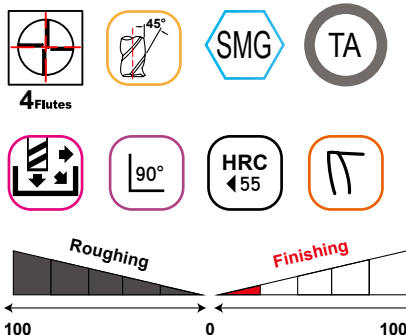
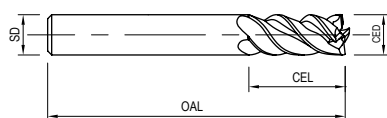
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500R⁺ - 11454TA

- ◆ 4 刃平刀 45 度 - 重切削
- ◆ Square Type - 4F End Mills 45° - For Heavy Duty



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

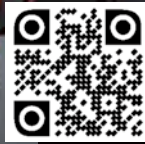
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC			
硬度 HARDNESS	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
6MM	5943	442	3714	276	2786	208	3343	247	9	2.4
8MM	4456	413	2786	260	2090	195	2506	234	12	3.2
10MM	3567	465	2230	289	1670	218	2006	240	15	4
12MM	2972	442	1859	276	1393	208	1670	247	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

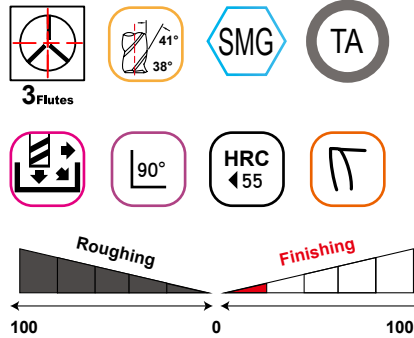
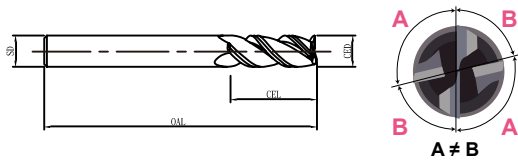
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

S500IE⁺ - 11383TA

- ◆ 3 刃平刀 38/41 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -3F End Mills 38/41°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	18	6	50
8	24	8	60
10	30	10	75
12	36	12	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	8278	459	5174	288	3880	234	4654	258	6	1.8
6MM	5520	408	3448	255	2587	208	3104	228	9	1.8
8MM	4137	380	2587	240	1940	195	2327	216	12	3.6
10MM	3312	429	2070	267	1550	218	1862	220	15	4.5
12MM	2759	408	1726	255	1294	208	1550	228	18	5.4
16MM	1654	396	1035	249	777	200	930	222	24	7.2
20MM	1326	378	830	237	620	195	748	210	30	9

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

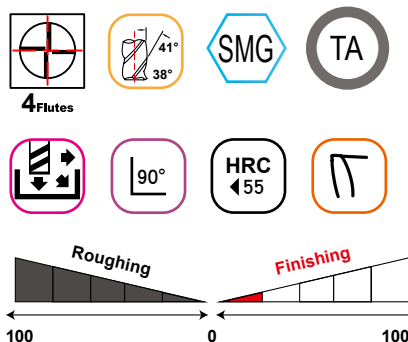
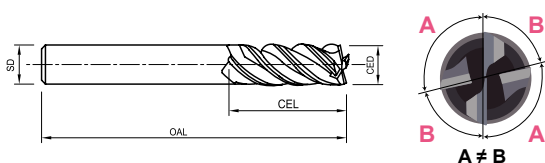
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500IE⁺ - 11384TA

- ◆ 4 刃平刀 38/41 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -4F End Mills 38/41°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

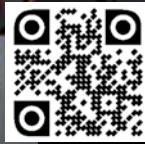
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	18	6	50
8	24	8	60
10	30	10	75
12	36	12	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	8915	497	5572	312	7761	234	5012	280	6	0.4
6MM	5943	442	3714	276	5174	208	3343	247	9	0.6
8MM	4456	413	2786	260	3881	195	2506	234	12	0.8
10MM	3567	465	2230	289	3101	218	2006	240	15	1
12MM	2972	442	1859	276	2587	208	1670	247	18	1.2
16MM	1782	430	1110	270	1554	202	1001	240	24	1.6
20MM	1428	410	890	257	1242	195	805	228	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

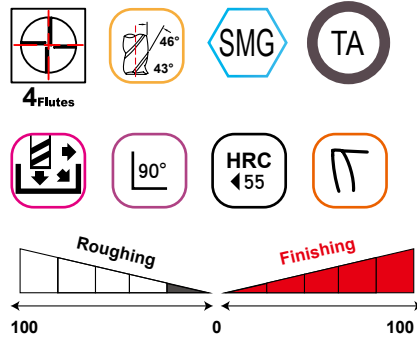
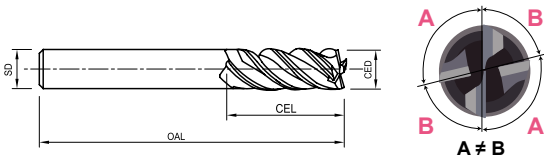
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

S500IE⁺ - 11434TA

- ◆ 4 刃平刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	18	6	50
8	24	8	60
10	30	10	75
12	36	12	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		--	
硬度 HARDNESS	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		--	
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
4MM	8278	528	5174	331	3881	248	4654	297	6	0.4
6MM	5519	469	3448	293	2587	221	3104	262	9	0.6
8MM	4137	438	2587	276	1940	207	2327	248	12	0.8
10MM	3312	493	2070	307	1550	231	1862	243	15	1
12MM	2759	469	1726	293	1294	221	1550	262	18	1.2
16MM	1654	455	1034	286	777	214	930	255	24	1.6
20MM	1326	435	829	273	621	207	748	242	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

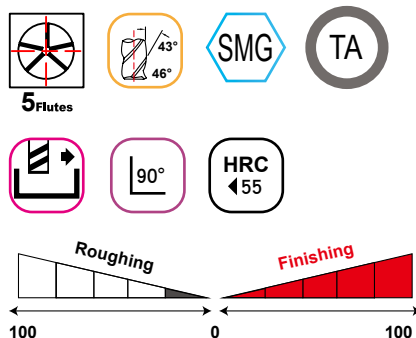
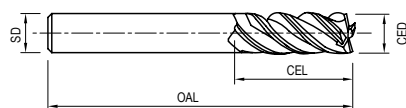
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500IE⁺ - 11435TA

- ◆ 5 刃平刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -5F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

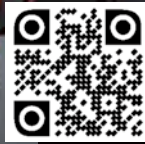
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	18	6	50
8	24	8	60
10	30	10	75
12	36	12	75
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	5900	450	4930	370	3950	290	4940	370	6	0.10
6MM	4456	427	3714	357	2972	287	3714	357	7.5	0.10
8MM	3343	403	2786	336	2230	266	2786	336	12	0.10
10MM	2674	417	2230	347	1782	277	2230	347	15	0.10
12MM	2230	403	1859	336	1484	266	1859	336	18	0.10
16MM	1670	399	1393	336	1113	266	1113	336	24	0.20
20MM	1337	403	1113	333	893	270	893	333	30	0.20

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

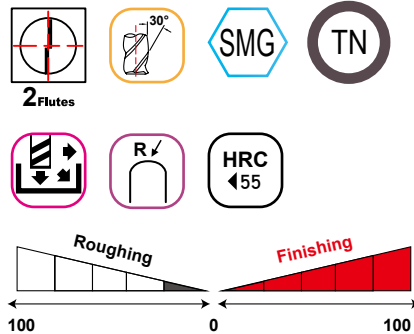
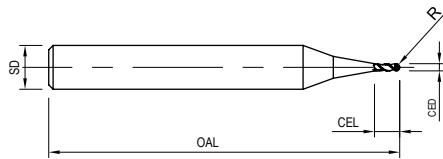


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500M⁺-81302TN

- ◆ 2 刃微小徑球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 2F Miniature End mills 30°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
0.15R	0.6	4	50
0.2R	0.8	4	50
0.25R	1	4	50
0.3R	1.2	4	50
0.35R	1.4	4	50
0.4R	1.6	4	50
0.45R	1.8	4	50

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
0.15R	42000	672	42000	672	42000	672	42000	504	0.02	0.06
0.2R	42000	1512	42000	1344	42000	1344	42000	1008	0.02	0.08
0.25R	42000	2352	42000	2184	42000	2184	42000	1274	0.03	0.1
0.3R	42000	3024	42000	2688	42000	2114	42000	1288	0.04	0.12
0.35R	42000	3528	42000	3192	42000	2051	42000	1215	0.04	0.14
0.4R	42000	4536	42000	4032	42000	2114	42000	1253	0.05	0.16
0.45R	42000	5299	42000	4186	42000	2170	42000	1225	0.06	0.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

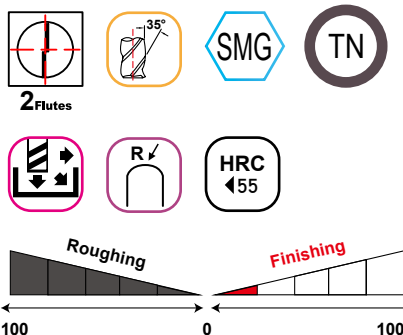
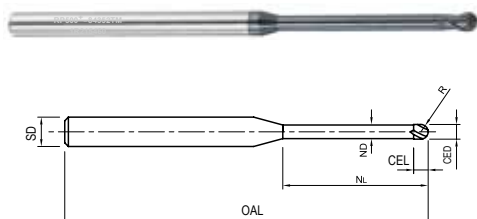
S500+ 系列

專用刀系列

S500+ Series

RP500+ - 84352TN

- ◆ 2 刃球刀 35 度 - 深溝長頸
- ◆ Ball Nose Type -2F End Mills 35° -For Long Neck



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

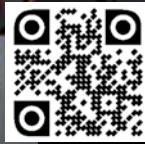
(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Effective Length / 有效長
0.5R	1.5	4	60	5
				10
0.75R	1.5	4	60	7.5
				15
1R	2	4	60	10
				15
				20
1.25R	2.5	4	60	12.5
				18.5
1.5R	3	4	75	25
				15
				20
2R	4	4	75	30
				20
				40

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		ap	ae
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
0.5R	9100	74	9100	70	6650	42	5565	21	0.04	0.16
0.75R	6230	88	6230	81	4445	49	3710	21	0.06	0.24
1R	4655	95	4655	81	3325	56	2765	28	0.08	0.32
1.25R	3570	97	3535	84	2520	60	2100	28	0.10	0.4
1.5R	3185	102	3185	91	2205	63	1855	28	0.12	0.48
2R	2310	130	2310	95	1645	63	1365	28	0.14	0.52

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

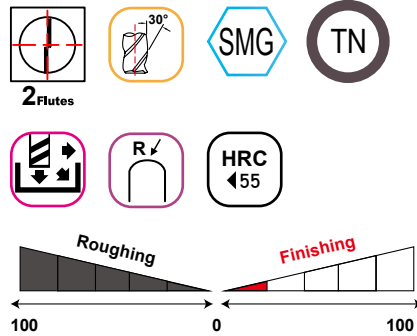
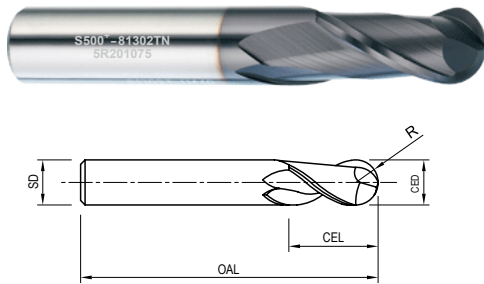


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺-81302TN

- ◆ 2 刃標準球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 2F End Mills 30°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1R	16100	486	12320	308	6600	146	12500	308	0.07	0.07
2R	11520	583	8780	454	4680	235	8780	454	0.12	0.12
3R	7700	729	5860	486	3120	292	5860	486	0.15	0.15
4R	5760	729	4420	486	2330	292	4420	486	0.17	0.17
5R	4590	729	3520	486	1850	292	3520	486	0.20	0.20
6R	3830	729	2920	502	15550	292	2920	502	0.25	0.25
7R	3240	729	2630	502	1400	292	2600	502	0.30	0.30
8R	2880	810	2220	551	1160	324	2220	551	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

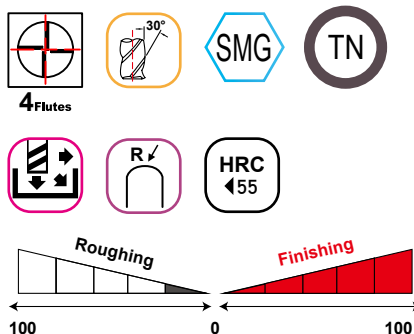
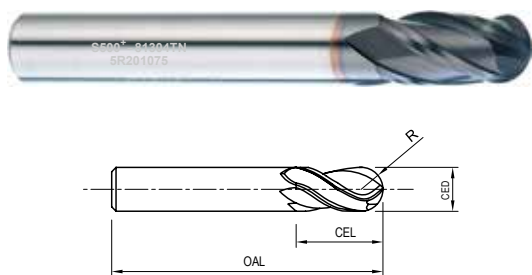
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500⁺-81304TN

- ◆ 4 刃標準球刀 30 度
- ◆ Ball Nose Type - 4F End Mills 30°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

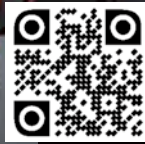
Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	32	16	100
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a_p	a_e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1R	17710	600	13552	380	7260	180	13750	380	0.07	0.07
2R	12672	720	9658	560	5148	290	9658	560	0.12	0.12
3R	8470	900	6446	600	3432	360	6446	600	0.15	0.15
4R	6336	900	4862	600	2563	360	4862	600	0.17	0.17
5R	5049	900	3872	600	2035	360	3872	600	0.20	0.2
6R	4213	900	3212	620	17105	360	3212	620	0.25	0.25
7R	3564	900	2893	620	1540	360	2860	620	0.30	0.3
8R	3168	1000	2442	680	1276	400	2442	680	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

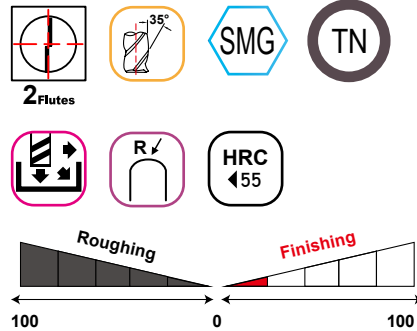
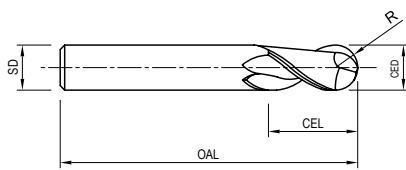


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺-81352TN

- ◆ 2 刃標準球刀 35 度
- ◆ Ball Nose Type - 2F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
1R	16100	486	12320	308	6600	146	12500	308	0.07	0.07
2R	11520	583	8780	454	4680	235	8780	454	0.12	0.12
3R	7700	729	5860	486	3120	292	5860	486	0.15	0.15
4R	5760	729	4420	486	2330	292	4420	486	0.17	0.17
5R	4590	729	3520	486	1850	292	3520	486	0.20	0.20
6R	3830	729	2920	502	1555	292	2920	502	0.25	0.25
7R	3240	729	2630	502	1400	292	2600	502	0.30	0.30
8R	2880	810	2220	551	1160	324	2220	551	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

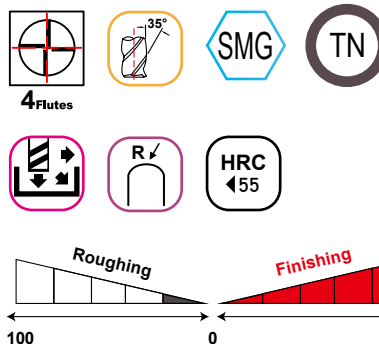
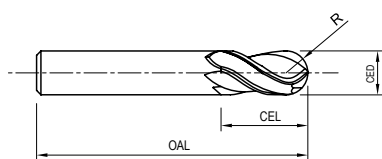
S500+ 系列

專用刀系列

S500⁺ Series

S500⁺-81354TN

- ◆ 4 刃球刀 35 度
- ◆ Ball Nose Type -4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

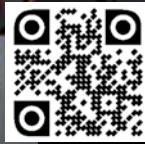
Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
1R	4	4	50
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
8R	32	16	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
1R	17710	600	13552	380	7260	180	13750	380	0.07	0.07
2R	12672	720	9658	560	5148	290	9658	560	0.12	0.12
3R	8470	900	6446	600	3432	360	6446	600	0.15	0.15
4R	6336	900	4862	600	2563	360	4862	600	0.17	0.17
5R	5049	900	3872	600	2035	360	3872	600	0.20	0.2
6R	4213	900	3212	620	17105	360	3212	620	0.25	0.25
7R	3564	900	2893	620	1540	360	2860	620	0.30	0.3
8R	3168	1000	2442	680	1276	400	2442	680	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

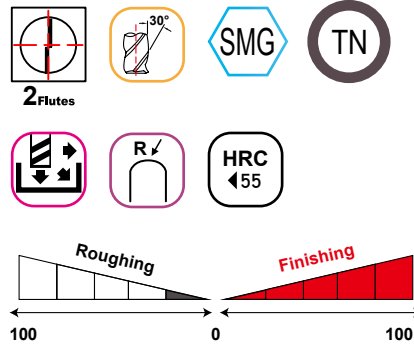
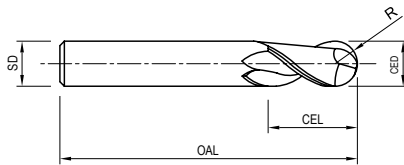


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺-83302TN

- ◆ 2 刃球刀 30 度 - 長柄
- ◆ Ball Nose Type - 2F End Mills 30° -For Long Shank



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
3R	12	6	75
4R	16	8	100
5R	20	10	100
6R	24	12	100
8R	32	16	150
10R	40	20	200

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
3R	5860	600	3750	450	3120	360	5860	600	0.15	0.15
4R	4420	600	2800	450	2330	360	4420	600	0.17	0.17
5R	3520	600	2260	450	1850	360	3521	600	0.20	0.20
6R	2920	3750	1888	470	1550	360	2920	6210	0.25	0.25
8R	222	680	1400	520	1160	400	2220	680	0.30	0.30
10R	1780	680	1120	520	930	400	1780	680	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

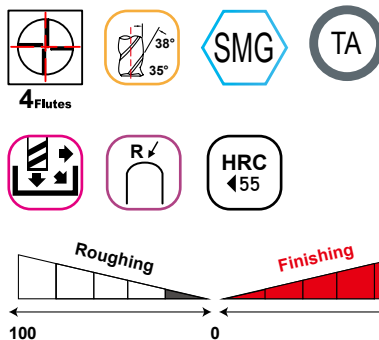
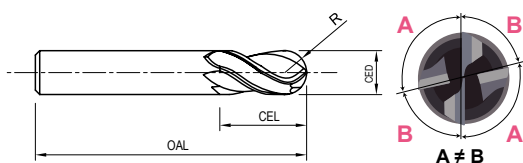
S500+ 系列

專用刀系列

S500+ Series

S500IE+ - 81354TA

- ◆ 4 刃球刀 35/38 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Ball Nose Type - End Mills 4F 35/38°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
2R	12	4	50
3R	18	6	50
4R	24	8	60
5R	30	10	75
6R	36	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
2R	12672	720	9658	560	5148	290	9658	560	0.12	0.12
3R	8470	900	6446	600	3432	360	6446	600	0.15	0.15
4R	6336	900	4862	600	2563	360	4862	600	0.17	0.17
5R	5049	900	3872	600	2035	360	3872	600	0.20	0.2
6R	4213	900	3212	620	17105	360	3212	620	0.25	0.25

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

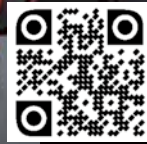
X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

專用刀系列

Scan to discover!

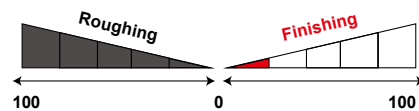
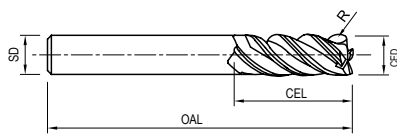


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



S500⁺-21354TN

- ◆ 4 刃標準圓鼻刀 35 度
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 35°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	16	6	50	0.2R / 0.5R
8	20	8	60	0.2R / 0.5R
10	30	10	75	0.2R / 0.5R
12	32	12	75	0.2R / 0.5R

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	7004	421	4378	264	3284	198	3938	237	0.17	0.17
6MM	4670	374	2918	234	2189	176	2626	209	0.20	0.2
8MM	3501	349	2189	220	1642	165	1969	198	0.25	0.25
10MM	2802	393	1752	245	1312	184	1576	200	0.30	0.3
12MM	2335	374	1460	234	1095	176	1312	209	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

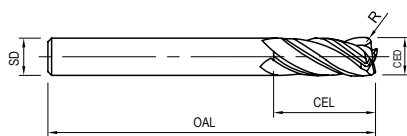
S500+ 系列

專用刀系列

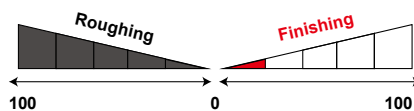
S500⁺ Series

S500⁺-23354TN

- ◆ 4 刃標準圓鼻刀 35 度 - 長柄
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 35° - Long Shank



4Flutes



★ 可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	100	0.2R / 0.5R
6	16	6	100	0.2R / 0.5R
8	20	8	100	0.2R / 0.5R
10	30	10	100	0.2R / 0.5R
12	32	12	100	0.2R / 0.5R

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC			
硬度 HARDNESS	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	7004	383	4378	240	3284	180	3938	215	0.6	1.6
6MM	4670	340	2918	213	2189	160	2626	190	0.6	2.4
8MM	3501	318	2189	200	1642	150	1969	180	0.6	3.2
10MM	2802	358	1752	223	1312	168	1576	175	0.6	4.0
12MM	2335	340	1460	213	1095	160	1312	190	0.6	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

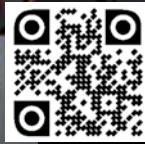
X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

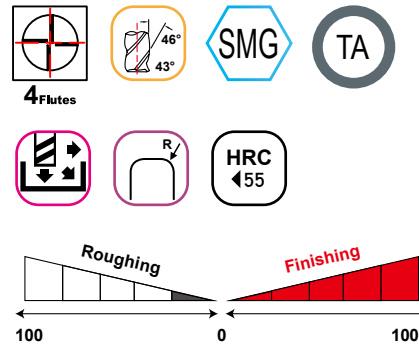
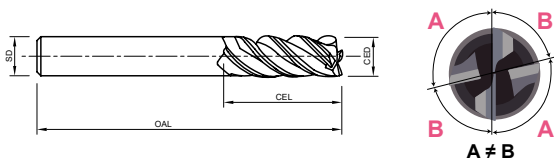
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

S500IE⁺-21434TA

- ◆ 4 刃圓鼻刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務 Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	18	6	50	0.2R / 0.5R
8	24	8	60	0.5R / 1R
10	30	10	75	0.5R / 1R
12	36	12	75	0.5R / 1R

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS										
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
4MM	7896	474	4935	298	3701	223	4439	267	0.6	1.6
6MM	5264	422	3289	264	2468	198	2961	236	0.6	2.4
8MM	3946	394	2468	248	1851	186	2220	223	0.6	3.2
10MM	3159	443	1975	276	1479	208	1776	240	0.6	4.0
12MM	2632	422	1646	264	1234	198	1479	236	0.6	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

專用刀系列

Specialized Series

專用刀系列



AC 鋁用刀 P.76~83

Designed for Aluminum & copper alloys, with good cutting performance and tool life.

針對鋁銅合金切削設計並有良好加工品質及刀具壽命。



CS 不銹鋼 P.84~86

Designed specifically for stainless steels, with high quality carbide and coating.

專門針對不銹鋼切削設計，提供高品質鎢鋼與鍍層。



SK 系列 P.87~89

Designed specifically for SKD material operations with high quality carbide and coating.

針對 SKD 原料所設計的刀具，提供高品質鎢鋼與鍍層。



Titanium 鈦合金 P.90~92

Designed specifically for titanium, with high quality carbide and coating.

針對鈦合金材料，提供高品質鎢鋼與鍍層。



RF 粗銑刀 P.93~94

Designed specifically for Roughing End Mills, with high quality carbide and cutting.

專門針對粗銑刀切削設計，提供高品質鎢鋼加工切削。

Specialized Series

專用刀系列



DR 定點鑽 P.95

Sport drill design with high quality carbide performance and tool life.

針對定點開孔所設計良好的加工品質及刀具壽命。



DR 雙頭中心鑽 P.96

Designed specifically for center drilling with high quality carbide and coating.

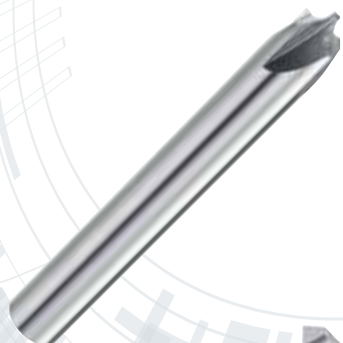
專門針對中心鑽設計，提供高品質鎢鋼與鍍層。



CF 倒角刀 P.97~98

Designed specifically for chamfering with high quality carbide and coating.

專門針對倒角設計，提供高品質鎢鋼與鍍層。



IR 外角 R 刀 P.99

Designed specifically for corner radius operations with high quality carbide and coating.

針對特殊需求的刀具，提供高品質鎢鋼與鍍層。



鳩尾槽刀 P.100

Designed specifically for grooving, with high quality carbide and coating.

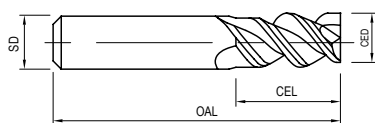
針對開槽所設計並採高品質鎢鋼與鍍層，提升加工效率。

Specialized Series



AC100⁺-11452

- ◆ 鋁用刀系列 - 2 刃平刀 45 度 - 標準刃長
- ◆ Square Type - 2F End Mills 45°



2 Flutes



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
16	50	16	100
20	50	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER								
4MM	13175	616	14493	678	13328	680	4	1.8
6MM	8925	706	9818	776	10625	850	6	2.7
8MM	6758	757	7433	832	8925	850	8	3.6
10MM	5398	846	5937	930	6715	935	10	4.5
12MM	4505	893	4956	982	5398	935	12	5.4
16MM	3358	893	3693	982	3965	935	14	7.2
20MM	2678	893	2945	982	3060	935	16	9

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

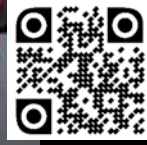
X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

Scan to discover!



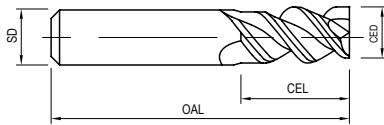
CUTTING
Metal
TOOLS⁺



AC100⁺-11453



- ◆ 鋁用刀系列 - 3 刃平刀 45 度 - 標準刃長
- ◆ Square Type - 3F End Mills 45°



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
16	50	16	100
20	50	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	ap	ae
外徑 DIAMETER								
4MM	15500	725	17050	798	15680	800	6	1.8
6MM	10500	830	11550	913	12500	1000	9	1.8
8MM	7950	890	8745	979	10500	1000	12	3.6
10MM	6350	995	6985	1095	7900	1100	15	4.5
12MM	5300	1050	5830	1155	6350	1100	18	5.4
16MM	3950	1050	4345	1155	4665	1100	20	6.5
20MM	3150	1050	3465	1155	3600	1100	24	7.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

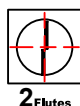
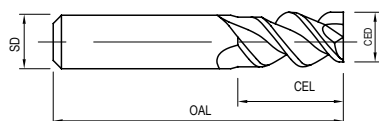
專用刀系列

Specialized Series



AC100⁺-11552

- ◆ 鋁用刀系列 - 2 刃平刀 55 度 - 標準刃長
- ◆ Square Type - 2F End Mills 55°



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

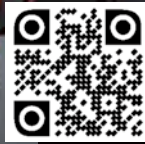
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
16	50	16	100
20	50	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER								
4MM	14493	555	15942	610	14661	612	4	1.8
6MM	9818	635	10799	698	11688	765	6	2.7
8MM	7433	681	8177	749	9818	765	8	3.6
10MM	5937	761	6531	837	7387	842	10	4.5
12MM	4956	803	5451	884	5937	842	12	5.4
16MM	3693	803	4063	884	4362	842	14	7.2
20MM	2945	803	3240	884	3366	842	16	9

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!



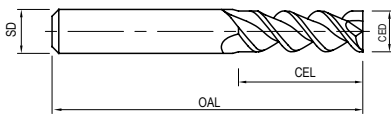
CUTTING
Metal
TOOLS⁺



AC100⁺-11553



- ◆ 鋁用刀系列 - 3 刃平刀 55 度 - 標準刃長
- ◆ Square Type - 3F End Mills 55°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
16	50	16	100
20	50	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	ap	ae
外徑 DIAMETER								
4MM	15942	610	17536	671	16127	673	6	1.8
6MM	10799	698	11879	768	12856	842	9	1.8
8MM	8177	749	8994	824	10799	842	12	3.6
10MM	6531	837	7184	921	8125	926	15	4.5
12MM	5451	884	5996	972	6531	926	18	5.4
16MM	4063	884	4469	972	4798	926	20	6.5
20MM	3240	884	3564	972	3703	926	24	7.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

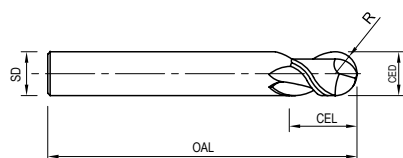
專用刀系列

Specialized Series



AC200⁺-81302

- ◆ 鋁用刀系列 - 2 刃球刀 30 度 - 標準刃長
- ◆ Ball Nose Type - 2F End Mills 30°



2 Flutes



可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

Radius / R 徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
2R	8	4	50
3R	12	6	50
4R	16	8	60
5R	20	10	75
6R	24	12	75
7R	28	16	100
8R	32	16	100
10R	40	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER								
2R	15900	1550	16695	1628	11900	1750	0.07	0.07
3R	10600	1600	11130	1680	7950	1800	0.12	0.12
4R	7950	1950	8348	2048	5950	2250	0.15	0.15
5R	6350	1750	6668	1838	4750	2000	0.17	0.17
6R	5300	1600	5565	1680	3950	1900	0.20	0.20
7R	4580	1650	4809	1733	3550	1950	0.25	0.25
8R	3950	1500	4148	1575	2950	1800	0.30	0.30
10R	3150	1350	3308	1418	2350	1600	0.35	0.35

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

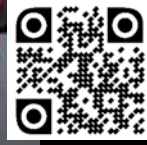
X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

Scan to discover!

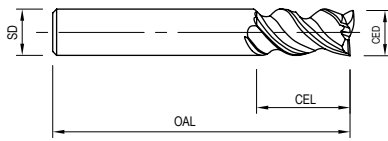


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



AC100R⁺-11403

- ◆ 鋁用重切削系列 - 3 刃重切削平刀 40 度 - 標準刃長
- ◆ Square Type - 3F Aluminum Heavy Duty Operation End Mills 40°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER								
4MM	19080	1860	20034	1953	14280	2100	9	2.4
6MM	12720	1920	13356	2016	9540	2160	12	3.2
8MM	9540	2340	10017	2457	7140	2700	15	4
10MM	7620	2100	8001	2205	5700	2400	18	4.8
12MM	6360	1920	6678	2016	4740	2280	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

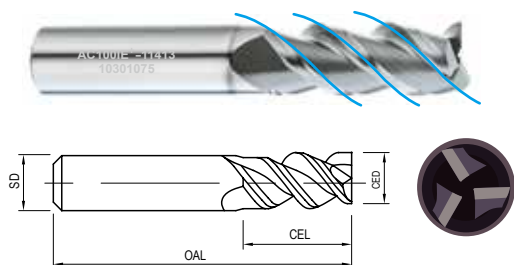
S500+ 系列

專用刀系列

Specialized Series

AC100IE⁺-11413

- ◆ 鋁用刀系列 - 3 刃平刀 39/40/41 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type - 3F End Mills 41°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

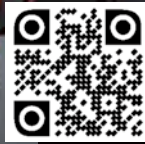
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
16	50	16	100
20	50	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER								
4MM	20034	1767	21036	1855	14994	1995	6	0.10
6MM	13356	1824	14024	1915	10017	2052	7.5	0.10
8MM	10017	2223	10518	2334	7497	2565	12	0.10
10MM	8001	1995	8401	2095	5985	2280	15	0.10
12MM	6678	1824	7012	1915	4977	2166	18	0.10
16MM	5771	1881	6059	1975	4473	2223	24	0.20
20MM	4977	1710	5226	1796	3717	2052	30	0.20

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

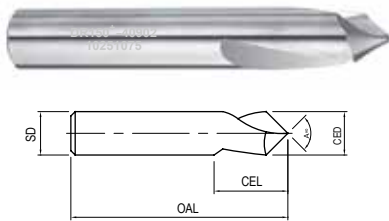


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



DR150⁺-40902

- ◆ 鋁用定點鑽 - 定點鑽 90 度 (適用低硬度金屬)
- ◆ Aluminum Spot Drills (For Low Hardness)



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
3	12	3	50
4	12	4	50
5	15	5	50
6	20	6	60
8	25	8	60
10	25	10	75
12	30	12	75
16	35	16	100
20	40	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	鋁合金 Aluminum Alloy A7075		鋁合金 Aluminum Alloy Si13#		銅合金 Copper Alloy		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER								
3MM	5950	170	4975	180	3000	95	0.20	0.20
4MM	4500	180	3750	170	2250	90	0.20	0.20
5MM	3350	190	2800	160	1650	85	0.20	0.20
6MM	2550	200	2120	150	1490	100	0.20	0.20
8MM	1910	210	1590	140	1100	100	0.25	0.25
10MM	1530	240	1270	170	890	120	0.30	0.30
12MM	1270	360	1060	220	740	160	0.40	0.40
16MM	960	310	800	190	560	130	0.45	0.45
20MM	650	310	550	190	350	120	0.52	0.52

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

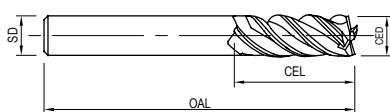
專用刀系列

Specialized Series

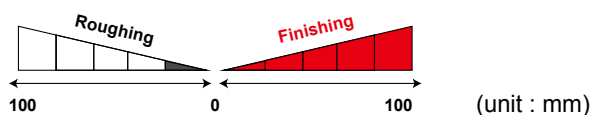


CS100⁺-11404TE

- ◆ 平刀 4 刃 40 度 - 標準刃長
- ◆ Square Type - 4F End mills 40°



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	不銹鋼 Stainless Steel		不銹鋼 Stainless Steel		參考值 REFERENCE	
	標準條件 Regular		高速 High Speed			
硬度 HARDNESS						
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
4MM	3295	126	3987	139	6	0.4
6MM	2185	109	2644	120	9	0.6
8MM	1645	126	1990	139	12	0.8
10MM	1323	117	1600	129	15	1
12MM	1098	126	1329	139	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700⁺ 系列

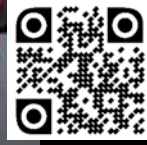
X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

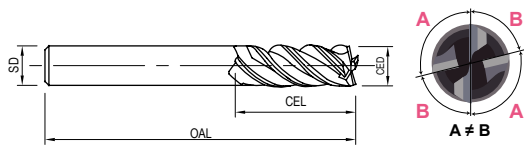
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

CS100IE⁺-11404TE

- ◆ 4 刃平刀 40/42 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type - 4F End Mills 40/42°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle

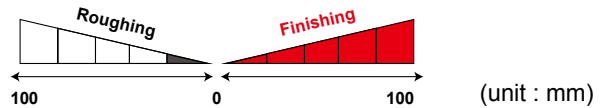


4 Flutes



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	不銹鋼 Stainless Steel		不銹鋼 Stainless Steel		參考值 REFERENCE	
	標準條件 Regular		高速 High Speed		ap	ae
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER						
4MM	3789	145	4585	160	6	0.4
6MM	2513	125	3040	138	9	0.6
8MM	1891	145	2288	160	12	0.8
10MM	1521	135	1840	149	15	1
12MM	1263	145	1528	160	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

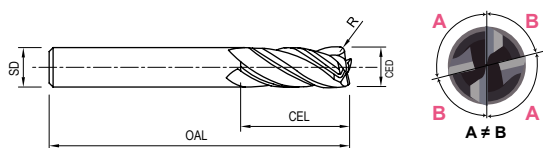
S500+ 系列

專用刀系列

Specialized Series

CS300IE⁺-21404TE

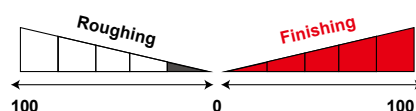
- ◆ 4 刃圓鼻刀 40/42 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 40/42°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



4Flutes

可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service



(unit : mm)

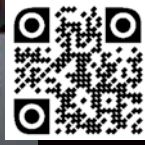
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	16	6	50	0.2R / 0.5R
8	20	8	60	0.5R / 1R
10	30	10	75	0.5R / 1R
12	32	12	75	0.5R / 1R

加工材質 WORKING MATERIAL	不銹鋼 Stainless Steel		不銹鋼 Stainless Steel		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER						
4MM	3789	145	4585	160	6	0.4
6MM	2513	125	3040	138	9	0.6
8MM	1891	145	2288	160	12	0.8
10MM	1521	135	1840	149	15	1
12MM	1263	145	1528	160	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

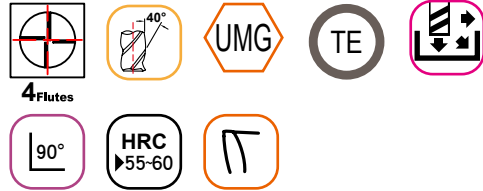
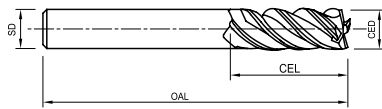


CUTTING
Metal
TOOLS⁺

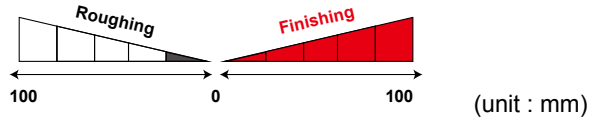


SK100⁺-11404TE

- ◆ SK 系列 - 標準平刀 4 刃 40 度
- ◆ Square Type - 4F End Mills 40°-Long Flute



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	硬化鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		--	
硬度 HARDNESS								
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
4MM	9950	1368	7950	1188	7100	637	6	0.4
6MM	6650	2052	5300	1805	4000	950	9	0.6
8MM	4950	2052	4000	1805	3000	950	12	0.8
10MM	4000	2052	3200	1805	2400	950	15	1
12MM	3300	2052	2650	1805	2000	950	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

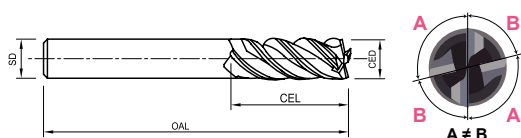
S500+ 系列

專用刀系列

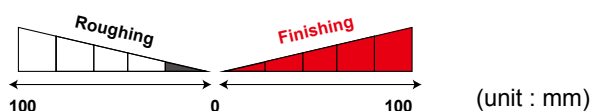
Specialized Series

SK100IE⁺-11404TE

- ◆ 4 刃平刀 40/42 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -4F End Mills 40/42°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	硬化鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		--	
硬度 HARDNESS								
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
4MM	11442.5	1573.2	9142.5	1366	7810	605	6	0.4
6MM	7647.5	2359.8	6095	2076	4400	903	9	0.6
8MM	5692.5	2359.8	4600	2076	3300	903	12	0.8
10MM	4600	2359.8	3680	2076	2640	903	15	1
12MM	3795	2359.8	3047.5	2076	2200	903	18	1.2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

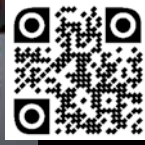
X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

專用刀系列

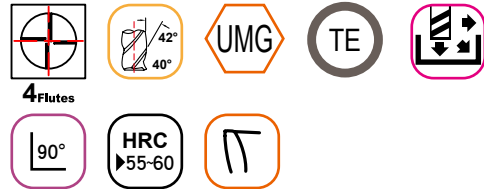
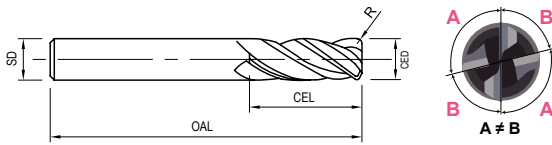
Scan to discover!



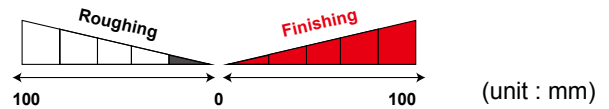
CUTTING
Metal
TOOLS⁺

SK300IE⁺-21404TE

- ◆ 4 刃圓鼻刀 40/42 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 40/42°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	16	6	50	0.2R / 0.5R
8	20	8	60	0.5R / 1R
10	30	10	75	0.5R / 1R
12	32	12	75	0.5R / 1R

加工材質 WORKING MATERIAL	硬化鋼 HARDENED STEEL						參考值 REFERENCE	
	40~45HRC		45~55HRC		55~60HRC		--	
硬度 HARDNESS								
外徑 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
4MM	12587	1731	10057	1502	8591	665	6	0.4
6MM	8412	2596	6705	2283	4840	993	9	0.6
8MM	6262	2596	5060	2283	3630	993	12	0.8
10MM	5060	2596	4048	2283	2904	993	15	1
12MM	4175	2596	3352	2283	2420	993	18	1.2

※此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

S500+ 系列

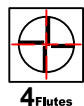
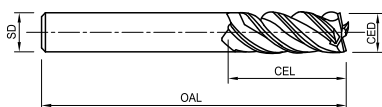
專用刀系列

Specialized Series

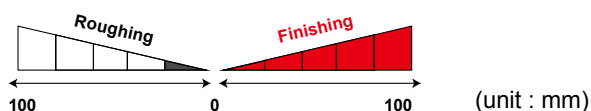


TI100⁺-11404TE

- ◆ 鈦合金 & 鎳合金系列 - 4 刃平刀 40 度
- ◆ 4F -End Mills 40° - For Titanium



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



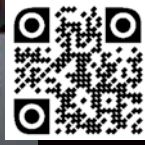
CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	鈦合金 Titanium Alloy		鎳合金 Inconel		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER						
6MM	3342	249	2507	187	9	2.4
8MM	2507	234	1881	176	12	3.2
10MM	2007	260	1503	196	15	4
12MM	1673	249	1254	187	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列
X600+ 系列
X550+ 系列
S500+ 系列
專用刀系列

Scan to discover!



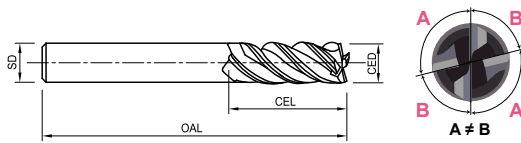
CUTTING
Metal
TOOLS⁺



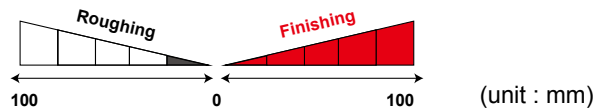
TI100IE⁺-11434TE



- ◆ 4 刃平刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Square Type -4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75

加工材質 WORKING MATERIAL	鈦合金 Titanium Alloy		鎳合金 Inconel		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a_p	a_e
外徑 DIAMETER						
6MM	3714	276	2786	208	9	2.4
8MM	2786	260	2090	195	12	3.2
10MM	2230	289	1670	218	15	4
12MM	1859	276	1393	208	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X550+ 系列

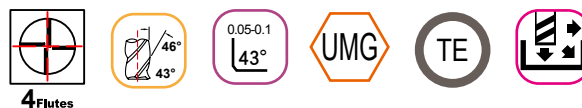
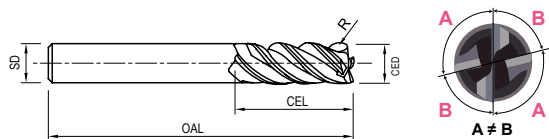
S500+ 系列

專用刀系列

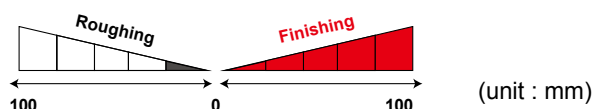
Specialized Series

TI100IE⁺-21434TE

- ◆ 4 刃圓鼻刀 43/46 度 - 不等分割 + 不等螺旋
- ◆ Corner Radius Type - 4F End Mills 43/46°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



★可提供客製化，鍍層，英寸服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長	Radius / R 徑
4	12	4	50	0.2R / 0.5R
6	16	6	50	0.2R / 0.5R
8	20	8	60	0.5R / 1R
10	30	10	75	0.5R / 1R
12	32	12	75	0.5R / 1R

加工材質 WORKING MATERIAL	鈦合金 Titanium Alloy		鎳合金 Inconel		參考值 REFERENCE	
	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	a _p	a _e
外徑 DIAMETER						
6MM	4085	304	3065	229	9	2.4
8MM	3065	286	2298	215	12	3.2
10MM	2452	318	1836	240	15	4
12MM	2044	304	1532	229	18	4.8

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

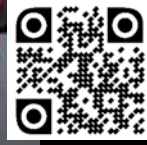
X600+ 系列

X550+ 系列

S500+ 系列

專用刀系列

Scan to discover!

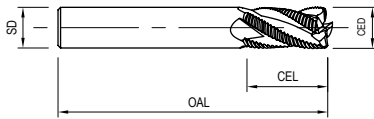


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



RF100⁺-11304TN

- ◆ 粗銑刀系列 -4 刃平刀 30 度
- ◆ Square Type -4F End Mills 30°

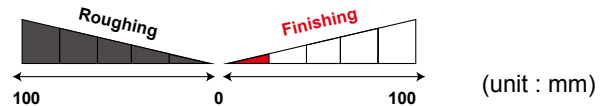


4 Flutes



★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service



CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	9106	581	5691	364	4269	273	5119	326	6	0.4
6MM	6070	516	3793	323	2846	243	3414	288	9	0.6
8MM	4551	482	2846	304	2134	228	2560	273	12	0.8
10MM	3643	543	2277	338	1705	254	2048	280	15	1
12MM	3035	516	1898	323	1423	243	1705	288	18	1.2
16MM	1820	501	1137	315	854	235	1022	281	24	1.6
20MM	1459	478	912	300	683	228	822	266	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。

The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

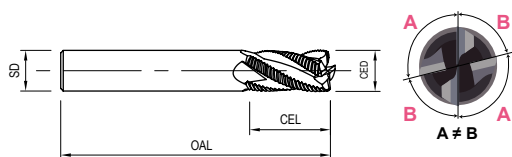
S500+ 系列

專用刀系列

Specialized Series

RF100IE⁺-11394TN

- ◆ 不等分割 + 不等螺旋 4 刃 39/41 度
- ◆ 4F End Mills 39/41°
- ◆ For Uneven flute and Variable helix angle



4Flutes



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

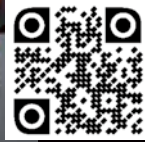
(unit : mm)

CED / 刃徑	CEL / 刃長	Shank Dia. / 柄徑	OAL / 總長
4	12	4	50
6	16	6	50
8	20	8	60
10	30	10	75
12	32	12	75
14	45	16	100
16	45	16	100
20	45	20	100

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼 / 工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOLS STEELS		硬質鋼 HARDENED STEEL				參考值 REFERENCE			
	25~35HRC		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC		a _p	a _e
硬度 HARDNESS	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED		
外徑 DIAMETER										
4MM	9519	607	5950	381	4463	286	5352	341	6	0.4
6MM	6346	540	3965	337	2975	254	3569	302	9	0.6
8MM	4758	504	2975	317	2231	238	2676	286	12	0.8
10MM	3809	567	2381	353	1783	266	2142	3729	15	1
12MM	3173	540	1985	337	1488	254	1783	302	18	1.2
16MM	1902	524	1189	329	893	246	1069	294	24	1.6
20MM	1525	500	953	313	714	238	860	278	30	2

※ 此切削參數表中的數值為切削參數的基準值，實際加工時，請考慮加工形狀，目的，使用機台等因素，對切削參數進行調整。
The cutting parameters is reference value only. Please adjust it according to your real working conditions.

Scan to discover!

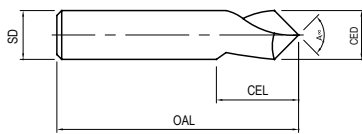


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



DR100⁺-40902TN

- ◆ 鑽尾系列 - 定點鑽 90 度 & 120 度
- ◆ Spot Drills 90° & 120°



(unit : mm)

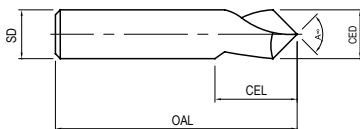
刃徑	溝長	總長	柄徑	鑽頭角度
CED	F.L	OAL	Shank Dia	Angle
3	12	50	3	90°/120°
4			4	
5			5	
6	20	60	6	90°/120°
8			8	
10	25	75	10	90°/120°
12			12	
16	35	100	16	90°/120°
20			20	

★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

DR105⁺-40902TN

- ◆ 鑽尾系列 - 定點鑽 90 度 & 120 度 (長柄)
- ◆ Spot Drills 90° & 120°



刃徑	溝長	總長	柄徑	鑽頭角度
CED	F.L	OAL	Shank Dia	Angle
3	12	75	3	90°/120°
4			4	
5			5	
6	20	75	6	90°/120°
8			8	
10	25	100	10	90°/120°
12			12	
16	35	150	16	90°/120°
20			20	

★ 可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

A700⁺ 系列

X600⁺ 系列

X350⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

Specialized Series

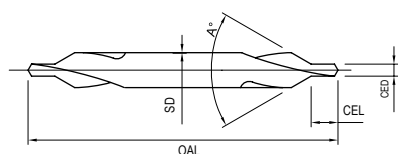


DR200⁺-40602TN

- ◆ 鑽尾系列 - 雙頭中心鑽
- ◆ Center Drills



(unit : mm)



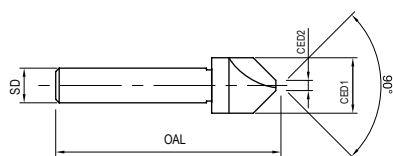
刃徑 CED	溝長 F.L	總長 OAL	柄徑 Shank Dia	鑽頭角度 Angle
1	1.5	50	3	60°/90°/120°
2	3		5	
2.5	3.8		6	
3	4.8	60	8	60°/90°/120°
4	6		10	
5	7.5	75	12	60°/90°/120°

★可提供客製化·鍍層·英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

CF100⁺-40904TN

- ◆ 倒角刀系列 - 焊接倒角刀
- ◆ Head Chamfer Cutter - Brazed Alloyed Steel Shank



(unit : mm)

刃徑 1 CED 1	刃徑 2 CED 2	刃長 CEL	總長 OAL	柄徑 Shank Dia.
12	2.80	4.6	60	10
16	3.20	6.4	65	10
20	3.50	8.25	70	12
25	3.80	10.6	75	12

★可提供客製化·鍍層·英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

A700⁺ 系列

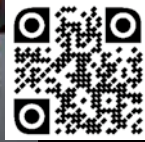
X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

Scan to discover!

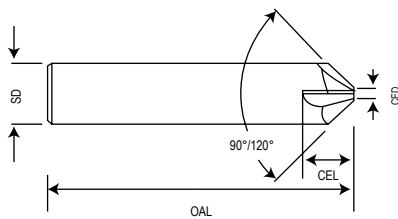


CUTTING
Metal
TOOLS⁺



CF200⁺-40903TN

- ◆ 倒角刀系列 - 全鎢鋼 3 刃倒角刀 90 度
- ◆ 3F Chamfering End mills 90°



(unit : mm)

刃徑 CED	溝長 CEL	總長 OAL	柄徑 Shank Dia.
4	8	38	4
6	12	45	6
8	15	50	8
10	20	50	10
16	20	50	10



3Flutes

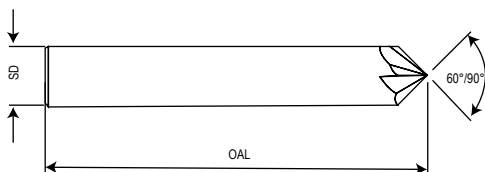


★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

CF300⁺-40304TN

- ◆ 倒角刀系列 - 全鎢鋼 4 刃倒角刀 90 度
- ◆ 4F Chamfering End mills 90°



(unit : mm)

刃徑 CED	溝長 CEL	總長 OAL	柄徑 Shank Dia.
6	2.5	50	6
8	3.5	60	8
10	4	70	10
12	5	75	12
16	7	100	16



4Flutes



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務

Available Custom size, Coating, Inches size service

A700+ 系列

X600+ 系列

X350+ 系列

S500+ 系列

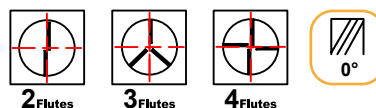
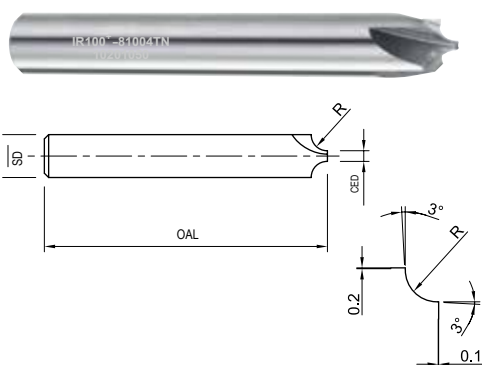
專用刀系列

Specialized Series



IR100⁺-81004TN

- ◆ 外角 R 刀系列 - 外角 R 刀
- ◆ Corner Rounding Cutters



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

R 徑	先端徑	刃徑	總長	柄徑
Radius	Tip Dia	CED	OAL	Shank Dia
0.2	1.5	1.5	50	4
0.2	4.8	6		6
0.3	1.5	1.8		4
0.3	4.8	6		6
0.4	1.5	2.1		4
0.4	4.8	6		6
0.5	1.5	2.7		4
0.5	4.8	6		6
0.75	1.5	3.2		4
1	1.5	3.7		4
1	5.8	8	60	8
1.25	1.5	4.2	50	6
1.50	1.5	4.7		6
1.50	4.8	8	60	8
1.75	1.5	5.2	50	6
2	1.5	5.7		6
2	5.8	10	60	10
2.5	1.5	6.7	50	8
2.5	4.8	10	60	10
3	1.5	7.7	50	8
3	5.8	12	65	12
4	2	10.2	60	12
4	7.8	16	75	16
5	3	13.2		16
5	5.5	16		16
6	3	15.2		16

A700⁺ 系列

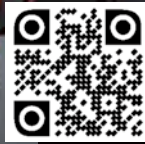
X600⁺ 系列

X550⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

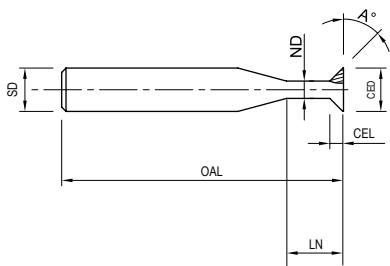
Scan to discover!



CUTTING
Metal
TOOLS⁺

LF100⁺-11454TN

- ◆ 鳩尾槽刀系列 -L 型鳩尾槽刀 45 度
- ◆ L-Groove Cutters 45°



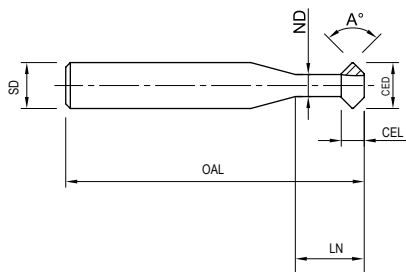
★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

刃徑	刃長	頸長	頸徑	柄徑	總長	刃數
CED	CEL	Length of Neck	Neck Dia	Shank Dia	OAL	blades Number
6	1.25	5	2.5	6	60	4
5	1.5	6	3	6	60	4
8	2	7	4	8	75	4
10	2.5	9	5	10	75	4
12	3	10	6	12	75	4

VF100⁺-11903TN

- ◆ 鳩尾槽刀系列 -V 型鳩尾槽刀 90 度
- ◆ V-Groove Cutters 90°



★可提供客製化，鍍層，英吋服務的服務
Available Custom size, Coating, Inches size service

(unit : mm)

刃徑	刃長	頸長	頸徑	柄徑	總長	刃數
CED	CEL	Length of Neck	Neck Dia	Shank Dia	OAL	blades Number
3	1.23	12	1.8	3	45	3
3.5	1.5	14	2.1	4	53	3
4	1.7	16	2.4	4	53	3
4.5	2.1	18	2.5	5	53	3
5	2.3	20	2.8	5	53	3
5.5	2.5	22	3.1	6	65	3
6	2.9	24	3.2	6	65	3
8	3.4	28	4.8	8	65	4
10	3.8	35	6.4	10	80	5
12	4.4	42	7.8	12	80	6

A700⁺ 系列

X600⁺ 系列

X350⁺ 系列

S500⁺ 系列

專用刀系列

