

JANPO is a professional cutting tool supplier, that offers a complete range tungsten carbide end mill made of premium nano super, super and micro grain substrates to satisfy not only general purpose but also through to high hard, high speed and soft metal machining applications.

Best material from Germany, as well as best CNC grinding equipment from Switzerland, Germany and Australia. Plus leading coating technology from "Balzer" of Swiss, and strict quality inspecting standard makes Janpo solid carbide end mills are extremely durable and ideal for variety and different drill/milling requirements.

We strive to understand your application and provide the best solution that represents the lowest cost for your customer. Our goal is to make your company cost-effective so that we can participate in the success of the industry's premier companies

All **JANPO** products meet or exceed industry standards for tolerance, quality and customer satisfaction. Other than standard series that you can see in our catalog, special sizes are also available upon your requirements.

Give us a call and experience the difference **JANPO** Tool can make to your company



GUIDE LINES TO ICONS

Carbide

- NaNo Super Micro Grain.
- Super Micro Grain.
- Micro Grain.

Grain Size

- 0.2µm
- 0.4µm
- 0.6µm

Coating

- XCEED
- AlCrN
- NaNo TiAlN
- SUPER TiAlN
- TOP TiAlN

Carbide End Mills

- DLC
- CrN
- TiAlN

Aluminum Cutting

Flute

- 1 Flutes
- 2 Flutes
- 3 Flutes
- 4 Flutes
- 6 Flutes
- 8 Flutes

Flute Edge

- Square
- Ball
- Corner
- Tapered
- Tapered
- Long Neck
- Long Neck
- Long Neck
- Clearance
- N
- H

Helix Angle

- 25°
- 30°
- 35°
- 40°
- 45°
- 50°
- 55°
- 60°

Helix is 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 55°, 60°.

- 5°
- 25°
- 30°
- 35°

Helix is 5°, 25°, 30°, 35°.

Work Material Hardness

- HRC 25
- HRC 30
- HRC 40
- HRC 45
- HRC 50
- HRC 55
- HRC 58
- HRC 60
- HRC 62
- HRC 65

Work material hardness is up to HRC25, HRC30, HRC40, HRC45, HRC50, HRC55, HRC58, HRC60, HRC62, HRC65.

Roughing

- Big Roughing.
- Middle Roughing.
- Small Roughing.

APPLICATION

S Series grain size : 0.2 μm

Drill / milling application, e. g. for high wear resistance materials, for stainless steels, for composite materials like Kevlar and Graphite Reinforced Plastics. For PCB routers. For high speed cutting. For dry cutting.

U Series grain size : 0.4~0.5 μm

Drill / milling application, e. g. for titanium alloys, heat-resistant alloys, stainless steels, hardened steels, grey cast iron, fiberglass reinforced plastics, composite materials. For machine taps.

X Series grain size : 0.6 μm

For titanium alloys, heat-resistant alloys austenitic stainless steels, grey cast iron, fiberglass reinforced plastics.

Solid Carbide Material						
Grade	Cobalt	Hardness		K _{1c}	TRS	Grain Size
	Content	HV30	HRA			
	wt%	kg/mm ²	ISO3738			
S Series	9.0	1950	93.9	9.3	>4000	0.2
U Series	12.0	1680	92.5	10.0	>4000	0.4~0.5
X Series	10.0	1610	92.0	10.5	>4000	0.6

Coating Layer	Key Characteristics	Primary Applications
TIALN XCEED	Excellent oxidation resistance	Machining of difficult to machine materials like titanium alloys like TiAl6V4, Inconel Machining of hard materials > 52 HRC High speed machining
AlCrN (G6)	Excellent oxidation resistance	Machining of difficult to machine materials like titanium alloys like TiAl6V4, Inconel Machining of hard materials > 52 HRC High speed machining
TIALN XTREME	Excellent oxidation resistance	A specialized coating designed specifically for use on carbide end mills for the machining of hardened steel workpieces. Designed for high speed and semi-dry or dry machining operations.
TIALN FUTURA-NANO	Excellent oxidation resistance	The characteristics of FUTURA are maintained and even improved in excellent adhesion, higher hardness, lower residual compressive stress. Excellent for machining cast iron, stainless steel, nickel-based high temperature alloys and titanium alloys. Designed for high speed and semi-dry or dry machining operations.
TIALN FUTURA	Good adhesion, good corrosion and oxidation resistance	A multilayer coating designed for a wide range of carbide, cermet and high speed steel tooling. Excellent for machining cast iron, stainless steel, nickel-based high temperature alloys and titanium alloys. Designed for high speed and semi-dry or dry machining operations.
CrN	Good adhesion, good corrosion and oxidation resistance	Machining copper Metal forming Plastic molding
DLC	Enhanced sliding wear capacity with high lubricity	Precision components; forming, molding; cutting aluminum alloys

S SERIES - NANO SUPER MICRO GRAIN

奈米極細超微粒



S SERIES 奈米極細超微粒

SBA · SEA · SRC · SBM · SEM

SBA Ball Nose End Mills 奈米微粒圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SBA 0102	R0.5	1.5	50	4
SBA 0152	R0.75	2.5	50	4
SBA 0202	R1	3	50	4
SBA 0252	R1.25	4	50	4
SBA 0302	R1.5	5	50	4
SBA 0402	R2	6	50	4
SBA 0502	R2.5	8	50	6
SBA 0602	R3	9	50	6
SBA 0702	R3.5	14	60	8
SBA 0802	R4	16	60	8
SBA 0902	R4.5	18	75	10
SBA 1002	R5	20	75	10
SBA 1202	R6	24	75	12
SBA 1402	R7	24	80	16
SBA 1602	R8	24	100	16
SBA 2002	R10	30	150	20
SBA 2502	R12.5	35	150	25

unit:mm

SBA Ball Nose End Mills 奈米微粒圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SBA 0104	R0.5	2	50	4
SBA 0154	R0.75	3	50	4
SBA 0204	R1	4	50	4
SBA 0254	R1.25	5	50	4
SBA 0304	R1.5	5.5	50	4
SBA 0404	R2	6	50	4
SBA 0504	R2.5	9	50	6
SBA 0604	R3	9	50	6
SBA 0804	R4	16	75	8
SBA 1004	R5	20	75	10
SBA 1204	R6	24	75	12
SBA 1404	R7	28	100	16
SBA 1604	R8	32	100	16
SBA 2004	R10	40	150	20
SBA 2504	R12.5	50	150	25

unit:mm

SEA Square End Mills 奈米微粒立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SEA 0102	1	2.5	50	4
SEA 0152	1.5	3	50	4
SEA 0202	2	5	50	4
SEA 0252	2.5	6	50	4
SEA 0302	3	7.5	50	4
SEA 0352	3.5	8	50	4
SEA 0402	4	9	50	4
SEA 0452	4.5	10	50	6
SEA 0502	5	11	50	6
SEA 0552	5.5	12	50	6
SEA 0602	6	13	50	6
SEA 0652	6.5	14	60	8
SEA 0702	7	14	60	8
SEA 0752	7.5	16	60	8
SEA 0802	8	16	60	8
SEA 0852	8.5	18	75	10
SEA 0902	9	18	75	10
SEA 0952	9.5	22	75	10
SEA 1002	10	22	75	10
SEA 1052	10.5	24	75	12
SEA 1102	11	24	75	12
SEA 1152	11.5	24	75	12
SEA 1202	12	26	75	12
SEA 1402	14	30	75	16
SEA 1502	15	30	75	16
SEA 1602	16	33	75	16
SEA 2002	20	45	100	20

unit:mm

SEA Square End Mills 奈米微粒立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SEA 0104	1	2.5	50	4
SEA 0154	1.5	3	50	4
SEA 0204	2	5	50	4
SEA 0254	2.5	6	50	4
SEA 0304	3	7.5	50	4
SEA 0354	3.5	8	50	4
SEA 0404	4	10	50	4
SEA 0454	4.5	10	50	6
SEA 0504	5	12	50	6
SEA 0554	5.5	12.5	50	6
SEA 0604	6	15	50	6
SEA 0704	7	20	60	8
SEA 0804	8	20	60	8
SEA 1004	10	25	75	10
SEA 1204	12	30	75	12
SEA 1404	14	30	80	16
SEA 1604	16	45	100	16
SEA 2004	20	50	100	20
SEA 2504	25	55	100	25

unit:mm

S SERIES - NANO SUPER MICRO GRAIN

奈米極細超微粒

SRC Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SRC 01022	1.0	0.2	2	50	4
SRC 01522	1.5	0.2	3	50	4
SRC 01552	1.5	0.5	3	50	4
SRC 02022	2.0	0.2	5	50	4
SRC 02052	2.0	0.5	4	50	4
SRC 02522	2.5	0.2	5	50	4
SRC 02552	2.5	0.5	5	50	4
SRC 03022	3.0	0.2	6	50	4
SRC 03052	3.0	0.5	6	50	4
SRC 04022	4.0	0.2	8	50	4
SRC 04052	4.0	0.5	8	50	4
SRC 05052	5.0	0.5	10	50	6
SRC 06022	6.0	0.2	12	50	6
SRC 06052	6.0	0.5	12	50	6
SRC 06102	6.0	1.0	12	50	6
SRC 08052	8.0	0.5	16	60	8
SRC 08102	8.0	1.0	16	60	8
SRC 10052	10.0	0.5	20	75	10
SRC 10102	10.0	1.0	20	75	10
SRC 10152	10.0	1.5	20	75	10
SRC 10202	10.0	2.0	20	75	10
SRC 12052	12.0	0.5	24	75	12
SRC 12102	12.0	1.0	24	75	12
SRC 12152	12.0	1.5	24	75	12
SRC 12202	12.0	2.0	24	75	12

SRC Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SRC 01024	1.0	0.2	2	50	4
SRC 01524	1.5	0.2	3	50	4
SRC 01554	1.5	0.5	3	50	4
SRC 02024	2.0	0.2	5	50	4
SRC 02054	2.0	0.5	4	50	4
SRC 02524	2.5	0.2	5	50	4
SRC 02554	2.5	0.5	5	50	4
SRC 03024	3.0	0.2	6	50	4
SRC 03054	3.0	0.5	6	50	4
SRC 04024	4.0	0.2	8	50	4
SRC 04054	4.0	0.5	8	50	4
SRC 05054	5.0	0.5	10	50	6
SRC 06024	6.0	0.2	12	50	6
SRC 06054	6.0	0.5	12	50	6
SRC 06104	6.0	1.0	12	50	6
SRC 08054	8.0	0.5	16	60	8
SRC 08104	8.0	1.0	16	60	8
SRC 10054	10.0	0.5	20	75	10
SRC 10104	10.0	1.0	20	75	10
SRC 10154	10.0	1.5	20	75	10
SRC 10204	10.0	2.0	20	75	10
SRC 12054	12.0	0.5	24	75	12
SRC 12104	12.0	1.0	24	75	12
SRC 12154	12.0	1.5	24	75	12
SRC 12204	12.0	2.0	24	75	12

SBM Ball Nose End Mills 微小徑圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SBM 0032	R0.15	0.6	50	4
SBM 0042	R0.2	0.8	50	4
SBM 0052	R0.25	1	50	4
SBM 0062	R0.3	1.2	50	4
SBM 0072	R0.35	1.4	50	4
SBM 0082	R0.4	1.6	50	4
SBM 0102	R0.5	2	50	4
SBM 0122	R0.6	2.5	50	4
SBM 0142	R0.7	3	50	4
SBM 0152	R0.75	3	50	4
SBM 0162	R0.8	3.5	50	4
SBM 0182	R0.9	4	50	4
SBM 0202	R1	4	50	4
SBM 0222	R1.1	4.5	50	4
SBM 0242	R1.2	5	50	4
SBM 0252	R1.25	5	50	4
SBM 0302	R1.5	6	50	4

unit:mm

SEM Square End Mills 微小徑立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
SEM 0022	0.2	0.4	50	4
SEM 0032	0.3	0.6	50	4
SEM 0042	0.4	0.8	50	4
SEM 0052	0.5	1	50	4
SEM 0062	0.6	1.2	50	4
SEM 0072	0.7	1.4	50	4
SEM 0082	0.8	1.6	50	4
SEM 0092	0.9	1.8	50	4
SEM 0102	1	2	50	4
SEM 0112	1.1	2	50	4
SEM 0122	1.2	2.5	50	4
SEM 0132	1.3	2.5	50	4
SEM 0142	1.4	3	50	4
SEM 0152	1.5	3	50	4
SEM 0162	1.6	3.5	50	4
SEM 0172	1.7	3.5	50	4
SEM 0182	1.8	4	50	4
SEM 0192	1.9	4	50	4
SEM 0202	2	4	50	4
SEM 0212	2.1	4	50	4
SEM 0222	2.2	4.5	50	4
SEM 0232	2.3	4.5	50	4
SEM 0242	2.4	5	50	4
SEM 0252	2.5	5	50	4
SEM 0262	2.6	5	50	4
SEM 0272	2.7	5.5	50	4
SEM 0282	2.8	5.5	50	4
SEM 0292	2.9	6	50	4
SEM 0302	3	6	50	4

unit:mm

Equipment

1. Fully Automatic 8 Axis CNC Super Precision Grinding Center of "ROLLOMATIC" form Switzerland.

Application: Complete manufacturing of small diameter carbide cutting tools in one clamping: Dia 0.2mm end mill or R0.1 ball nose end mill can be fabricated.

Manufacturing of small diameter corner radius end mills.

2. Fully Automatic 7 Axis CNC Super Precision Grinding Center of "WALTER" form Germany.

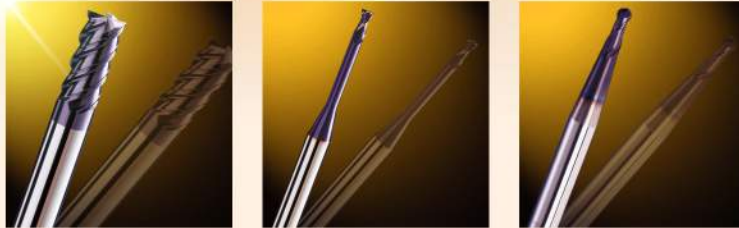
Application: Complete manufacturing of big diameter carbide end mills and ball nose end mills in one clamping.

3. CNC Precision Grinding Machine of "SCHNEEBERGER" form Switzerland.

Application: Manufacturing of big diameter end mills, ball nose end mills, corner radius end mills.

U SERIES - SUPER MICRO GRAIN

極細超微粒



U SERIES 極細超微粒

UBA · UBI · UBH · UBJ · UBP · UBO · UBPT · UBN
UBM · UEH · UEI · UEJ · UEA · UEM · UEF · URA · URT
URB · URL · URX · UNR · URLB · URH · URV · UNE · UNRT

UBA Ball Nose End Mills 極細超微粒圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UBA 0102	R0.5	2	50	4
UBA 0152	R0.75	3	50	4
UBA 0202	R1	4	50	4
UBA 0302	R1.5	6	50	4
UBA 0402	R2	8	50	4
UBA 0502	R2.5	10	50	6
UBA 0602	R3	12	50	6
UBA 0802	R4	16	60	8
UBA 1002	R5	20	75	10
UBA 1202	R6	24	75	12
UBA 1602	R8	32	100	16

unit:mm

UBH,UBI,UBJ Ball Nose End Mills 長柄圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UBH 0202	R1	4	75	6
UBH 0302	R1.5	6	75	6
UBH 0402	R2	8	75	6
UBH 0502	R2.5	10	75	6
UBH 0602	R3	12	75	6
UBH 0802	R4	16	75	8
UBI 0402	R2	8	100	6
UBI 0602	R3	12	100	6
UBI 0802	R4	16	100	8
UBI 1002	R5	20	100	10
UBI 1202	R6	24	100	12
UBJ 1002	R5	20	150	10
UBJ 1202	R6	24	150	12
UBJ 1602	R8	32	150	16
UBJ 2002	R10	40	150	20

UBM Ball Nose End Mills 微小徑圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UBM 0022	R0.1	0.4	50	4
UBM 0032	R0.15	0.6	50	4
UBM 0042	R0.2	0.7	50	4
UBM 0052	R0.25	0.8	50	4
UBM 0062	R0.3	0.9	50	4
UBM 0072	R0.35	1.4	50	4
UBM 0082	R0.4	1.6	50	4
UBM 0092	R0.45	1.8	50	4
UBM 0102	R0.5	2	50	4
UBM 0122	R0.6	2.4	50	4
UBM 0142	R0.7	2.8	50	4
UBM 0152	R0.75	3	50	4
UBM 0202	R1	4	50	4
UBM 0302	R1.5	6	50	4
UBM 0402	R2	8	50	4

unit:mm

UBO Ball Nose End Mills 直刃圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UBO 0102	R0.5	1	3	50	4
UBO 0152	R0.75	2	5	50	4
UBO 0202	R1	3	6	50	6
UBO 0302	R1.5	4	8	50	4
UBO 0402	R2	5	10	50	4
UBO 0602	R3	6	12	50	6
UBO 0802	R4	8	16	60	8
UBO 0302L	R1.5	4	8	75	6
UBO 0402L	R2	5	10	75	6
UBO 0602M	R3	6	12	75	6
UBO 0602L	R3	6	16	100	6
UBO 0802L	R4	8	25	100	8
UBO 1002L	R5	10	30	100	10

unit:mm

U SERIES - SUPER MICRO GRAIN

極細超微粒

UBP Ball Nose End Mills

斜頸圓頭立銼刀



Long Shank Taper Neck



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑	Taper Angle 斜度
UBP 02032	R1	4	75	6	3°
UBP 02052	R1	4	75	6	5°
UBP 03152	R1.5	6	100	6	1.5°
UBP 03032	R1.5	6	75	6	3°
UBP 03052	R1.5	6	75	6	5°
UBP 04152	R2	8	100	6	1.5°
UBP 04032	R2	8	100	6	3°
UBP 04052	R2	8	75	6	5°
UBP 06152	R3	12	100	8	1.5°
UBP 06032	R3	12	75	8	3°
UBP 06052	R3	12	100	8	5°
UBP 06032B	R3	12	100	10	3°
UBP 06052B	R3	12	100	10	5°

unit:mm

UBN Ball Nose End Mills

深溝用圓頭立銼刀



Long Neck



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UBN 05022	R0.25	0.75	2	50	4
UBN 05042	R0.25	0.75	4	50	4
UBN 05062	R0.25	0.75	6	50	4
UBN 06042	R0.3	0.9	4	50	4
UBN 06062	R0.3	0.9	6	50	4
UBN 08062	R0.4	1.2	6	50	4
UBN 08082	R0.4	1.2	8	50	4
UBN 10062	R0.5	1.5	6	50	4
UBN 10082	R0.5	1.5	8	50	4
UBN 10102	R0.5	1.5	10	50	4
UBN 10122	R0.5	1.5	12	50	4
UBN 15082	R0.75	2.3	8	50	4
UBN 15122	R0.75	2.3	12	50	4
UBN 15162	R0.75	2.3	16	50	4
UBN 15202	R0.75	2.3	20	50	4
UBN 20082	R1	3	8	50	4
UBN 20122	R1	3	12	50	4
UBN 20162	R1	3	16	50	4
UBN 20202	R1	3	20	50	4
UBN 30082	R1.5	4.5	8	50	6
UBN 30102	R1.5	4.5	10	50	6
UBN 30162	R1.5	4.5	16	50	6
UBN 30202	R1.5	4.5	20	60	6
UBN 30252	R1.5	4.5	25	60	6
UBN 40122	R2	6	12	50	6
UBN 40162	R2	6	16	60	6
UBN 40202	R2	6	20	75	6
UBN 40252	R2	6	25	75	6
UBN 40302	R2	6	30	75	6

unit:mm

UBPT Ball Nose End Mills

斜頸圓頭立銼刀



Long Shank Taper Neck



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑	Taper Angle 斜度
UBPT 02052	R1	3	60	100	6	0.5°
UBPT 02102	R1	3	60	100	6	1°
UBPT 02152	R1	3	60	100	6	1.5°
UBPT 02202	R1	3	57	100	6	2°
UBPT 03052	R1.5	4	60	100	6	0.5°
UBPT 03102	R1.5	4	60	100	6	1°
UBPT 03152	R1.5	4	57	100	6	1.5°
UBPT 03202	R1.5	4	43	100	6	2°
UBPT 04052	R2	5	60	100	6	0.5°
UBPT 04102	R2	5	57	100	6	1°
UBPT 04152	R2	5	38	100	6	1.5°
UBPT 04202	R2	5	29	100	6	2°

unit:mm

UEH.UEI.UEJ Square End Mills 長柄立銼刀



Long Shank



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEH 0302	3	8	75	4
UEH 0402	4	11	75	4
UEH 0502	5	13	75	6
UEH 0602	6	15	75	6
UEH 0802	8	20	75	8
UEI 0302M	3	8	100	4
UEI 0302	3	8	100	6
UEI 0402M	4	11	100	4
UEI 0402	4	11	100	6
UEI 0502	5	13	100	6
UEI 0602	6	15	100	6
UEI 0802	8	20	100	8
UEI 1002	10	25	100	10
UEI 1202	12	30	100	12
UEJ 0802	8	20	150	8
UEJ 1002	10	25	150	10
UEJ 1202	12	30	150	12
UEJ 1602	16	40	150	16
UEJ 1802	18	40	150	20
UEJ 2002	20	40	150	20

UEH.UEI.UEJ Square End Mills 長柄立銼刀



Long Shank



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEH 0304	3	8	75	4
UEH 0404	4	11	75	4
UEH 0504	5	13	75	6
UEH 0604	6	15	75	6
UEH 0804	8	20	75	8
UEI 0404M	4	11	100	4
UEI 0404	4	11	100	6
UEI 0604	6	16	100	6
UEI 0804	8	20	100	8
UEI 1004	10	25	100	10
UEI 1204	12	30	100	12
UEJ 0804	8	20	150	8
UEJ 1004	10	25	150	10
UEJ 1204	12	30	150	12
UEJ 1604	16	40	150	16
UEJ 1804	18	40	150	20
UEJ 2004	20	40	150	20

unit:mm

U SERIES - SUPER MICRO GRAIN

極細超微粒

UEA Square End Mills

極超微粒立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEA 0102S	1	3	50	3
UEA 0102	1	3	50	4
UEA 0152S	1.5	4	50	3
UEA 0152	1.5	4	50	4
UEA 0202S	2	6	50	3
UEA 0202	2	6	50	4
UEA 0302S	3	8	50	3
UEA 0302	3	8	50	6
UEA 0402S	4	11	50	4
UEA 0402	4	11	50	6
UEA 0502	5	13	50	6
UEA 0602	6	16	50	6
UEA 0802	8	21	60	8
UEA 1002	10	26	75	10
UEA 1202	12	30	75	12
UEA 1602	16	45	100	16

unit:mm

UEA Square End Mills

極超微粒立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEA 0104	1	3	50	4
UEA 0154	1.5	4	50	4
UEA 0204	2	6	50	4
UEA 0304	3	8	50	4
UEA 0404	4	11	50	4
UEA 0504	5	13	50	6
UEA 0604	6	16	50	6
UEA 0804	8	21	60	8
UEA 1004	10	30	75	10
UEA 1204	12	32	75	12
UEA 1604	16	46	100	16
UEA 2004	20	46	100	20

unit:mm

UEA Square End Mills

高硬度用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEA 0606	6	16	50	6
UEA 0806	8	20	60	8
UEA 1006	10	25	75	10
UEA 1206	12	30	75	12
UEA 1606	16	40	100	16
UEA 2006	20	45	100	20

unit:mm

UEM Square End Mills

微小徑立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEM 0022	0.2	0.4	50	4
UEM 0032	0.3	0.6	50	4
UEM 0042	0.4	0.7	50	4
UEM 0052	0.5	0.8	50	4
UEM 0062	0.6	0.9	50	4
UEM 0072	0.7	1.4	50	4
UEM 0082	0.8	1.6	50	4
UEM 0102	1	3	50	4
UEM 0122	1.2	3	50	4
UEM 0152	1.5	4	50	4
UEM 0162	1.6	4	50	4
UEM 0182	1.8	4	50	4
UEM 0202	2	6	50	4
UEM 0252	2.5	8	50	4
UEM 0302	3	8	50	4
UEM 0402	4	11	50	4

unit:mm

UEF Square End Mills

長刃立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEF 0102	1	5	50	4
UEF 0152	1.5	6	50	4
UEF 0202	2	8	50	4
UEF 0252	2.5	10	50	4
UEF 0302	3	12	60	4
UEF 0352	3.5	14	60	4
UEF 0402	4	16	60	6
UEF 0452	4.5	16	60	6
UEF 0502	5	20	60	6
UEF 0552	5.5	20	60	6
UEF 0602	6	25	75	6
UEF 0702	7	26	75	8
UEF 0802	8	26	75	8
UEF 0812	8	36	100	8
UEF 1002	10	40	100	10
UEF 1102	11	40	100	12
UEF 1202	12	46	100	12
UEF 1402	14	46	100	14
UEF 1602	16	46	100	16

unit:mm

UEF Square End Mills

長刃立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UEF 0104	1	5	50	4
UEF 0154	1.5	6	50	4
UEF 0204	2	9	50	4
UEF 0254	2.5	10	50	4
UEF 0304	3	12	50	4
UEF 0354	3.5	14	50	4
UEF 0404	4	16	60	6
UEF 0454	4.5	18	60	6
UEF 0504	5	25	75	6
UEF 0604	6	25	75	6
UEF 0704	7	30	75	8
UEF 0804	8	35	100	8
UEF 1004	10	40	100	10
UEF 1204	12	45	100	12
UEF 1214	12	60	150	14
UEF 1404	14	45	100	14
UEF 1604	16	65	150	16
UEF 2004	20	75	150	20
UEF 2504	25	80	150	25

unit:mm

U SERIES - SUPER MICRO GRAIN

極細超微粒

URA Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URA 01022	1	0.2	3	50	4
URA 01522	1.5	0.2	4	50	4
URA 02022	2	0.2	6	50	4
URA 02052	2	0.5	6	50	4
URA 02522	2.5	0.2	8	50	4
URA 02552	2.5	0.5	8	50	4
URA 03022	3	0.2	8	50	4
URA 03032	3	0.3	8	50	4
URA 03052	3	0.5	8	50	4
URA 04022	4	0.2	11	50	4
URA 04032	4	0.3	11	50	4
URA 04052	4	0.5	11	50	4
URA 05032	5	0.3	13	50	6
URA 05052	5	0.5	13	50	6
URA 06022	6	0.2	16	50	6
URA 06032	6	0.3	16	50	6
URA 06052	6	0.5	16	50	6
URA 06102	6	1	16	50	6
URA 08032	8	0.3	20	60	8
URA 08052	8	0.5	20	60	8
URA 08102	8	1	20	60	8
URA 10022	10	0.2	25	75	10
URA 10032	10	0.3	25	75	10
URA 10052	10	0.5	25	75	10
URA 10102	10	1	25	75	10
URA 12032	12	0.3	30	75	12
URA 12052	12	0.5	30	75	12
URA 12102	12	1	30	75	12
URA 12152	12	1.5	30	75	12
URA 12202	12	2	30	75	12

URT Corner Radius End Mills 短刃圓鼻角立銼刀



Short Flute

Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URT 01022	1	0.2	1	3	50	4
URT 01522	1.5	0.2	1.5	4.5	50	4
URT 01532	1.5	0.3	1.5	4.5	50	4
URT 02022	2	0.2	2	6	50	4
URT 02032	2	0.3	2	6	50	4
URT 02052	2	0.5	2	6	50	4
URT 03022	3	0.2	3	9	50	6
URT 03032	3	0.3	3	9	50	6
URT 03052	3	0.5	3	9	50	6
URT 04022	4	0.2	4	12	50	6
URT 04032	4	0.3	4	12	50	6
URT 04052	4	0.5	4	12	50	6
URT 04102	4	1	4	12	50	6
URT 06022	6	0.2	6	18	50	6
URT 06032	6	0.3	6	18	50	6
URT 06052	6	0.5	6	18	50	6
URT 06102	6	1	6	18	50	6
URT 08032	8	0.3	8	20	60	8
URT 08052	8	0.5	8	20	60	8
URT 08102	8	1	8	20	60	8
URT 10032	10	0.3	10	25	75	10
URT 10052	10	0.5	10	25	75	10
URT 10102	10	1	10	25	75	10
URT 10202	10	2	10	25	75	10
URT 12052	12	0.5	12	30	75	12
URT 12102	12	1	12	30	75	12
URT 12202	12	2	12	30	75	12
URT 12302	12	3	12	30	75	12

unit:mm

URX Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Clearance

Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URX 04034	4	0.3	6	12	50	6
URX 04054	4	0.5	6	12	50	6
URX 06034	6	0.3	8	18	50	6
URX 06054	6	0.5	8	18	50	6
URX 06104	6	1	8	18	50	6
URX 08034	8	0.3	10	24	60	8
URX 08054	8	0.5	10	24	60	8
URX 08104	8	1	10	24	60	8
URX 10054	10	0.5	12	30	75	10
URX 10104	10	1	12	30	75	10
URX 10204	10	2	12	30	75	10
URX 10304	10	3	12	30	75	10
URX 12054	12	0.5	15	36	75	12
URX 12104	12	1	15	36	75	12
URX 16054	16	0.5	24	40	100	16
URX 16104	16	1	24	40	100	16

unit:mm

URB Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URB 03054	3	0.5	8	50	3
URB 04054	4	0.5	10	50	6
URB 05054	5	0.5	13	50	6
URB 05104	5	1	13	50	6
URB 06054	6	0.5	16	50	6
URB 06104	6	1	16	50	6
URB 08054	8	0.5	20	60	8
URB 08104	8	1	20	60	8
URB 10104	10	1	30	75	10
URB 10204	10	2	30	75	10
URB 10304	10	3	30	75	10
URB 12104	12	1	30	75	12
URB 12204	12	2	30	75	12
URB 12304	12	3	30	75	12
URB 16104	16	1	45	100	16
URB 16204	16	2	45	100	16
URB 16304	16	3	45	100	16

unit:mm

URH Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Long Shank

Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URH 06053	6	0.5	8	30	75	6
URH 08053	8	0.5	10	40	100	8
URH 10053	10	0.5	12	50	100	10
URH 10103	10	1	12	50	100	10
URH 12053	12	0.5	15	50	100	12
URH 16103	20	1	24	50	150	20

unit:mm

URV Corner Radius End Mills 高硬度圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URV 06036	6	0.3	8	20	50	6
URV 08036	8	0.3	10	25	60	8
URV 10056	10	0.5	12	30	75	10
URV 12056	12	0.5	15	36	75	12
URV 16106	16	1	24	40	100	16
URV 20106	20	1	30	50	100	20

unit:mm

U SERIES - SUPER MICRO GRAIN

極細超微粒

URL Corner Radius End Mills 長柄圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URL 06054	6	0.5	16	75	6
URL 06104	6	1	16	75	6
URL 08054	8	0.5	20	100	8
URL 08104	8	1	20	100	8
URL 10054	10	0.5	25	100	10
URL 10104	10	1	25	100	10
URL 10204	10	2	25	100	10
URL 12104	12	1	30	100	12
URL 12204	12	2	30	100	12
URL 16104	16	1	45	150	16
URL 16204	16	2	45	150	16

unit:mm

- Super MG
- Grain Size 0.4µm
- Helix Angle 45°
- 4 Flutes
- HRC 65
- Coating TiAlN
- R Flute Edge Corner

URLB Corner Radius End Mills 長柄圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Neck Dia 頸徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
URLB 06054	6	5.8	0.5	6	18	75	6
URLB 06104	6	5.8	1	6	18	75	6
URLB 08054	8	7.8	0.5	8	24	100	8
URLB 08104	8	7.8	1	8	24	100	8
URLB 10054	10	9.6	0.5	10	30	100	10
URLB 10104	10	9.6	1	10	30	100	10
URLB 10204	10	9.6	2	10	30	100	10
URLB 12054	12	11.5	0.5	12	36	100	12
URLB 12104	12	11.5	1	12	36	100	12
URLB 12204	12	11.5	2	12	36	100	12
URLB 16104	16	15.5	1	16	40	150	16
URLB 16204	16	15.5	2	16	40	150	16

unit:mm

- Super MG
- Grain Size 0.4µm
- Helix Angle 35°
- 4 Flutes
- HRC 60
- Coating TiAlN
- R Flute Edge Corner
- Flute Edge Clearance

UNRT Corner Radius End Mills 深溝用圓鼻立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Neck Dia 頸徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UNRT 10062	1	0.95	0.2	1.5	6	50	4
UNRT 10082	1	0.95	0.2	1.5	8	50	4
UNRT 10102	1	0.95	0.2	1.5	10	50	4
UNRT 10122	1	0.95	0.2	1.5	12	50	4
UNRT 15082	1.5	1.44	0.2	2	8	50	4
UNRT 15102	1.5	1.44	0.2	2	10	50	4
UNRT 15122	1.5	1.44	0.2	2	12	50	4
UNRT 15162	1.5	1.44	0.2	2	16	50	4
UNRT 20082	2	1.92	0.2	3	8	50	4
UNRT 20102	2	1.92	0.2	3	10	50	4
UNRT 20122	2	1.92	0.2	3	12	50	4
UNRT 20162	2	1.92	0.2	3	16	50	4
UNRT 20202	2	1.92	0.2	3	20	50	4
UNRT 25102	2.5	2.4	0.2	3	10	50	4
UNRT 25122	2.5	2.4	0.2	3	12	50	4
UNRT 25162	2.5	2.4	0.2	3	16	50	4
UNRT 25202	2.5	2.4	0.2	3	20	50	4
UNRT 30102	3	2.9	0.2	4	10	50	6
UNRT 30122	3	2.9	0.2	4	12	50	6
UNRT 30162	3	2.9	0.2	4	16	50	6
UNRT 30202	3	2.9	0.2	4	20	60	6
UNRT 30252	3	2.9	0.2	4	25	60	6

unit:mm

- Super MG
- Grain Size 0.4µm
- Helix Angle 35°
- 2 Flutes
- HRC 65
- Coating TiAlN
- R Flute Edge Corner

UNR Corner Radius End Mills 深溝用圓鼻立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UNR 10042	1	0.1	1.5	4	50	6
UNR 10062	1	0.1	1.5	6	50	6
UNR 10082	1	0.1	1.5	8	50	6
UNR 10102	1	0.1	1.5	10	50	6
UNR 10122	1	0.1	1.5	12	50	6
UNR 15042	1.5	0.1	1.5	4	50	6
UNR 15082	1.5	0.1	1.5	8	50	6
UNR 15102	1.5	0.1	1.5	10	50	6
UNR 15122	1.5	0.1	1.5	12	50	6
UNR 20082	2	0.2	2	8	50	6
UNR 20102	2	0.2	2	10	50	6
UNR 20122	2	0.2	2	12	50	6
UNR 20162	2	0.2	2	16	50	6
UNR 30082	3	0.2	3	8	50	6
UNR 30122	3	0.2	3	12	50	6
UNR 30162	3	0.2	3	16	50	6
UNR 30202	3	0.2	3	20	50	6
UNR 40102	4	0.2	4	10	50	6
UNR 40162	4	0.2	4	16	50	6
UNR 40202	4	0.2	4	20	60	6

unit:mm

- Super MG
- Grain Size 0.4µm
- Helix Angle 35°
- 2 Flutes
- HRC 65
- Coating TiAlN
- R Flute Edge Corner

UNE Square End Mills 深溝用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Neck Dia 頸徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
UNE 05022	0.5	0.46	1	2	50	4
UNE 05042	0.5	0.46	1	4	50	4
UNE 05062	0.5	0.46	1	6	50	4
UNE 10062	1	0.95	1.5	6	50	4
UNE 10082	1	0.95	1.5	8	50	4
UNE 10102	1	0.95	1.5	10	50	4
UNE 10122	1	0.95	1.5	12	50	4
UNE 15082	1.5	1.44	2	8	50	4
UNE 15102	1.5	1.44	2	10	50	4
UNE 15122	1.5	1.44	2	12	50	4
UNE 15162	1.5	1.44	2	16	50	4
UNE 20082	2	1.92	3	8	50	4
UNE 20102	2	1.92	3	10	50	4
UNE 20122	2	1.92	3	12	50	4
UNE 20162	2	1.92	3	16	50	4
UNE 20202	2	1.92	3	20	50	4
UNE 25102	2.5	2.4	3	10	50	4
UNE 25122	2.5	2.4	3	12	50	4
UNE 25162	2.5	2.4	3	16	50	4
UNE 25202	2.5	2.4	3	20	50	4
UNE 30102	3	2.9	4	10	50	6
UNE 30122	3	2.9	4	12	50	6
UNE 30162	3	2.9	4	16	50	6
UNE 30202	3	2.9	4	20	60	6
UNE 30252	3	2.9	4	25	60	6

unit:mm

- Super MG
- Grain Size 0.4µm
- Helix Angle 35°
- 2 Flutes
- HRC 60
- Coating TiAlN
- R Flute Edge Long Neck



X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒



X SERIES 超微粒

XBA · XBJ · XBH · XBJ · XBA · XTB · XBT · XNB · XBMT · XEI
XBM · XBS · XEA · XEJ · XEH · XEA · XEG · XES · XET · XEMT
XEF · XEM · XEF · XEG · XEP · XRT · XRB · XNH · XRL · XNE
XTE · XRL · XTM · XNX · XTF · XWW · XUJ · XAW

XBA Ball Nose End Mills 圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBA 0102	R0.5	2	50	4
XBA 0152	R0.75	3	50	4
XBA 0202	R1	4	50	4
XBA 0252	R1.25	5	50	4
XBA 0302	R1.5	6	50	4
XBA 0402	R2	8	50	4
XBA 0502	R2.5	10	50	6
XBA 0602	R3	12	50	6
XBA 0802	R4	16	60	8
XBA 1002	R5	20	75	10
XBA 1202	R6	24	75	12
XBA 1602	R8	32	100	16
XBA 2002	R10	40	100	20

unit:mm

XBT Ball Nose End Mills 圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBT 0102	R0.5	2	50	6
XBT 0152	R0.75	3	50	6
XBT 0202	R1	4	50	6
XBT 0252	R1.25	5	50	6
XBT 0302	R1.5	6	50	6
XBT 0402	R2	8	50	6
XBT 0502	R2.5	10	50	6
XBT 0602	R3	12	50	6

unit:mm

XBA Ball Nose End Mills 圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBA 0104	R0.5	2	50	4
XBA 0154	R0.75	3	50	4
XBA 0204	R1	4	50	4
XBA 0304	R1.5	6	50	4
XBA 0404	R2	8	50	4
XBA 0504	R2.5	10	50	6
XBA 0604	R3	12	50	6
XBA 0804	R4	16	60	8
XBA 1004	R5	20	75	10
XBA 1204	R6	24	75	12
XBA 1604	R8	32	100	16

unit:mm

XBT Ball Nose End Mills 圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBT 0204	R1	4	50	6
XBT 0304	R1.5	6	50	6
XBT 0404	R2	8	50	6
XBT 0504	R2.5	10	50	6
XBT 0604	R3	12	50	6

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒

XBH Ball Nose End Mills 長柄圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBH 0202	R1	4	75	6
XBH 0252	R1.25	5	75	6
XBH 0302	R1.5	6	75	6
XBH 0402	R2	8	75	6
XBH 0502	R2.5	10	75	6
XBH 0602	R3	12	75	6
XBH 0802	R4	16	75	8

unit:mm



XTB Ball Nose End Mills 球頭斜度立銼刀



Type No. 型號	Small Mill Dia 先鋒徑	Flute Length 刃長	Taper Angle 斜度	Large Mill Dia 粗端徑	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XTB 0040302	R0.2	3	3°	0.70	40	4
XTB 0040502	R0.2	3	5°	0.89	40	4
XTB 0040702	R0.2	3	7°	1.10	40	4
XTB 0041002	R0.2	3	10°	1.41	40	4
XTB 0060302	R0.3	3	3°	0.89	40	4
XTB 0060502	R0.3	3	5°	1.08	40	4
XTB 0060702	R0.3	3	7°	1.28	40	4
XTB 0061002	R0.3	3	10°	1.58	40	4
XTB 0100052	R0.5	3	30°	1.04	40	4
XTB 0100102	R0.5	3	1°	1.09	40	4
XTB 0100152	R0.5	3	1°30'	1.13	40	4
XTB 0100202	R0.5	3	2°	1.18	40	4
XTB 0100302	R0.5	3	3°	1.26	40	4
XTB 0100502	R0.5	3	5°	1.45	40	4
XTB 0100702	R0.5	6	7°	2.66	40	4
XTB 0150052	R0.75	6	30°	1.59	40	4
XTB 0150102	R0.75	6	1°	1.68	40	4
XTB 0150152	R0.75	6	1°30'	1.78	40	4
XTB 0150202	R0.75	6	2°	1.87	40	4
XTB 0150302	R0.75	6	3°	2.05	40	4
XTB 0150702	R0.75	6	7°	2.8	40	4
XTB 0200052	R1	8	30°	2.21	40	4
XTB 0200102	R1	8	1°	2.24	40	4
XTB 0200152	R1	8	1°30'	2.37	40	4
XTB 0200202	R1	8	2°	2.49	40	4
XTB 0200302	R1	8	3°	2.74	40	4
XTB 0200402	R1	8	4°	2.98	40	4
XTB 0200502	R1	8	5°	3.23	40	4
XTB 0200702	R1	8	7°	3.73	50	6
XTB 0250052	R1.25	10	30°	2.65	45	4
XTB 0250102	R1.25	10	1°	2.81	45	4
XTB 0250152	R1.25	10	1°30'	2.96	45	4
XTB 0250202	R1.25	10	2°	3.11	45	4
XTB 0250302	R1.25	10	3°	3.42	45	4
XTB 0250402	R1.25	10	4°	3.73	50	6
XTB 0250502	R1.25	10	5°	4.04	50	6
XTB 0250702	R1.25	10	7°	5.9	60	8
XTB 0300702	R1.5	15	7°	6.34	60	8

unit:mm



XBI Ball Nose End Mills 長柄圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBI 0202	R1	4	100	6
XBI 0302	R1.5	6	100	6
XBI 0402	R2	8	100	6
XBI 0602	R3	12	100	6
XBI 0802	R4	16	100	8
XBI 1002	R5	20	100	10
XBI 1202	R6	24	100	12

unit:mm



XBJ Ball Nose End Mills 長柄圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBJ 0602	R3	12	150	6
XBJ 0802	R4	16	150	8
XBJ 1002	R5	20	150	10
XBJ 1202	R6	24	150	12
XBJ 1602	R8	32	150	16

unit:mm



X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒

XNB Ball Nose End Mills 深溝用圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XNB 05022	R0.25	0.75	2	50	4
XNB 05042	R0.25	0.75	4	50	4
XNB 05062	R0.25	0.75	6	50	4
XNB 05082	R0.25	0.75	8	50	4
XNB 06022	R0.3	0.9	2	50	4
XNB 06042	R0.3	0.9	4	50	4
XNB 06062	R0.3	0.9	6	50	4
XNB 06082	R0.3	0.9	8	50	4
XNB 08022	R0.4	1.2	2	50	4
XNB 08042	R0.4	1.2	4	50	4
XNB 08062	R0.4	1.2	6	50	4
XNB 08082	R0.4	1.2	8	50	4
XNB 10062	R0.5	1.5	6	50	4
XNB 10082	R0.5	1.5	8	50	4
XNB 10102	R0.5	1.5	10	50	4
XNB 10122	R0.5	1.5	12	50	4
XNB 15082	R0.75	2.3	8	50	4
XNB 15102	R0.75	2.3	10	50	4
XNB 15122	R0.75	2.3	12	50	4
XNB 15162	R0.75	2.3	16	50	4
XNB 15202	R0.75	2.3	20	50	4
XNB 20082	R1	3	8	50	4
XNB 20102	R1	3	10	50	4
XNB 20122	R1	3	12	50	4
XNB 20162	R1	3	16	50	4
XNB 20202	R1	3	20	50	4
XNB 30082	R1.5	4.5	8	50	6
XNB 30102	R1.5	4.5	10	50	6
XNB 30122	R1.5	4.5	12	50	6
XNB 30162	R1.5	4.5	16	50	6
XNB 30202	R1.5	4.5	20	60	6
XNB 30252	R1.5	4.5	25	75	6
XNB 40122	R2	6	12	60	6
XNB 40162	R2	6	16	60	6
XNB 40202	R2	6	20	60	6
XNB 40252	R2	6	25	75	6
XNB 40302	R2	6	30	75	6

unit:mm



XBMT Ball Nose End Mills 微小徑圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBMT 0032	R0.15	0.6	50	3
XBMT 0042	R0.2	0.8	50	3
XBMT 0052	R0.25	1	50	3
XBMT 0062	R0.3	1.2	50	3
XBMT 0072	R0.35	1.4	50	3
XBMT 0082	R0.4	1.6	50	3
XBMT 0102	R0.5	2	50	3
XBMT 0122	R0.6	2.4	50	3
XBMT 0142	R0.7	2.8	50	3
XBMT 0152	R0.75	3	50	3
XBMT 0162	R0.8	3.2	50	3
XBMT 0182	R0.9	3.6	50	3
XBMT 0202	R1	4	50	3
XBMT 0302	R1.5	6	50	3

unit:mm



XBM Ball Nose End Mills 微小徑圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBM 0032	R0.15	0.6	50	4
XBM 0042	R0.2	0.8	50	4
XBM 0052	R0.25	1	50	4
XBM 0062	R0.3	1.2	50	4
XBM 0072	R0.35	1.4	50	4
XBM 0082	R0.4	1.6	50	4
XBM 0102	R0.5	2	50	4
XBM 0122	R0.6	2.4	50	4
XBM 0142	R0.7	2.8	50	4
XBM 0152	R0.75	3	50	4
XBM 0162	R0.8	3.2	50	4
XBM 0182	R0.9	3.6	50	4
XBM 0202	R1	4	50	4

unit:mm



XBS Ball Nose End Mills 小柄徑圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XBS 0102	R0.5	2	50	3
XBS 0152	R0.75	3	50	3
XBS 0202	R1.0	4	50	3
XBS 0252	R1.25	5	50	3
XBS 0312	R1.5	6	50	3
XBS 0322	R1.5	6	75	3
XBS 0332	R1.5	6	100	3
XBS 0422	R2.0	8	75	4
XBS 0432	R2.0	8	100	4

unit:mm



XEP Square End Mills 強力型立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEP 0303	3.0	3	50	6
XEP 0403	4.0	4	50	6
XEP 0503	5.0	5	50	6
XEP 0603	6.0	6	50	8
XEP 0803	8.0	8	60	10
XEP 1003	10.0	10	60	12

unit:mm



X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒



XEA Square End Mills

立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEA 0102	1	3	50	4
XEA 0152	1.5	4	50	4
XEA 0202	2	6	50	4
XEA 0252	2.5	8	50	4
XEA 0302	3	8	50	4
XEA 0352	3.5	10	50	4
XEA 0402	4	11	50	4
XEA 0452	4.5	13	50	6
XEA 0502	5	13	50	6
XEA 0552	5.5	13	50	6
XEA 0602	6	16	50	6
XEA 0652	6.5	16	60	8
XEA 0702	7	16	60	8
XEA 0802	8	20	60	8
XEA 0852	8.5	20	75	10
XEA 0902	9	20	75	10
XEA 0952	9.5	25	75	10
XEA 1002	10	25	75	10
XEA 1052	10.5	30	75	12
XEA 1102	11	30	75	12
XEA 1152	11.5	30	75	12
XEA 1202	12	30	75	12
XEA 1452	14.5	40	100	16
XEA 1602	16	40	100	16
XEA 1802	18	45	100	20
XEA 2002	20	45	100	20

XET Square End Mills

立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XET 0102	1	3	50	6
XET 0152	1.5	4	50	6
XET 0202	2	6	50	6
XET 0252	2.5	8	50	6
XET 0302	3	8	50	6
XET 0402	4	11	50	6

unit:mm

XEA Square End Mills

立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEA 0104	1	3	50	4
XEA 0154	1.5	4	50	4
XEA 0204	2	6	50	4
XEA 0254	2.5	8	50	4
XEA 0304	3	8	50	4
XEA 0354	3.5	10	50	4
XEA 0404	4	11	50	4
XEA 0454	4.5	13	50	6
XEA 0504	5	13	50	6
XEA 0554	5.5	13	50	6
XEA 0604	6	16	50	6
XEA 0654	6.5	16	60	8
XEA 0704	7	16	60	8
XEA 0804	8	20	60	8
XEA 0854	8.5	20	75	10
XEA 0904	9	20	75	10
XEA 0954	9.5	25	75	10
XEA 1004	10	25	75	10
XEA 1054	10.5	30	75	12
XEA 1104	11	30	75	12
XEA 1154	11.5	30	75	12
XEA 1204	12	30	75	12
XEA 1454	14.5	40	100	16
XEA 1604	16	40	100	16
XEA 1804	18	45	100	20
XEA 2004	20	45	100	20

XET Square End Mills

立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XET 0104	1	3	50	6
XET 0154	1.5	4	50	6
XET 0204	2	6	50	6
XET 0254	2.5	8	50	6
XET 0304	3	8	50	6
XET 0404	4	11	50	6

unit:mm

XEG Square End Mills

立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEG 0104	1	3	50	4
XEG 0154	1.5	4	50	4
XEG 0204	2	6	50	6
XEG 0254	2.5	8	50	6
XEG 0304	3	8	50	6
XEG 0354	3.5	10	50	6
XEG 0404	4	11	50	6
XEG 0454	4.5	13	50	6
XEG 0504	5	13	50	6
XEG 0604	6	16	50	6
XEG 0804	8	20	60	8
XEG 1004	10	30	75	10
XEG 1204	12	32	75	12
XEG 1604	16	40	100	16
XEG 2004	20	45	100	20

unit:mm

XEG Square End Mills

高螺旋立銼刀



High Helix

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEG 0203	2	6	50	4
XEG 0303	3	8	50	4
XEG 0403	4	11	50	4
XEG 0503	5	13	50	6
XEG 0603	6	16	50	6
XEG 0803	8	20	60	8
XEG 1003	10	30	75	10
XEG 1203	12	32	75	12
XEG 1603	16	40	100	16
XEG 2003	20	45	100	20

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒

XEH Square End Mills 長柄立銼刀



-
-
-
-
-
-
-

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEH 0302	3	8	75	4
XEH 0402	4	11	75	4
XEH 0502	5	13	75	6
XEH 0602	6	16	75	6
XEH 0802	8	20	75	8

unit:mm

XEH Square End Mills 長柄立銼刀



-
-
-
-
-
-
-

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEH 0304	3	8	75	4
XEH 0404	4	11	75	4
XEH 0504	5	13	75	6
XEH 0604	6	16	75	6
XEH 0804	8	20	75	8

unit:mm

XEI Square End Mills 長柄立銼刀



-
-
-
-
-
-
-

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEI 0302M	3	8	100	4
XEI 0302	3	8	100	6
XEI 0402M	4	11	100	4
XEI 0402	4	11	100	6
XEI 0502	5	13	100	6
XEI 0602	6	16	100	6
XEI 0802	8	20	100	8
XEI 1002	10	25	100	10
XEI 1202	12	30	100	12

unit:mm

XEI Square End Mills 長柄立銼刀



-
-
-
-
-
-
-

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEI 0404M	4	11	100	4
XEI 0404	4	11	100	6
XEI 0604	6	16	100	6
XEI 0804	8	20	100	8
XEI 1004	10	25	100	10
XEI 1204	12	30	100	12

unit:mm

XEJ Square End Mills 長柄立銼刀



-
-
-
-
-
-
-

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEJ 0602	6	16	150	6
XEJ 0802	8	20	150	8
XEJ 1002	10	25	150	10
XEJ 1202	12	30	150	12

unit:mm

XEJ Square End Mills 長柄立銼刀



-
-
-
-
-
-
-

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEJ 0604	6	16	150	6
XEJ 0804	8	20	150	8
XEJ 1004	10	25	150	10
XEJ 1204	12	30	150	12

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒



XEFL Square End Mills 長刃立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEFL 0102	1	7	50	4
XEFL 0152	1.5	9	50	4
XEFL 0202	2	12	50	4
XEFL 0252	2.5	12	50	4
XEFL 0302	3	15	60	6
XEFL 0352	3.5	15	60	6
XEFL 0402	4	20	75	6
XEFL 0452	4.5	20	75	6
XEFL 0502	5	25	75	6
XEFL 0552	5.5	25	75	6
XEFL 0602	6	30	75	6
XEFL 0702	7	30	100	8
XEFL 0802	8	40	100	8
XEFL 0902	9	40	100	10
XEFL 1002	10	40	100	10
XEFL 1102	11	40	100	12
XEFL 1202	12	50	100	12
XEFL 1402	14	50	150	16
XEFL 1602	16	60	150	16
XEFL 2002	20	90	200	20

unit:mm

XEFL Square End Mills 長刃立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEFL 0104	1	6	50	4
XEFL 0154	1.5	9	50	4
XEFL 0204	2	12	50	4
XEFL 0254	2.5	12	50	4
XEFL 0304	3	15	60	6
XEFL 0354	3.5	15	60	6
XEFL 0404	4	20	75	6
XEFL 0454	4.5	20	75	6
XEFL 0504	5	25	75	6
XEFL 0554	5.5	25	75	6
XEFL 0604	6	30	75	6
XEFL 0704	7	30	100	8
XEFL 0804	8	40	100	8
XEFL 0904	9	40	100	10
XEFL 1004	10	40	100	10
XEFL 1104	11	40	100	12
XEFL 1204	12	50	100	12
XEFL 1404	14	50	150	16
XEFL 1604	16	60	150	16
XEFL 2004	20	90	200	20

unit:mm

XEMT Square End Mills 微小徑立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEMT 0022	0.2	0.4	50	3
XEMT 0032	0.3	0.6	50	3
XEMT 0042	0.4	0.8	50	3
XEMT 0052	0.5	1	50	3
XEMT 0062	0.6	1.2	50	3
XEMT 0082	0.8	1.6	50	3
XEMT 0102	1	3	50	3
XEMT 0122	1.2	3	50	3
XEMT 0142	1.4	3	50	3
XEMT 0152	1.5	4	50	3
XEMT 0162	1.6	4	50	3
XEMT 0182	1.8	4	50	3
XEMT 0202	2	6	50	3
XEMT 0252	2.5	8	50	3
XEMT 0302	3	8	50	3

unit:mm

XEM Square End Mills 微小徑立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEM 0022	0.2	0.4	50	4
XEM 0032	0.3	0.6	50	4
XEM 0042	0.4	0.8	50	4
XEM 0052	0.5	1	50	4
XEM 0062	0.6	1.2	50	4
XEM 0072	0.7	1.4	50	4
XEM 0082	0.8	1.6	50	4
XEM 0092	0.9	1.8	50	4
XEM 0102	1	3	50	4
XEM 0122	1.2	3	50	4
XEM 0142	1.4	3	50	4
XEM 0152	1.5	4	50	4
XEM 0162	1.6	4	50	4
XEM 0182	1.8	5	50	4
XEM 0202	2	6	50	4

unit:mm

XES Square End Mills 小柄徑立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XES 0104	1	3	50	3
XES 0154	1.5	4	50	3
XES 0204	2	6	50	3
XES 0254	2.5	8	50	3
XES 0304	3	8	50	3

unit:mm

XEG Square End Mills 高硬度用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XEG 0606	6	15	50	6
XEG 0806	8	20	60	8
XEG 1006	10	30	75	10
XEG 1206	12	32	75	12
XEG 1606	16	40	100	16
XEG 2006	20	45	100	20
XEG 2506	25	45	100	25

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒

XRT Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XRT 01012	1	0.1	3	50	4
XRT 01022	1	0.2	3	50	4
XRT 01032	1	0.3	3	50	4
XRT 01522	1.5	0.2	4	50	4
XRT 01532	1.5	0.3	4	50	4
XRT 02022	2	0.2	6	50	4
XRT 02032	2	0.3	6	50	4
XRT 02052	2	0.5	6	50	4
XRT 02522	2.5	0.2	8	50	4
XRT 03022	3	0.2	8	50	4
XRT 03032	3	0.3	8	50	4
XRT 03052	3	0.5	8	50	4
XRT 03102	3	1	8	50	4
XRT 04022	4	0.2	10	50	4
XRT 04032	4	0.3	10	50	4
XRT 04052	4	0.5	10	50	4
XRT 04102	4	1	10	50	4
XRT 04152	4	1.5	10	50	4
XRT 05022	5	0.2	13	50	6
XRT 05032	5	0.3	13	50	6
XRT 05052	5	0.5	13	50	6
XRT 05102	5	1	13	50	6
XRT 06022	6	0.2	15	50	6
XRT 06032	6	0.3	15	50	6
XRT 06052	6	0.5	15	50	6
XRT 06102	6	1	15	50	6
XRT 06152	6	1.5	15	50	6
XRT 06202	6	2	15	50	6
XRT 08032	8	0.3	20	60	8
XRT 08052	8	0.5	20	60	8
XRT 08102	8	1	20	60	8
XRT 08152	8	1.5	20	60	8
XRT 08202	8	2	20	60	8
XRT 08252	8	2.5	20	60	8
XRT 08302	8	3	20	60	8
XRT 10032	10	0.3	25	75	10
XRT 10052	10	0.5	25	75	10
XRT 10102	10	1	25	75	10
XRT 10152	10	1.5	25	75	10
XRT 10202	10	2	25	75	10
XRT 10252	10	2.5	25	75	10
XRT 10302	10	3	25	75	10
XRT 12032	12	0.3	30	75	12
XRT 12052	12	0.5	30	75	12
XRT 12102	12	1	30	75	12
XRT 12152	12	1.5	30	75	12
XRT 12202	12	2	30	75	12
XRT 12252	12	2.5	30	75	12
XRT 12302	12	3	30	75	12

unit:mm

XRB Corner Radius End Mills 圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XRB 02024	2	0.2	6	50	4
XRB 02034	2	0.3	6	50	4
XRB 02054	2	0.5	6	50	4
XRB 02524	2.5	0.2	8	50	4
XRB 03024	3	0.2	8	50	4
XRB 03034	3	0.3	8	50	4
XRB 03054	3	0.5	8	50	4
XRB 03104	3	1	8	50	4
XRB 04024	4	0.2	10	50	4
XRB 04034	4	0.3	10	50	4
XRB 04054	4	0.5	10	50	4
XRB 04104	4	1	10	50	4
XRB 04154	4	1.5	10	50	4
XRB 05024	5	0.2	13	50	6
XRB 05034	5	0.3	13	50	6
XRB 05054	5	0.5	13	50	6
XRB 05104	5	1	13	50	6
XRB 06024	6	0.2	15	50	6
XRB 06034	6	0.3	15	50	6
XRB 06054	6	0.5	15	50	6
XRB 06104	6	1	15	50	6
XRB 06154	6	1.5	15	50	6
XRB 06204	6	2	15	50	6
XRB 08034	8	0.3	20	60	8
XRB 08054	8	0.5	20	60	8
XRB 08104	8	1	20	60	8
XRB 08154	8	1.5	20	60	8
XRB 08204	8	2	20	60	8
XRB 08254	8	2.5	20	60	8
XRB 08304	8	3	20	60	8
XRB 10034	10	0.3	25	75	10
XRB 10054	10	0.5	25	75	10
XRB 10104	10	1	25	75	10
XRB 10154	10	1.5	25	75	10
XRB 10204	10	2	25	75	10
XRB 10254	10	2.5	25	75	10
XRB 10304	10	3	25	75	10
XRB 12034	12	0.3	30	75	12
XRB 12054	12	0.5	30	75	12
XRB 12104	12	1	30	75	12
XRB 12154	12	1.5	30	75	12
XRB 12204	12	2	30	75	12
XRB 12254	12	2.5	30	75	12
XRB 12304	12	3	30	75	12

unit:mm

XRL Corner Radius End Mills 長柄圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XRL 04052	4	0.5	10	75	4
XRL 06052	6	0.5	15	75	6
XRL 06102	6	1	15	75	6
XRL 06052L	6	0.5	15	100	6
XRL 06102L	6	1	15	100	6
XRL 08052	8	0.5	20	100	8
XRL 08102	8	1	20	100	8
XRL 10052	10	0.5	25	100	10
XRL 10102	10	1	25	100	10
XRL 10202	10	2	25	100	10
XRL 12102	12	1	30	100	12
XRL 12202	12	2	30	100	12

unit:mm

XRL Corner Radius End Mills 長柄圓鼻角立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XRL 06054	6	0.5	16	75	6
XRL 06104	6	1	16	75	6
XRL 08054L	8	0.5	20	100	8
XRL 08104L	8	1	20	100	8
XRL 10054	10	0.5	25	100	10
XRL 10104	10	1	25	100	10
XRL 10204	10	2	25	100	10
XRL 12104	12	1	30	100	12
XRL 12204	12	2	30	100	12
XRL 16104	16	1	45	150	16
XRL 16204	16	2	45	150	16

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒



XTE Taper End Mills

斜度立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Taper Angle 斜度	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XTE 0050052	0.5	2	30°	50	4
XTE 0050102	0.5	2	1°	50	4
XTE 0050152	0.5	2	1°30'	50	4
XTE 0050202	0.5	2	2°	50	4
XTE 0050252	0.5	2	2°30'	50	4
XTE 0050302	0.5	2	3°	50	4
XTE 0050502	0.5	2	5°	50	4
XTE 0050702	0.5	2	7°	50	4
XTE 0051002	0.5	2	10°	50	4
XTE 0100052	1	4	30°	50	4
XTE 0100102	1	4	1°	50	4
XTE 0100152	1	4	1°30'	50	4
XTE 0100202	1	4	2°	50	4
XTE 0100252	1	4	2°30'	50	4
XTE 0100302	1	4	3°	50	4
XTE 0100502	1	4	5°	50	4
XTE 0100702	1	4	7°	50	4
XTE 0101002	1	4	10°	50	4
XTE 0150052	1.5	5	30°	50	4
XTE 0150102	1.5	5	1°	50	4
XTE 0150152	1.5	5	1°30'	50	4
XTE 0150202	1.5	5	2°	50	4
XTE 0150252	1.5	5	2°30'	50	4
XTE 0150302	1.5	5	3°	50	4
XTE 0150502	1.5	5	5°	50	4
XTE 0150702	1.5	5	7°	50	4
XTE 0151002	1.5	5	10°	50	4
XTE 0200052	2	6	30°	50	4
XTE 0200102	2	6	1°	50	4
XTE 0200152	2	6	1°30'	50	4
XTE 0200202	2	6	2°	50	4
XTE 0200252	2	6	2°30'	50	4
XTE 0200302	2	6	3°	50	4
XTE 0200502	2	6	5°	50	4
XTE 0200702	2	6	7°	50	4
XTE 0201002	2	6	10°	50	4
XTE 0250052	2.5	8	30°	50	4
XTE 0250102	2.5	8	1°	50	4
XTE 0250152	2.5	8	1°30'	50	4
XTE 0250202	2.5	8	2°	50	4
XTE 0250252	2.5	8	2°30'	50	4
XTE 0250302	2.5	8	3°	50	4
XTE 0250502	2.5	8	5°	50	4
XTE 0250702	2.5	8	7°	50	6
XTE 0251002	2.5	8	10°	50	6
XTE 0300052	3	10	30°	50	6
XTE 0300102	3	10	1°	50	6
XTE 0300152	3	10	1°30'	50	6
XTE 0300202	3	10	2°	50	6
XTE 0300252	3	10	2°30'	50	6
XTE 0300302	3	10	3°	50	6
XTE 0300502	3	10	5°	50	6
XTE 0300702	3	10	7°	50	6
XTE 0301002	3	10	10°	50	6
XTE 0400052	4	15	30°	50	6
XTE 0400102	4	15	1°	50	6
XTE 0400152	4	15	1°30'	50	6
XTE 0400202	4	15	2°	50	6
XTE 0400252	4	15	2°30'	50	6
XTE 0400302	4	15	3°	50	6
XTE 0400502	4	15	5°	50	6
XTE 0400702	4	15	7°	60	6
XTE 0500052	5	20	30°	60	6
XTE 0500102	5	20	1°	60	6
XTE 0500152	5	20	1°30'	60	6
XTE 0500202	5	20	2°	60	6
XTE 0500252	5	20	2°30'	60	6
XTE 0500302	5	20	3°	60	6
XTE 0500502	5	20	5°	70	6
XTE 0500702	5	20	7°	70	6
XTE 0600052	6	20	30°	60	6
XTE 0600102	6	20	1°	60	6
XTE 0600152	6	20	1°30'	60	6
XTE 0600202	6	20	2°	60	6
XTE 0600252	6	20	2°30'	60	6
XTE 0600302	6	20	3°	60	8
XTE 0600502	6	20	5°	80	8
XTE 0800052	8	25	30°	70	8
XTE 0800102	8	25	1°	70	8
XTE 0800152	8	25	1°30'	70	8
XTE 0800202	8	25	2°	70	8
XTE 0800252	8	25	2°30'	70	10
XTE 0800302	8	25	3°	70	10
XTE 0800502	8	25	5°	90	12
XTE 1000052	10	35	30°	90	10
XTE 1000102	10	35	1°	90	10
XTE 1000152	10	35	1°30'	90	10
XTE 1000202	10	35	2°	90	12
XTE 1000252	10	35	2°30'	90	12
XTE 1000302	10	35	3°	90	12
XTE 1000502	10	35	5°	115	16

unit:mm

XTF Tapered End Mills

長刃斜度立銼刀



Long Flute

Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Taper Angle 斜度	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XTF 0100052	1	10	30°	50	4
XTF 0100102	1	10	1°	50	4
XTF 0100152	1	10	1°30'	50	4
XTF 0100202	1	10	2°	50	4
XTF 0100252	1	10	2°30'	50	4
XTF 0100302	1	10	3°	50	4
XTF 0100502	1	10	5°	50	4
XTF 0100702	1	10	7°	50	4
XTF 0150052	1.5	10	30°	50	4
XTF 0150102	1.5	10	1°	50	4
XTF 0150152	1.5	10	1°30'	50	4
XTF 0150202	1.5	10	2°	50	4
XTF 0150252	1.5	10	2°30'	50	4
XTF 0150302	1.5	10	3°	50	4
XTF 0200052	2	10	30°	50	4
XTF 0200102	2	10	1°	50	4
XTF 0200152	2	10	1°30'	50	4
XTF 0200202	2	10	2°	50	4
XTF 0200252	2	10	2°30'	50	4
XTF 0200302	2	10	3°	50	4
XTF 0200502	2	10	5°	50	4
XTF 0250052	2.5	15	30°	50	4
XTF 0250102	2.5	15	1°	50	4
XTF 0250152	2.5	15	1°30'	50	4
XTF 0250202	2.5	15	2°	50	4
XTF 0250252	2.5	15	2°30'	50	4
XTF 0250302	2.5	15	3°	50	4
XTF 0250502	2.5	15	5°	50	4
XTF 0300052	3	20	30°	60	6
XTF 0300102	3	20	1°	60	6
XTF 0300152	3	20	1°30'	60	6
XTF 0300202	3	20	2°	60	6
XTF 0300252	3	20	2°30'	60	6
XTF 0300302	3	20	3°	60	6
XTF 0300502	3	20	5°	60	6
XTF 0400052	4	25	30°	60	6
XTF 0400102	4	25	1°	60	6
XTF 0400152	4	25	1°30'	60	6
XTF 0400202	4	25	2°	60	6
XTF 0400252	4	25	2°30'	60	6
XTF 0400302	4	25	3°	60	6
XTF 0405002	4	25	5°	60	6

unit:mm

XNX Square End Mills

深溝用立銼刀



Long Neck

Type No. 型號	Diameter 直徑	Neck Dia 頸徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XNX 10064	1	0.95	1.5	6	50	4
XNX 10084	1	0.95	1.5	8	50	4
XNX 10104	1	0.95	1.5	10	50	4
XNX 10124	1	0.95	1.5	12	50	4
XNX 15084	1.5	1.45	2	8	50	4
XNX 15104	1.5	1.45	2	10	50	4
XNX 15124	1.5	1.45	2	12	50	4
XNX 15164	1.5	1.45	2	16	50	4
XNX 20084	2	1.92	3	8	50	4
XNX 20104	2	1.92	3	10	50	4
XNX 20124	2	1.92	3	12	50	4
XNX 20164	2	1.92	3	16	50	4
XNX 20204	2	1.92	3	20	50	4
XNX 25104	2.5	2.42	3	10	50	4
XNX 25124	2.5	2.42	3	12	50	4
XNX 25164	2.5	2.42	3	16	50	4
XNX 25204	2.5	2.42	3	20	50	4
XNX 30104	3	2.90	4	10	50	6
XNX 30124	3	2.90	4	12	50	6
XNX 30164	3	2.90	4	16	50	6
XNX 30204	3	2.90	4	20	60	6
XNX 30254	3	2.90	4	25	60	6

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒

XTM Tapered End Mills 微小徑斜度立銼刀



Type No. 型號	Small Mill Dia 先端徑	Flute Length 刃長	Taper Angle 斜度	Large Mill Dia 粗端徑	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XTM 0020052	0.2	0.8	30°	0.21	38	3
XTM 0020102	0.2	0.8	1°	0.23	38	3
XTM 0020152	0.2	0.8	1°30'	0.24	38	3
XTM 0020202	0.2	0.8	2°	0.26	38	3
XTM 0020302	0.2	0.8	3°	0.28	38	3
XTM 0020402	0.2	0.8	4°	0.31	38	3
XTM 0020502	0.2	0.8	5°	0.34	38	3
XTM 0020702	0.2	0.8	7°	0.40	38	3
XTM 0021002	0.2	0.8	10°	0.48	38	3
XTM 0030052	0.3	1.2	30°	0.32	38	3
XTM 0030102	0.3	1.2	1°	0.34	38	3
XTM 0030152	0.3	1.2	1°30'	0.36	38	3
XTM 0030202	0.3	1.2	2°	0.38	38	3
XTM 0030302	0.3	1.2	3°	0.43	38	3
XTM 0030402	0.3	1.2	4°	0.47	38	3
XTM 0030502	0.3	1.2	5°	0.51	38	3
XTM 0030702	0.3	1.2	7°	0.59	38	3
XTM 0031002	0.3	1.2	10°	0.72	38	3
XTM 0040052	0.4	1.6	30°	0.43	38	3
XTM 0040102	0.4	1.6	1°	0.46	38	3
XTM 0040152	0.4	1.6	1°30'	0.48	38	3
XTM 0040202	0.4	1.6	2°	0.51	38	3
XTM 0040302	0.4	1.6	3°	0.57	38	3
XTM 0040402	0.4	1.6	4°	0.62	38	3
XTM 0040502	0.4	1.6	5°	0.68	38	3
XTM 0040702	0.4	1.6	7°	0.79	38	3
XTM 0041002	0.4	1.6	10°	0.96	38	3
XTM 0060052	0.6	2	30°	0.63	38	3
XTM 0060102	0.6	2	1°	0.67	38	3
XTM 0060152	0.6	2	1°30'	0.70	38	3
XTM 0060202	0.6	2	2°	0.74	38	3
XTM 0060252	0.6	2	2°30'	0.77	38	3
XTM 0060302	0.6	2	3°	0.81	38	3
XTM 0060502	0.6	2	5°	0.95	38	3
XTM 0060702	0.6	2	7°	1.09	38	3
XTM 0061002	0.6	2	10°	1.31	38	3
XTM 0061202	0.6	2	12°	1.45	38	3
XTM 0061502	0.6	2	15°	1.67	38	3
XTM 0080052	0.8	3	30°	0.85	38	3
XTM 0080102	0.8	3	1°	0.90	38	3
XTM 0080152	0.8	3	1°30'	0.96	38	3
XTM 0080202	0.8	3	2°	1.01	38	3
XTM 0080252	0.8	3	2°30'	1.06	38	3
XTM 0080302	0.8	3	3°	1.11	38	3
XTM 0080502	0.8	3	5°	1.32	38	3
XTM 0080702	0.8	3	7°	1.54	38	3
XTM 0081002	0.8	3	10°	1.86	38	3
XTM 0081202	0.8	3	12°	2.08	38	3
XTM 0081502	0.8	3	15°	2.41	38	3

XNE Square End Mills 深溝用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XNE 04022	0.4	1	2	50	4
XNE 04042	0.4	1	4	50	4
XNE 05022	0.5	1	2	50	4
XNE 05042	0.5	1	4	50	4
XNE 05062	0.5	1	6	50	4
XNE 06022	0.6	1	2	50	4
XNE 06042	0.6	1	4	50	4
XNE 06062	0.6	1	6	50	4
XNE 07022	0.7	1	2	50	4
XNE 07042	0.7	1	4	50	4
XNE 07062	0.7	1	6	50	4
XNE 08022	0.8	1	2	50	4
XNE 08042	0.8	1	4	50	4
XNE 08062	0.8	1	6	50	4
XNE 10062	1	1.5	6	50	4
XNE 10082	1	1.5	8	50	4
XNE 10102	1	1.5	10	50	4
XNE 10122	1	1.5	12	50	4
XNE 15082	1.5	2	8	50	4
XNE 15102	1.5	2	10	50	4
XNE 15122	1.5	2	12	50	4
XNE 15162	1.5	2	16	50	4
XNE 20082	2	3	8	50	4
XNE 20102	2	3	10	50	4
XNE 20122	2	3	12	50	4
XNE 20162	2	3	16	50	4
XNE 20202	2	3	20	50	4
XNE 25102	2.5	3	10	50	4
XNE 25122	2.5	3	12	50	4
XNE 25162	2.5	3	16	50	4
XNE 25202	2.5	3	20	50	4
XNE 30102	3	4	10	50	6
XNE 30122	3	4	12	50	6
XNE 30162	3	4	16	50	6
XNE 30202	3	4	20	60	6
XNE 30252	3	4	25	60	6

unit:mm

XNH Square End Mills 深溝用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XNH 10063	1	1.5	6	50	4
XNH 10083	1	1.5	8	50	4
XNH 10103	1	1.5	10	50	4
XNH 10123	1	1.5	12	50	4
XNH 15083	1.5	2	8	50	4
XNH 15103	1.5	2	10	50	4
XNH 15123	1.5	2	12	50	4
XNH 15163	1.5	2	16	50	4
XNH 20083	2	3	8	50	4
XNH 20103	2	3	10	50	4
XNH 20123	2	3	12	50	4
XNH 20163	2	3	16	50	4
XNH 20203	2	3	20	50	4
XNH 25103	2.5	3	10	50	4
XNH 25123	2.5	3	12	50	4
XNH 25163	2.5	3	16	50	4
XNH 25203	2.5	3	20	50	4
XNH 30103	3	4	10	50	6
XNH 30123	3	4	12	50	6
XNH 30163	3	4	16	50	6
XNH 30203	3	4	20	60	6
XNH 30253	3	4	25	60	6

unit:mm

XAW Roughing End Mills 鋁用粗齒細目立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAW 0603	6	15	50	6
XAW 0703	7	16	60	8
XAW 0803	8	20	60	8
XAW 0903	9	20	75	10
XAW 1003	10	25	75	10
XAW 1203	12	30	75	12
XAW 1403	14	32	100	16
XAW 1603	16	35	100	16
XAW 1803	18	35	100	20
XAW 2003	20	45	100	20

unit:mm

X SERIES - MICRO GRAIN

超微粒



XWW Roughing End Mills 粗齒細目立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XWW 0403	4	8	50	6
XWW 0503	5	13	50	6
XWW 0603	6	16	50	6
XWW 0703	7	16	60	8
XWW 0803	8	19	60	8
XWW 0903	9	25	75	10
XWW 1003	10	25	75	10
XWW 1103	11	30	75	12
XWW 1203	12	30	75	12
XWW 1603	16	35	100	16
XWW 2003	20	45	100	20

unit:mm

XWW Roughing End Mills 粗齒細目立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XWW 0504	5	13	50	6
XWW 0604	6	16	50	6
XWW 0704	7	16	60	8
XWW 0804	8	19	60	8
XWW 0904	9	25	75	10
XWW 1004	10	25	75	10
XWW 1104	11	30	75	12
XWW 1204	12	30	75	12
XWW 1404	14	35	100	16
XWW 1504	15	35	100	16
XWW 1604	16	35	100	16
XWW 2004	20	45	100	20

unit:mm

XUU Roughing End Mills 粗齒粗目立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XUU 0403	4	8	50	6
XUU 0503	5	13	50	6
XUU 0603	6	16	50	6
XUU 0703	7	16	60	8
XUU 0803	8	19	60	8
XUU 0903	9	25	75	10
XUU 1003	10	25	75	10
XUU 1103	11	30	75	12
XUU 1203	12	30	75	12
XUU 1603	16	35	100	16
XUU 2003	20	45	100	20

unit:mm

XUU Roughing End Mills 粗齒粗目立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XUU 0504	5	13	50	6
XUU 0604	6	16	50	6
XUU 0704	7	16	60	8
XUU 0804	8	19	60	8
XUU 0904	9	25	75	10
XUU 1004	10	25	75	10
XUU 1104	11	30	75	12
XUU 1204	12	30	75	12
XUU 1604	16	35	100	16
XUU 2004	20	45	100	20

unit:mm



X SERIES

X SERIES

SOFT MATERIALS CUTTING SERIES

軟金屬系列



SOFT MATERIALS CUTTING SERIES

軟金屬系列

XAE · XA · XAT · XAR · XAB · XANBD · XANBC

XAE Square End Mills 鋁用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAE 0052	0.5	1.5	50	4
XAE 0102	1	3	50	4
XAE 0152	1.5	4	50	4
XAE 0202	2	6	50	4
XAE 0302	3	8	50	4
XAE 0402	4	12	50	4
XAE 0502	5	16	50	6
XAE 0602	6	18	50	6
XAE 0802	8	22	60	8
XAE 1002	10	28	75	10
XAE 1202	12	30	75	12

unit:mm

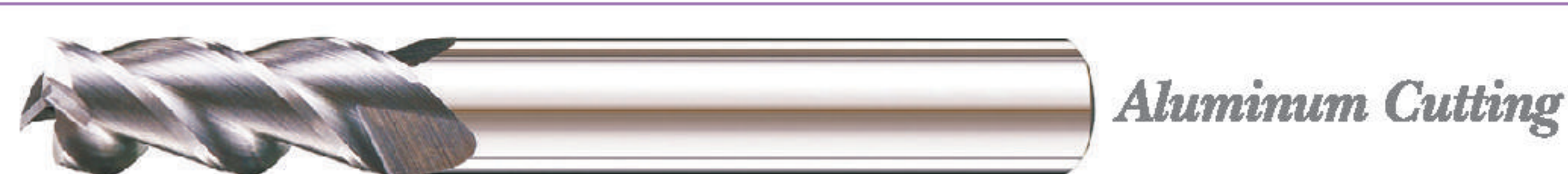
XA Square End Mills 鋁用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XA 0052	0.5	1.5	50	4
XA 0102	1	3	50	4
XA 0152	1.5	4	50	4
XA 0202	2	6	50	4
XA 0302	3	8	50	4
XA 0402	4	12	50	4
XA 0502	5	16	50	6
XA 0602	6	18	50	6
XA 0802	8	22	60	8
XA 1002	10	28	75	10
XA 1202	12	30	75	12

unit:mm

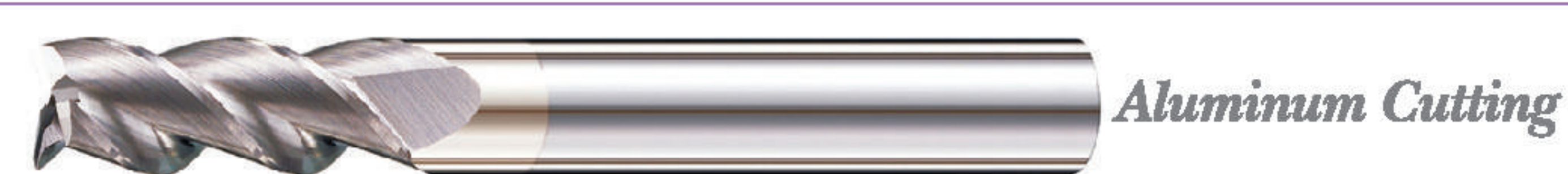
XAE Square End Mills 鋁用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAE 0203	2	6	50	6
XAE 0303	3	10	50	6
XAE 0403	4	12	50	6
XAE 0503	5	16	50	6
XAE 0603	6	18	50	6
XAE 0803	8	20	60	8
XAE 1003	10	25	75	10
XAE 1203	12	30	75	12
XAE 1603	16	40	100	16

unit:mm

XA Square End Mills 鋁用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XA 0203	2	6	50	6
XA 0303	3	10	50	6
XA 0403	4	12	50	6
XA 0503	5	16	50	6
XA 0603	6	18	50	6
XA 0803	8	20	60	8
XA 1003	10	25	75	10
XA 1203	12	30	75	12
XA 1603	16	40	100	16

unit:mm

SOFT MATERIALS CUTTING SERIES

軟金屬系列



XAT Square End Mills

鏡面鋁用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAT 0052	0.5	1.5	50	4
XAT 0102	1	3	50	6
XAT 0152	1.5	4	50	6
XAT 0202	2	6	50	6
XAT 0302	3	8	50	6
XAT 0402	4	11	50	6
XAT 0502	5	13	50	6
XAT 0602	6	16	50	6
XAT 0802	8	19	60	8
XAT 1002	10	25	75	10
XAT 1202	12	26	75	12

unit:mm

XAT Square End Mills

鏡面鋁用立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAT 0203	2	6	50	6
XAT 0303	3	10	50	6
XAT 0403	4	12	50	6
XAT 0503	5	16	50	6
XAT 0603	6	18	50	6
XAT 0803	8	20	60	8
XAT 1003	10	25	75	10
XAT 1203	12	30	75	12
XAT 1603	16	40	100	16

unit:mm

XAR Corner Radius End Mills

鋁用圓鼻立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Corner R R角	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAR 02023	2	0.2	6	50	6
XAR 03023	3	0.2	10	50	6
XAR 04023	4	0.2	12	50	6
XAR 06033	6	0.3	18	50	6
XAR 08053	8	0.5	20	60	8
XAR 10053	10	0.5	30	75	10

unit:mm

XAB Ball Nose End Mills

鋁用圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Flute Length 刃長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XAB 0102	R0.5	2	50	4
XAB 0152	R0.75	3	50	4
XAB 0202	R1	4	50	4
XAB 0302	R1.5	6	50	3
XAB 0402	R2	8	50	4
XAB 0602	R3	12	50	6
XAB 0802	R4	16	60	8
XAB 1002	R5	20	75	10
XAB 1202	R6	24	75	12

unit:mm

XANBD Ball Nose End Mills

鋼用深溝圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Neck Dia 頸徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XANBD 1004	R0.5	0.95	2	4	50	4
XANBD 1006	R0.5	0.95	2	6	50	4
XANBD 1010	R0.5	0.95	2	10	50	4
XANBD 1012	R0.5	0.95	2	12	50	4
XANBD 1016	R0.5	0.95	2	16	50	4
XANBD 1506	R0.75	1.45	3	6	50	4
XANBD 1510	R0.75	1.45	3	10	50	4
XANBD 1512	R0.75	1.45	3	12	50	4
XANBD 1516	R0.75	1.45	3	16	50	4
XANBD 2008	R1	1.92	4	8	50	4
XANBD 2012	R1	1.92	4	12	50	4
XANBD 2014	R1	1.92	4	14	50	4
XANBD 2020	R1	1.92	4	20	50	4
XANBD 3012	R1.5	2.90	6	12	50	6
XANBD 3016	R1.5	2.90	6	16	50	6
XANBD 3020	R1.5	2.90	6	20	60	6
XANBD 3025	R1.5	2.90	6	25	60	6
XANBD 4010	R2	3.88	8	10	60	6
XANBD 4012	R2	3.88	8	12	60	6
XANBD 4016	R2	3.88	8	16	60	6
XANBD 4020	R2	3.88	8	20	75	6
XANBD 4025	R2	3.88	8	25	75	6

unit:mm

XANBC Ball Nose End Mills

鋼用深溝圓頭立銼刀



Type No. 型號	Diameter 直徑	Neck Dia 頸徑	Flute Length 刃長	Effective Length 有效長	O.A.L. 全長	Shank Dia 柄徑
XANBC 1004	R0.5	0.95	2	4	50	4
XANBC 1006	R0.5	0.95	2	6	50	4
XANBC 1010	R0.5	0.95	2	10	50	4
XANBC 1012	R0.5	0.95	2	12	50	4
XANBC 1016	R0.5	0.95	2	16	50	4
XANBC 1506	R0.75	1.45	3	6	50	4
XANBC 1510	R0.75	1.45	3	10	50	4
XANBC 1512	R0.75	1.45	3	12	50	4
XANBC 1516	R0.75	1.45	3	16	50	4
XANBC 2008	R1	1.92	4	8	50	4
XANBC 2012	R1	1.92	4	12	50	4
XANBC 2014	R1	1.92	4	14	50	4
XANBC 2020	R1	1.92	4	20	50	4
XANBC 3012	R1.5	2.90	6	12	50	6
XANBC 3016	R1.5	2.90	6	16	50	6
XANBC 3020	R1.5	2.90	6	20	60	6
XANBC 3025	R1.5	2.90	6	25	60	6
XANBC 4010	R2	3.88	8	10	60	6
XANBC 4012	R2	3.88	8	12	60	6
XANBC 4016	R2	3.88	8	16	60	6
XANBC 4020	R2	3.88	8	20	75	6
XANBC 4025	R2	3.88	8	25	75	6

unit:mm