



**配對分級**  
**導柱與滑動燒結導套**  
**導柱與滾動軸承導套**

切口間隙	滑動系統 軸承間隙	滾珠軸承系統 預壓量		
小	小	大	沖件公差小，切刀口截面外形毛頭 要求嚴格—材料較薄者	1級
中	中	中	沖件材料超過1mm以上	2級
大	大	小	切口截面毛頭要求不嚴格 沖模間隙大，切斷力小	3級

選擇沖頭與母模的間隙完全依沖件特性而定，例如毛頭、剪斷力、行程而有異。  
 另外需考慮材質、沖床、模具條件等特性。

顏色代碼漆豆點代表	滑動系統				滾動軸承系統			
	導柱顏色		導套顏色		導柱顏色		導套顏色	
1級	黃	.10	黃	.10	黃	.10	紅	.30
	綠	.20	黃	.10	黃	.10	綠	.20
					綠	.20	紅	.30
2級	綠	.20	綠	.20	黃	.10	黃	.10
	紅	.30	黃	.10	綠	.20	綠	.20
	黃	.10	綠	.20	紅	.30	紅	.30
3級	紅	.30	紅	.30	綠	.20	黃	.10
	綠	.20	紅	.30	紅	.30	綠	.20
	黃	.10	紅	.30	紅	.30	黃	.10

選擇基準：  
 模具間隙—材料厚度—材質

**附記：**

除非有特別說明否則我們僅提供配對2級。

一般而言，四根導柱與導套的模子不適用於小間隙，因為鑽孔位置不會絕對的完美準確，因此選用配對2和3級較妥。配對分等不代表品質的差異，而是選擇導柱間隙與滾珠軸承的預壓量（D9頁）。

**訂購代碼（範例）：**

導柱，公差範圍 1級黃色= 202.19.040.260.10或綠色，20

滑動導件，公差範圍 1級黃色= 2081.31.040.10

配對分級  
導柱和滑動燒結導套  
導柱和滾珠軸承導套

