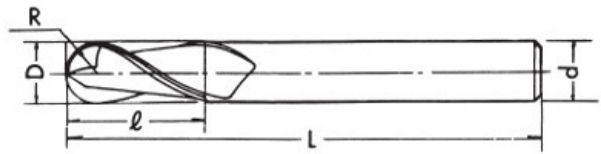




12.5% Cobalt-Premium High Speed Steel  
 Right-Hand Cut, 30° Right-Hand Helix  
 Tolerance of Cutting Diameter: -0.03mm, 0



ボールエンドミル



## Ball End Mills (Two Flute) 長柄一丸頭立銑刀

HSS-Co12.5%

規格	刃径	刃長	全長	柄径	単位	単價
0.5 R	1	5	60	6	支	2,160 00
1	2	7	60	6	支	2,160 00
1.5	3	15	60	6	支	2,160 00
2	4	20	70	6	支	2,160 00
2.5	5	25	85	6	支	2,160 00
3	6	30	90	6	支	2,160 00
3.5	7	30	95	8	支	2,440 00
4	8	35	100	8	支	2,440 00
4.5	9	40	115	10	支	3,065 00
5	10	40	115	10	支	3,065 00
5.5	11	45	120	12	支	3,515 00
6	12	45	120	12	支	3,515 00
6.5	13	50	125	12	支	4,315 00
7	14	50	125	12	支	4,315 00
7.5	15	55	135	16	支	5,590 00
8	16	55	135	16	支	5,590 00
8.5	17	60	145	16	支	6,490 00
9	18	60	145	16	支	6,490 00
9.5	19	65	150	20	支	7,840 00
10	20	65	150	20	支	7,840 00
10.5 R	21	65	150	20	支	8,375 00
11	22	65	150	20	支	8,375 00
11.5	23	70	160	25	支	8,940 00
12	24	70	160	25	支	8,940 00
12.5	25	70	160	25	支	10,540 00
13	26	70	160	25	支	10,540 00
13.5	27	75	165	25	支	12,875 00
14	28	75	165	25	支	12,875 00
14.5	29	75	165	25	支	14,000 00
15	30	75	165	25	支	14,000 00

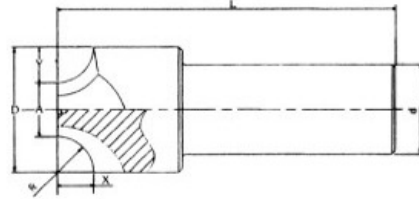


# コーナーラウンディングエンドミル

Corner Rounding End Mills

SINCE 1935  
F.K.D.®

材質=HSS  
刃数=4枚  
外径公差=+0.15~+0.20  
先端公差=0~-0.1  
R公差=0~+0.05 X,Y公差=0~+0.1  
**(R)部の先端、外径方向逃げ無し**



## Corner Rounding End Mills

### 外角R—立銑刀—CR

HSS-Co8%

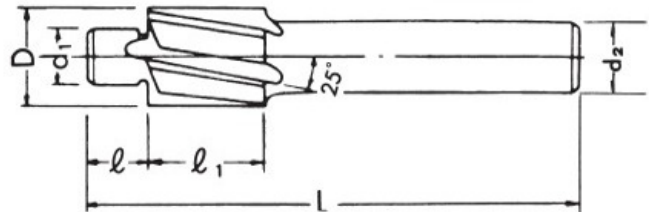
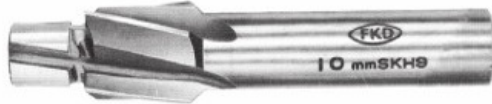
型號	R	外径	先端径	全長	柄径	單價
CRE	1	10	8	65	8	2,940 00
CRE	1.5	12	9	65	10	2,940 00
CRE	2	12	8	65	10	2,940 00
CRE	2.25	14	9.5	70	12	2,940 00
CRE	2.5	14	9	70	12	2,940 00
CRE	2.75	16	10.5	75	12	2,940 00
CRE	3	16	10	75	12	2,940 00
CRE	3.25	18	11.5	75	16	3,825 00
CRE	3.5	18	11	75	16	3,350 00
CRE	3.75	20	12.5	75	16	3,825 00
CRE	4	20	12	75	16	3,350 00
CRE	4.25	21	12.5	75	16	4,350 00
CRE	4.5	21	12	80	16	3,775 00
CRE	4.75	22	12.5	80	16	4,350 00
CRE	5	22	12	80	16	3,775 00
CRE	5.25	23	12	80	16	4,775 00
CRE	5.5	23	12	80	16	4,200 00
CRE	5.75	26	14.5	80	20	4,775 00
CRE	6	26	14	80	20	4,200 00
CRE	6.25	26	13.5	80	20	5,565 00
CRE	6.5	26	13	80	20	4,825 00
CRE	6.75	26	12.5	83	20	5,565 00
CRE	7	26	12	83	20	4,825 00
CRE	7.25	27	12.5	85	20	6,350 00
CRE	7.5	27	12	85	20	5,565 00
CRE	7.75	28	12.5	88	20	6,350 00
CRE	8	28	12	88	20	5,565 00
CRE	8.5	30	13	90	20	6,300 00
CRE	9	32	14	95	25	6,825 00
CRE	9.5	33	14	95	25	7,290 00
CRE	10	35	15	95	25	7,290 00
CRE	10.5	35	14	100	25	8,600 00
CRE	11	35	13	100	25	8,600 00

型號	R	外径	先端径	全長	柄径	單價
CRE	11.5	38	15	100	25	9,500 00
CRE	12	38	14	100	25	9,500 00
CRE	12.5	40	15	105	32	12,175 00
CRE	13	40	14	105	32	12,175 00
CRE	13.5	45	18	110	32	14,540 00
CRE	14	45	17	110	32	14,540 00
CRE	14.5	45	16	110	32	17,000 00
CRE	15	45	15	110	32	17,000 00
CRE	15.5	50	19	110	32	22,315 00
CRE	16	50	18	110	32	22,315 00
CRE	16.5	52	19	115	32	27,240 00
CRE	17	52	18	115	32	23,725 00
CRE	17.5	52	17	115	32	28,140 00
CRE	18	52	16	115	32	24,565 00
CRE	18.5	55	18	115	32	30,715 00
CRE	19	55	17	115	32	26,775 00
CRE	19.5	57	1	115	32	32,225 00
CRE	20	57	17	115	32	28,140 00
CRE	20.5	67	26	125	32	36,690 00
CRE	21	67	25	125	32	32,025 00
CRE	21.5	67	24	125	32	36,690 00
CRE	22	67	23	125	32	32,025 00
CRE	22.5	67	22	125	32	37,800 00
CRE	23	67	21	125	32	33,015 00
CRE	23.5	67	20	125	32	38,900 00
CRE	24	67	19	125	32	33,965 00
CRE	24.5	67	18	125	32	40,050 00
CRE	25	67	17	125	32	34,915 00
CRE	26	70	18	135	32	38,790 00
CRE	27	70	16	135	32	40,740 00
CRE	28	75	19	145	32	46,565 00
CRE	29	75	17	145	32	52,340 00
CRE	30	75	15	145	32	52,340 00

## Cap Screw Counterbores

High Speed Steel  
Right-Hand Cut, 15° Right-Hand Helix  
Tolerances:

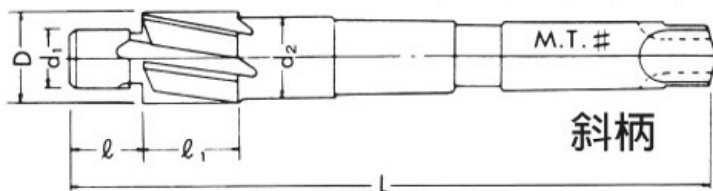
Cutting Dia.: +0.2mm, 0  
Pilot Dia.: -0.05mm, 0



### 内六角頭螺絲孔用 直柄一六角穴沉頭銑刀—CB SKH-56

規格	外徑	案内徑	案内長	刃長	全長	柄徑	單價
3 m/m	5.9	3.2	4	6	38	6	685 00
4	7.4	4.2	5	8	45	6	740 00
5	8.9	5.2	7	10	53	6	830 00
6	10.4	6.2	8	12	60	8	970 00
8	13.4	8.2	10	14	69	10	1,320 00
10	16.8	10.3	12	16	76	12	1,705 00
12	18.8	12.3	14	18	85	12	2,185 00
14	24	14.3	16	20	90	12	2,620 00
16	26	16.3	18	22	100	12	3,460 00
1/8	6.2	3.4	4	6	38	6	735 00
3/16	8.7	4.96	7	10	53	6	805 00
1/4	11	6.55	8	12	60	8	1,130 00
5/16	14	8.25	10	14	69	10	1,345 00
3/8	15	9.8	12	16	76	12	1,705 00
1/2	20	13.2	14	18	85	12	2,425 00
5/8	26	16.5	18	22	100	12	3,625 00

### CBT TAPER SHANK テーパーシャंक 右れ15° 15° Spiral



### 内六角頭螺絲孔用 斜柄一六角穴沉頭銑刀—CBT SKH-56

規格	外徑	案内徑	案内長	刃長	全長	柄徑MT#	單價
14 m/m	24	14.4	16	20	110.5	MT-1	3,275 00
16	26	16.5	18	22	132	MT-2	4,025 00
18	28	18.5	20	24	136	MT-2	4,970 00
20	30	21.0	22	26	140	MT-2	6,215 00
22	32	23.0	24	28	144	MT-2	8,050 00
1/2	20	13.2	14	18	106.5	MT-1	2,900 00
5/8	26	16.5	18	22	132	MT-2	4,025 00
3/4	29	20	22	26	140	MT-2	5,275 00
7/8	32	23	24	28	144	MT-2	8,065 00
1	37	26.5	26	32	171	MT-3	10,875 00



## Cap Screw Counterbores

8% Cobalt-Premium High Speed Steel  
Right-Hand Cut, 15° Right-Hand Helix

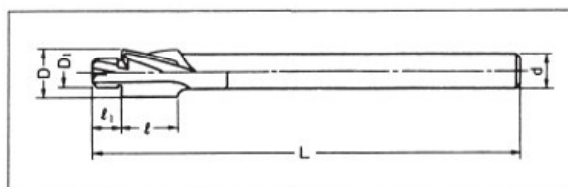
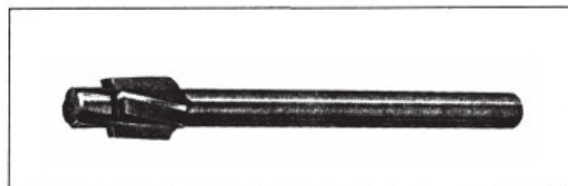
ロングシャンク沈めフライス (六角穴ボルト用)

LS-CB

●LS-CB

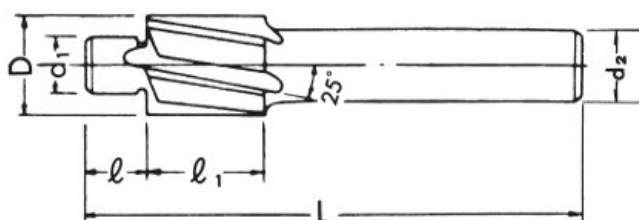
●ロングシャンク

規格	案内径 (D1)	外径 (D)	案内長 (ℓ2)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	柄径 (d)
3	3.2	6.5	4	14	110	6
4	4.3	8.0	5		120	
5	5.3	9.5	7	18	120	8
6	6.4	11.0	8			
8	8.4	14.0	10	22	160	10
10	10.5	17.5	12	25		
12	13.0	20.0	14	30	180	12
14	15.0	23.0	16			
16	17.0	26.0	18	35	200	16
18	19.0	29.0	20			
20	21.0	32.0	20	40	120	8
1/4	6.7	12.0	8	18		
5/16	8.5	14.0	10	25	160	10
3/8	10.0	16.0	12			
1/2	14.0	21.0	14			



外径許容差 0~+0.2  
案内径許容差 0~-0.05

なしれ角25°



六角頭螺絲孔用

## 長柄一六角穴沉頭銑刀

HSS.CO8%

規格	案内径	外径	案内長	刃長	全長	柄径	單位	單價
3.0 m/m	3.2	6.5	4.0	14.0	110	6.0	支	1,600 00
4.0	4.3	8.0	5.0	14.0	120	6.0	支	1,600 00
5.0	5.3	9.5	7.0	18.0	120	8.0	支	2,100 00
6.0	6.4	11.0	8.0	18.0	120	8.0	支	2,190 00
8.0	8.4	14.0	10.0	22.0	120	10.0	支	2,525 00
10.0	10.5	17.5	12.0	25.0	160	12.0	支	3,025 00
12.0	13.0	20.0	14.0	25.0	160	12.0	支	3,365 00
14.0	15.0	23.0	16.0	30.0	180	12.0	支	4,200 00
16.0	17.0	26.0	18.0	35.0	180	16.0	支	5,215 00
18.0	19.0	29.0	20.0	35.0	200	16.0	支	5,875 00
20.0	21.0	32.0	20.0	40.0	200	16.0	支	6,625 00

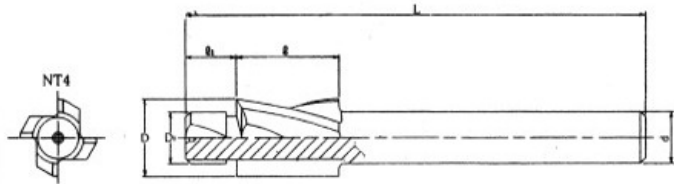


(EP-CB)  
押し出しピン用沈めフライス  
Ejector Pin Counterbores

押し出しピン用  
沈めフライス MSS Co8%  
4枚刃 右刃、右振り 25°

材質=HSS-Co  
刃数=4枚  
リード角(右振り)  
2~3.5=15°  
4~16=25°  
外径公差=0~+0.2

案内径公差  
3mm以下 -0.014~-0.024  
3mm~6mm以下 -0.020~-0.032  
6mm~10mm以下 -0.025~-0.040  
10mm~16mm以下 -0.032~-0.050



EP-CB

直柄押梢沉頭銑刀

型 號	規 格	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	外 径(D)	刃 長(ℓ)	全 長(L)	柄 径(d)	単 價
EP-CB	2	2	3	6	8	50	6	1,625 00
EP-CB	2.5	2.5	3	6	8	50	6	1,625 00
EP-CB	3	3	3	6	8	50	6	1,625 00
EP-CB	4	4	4	8	10	50	6	1,625 00
EP-CB	5	5	5	9	12	65	6	1,940 00
EP-CB	6	6	6	10	15	70	8	2,190 00
EP-CB	8	8	8	13	18	80	10	2,815 00
EP-CB	10	10	10	15	20	90	10	3,125 00
EP-CB	12	12	10	17	20	90	10	3,875 00
EP-CB	14	14	12	19	25	100	12	4,625 00
EP-CB	16	16	13	21	25	100	12	5,500 00

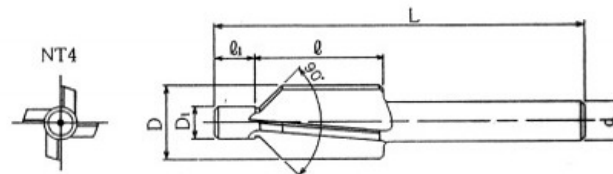
Machine Screw Countersinks



(MS-CB)  
皿小ネジ沈めフライス

4-Flute, Straight Shark  
8% cobalt-Premium High Speed Steel  
Right-Hand Cut, 12° Right-Hand Helix

材質=HSS リード角=右振り12°  
刃数=4枚 外径公差=0~+0.2  
案内径公差=0~-0.05



MS-CB

直柄皿頭沉頭銑刀

型 號	規 格	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	外 径(D)	刃 長(ℓ)	全 長(L)	柄 径(d)	単 價
MS-C B	3	3.2	2.5	7.5	8	37	6	1,500 00
MS-C B	4	4.2	3.5	9.5	14	44	6	1,575 00
MS-C B	5	5.2	4	12	17	51	8	1,875 00
MS-C B	6	6.2	5	14	17	57	10	2,500 00
MS-C B	8	8.2	7	18.5	22	64	10	3,250 00