

ASP® 粉末高速钢和传统冶炼高速钢指导

| | 牌号 | | 对应标准 | | 化学成份, % | | | | | | 硬度, HB | | 特性与应用 |
|-----------------|---------------|------------|---------------|-----------|---------|------|-----|------|------|------|--------|-----------------------|-------------------------|
| | ERASTEEL | USA AISI | Europe | DIN W.Nr. | C | Cr | Mo | W | Co | V | 软退火 | 冷轧或拉拔 | |
| 长和牌ASP® 粉末高速钢 | ASP 2005 | - | PMHS 3-3-4 | 1.3377 | 1.50 | 4.0 | 2.5 | 2.5 | - | 4.0 | 260 | 310 | 具有高耐磨性和强度 |
| | ASP 2009 | V9% | | | 1.80 | 5.25 | 1.3 | - | - | 9.10 | 270 | - | 良好的耐磨性和韧性, 应用于塑料挤出装置 |
| | ASP 2011 | (A11) | - | - | 2.45 | 5.25 | 1.3 | - | - | 9.75 | 280 | 320 | 高钒牌号, 具有优异的耐磨性. |
| | ASP 2012* | - | PMHS 2-2-2 | 1.3397 | 0.60 | 4.0 | 2.0 | 2.1 | - | 1.5 | 230 | - | 具有非常高的强度, 适于热作和冷作应用 |
| | ASP 2023 | (M3:2) | PMHS 6-5-3C | 1.3395 | 1.28 | 4.1 | 5.0 | 6.4 | - | 3.1 | 260 | 320 | 不含钴, 用于冷作和切削工具 |
| | ASP 2053 | - | PMHS 4-3-8 | 1.3352 | 2.48 | 4.2 | 3.1 | 4.2 | - | 8.0 | 300 | 340 | 高钒牌号, 用于需要极高耐磨性的应用 |
| 如牌ASP® 粉末高速钢 | ASP 2015 | (T15) | PMHS 12-0-5-5 | 1.3251 | 1.55 | 4.0 | - | 12.0 | 5.0 | 5.0 | 280 | 300 | 高钨牌号, 用于高性能工具. |
| | ASP 2017 | - | PMHS 3-3-1-8 | 1.3288 | 0.80 | 4.0 | 3.0 | 3.0 | 8.0 | 1.0 | 260 | 320 | 含1%的铌, 高强度和优秀的可磨削性能 |
| | ASP 2030 | - | PMHS 6-5-3-8 | 1.3294 | 1.28 | 4.2 | 5.0 | 6.4 | 8.5 | 3.1 | 300 | 320 | 高性能的含钴牌号 |
| | ASP 2042 | M42 | HS 2-9-1-8 | 1.3247 | 1.08 | 3.8 | 9.4 | 1.5 | 8.0 | 1.2 | 280 | 320 | 高钴牌号, 用于双金属带锯. |
| | ASP 2051 | M51 | HS 10-4-3-10 | 1.3207 | 1.27 | 4.0 | 3.6 | 9.5 | 10.0 | 3.2 | 300 | 350 | 应用于双金属带锯, 具有优异的耐磨性和韧性 |
| | ASP 2052 | - | PMHS 11-2-5-8 | 1.3253 | 1.60 | 4.8 | 2.0 | 10.5 | 8.0 | 5.0 | 300 | 320 | 高性能的高钨牌号 |
| | ASP 2055 | - | - | - | 1.69 | 4.0 | 4.6 | 6.3 | 9.0 | 3.2 | 320 | 340 | 含2.1%的铌, 高性能的高钴牌号 |
| | ASP 2060 | - | PMHS 7-7-7-11 | 1.3292 | 2.30 | 4.2 | 7.0 | 6.5 | 10.5 | 6.5 | 340 | - | 极其优异的红硬性和耐磨性 |
| | ASP 2078* | - | PMHS 6-7-6-10 | 1.3241 | 2.30 | 4.2 | 7.0 | 6.5 | 10.5 | 6.5 | 340 | - | 高性能粉末高速钢, 同时具有优越的机械加工性能 |
| BlueTap® Co | M35 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | 0.93 | 4.2 | 5.0 | 6.4 | 4.8 | 1.8 | 280 | 320 | 用于丝锥的牌号, 具有极佳的可磨削性能 . | |
| 长和牌ASP® 传统冶炼高速钢 | E T1 | T1 | HS 18-0-1 | 1.3355 | 0.75 | 4.1 | - | 18.0 | - | 1.1 | 270 | 320 | 用于刀片的含钨牌号. |
| | E M50 | M50 | HS 0-4-1 | 1.3325 | 0.84 | 4.0 | 4.2 | - | - | 1.1 | 260 | 300 | 用于DIY钻头的低合金牌号 |
| | E M2 | M2 | HS 6-5-2 | 1.3343 | 0.90 | 4.2 | 5.0 | 6.4 | - | 1.8 | 260 | 310 | 通用牌号, 含钨辊应用 |
| | ABC III | - | HS 3-3-2 | 1.3333 | 0.99 | 4.1 | 2.7 | 2.8 | - | 2.4 | 250 | 320 | 用于锯条和耐磨部件 |
| | E M3:2 | M3:2 | HS 6-5-3 | 1.3344 | 1.20 | 4.1 | 5.0 | 6.2 | - | 3.0 | 270 | 320 | M2 的升级牌号, 具更好的耐磨性 |
| | Grindamax™ V3 | - | HS 7-5-3 | 1.3347 | 1.20 | 3.9 | 5.2 | 7.0 | - | 2.7 | 270 | 320 | 具有优秀的磨削性能, 用于丝锥 |
| E M4 | M4 | HS 6-5-4 | 1.3351 | 1.30 | 4.2 | 4.5 | 5.6 | - | 4.0 | 280 | 320 | 具有优秀的耐磨性, 用于冷作模具类应用 | |
| 长和牌ASP® 传统冶炼高速钢 | E945 | - | - | - | 0.91 | 3.7 | 5.0 | 1.8 | 2.5 | 1.2 | 260 | 320 | 具有良好红硬性的低合金牌号. |
| | E M35 | M35 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | 0.93 | 4.2 | 5.0 | 6.4 | 4.8 | 1.8 | 270 | 320 | 通用牌号 |
| | C8 | - | HS 5-6-2-8 | 1.3209 | 1.05 | 4.0 | 6.0 | 5.0 | 7.8 | 1.6 | 280 | 320 | 含钴8%, 具有更高的红硬性 |
| | E MAT II | - | HS 1-5-1-8 | 1.3270 | 0.72 | 4.0 | 5.0 | 1.0 | 8.0 | 1.0 | 270 | 300 | 具优良的强韧性, 用于双金属锯条 |
| | E M42 | M42 | HS 2-9-1-8 | 1.3247 | 1.08 | 3.8 | 9.4 | 1.5 | 8.0 | 1.2 | 280 | 320 | 含钴牌号, 用于切削刀具和双金属带锯 |
| | WKE 42 | - | HS 10-4-3-10 | 1.3207 | 1.27 | 4.0 | 3.6 | 9.5 | 10.0 | 3.2 | 300 | 350 | M42的同级牌号, 具有更好的耐磨性能 |
| | WKE 45 | - | HS 9-4-3-11 | 1.3208 | 1.41 | 4.2 | 3.6 | 8.8 | 11.0 | 3.4 | 300 | 350 | 高合金牌号, 用于特殊工具 |

性能比较

