



冠昱機械股份有限公司

429台中市神岡區大明路191巷96號
No.96, Ln. 191, Daming Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 429, Taiwan

T / +886-4-2524 9998
F / +886-4-2524 7698
E-mail / guan.yu168@msa.hinet.net

www.grinder-grima.com



KG-150A KG-150B **KG-150D**

KG-150A

CNC單主軸內圓磨床

CNC Single Spindle Internal Grinding Machine

單砂輪主軸結構

可加裝車削模組(選購)

最大研磨深度150mm

FANUC控制器

半密閉式護罩

X,Z軸行程350/400+100mm



穩重的機體結構

極致剛性與穩定性

線軌 & 滾珠螺桿

X, Z軸皆選用高精密線性滑軌及C1級滾珠螺桿，具高精度、高剛性特色。

高級鑄鐵

結構體採用FC30高級鑄鐵製成，經回火及應力消除處理，永保機械加工精度及穩定性。

穩重的底座

超大穩重的底座，內部肋骨配置，依力學原理設計，展現獨特穩定性。

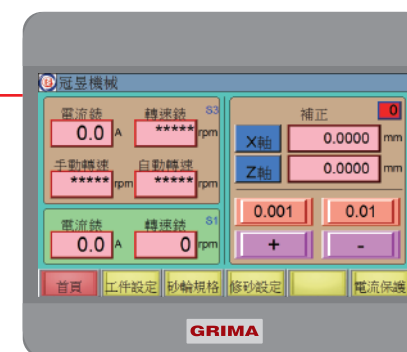
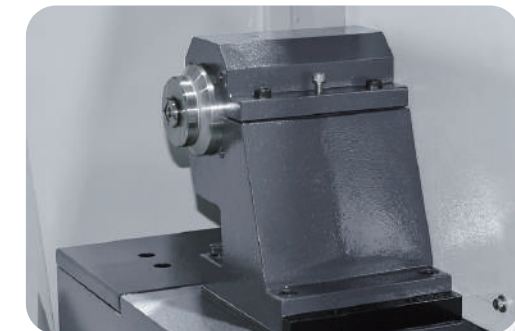
伺服馬達驅動

X, Z軸移動，均採用伺服馬達驅動。最小顯示單位0.0001mm。

單研磨主軸 + 安裝車削模組



單研磨主軸

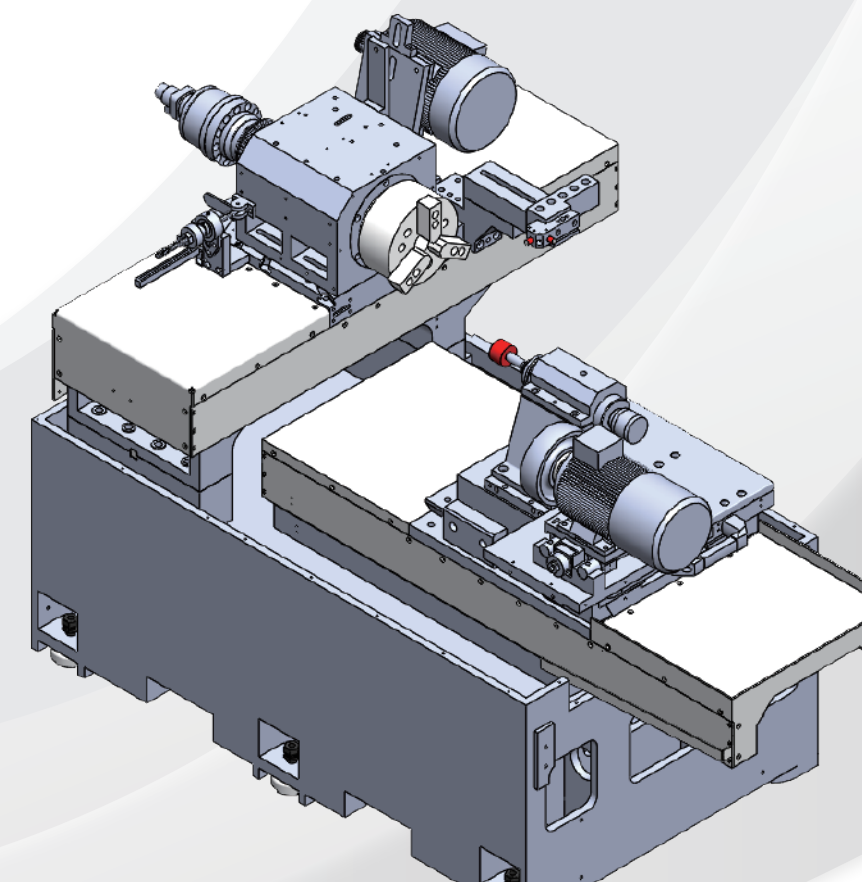


人機感測螢幕

- 可控管各種研磨情況下之馬達電流。
- 具有感測研磨功能。
- 利於操作者工件校刀、補正、砂輪尺寸監控

FANUC 控制器

- 功能強勁，提供多面研磨之參數設定。
- 一次工件裝夾，可執行高達16面研磨。



KG-150B

CNC內外圓複合磨床

CNC Internal External Cylindrical Compound Grinding Machine

雙砂輪主軸結構

加裝端面研磨頭

最大研磨深度 150 mm

FANUC 控制器

全密閉式護罩

X,Z軸行程350/400+100mm



單研磨主軸 + 安裝車削模組



端面研磨頭



內藏主軸



- 端面研磨頭移動，採油壓缸驅動至定位，再由伺服馬達控制移動量。
- 10,000 rpm內藏式砂輪主軸。

線軌 & 滾珠螺桿

X, Z軸皆選用高精密線性滑軌及C1級滾珠螺桿，具高精度、高剛性特色。

高級鑄鐵

結構體採用FC30高級鑄鐵製成，經回火及應力消除處理，永保機械加工精度及穩定性。

穩重的底座

超大穩重的底座，內部肋骨配置，依力學原理設計，展現獨特穩定性。

伺服馬達驅動

X, Z軸移動，均採用伺服馬達驅動。最小顯示單位0.0001mm。

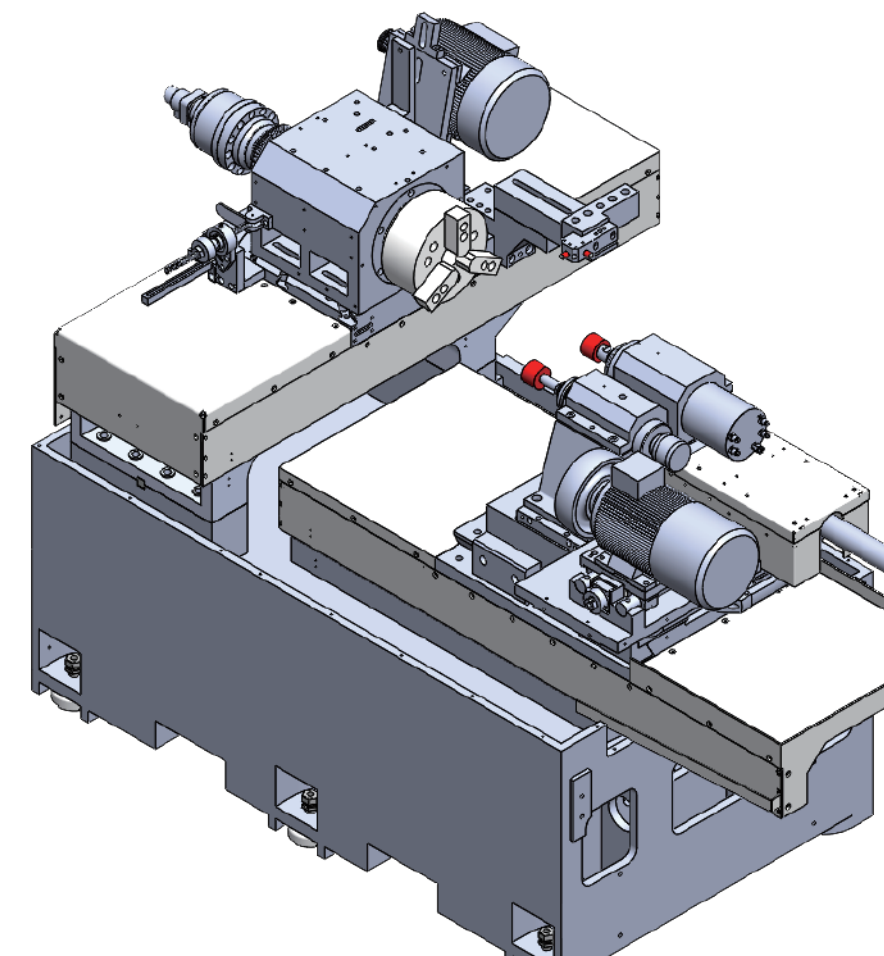


人機感測螢幕

- 可控管各種研磨情況下之馬達電流。
- 具有感測研磨功能。
- 利於操作者工件校刀、補正、砂輪尺寸監控。

FANUC 控制器

- 功能強勁，提供多面研磨之參數設定。
- 一次工件裝夾，可執行高達16面研磨。



KG-150D

CNC內外圓複合磨床

CNC Internal External Cylindrical Compound Grinding Machine

雙砂輪主軸結構

加裝端面研磨頭

最大研磨深度 150 mm

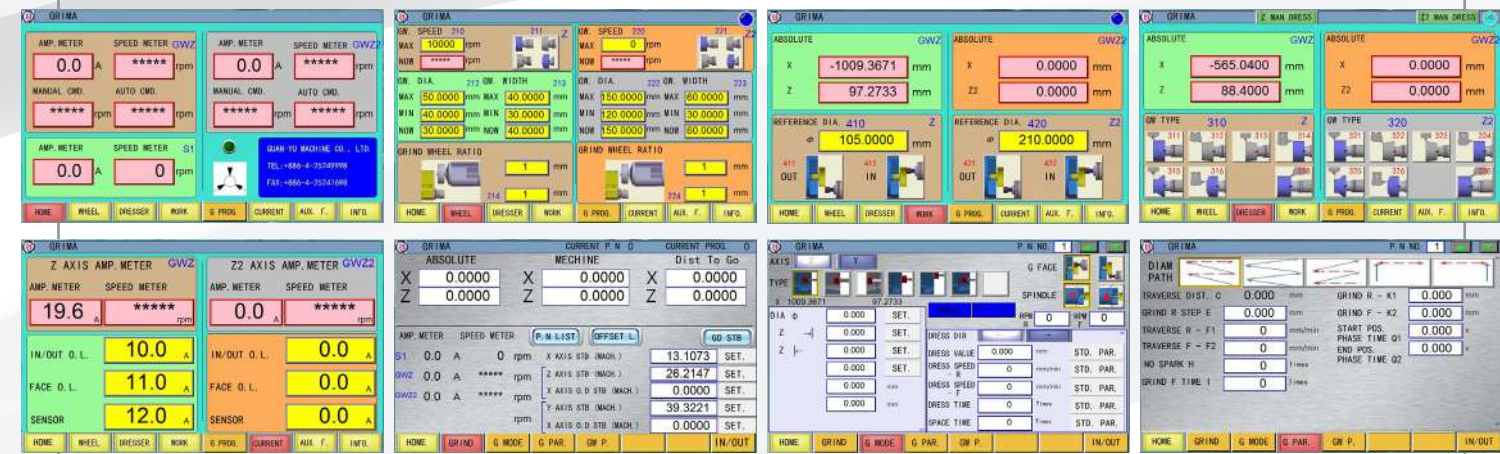
FANUC 控制器

全密閉式護罩

X,Z軸行程350/400+100mm



全新對話式操作介面



功 能 強 大

操 作 簡 單



- 創新的滑台移動設計,大幅減少研磨加工時的干涉問題。
- 砂輪轉動採用皮帶傳動。
- 研磨軸採用油壓缸驅動至定位,再由伺服馬達控制移動量。
- 研磨主軸轉速可由10000RPM-50000 RPM任意用。
- 砂輪最大外徑可達150mm,大幅提升了加工效率。



KG-150A

KG-150B

KG-150D

加工能力	研磨直徑範圍 最大研磨深度 工件最大旋徑 防水護蓋內之旋徑	Ø 4 ~ Ø 240 mm 150 mm Ø 380 mm Ø 300 mm	Ø 4 ~ Ø 200mm 150 mm Ø 300mm Ø 300mm	Ø 4 ~ Ø 240 mm 150 mm Ø 300 mm Ø 300 mm
控制系統	控制器	FANUC	FANUC	FANUC
工作頭	主軸轉速 X軸進給速度/最大行程 X軸的最小顯示單位 工作頭旋轉角度	0 ~ 1000 rpm 10 M/min / 350 mm 0.0001 mm -5°~+15°	0 ~ 1000 rpm 10 M/min / 350 mm 0.0001 mm -5°~+15°	0 ~ 1000 rpm 10 M/min / 350 mm 0.0001 mm -5°~+15°
工作台	Z 軸進給速度 Z 軸最大行程 Z軸最小顯示單位 工作主軸中心離地面高度	10 M/min 400+100 mm 0.0001 mm 1060 mm	10 M/min 400+100 mm 0.0001 mm 1060 mm	10 M/min 400+100 mm 0.0001 mm 1060 mm
油壓系統	油箱容量	30 L	30 L	40 L
冷卻系統	切削液水箱容量	160 L	160 L	160 L
傳動馬達	油壓馬達 切削液馬達 X、Y、Z軸伺服馬達 砂輪馬達(kw) 主軸頭馬達(kw)	0.75 Kw (1HP) 0.18 Kw (1/4HP) X: 1.2 Kw / Z: 1.2 Kw Z: 2.2 ' (3HP) - 2.2 ' (3HP)	0.75 Kw (1HP) 0.18 Kw (1/4HP) X: 1.2 Kw / Z: 1.2 Kw Z: 2.2 ' (3HP) Z2: 3.0(內藏) 2.2 ' (3HP)	1.5 Kw (2HP) 0.18Kw(1/4HP) X: 1.2 Kw / Z: 1.2 Kw Z: 2.2 ' (3HP) Z2: 2.2 ' (3HP) 2.2 ' (3HP)
其他	自動注油機 機器尺寸(長x寬x高)-含配件 機械重量	2 L 2500 x 2300 x1750 mm 3000 kg	2 L 2500 x 2300 x1750 mm 3200 kg	2 L 2500 x 2400 x 1990 mm 3200 kg

標準配件

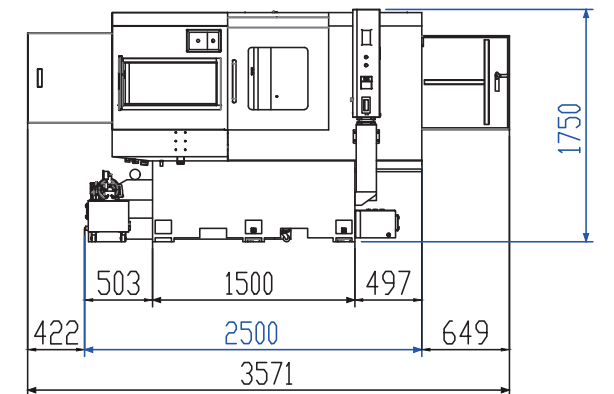
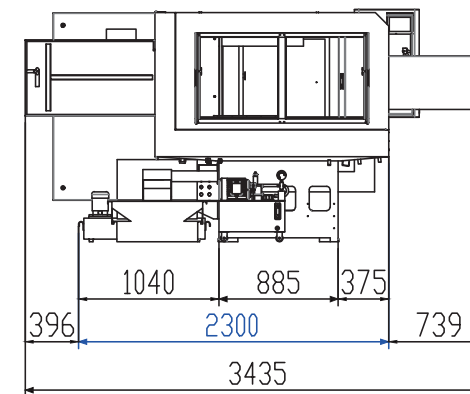
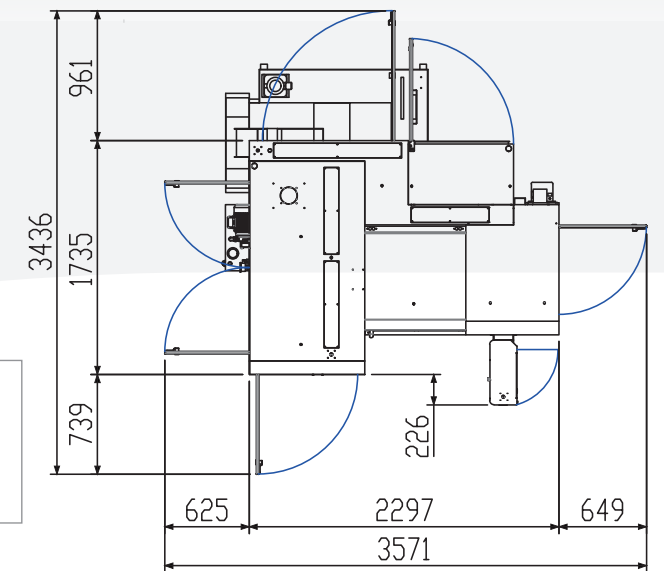
KG-150A / 150B / 150D

CNC 控制器	●	●	●
X軸工件主軸馬達變頻器	●	●	●
Z 軸研磨主軸馬達變頻器	●	●	●
Z2軸研磨主軸馬達變頻器	-	●	●
Z 軸研磨主軸	●	●	●
Z2軸研磨主軸	-	●	●
油壓夾頭	●	●	●
油壓迴轉缸	●	●	●
三色警示燈	●	●	●
LED工作燈	●	●	●
工具箱	●	●	●
自動注油機	●	●	●
切削液水箱及泵浦	●	●	●
紙帶過濾機	●	●	●
電磁除屑機	●	●	●
液壓油箱及泵浦	●	●	●
電器箱內循環散熱	●	●	●
鑽石修刀	●	●	●
地基螺絲及墊塊	●	●	●
機械、電器操作說明書	●	●	●
全罩式護罩	-	●	●
半罩式護罩	●	-	-

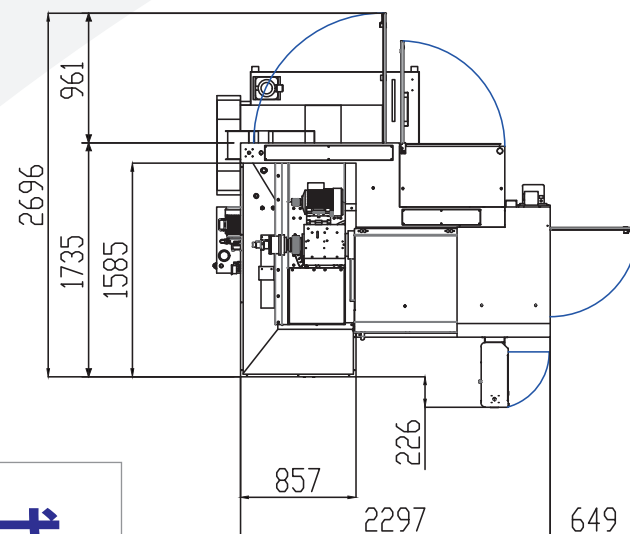
*本公司保留機器規格及設計特性變更之權利，恕不另行通知。

佔地面積圖

KG-150A.B 全罩式



KG-150 半罩式



KG-150D

