

R-320, R-400, R-500, R-600, R-800

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
R-320	540	320	135	260	330	12	260	290	990	275	20	780	400	180	540	25	590	(6)14	270	(4)M12
R-400	700	400	175	305	387	15	330	360	870	330	50	955	480	160	480	100	680	(6)14	340	(8)M12
R-500	810	500	50	380	480	25	400	450	980	420	20	970	430	150	450	195	840	(6)18	420	(8)M12
R-600	1000	600	100	480	540	25	550	600	1150	470	20	1290	620	170	510	215	940	(6)22	400	(12)M16
R-800	1250	800	200	535	720	25	800	850	2130	850	120	1400	730	180	900	400	1700	(16)26	730	(8)M24

NC鑽孔機 NC RADIAL DRILLER



機頭可90°旋轉 Swivelable



倍速特BEST

超世紀科技股份有限公司
BEST EDM TECH CO.,LTD.
 112-57 QINGGUANG RD., WURI, TAICHUNG, TAIWAN

台中市烏日區慶光路112-57號
 Tel: 886-4-23352433 Fax: 886-4-23352283
 http://www.bestedm.com
 http://www.bestedm.com.tw
 E-mail: bestedm@ms12.hinet.net

倍速特BEST

輪胎模專用機
 TIRE MOLD FORMING MACHINE



ISO 9001:2000



專用機的行家

EXPERT OF CUSTOMER-MADE EDM



輪胎模具 TIRE MOLD

輪胎模具 TIRE MOLD

超音波花邊 ULTRA SOUND LACE MOLD

鞋模 SOLE MOLD

滾輪 ROLLER MOLD

倍速特事業有限公司

功能特性 MAIN FEATURES

1. 滾輪、圓輪模具之專用放電加工機。
2. 分度盤與放電加工機連線結合，可持續加工。
3. X軸行程，可準確校正模具中心。
4. Y軸行程，配合模具傾斜之前後距離。
5. Z1行程，配合模具尺寸。
6. R軸由微電腦控制，分割精密可達1/1000度。
7. R1軸可由光學尺精確讀出傾斜角度。

1. Specialized EDM for roller engraving.
2. Continuous machining by alternating index and EDM
3. X Axis travels, for adjusting center of mold.
4. Y Axis travels, for slant mold.
5. Z1 Axis travels, for mold size.
6. R Axis controlled by micro computer, positional accuracy 1/1000 degree.
7. R1 Axis can be read by DRO for slant angle



輪胎模 TIRE MOLD



特殊配件：自動換刀
OPTION ATC



多片式模具生產之輪胎



BEST-550+ZNC 75A



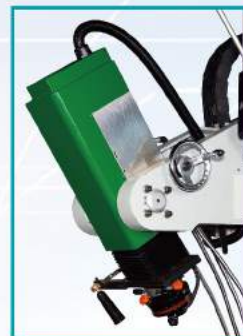
BEST-580+ZNC 75A

規 格			BEST - 550	BEST - 580
行程	Travel	mm	X=80 Y=520 Z=200 Z1=300 C=0-360° A=0-90°	X=80 Y=520 Z=180 Z1=600 C=0-360° A=0-90° [特殊選配OPTION (-15°~+95°)]
分度盤	Rotary table		BEST-R320	BEST-R320
花盤尺寸	Flower plate	mm	Φ700/Φ800/Φ900	Φ700/Φ800/Φ900
電極荷重	Max. electrode weight	kg	80	80
工件荷重 (置中)	Max. workpiece weight	kg	500	500
最大工件尺寸	Max. workpiece	mm	Φ1100×200	Φ1200×250
油槽外徑尺寸	Work tank	mm	-	-
油槽外徑尺寸	Dielectric fluid reservoir	mm	1200×850×2120	1200×850×2120
油箱容積	Dielectric capacity	Ltr	600	600
機器總重	Machine weight	kg	1800	1900
冷卻器	Cooler		4000BTU	4000BTU



BEST-600+ZNC 75A

規 格	ITEM		BEST - 600	BEST - 700	BEST - 770
行程	Travel	mm	X=80	X=80	X=400
			Y=600	Y=680	Y=680
			Z=180	Z=180	Z=180
			Z1=1000	Z1=1200	Z1=1000
			O=300	O=500	O=250
C=0~360°	C=0~360°	C=0~360°			
A=0~90°	A=0~90°	A=0~90°			
			B=-30°+30°		
分度盤	Rotary table		BEST-R320	BEST-R500	BEST-R500
花盤尺寸	Flower plate	mm	Φ700/Φ800/Φ900	Φ900/Φ1300	Φ900/Φ1300
電極荷重	Max. electrode weight	kg	100	100	100
工件荷重 (普中)	Max. workpiece weight	kg	900	1500	1500
最大工件尺寸	Max. workpiece	mm	Φ1300×250	Φ1800×350	Φ1600×400
油槽外徑尺寸	Work tank	mm	1240×620×300	1400×620×320	1400×820×360
油箱外徑尺寸	Dielectric fluid reservoir	mm	1000×2200×400	1060×2450×400	500×2600×350
油箱容積	Dielectric capacity	Ltr	500	500	380
機器總重	Machine weight	kg	2300	2800	3000
冷卻器	Cooler		4000BTU	6000BTU	6000BTU



選配: 液晶螢幕 OPTION: LCD monitor



Φ1800mm 模具加工
MOLD IN EDM BEST-700



BEST-700+ZNC 100A



BEST-770+ZNC 100A

規格	ITEM	BEST - 800	
行程	Travel	mm	X=80 Y=800 Z=1700 O=600 C=0~360° A=0~90°
分度盤	Rotary table		BEST-R600
花盤尺寸	Flower plate	mm	Φ1300
電極重量	Max electrode weight	kg	150
工件重量(最大)	Max workpiece weight	kg	4000
最大工件尺寸	Max. workpiece	mm	Φ2500×500
油槽外徑尺寸	Work tank	mm	1900×750×400
油箱外徑尺寸	Dielectric fluid reservoir	mm	1060×2450×400
油箱容積	Dielectric capacity	Ltr	600
機器總重	Machine weight	kg	4500
冷卻器	Cooler		12000BTU



BEST-800+ZNC 150A



可加工至 Mould up to
Φ2500mm × 4000kgs



Φ2200mm 模具加工
MOLD IN EDM BEST-800

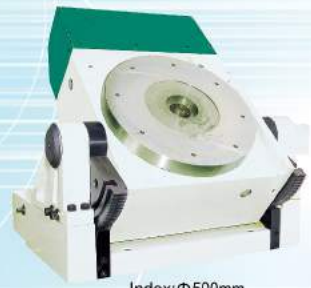
分度盤 ROTARY TABLE



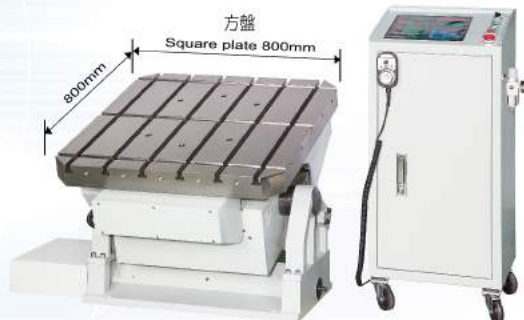
Index: Φ320mm
R-320

Index: Φ400mm
R-400

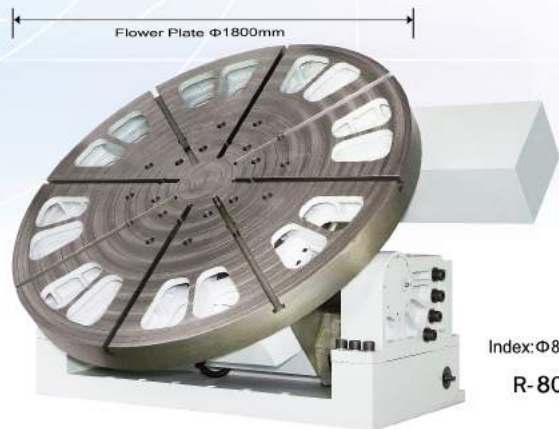
Index: Φ600mm
R-600



Index: Φ500mm
R-500

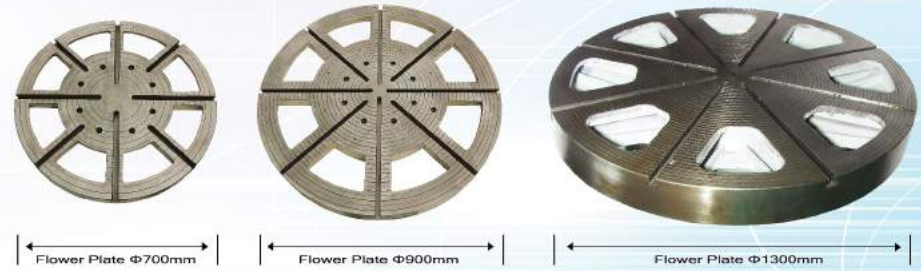


Index: Φ500mm
R-500



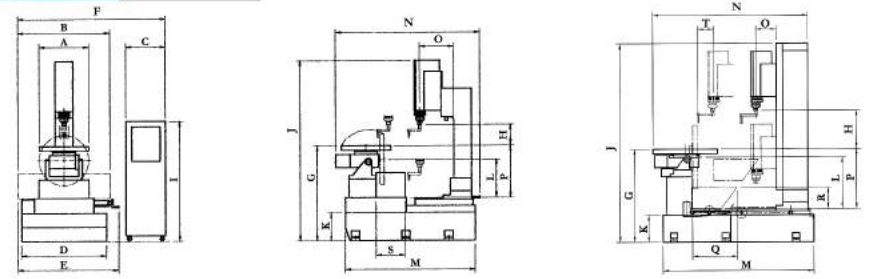
Index: Φ800mm
R-800

花盤 FLOWER PLATE



規格 ITEM	機型 MODEL	Specifications	Unit	R-320	R-400	R-500	R-600	R-800
行程	Index range	-		0-360°	0-360°	0-360°	0-360°	0-360°
盤面尺寸	Table Diameter	mm		Φ 320	Φ 400	Φ 500	Φ 600	Φ 800
工件荷重-垂直	Loading - Vertical	Kg		600	1000	1200	2500	4000
工件荷重-水平	Loading - Horizontal	Kg		1000	1500	2000	4000	6500
減速比	Ratio	-		1 : 360	1 : 480	1 : 750	1 : 1080	1 : 1800
分割角度	Min.increment	°		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
定位精度	Positioning accuracy	°		0.015°	0.015°	0.015°	0.015°	0.015°
重複精度	Repeatability accuracy	°		0.0015°	0.0015°	0.0015°	0.0015°	0.0015°
傾斜軸分割角度	Slant axis angle division	-		1	1	1	1	1
傾斜軸分割角度解析度(特殊配件)	Slant angle solution(Optional)	°		0.018°	0.018°	0.0075°	0.0075°	0.0075°
剎車	Brake			-	AIR	AIR	AIR	AIR
重量	Weight (Kg)	Kg		500	600	900	1500	6700

機器平面圖 SPACE TAKING



BEST-550,580

BEST-600,700,770,800

()尺寸與分度盤型號有關 () SUBJECT TO THE MODEL OF ROTARY TABLE

	A	B	C	D	E	F	(G)	H	I	J	K	(L)	M	N	O	(P)	Q	R	S	T
BEST-550	700	1260	560	1200	1450	2050	1300	320	1700	2570	400	560	1850	2060	440	720	-	-	410	160
BEST-580	700	1260	560	1200	1450	2050	1300	520	1700	2680	400	630	1850	2060	400	735	-	-	410	160
BEST-600	700	1240	560	1000	1120	1900	1310	540	1700	2800	400	720	2200	2300	280	840	620	300	-	250
BEST-700	900	1400	560	1060	1450	2050	1680	540	1700	3240	400	950	2450	2800	280	1100	620	320	-	280
BEST-770	900	1400	560	1000	1390	2100	1180	555	1700	2500	350	810	2570	3300	635	810	830	360	-	280
BEST-800	1300	1900	560	1600	1900	2500	1640	800	1700	3070	400	1280	2850	3150	600	1380	750	400	-	100



模具廠實況 MACHINES IN MOLD FACTORY



BEST-1200R



BEST-1060MC



Hand carry EDM 15A 手提式火花機



模具廠基本配備 BASIC EQUIPMENTS

規 格	Specifications	Unit	BEST - 1200R
行程	Travel	mm	Y=500 Z=150 Z1=200
分度盤	Rotary table		BEST-R320
主軸鑽孔能力	Drilling diameter	mm	φ3 - φ25
主軸轉速	Spindle speed	RPM	300, 800
主軸進給	Cutting feed		油壓無段變速 Hydraulic stepless
工件荷重	Max workpiece load	kg	500
最大工件尺寸	Max workpiece	mm	φ1200 x300
佔地面積	Outter dimensions	mm	1100 x1600 x2150

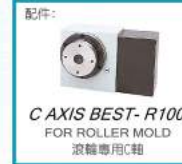


BEST-1200R

超音波模具專用 ULTRA SOUND LACE MOLD EDM



BEST-348R



適用模具 φ120 x120mm
Applicable for mold of φ120 x120mm



滾輪
ROLLER MOLD



超音波花邊
ULTRA SOUND LACE MOLD

規 格	Specifications	Unit	DH-500
行程	Travel	mm	X=0 Y=400 Z=220
工件荷重	Workpiece loading	kg	400
最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	mm	Φ800×350
電極尺寸	Electrode dimensions	mm	0.3-3.0 x 400長
電極夾頭	Chuck	mm	三爪夾頭 0.1-3
加工液	Fluid	-	純水
加工液容量	Capacity of fluid	L	15
放電主軸行程	Sparking travel	mm	350
導板行程	Guide travel	mm	140
行程	Index range	°	0-360°Manual
盤面尺寸		mm	十字形T型槽支撐
機器尺寸	Machine outline dimensions	mm	920x1800x2230
機器總重	Machine weight	kg	550



DH-500



DH-600

規 格	Specifications	Unit	DH-600
行程	Travel	mm	X = 400 Y = 300 Z = 180 A = ±35°
放電主軸行程	Sparking travel	mm	350
導板行程	Guide travel	mm	140
電極夾頭	Chuck	mm	三爪夾頭0.1-3.0
電極尺寸	Electrode dimensions	mm	Φ0.3-3.0x400L
盤面尺寸	Plate dimensions	mm	360x700
最大荷重	Max. workpiece loading	kg	500
機器尺寸	Machine outline dimensions	mm	1160x1380x2400
機器總重	Machine weight	kg	800
選 配		Options	
傾角治具	Tooling	°	±25°

選配 OPTION



單軸船型治具 1 axis tooling



單軸船型治具 1 axis tooling



雙軸船型治具 2 axes tooling

規 格	Specifications	Unit	DH-770	
行程	Travel	mm	X = 400 Y = 680 Z = 350 Z1 = 1000 C = 0 ~ 360° A = 0 ~ 90° (C軸傾角) B = (-30) ~ 30° (主軸傾角)	
電極夾頭	Chuck	mm	三爪夾頭0.1-3.0	
電極尺寸	Electrode dimensions	mm	0.3~3.0x400	
轉盤 Index	轉盤型號	mm	BS-R400	
	盤面尺寸	Index dia.	mm	900
	最小分割角度	Min. increment	mm	0.001°
	最大轉速	Max. speed	RPM	5
	定位精度	Positioning accuracy		0.015°
	重複精度	Repeatability accuracy		0.002°
最大工件尺寸	Workpiece dimensions	mm	Φ 1200x150	
最大工件重量	Max. loading	kg	1200	
機器尺寸	Machine dimensions	mm	3300*1550*2789	
機器淨重	Machine weight	kg	4500	



DH-770

3 1/2 軸雕刻機 3 1/2 AXES ENGRAVING MACHINE

4 軸雕刻機 4 AXES ENGRAVING MACHINE

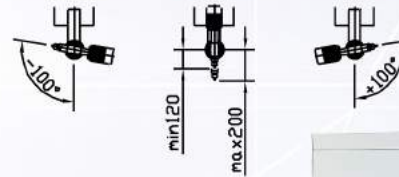


CNC 控制器
CNC CONTROL



-10° ~ +90°

CRC-120



CRC-150

規格	Specifications	CRC-120	規格	Specifications	CRC-120	
Y軸行程	Y axis travel	550mm	C 軸 轉 座	最小分割角度	Min. increment	0.001°
Z軸行程	Z axis travel	550mm 配重附煞車		最大轉速	Max. speed	5 RPM
C軸行程 (旋轉軸)	C axis travel (Rotate)	0-360°		定位精度	Positioning accuracy	0.015°
A軸行程 (傾斜軸)	A axis travel (Slant)	-10° ~ +90° -25° ~ +55° (選配option)		重複精度	Repeatability accuracy	0.0015°
主軸轉速	Spindle speed	42000RPM		主電源	Main power	AC220V-3.5KW
冷卻方式	Cooling	氣冷式 Air	Y軸馬達	Y axis motor	AC SERVO 1.3KW	
刀具夾具	Chuck	ER16	Z軸馬達	Z axis motor	AC SERVO 1.3KW	
A 軸 轉 座	最小分割角度	Min. increment	0.0075° 馬達手動 motor manually	A軸馬達	A axis motor	減速馬達 AC220V-90W-60N planetary gear box
	最大轉速	Max. speed	4RPM	C軸馬達	C axis motor	AC SERVO 850W
	定位精度	Positioning accuracy	0.02°	主軸馬達	Spindle motor	AC220V變頻-1.0KW Inverter
	重複精度	Repeatability accuracy	0.01°	切削液容積	Fluid capacity	100 L
	最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	Φ1200mmx280mm	最大工件重量	Max. workpiece weight	1500kg
C 軸 轉 座	軸面直徑	Index table DIA.	Φ900mm	機器尺寸	Machine dimensions	251cm(W)x164cm(D)x262cm(H)
	轉盤T型槽尺寸	T slot	寬18mm 適用M16螺絲*8槽	機器淨重	Machine weight	3200kg
	齒數比	Ratio	1:750			

規格	Specifications	CRC-150	規格	Specifications	CRC-150	
X軸行程	X axis travel	700mm	C 軸 轉 座	齒數比	Ratio	1:200
Z軸行程	Z axis travel	400mm 配重附煞車		最小分割角度	Min. increment	0.001°
A軸行程 (旋轉軸)	A axis travel (rotating axis)	+100° ~ -100°		最大轉速	Max. speed	5 RPM
C軸行程 (旋轉軸)	C axis travel (rotating axis)	0-360°		定位精度	Positioning accuracy	0.005°
A軸中心至迴盤平面距離	A axis center to index table surface (vertical distance)	100mm-500mm		重複精度	Repeatability accuracy	0.0015°
A軸中心至迴盤徑向距離	A axis center to index table surface (horizontal distance)	中心-半徑 700mm radius	主 軸 轉 座	主電源	Main power	AC220V-3.8KW
主軸轉速	Spindle speed	42000 RPM		Y軸馬達	Y axis motor	AC SERVO -750W
冷卻方式	Cooling	氣冷式 Air		Z軸馬達	Z axis motor	AC SERVO -750W
刀具夾具	Chuck	ER16		A軸馬達	A axis motor	AC SERVO -400W
齒數比	Ratio	1:40		C軸馬達	C axis motor	AC SERVO-1.0KW
A 軸 轉 座	最小分割角度	Min. increment	0.001°	主軸馬達	Spindle motor	AC220V變頻-1.0KW inverter
	最大轉速	Max. speed	10RPM	切削液容積	Fluid capacity	130 L
	定位精度	Positioning accuracy	0.02°	最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	Φ1500mmx350mm
	重複精度	Repeatability accuracy	0.003°	最大工件重量	Max. workpiece weight	1000kg
	軸面直徑	Index table DIA.	Φ970mm	機器尺寸	Machine dimensions	251cm(W)x164cm(D)x266cm(H)
轉盤T型槽尺寸	T slot	寬12mm 適用M10螺絲*8槽	機器淨重	Machine weight	1500kg	

規格	Specifications	MRD-65
Y軸行程	Y axis travel	550mm
Z軸行程	Z axis travel	500mm配重耐煞車
最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	Φ1200mmx150mm
最大工件重量	Max. workpiece weight	1000kg
刀庫	斗笠式	Carousel tool bank
	刀庫平移行程	Flat moving travel
主軸 Spindle	模式	Transmission
	刀具夾具	Chuck
	主軸轉速	Spindle speed
	打刀缸	Cylinder
	冷卻方式	Tooling
R320H(平面式)	Index table Dia.	Φ320mm
齒數比	Gear ratio	1.360
	最大轉數	Max. speed
	最小分剉角度	Min.increment

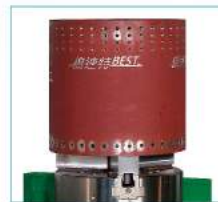
規格	Specifications	MRD-65
C Axis	定位精度	Positioning accuracy
	重複精度	Repeatability accuracy
	工作轉盤(三爪)	3 jaw
	內部煞車	Interior brake
	外部煞車	External brake
	主電源電力	Main power
	主軸馬達	Spindle motor
	Z軸馬達	Z axis motor
	Y軸馬達	Y axis motor
	轉盤馬達	Index motor
機電控制系統 Power	控制單元	Control
	機器尺寸	Machine dimensions
	機器淨重	Machine weight
	切銷液容積	Fluid capacity

規格	Specifications	MRC-865
Y軸行程	Y axis travel	800
Z軸行程	Z axis travel	600
軸向最高速度	Max.speed	8000mm/min
C軸分度盤	C axis index	R500(水平)
A軸傾角軸	A axis slant	無(選配) Optional
主軸末端至轉盤平面距離		550 mm
主軸中心至轉盤中心距離		880 mm
主軸 Spindle	刀具夾具	Chuck
	主軸轉速	RPM
	冷卻方式	Cooling
	打刀缸	Hydraulic cylinder
	皮帶式主軸	Belt type spindle
刀庫	斗笠式	Drum type
	刀庫平移行程	Flat moving travel
轉盤 axis	總數比	Ratio
	最小分剉角度	Min. increment
	定位精度	Positioning accuracy
	重複精度	Repeatability accuracy
	煞車系統	Brake

規格	Specifications	MRC-865
電器規格	主電源	Main power
	Y軸馬達	Y axis motor
	Z軸馬達	Z axis motor
	轉盤馬達	Index motor
	主軸馬達	Spindle motor
數控系統	Control	新代 Syntec 21MA
最大切銷力	Max.cutting	Drilling Φ30, Tapping 雙牙M20
切銷液容積	Fluid capacity	120 L
最大工件尺寸	Max.workpiece	Φ1500x450(mm) 長1050x寬1050x高450(mm)
最大工件重量	Max.loading	4000kg
機器尺寸	Machine dimensions	3000mmx1800mmx3050mm
機器淨重	Weight	4300kg



MRD-65



加工範例 SPECIMEN



MRC-865

