



歐卡端子壓接檢測系統

Terminal Analysis System



可針對線束終端進行快速且精準的分析，適合在線上即時檢測、移動性檢測，實驗室檢測。



系統介紹

MicroS10適用於家電、電子類行業小型端子的研究分析，機身採用全鋁合金外殼製造，機箱四周配備防護裝置，提高線上檢測移動過程中的安全性。切割研磨部分採用一鍵自動運作設計，並且配備開蓋斷電保護罩，提高對操作者的保護性。成像部分也整合到設備內部，讓整體輕巧、便攜。成像部分使用超景深高解析鏡頭，搭配全進口端子自動掃描分析軟體，讓整個設備操作如行雲流水般順暢。

技術參數

切割模組

範圍：0.08mm²到6.00mm²(Ø0.5mm-Ø3.00mm)
轉速：2500rpm
切割速度：2.0mm/sec
切割輪：內徑：20mm，外徑：100mm，厚度：0.5mm

研磨模組

速度：2500rpm
轉速：6.5mm/sec
Z微調範圍：0.0mm到5.0mm
特殊材質的砂紙外徑：100mm

蝕化功能

電解過程
電解時間：5到30sec

圖片擷取功能

超景深物鏡系統：0.8X~5.0X
放大倍數：0.8X~5.0X 總倍數：20~400X

分析及存檔功能

500萬像素的相機鏡頭，USB3.0及X8 VISION軟體
包括壓縮比等在內的增強型測量工具，已獲得了歐美汽車產業之認證

電源及規格

電源：110-230V AC, 50/60Hz
尺寸：490mm(L)x340mm(W)x340mm(H)
重量：30kg

可針對低壓線束終端進行快速且精準的分析，適用於分析低壓汽車線束及多數家用電器線束終端。



系統介紹

MicroS20適用於家電、電子以及低壓汽車線束類端子的研究分析，機身採用水平切割研磨的方式，保證產品檢測部位的平整度，同時保證正確的切割位置選擇。切割研磨部分採用一鍵自動運作設計，並且配備開蓋斷電保護罩，提高對操作者的保護性。成像部分採用獨立的超景深高解析鏡頭，搭配全進口端子自動掃描分析軟體，讓整個設備操作如行雲流水般順暢。

技術參數

切割模組

範圍：0.08mm²到35.00mm²(Ø0.5mm-Ø6.00mm)
轉速：2500rpm
切割速度：1.6mm/sec
切割輪：內徑：22mm，外徑：100mm，厚度：0.5mm

研磨模組

速度：2500rpm
轉速：6.5mm/sec
Z微調範圍：0.0mm到5.0mm
特殊材質的砂紙外徑：100mm

蝕化功能

電解過程
電解時間：5到30sec

圖片擷取功能

超景深物鏡系統：0.8X~5.0X
放大倍數：0.8X~5.0X 總倍數：20~400X

分析及存檔功能

500萬像素的相機鏡頭：USB3.0及X8 VISION軟體
包括壓縮比等在內的增強型測量工具，已獲得了歐美汽車產業之認證

電源及規格

電源：110-230V AC, 50/60Hz
尺寸：490mm(L)x430mm(W)x340mm(H)
重量：30kg

可針對低壓線束終端進行快速且精準的分析，適用於分析低壓汽車線束及多數家用電器線束終端。



系統介紹

MicroS30適用於家電、電子以及低壓汽車線束類端子的研究分析，機身採用水平切割研磨的方式，保證產品檢測部位的平整度，同時保證正確的切割位置選擇。切割研磨部分採用一鍵自動運作設計，並且配備開蓋斷電保護罩，提高對操作者的保護性。成像部分採用獨立的超景深高解析鏡頭，搭配全進口端子自動掃描分析軟體，讓整個設備操作如行雲流水般順暢。

技術參數

切割模組	範圍：0.08mm ² 到40.00mm ² (Ø0.5mm-Ø8.00mm) 轉速：2500rpm 切割速度：1.6mm/sec 切割輪：內徑：22mm，外徑：100mm，厚度：0.5mm
研磨模組	速度：2500rpm 轉速：6.5mm/sec Z微調範圍：0.0mm到5.0mm 特殊材質的砂紙外徑：100mm
蝕化功能	電解過程 電解時間：5到30sec
圖片擷取功能	超景深物鏡系統：0.8X~5.0X 放大倍數：0.8X~5.0X 總倍數：20~400X
分析及存檔功能	500萬像素的相機鏡頭：USB3.0及X8 VISION軟體 包括壓縮比等在內的增強型測量工具，已獲得了歐美汽車產業之認證
電源及規格	電源：110-230V AC, 50/60Hz 尺寸：490mm(L)x340mm(W)x340mm(H) 重量：30kg

可針對線束終端進行連續、穩定且精準的自動分析。MicroS35搭配多個工裝夾具，可實現多端頭連續檢測。



系統介紹

MicroS35適用於家電、電子以及低壓汽車線束類端子的研究分析，機身採用垂直水平自動切割研磨的方式，過程全程冷卻，切割部位的選擇採用雷射，搭載液晶螢幕讓使用者準確地定位切割部位。切割研磨過程中完全無需操作者接觸，工作效率大幅的提升。成像部分採用超景深高解析鏡頭，搭配全進口端子自動掃描分析軟體，讓整個設備操作如行雲流水般順暢。

技術參數

切割模組

範圍：0.08mm²到16.00mm²(Ø0.5mm-Ø5.00mm)
轉速：2500rpm
切割速度：1.6mm/sec
切割輪：內徑：22mm，外徑：100mm，厚度：0.5mm

研磨模組

速度：2500rpm
轉速：6.5mm/sec
Z 微調範圍：0.0mm到5.0mm
特殊材質的砂紙外徑：100mm

蝕化功能

電解過程
電解時間：5到30sec

圖片擷取功能

超景深物鏡系統：0.8X~5.0X
放大倍數：0.8X~5.0X 總倍數：20~400X

分析及存檔功能

1200萬像素的相機鏡頭，USB3.0及X8 VISION 軟體
包括壓縮比等在內的增強型測量工具，已獲得了歐美汽車產業之認證

電源及規格

電源：110-230V AC, 50/60Hz
尺寸：1100mm(L)x320mm(W)x485mm(H)
重量：58kg

可針對低壓和高壓線束終端進行精密分析，MicroX45配有循環冷卻系統，可以對應最大120mm²的高壓線束終端進行自動檢測。



系統介紹

MicroX45適用於家電、電子以及低壓汽車線束、新能源汽車、充電樁等端子的研究分析，機身採用水平切割研磨的方式，整個過程全程冷卻。可以透過液晶螢幕選擇不同類型端子進行切割研磨，工作效率得到大幅的提升。成像部分採用超景深高解析鏡頭，配合全進口端子自動掃描分析軟體，讓整個設備操作如行雲流水般順暢。

技術參數

切割模組

範圍：0.08mm²到120.00mm²(Ø0.5mm-Ø20.00mm)
轉速：2500rpm
切割速度：1.6mm/sec
切割輪：內徑：22mm，外徑：150mm，厚度：0.5mm

研磨模組

速度：2500rpm
轉速：1.6-6.5mm/sec
Z 微調範圍：0.0mm到5.0mm
特殊材質的砂紙外徑：150mm

蝕化功能

電解過程
電解時間：5到30sec

圖片擷取功能

超景深物鏡系統：0.7X~5.0X
放大倍數：0.7X~5.0X 總倍數：16~400X

分析及存檔功能

1200萬像素的相機鏡頭，USB3.0及X8 VISION 軟體
包括壓縮比等在內的增強型測量工具，已獲得了歐美汽車產業之認證

電源及規格

電源：110-230V AC, 50/60Hz
尺寸：1650mm(L)x650mm(W)x950mm(H)
重量：150kg

適用於各種線束終端，其強勁的切割動力和精細的研磨拋光技術，整合了MicroX/S系列的功能和優點，使其能駕馭任何一款型號的線束端子。



系統介紹

MicroX55適用於家電、電子、汽車、新能源類、高鐵、飛機、船舶、航太等各類端子的研究分析，機身採用高轉速垂直切割、水平研磨的方式，整個過程全程冷卻。可以透過液晶螢幕選擇不同類型端子進行切割研磨，適用於全產業的端子線束分析，具效率高、運用範圍廣泛的特點，是新能源汽車的指定款，也是高鐵、飛機的指定檢測型號。成像部分採用超景深高解析鏡頭，配合全進口端子自動掃描分析軟體，讓整個設備操作如行雲流水般順暢。

技術參數

切割模組	範圍：0.08mm ² 到400.00mm ² (Ø0.5mm-Ø30.00mm) 轉速：2500rpm 切割速度：1.6mm/sec 切割輪：內徑：22mm，外徑：150mm，厚度：0.5mm
研磨模組	速度：2500rpm 轉速：1.6-6.5mm/sec Z 微調範圍：0.0mm到5.0 mm 特殊材質的砂紙外徑：250mm
蝕化功能	電解過程 電解時間：5到30sec
圖片擷取功能	超景深物鏡系統：0.7X~5.0X 放大倍數：0.7X~5.0X 總倍數：20~400X
分析及存檔功能	1200萬像素的相機鏡頭，USB3.0及X8 VISION 軟體 包括壓縮比等在內的增強型測量工具，已獲得了歐美汽車產業之認證
電源及規格	電源：110-230V AC，50/60Hz 尺寸：1880mm(L)x800mm(W)x850mm(H) 重量：220kg



Official Distributor 台灣總代理



北部 台北市內湖區陽光街365巷39號4樓 (02)8751-2222
中部 台中市北屯區文心路三段447號23樓之1 (04)2293-3161
南部 高雄市苓雅區中正一路120號14樓之2 (07)716-1295

www.yuanli.tw