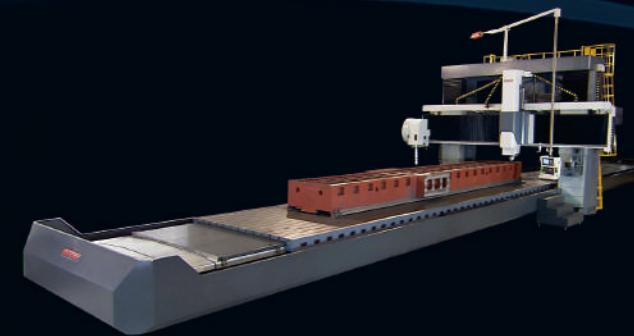




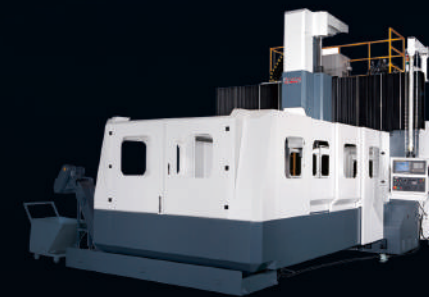
# 旭正龍門家族

## TOP-ONE Crossrail Movable Family



### 龍門型動樑綜合加工機

SK CNC Double Column Machining Center  
Crossrail Movable Type



### 龍門綜合加工機

SP CNC Double Column Machining Center  
Crossrail Fixed Type



### 旭正機械股份有限公司

TOP-ONE MACHINERY CO., LTD.

台灣省台中市清水區東山里神清路 2-161 號  
No.2-161, Shenqing Rd., Dongshan Village, Qingshui Dist.,  
Taichung City 436, Taiwan (R.O.C.)  
Tel: +886-4-2620-2901  
Fax: +886-4-2620-2955  
<http://www.topone-m.com>  
E-mail: [topone@topone-m.com](mailto:topone@topone-m.com)

### 旭淄機械（上海）有限公司

上海市嘉定工業區霍城路 399 號  
Tel: +86-21-6526189/90/91/92  
Fax: +86-21-69523006  
<http://www.topone-m.com>  
E-mail: [topone-sh@vip.163.com](mailto:topone-sh@vip.163.com)



### 定樑龍門五面綜合加工機

FS CNC Double Column 5-Face Machining  
Center

# SK-系列 龍門型動樑綜合加工機

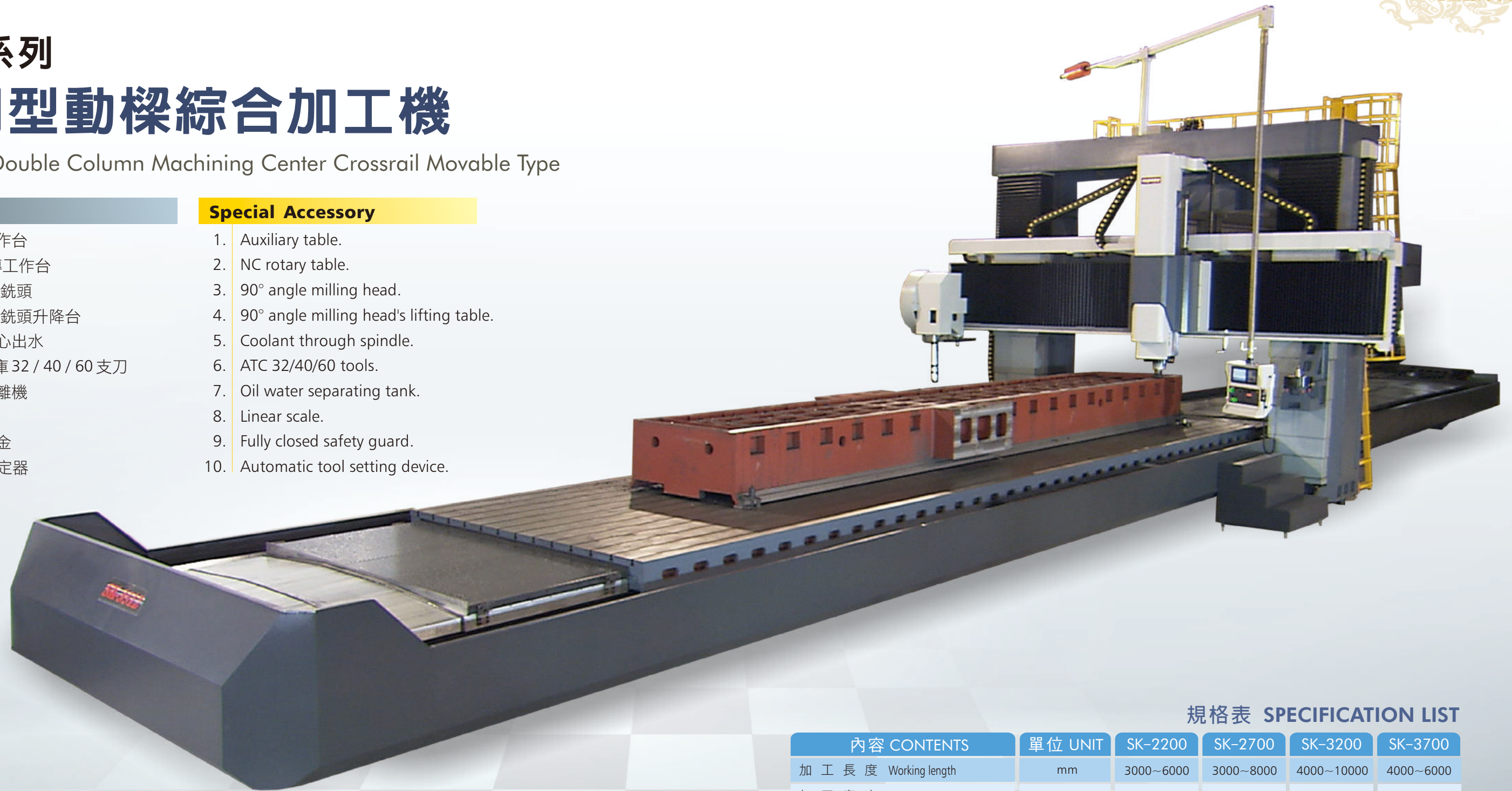
SK CNC Double Column Machining Center Crossrail Movable Type

## 特別附件

1. 輔助工作台
2. NC 旋轉工作台
3. 90 度側銑頭
4. 90 度側銑頭升降台
5. 主軸中心出水
6. ATC 刀庫 32 / 40 / 60 支刀
7. 油水分離機
8. 光學尺
9. 全罩钣金
10. 刀具設定器

## Special Accessory

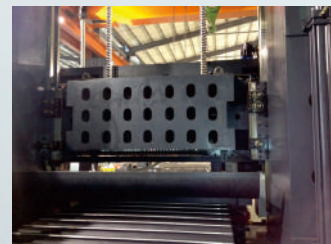
1. Auxiliary table.
2. NC rotary table.
3. 90° angle milling head.
4. 90° angle milling head's lifting table.
5. Coolant through spindle.
6. ATC 32/40/60 tools.
7. Oil water separating tank.
8. Linear scale.
9. Fully closed safety guard.
10. Automatic tool setting device.



規格表 SPECIFICATION LIST

內容 CONTENTS	單位 UNIT	SK-2200	SK-2700	SK-3200	SK-3700
加工長度 Working length	mm	3000~6000	3000~8000	4000~10000	4000~6000
加工寬度 Working width	mm	2100	2600	3100	3600
加工高度 Crossrail height	mm	1200	1500	1700	2000
主軸進給 Spindle feeding	mm	1000	1000	1000	1000
雙柱間距離 Distance Between Columns	mm	2200	2700	3200	3700
主軸轉速 Spindle's speed	rpm	60 / 4500 (高低檔)			
主軸動力 Spindle's power	kw	連續 18.5kw · 30分鐘 22kw (Continuous 18.5KW, 30minutes: 22KW)			
自動刀具交換 A T C	tools	24 / 32 / 40			
數控系統 CNC control		FANUC~MITSUBISHI~SIEMENS			

\*可另訂製規格，型錄如有修改恕不另行通知。 Special specification can be made separately.



## 規格表 SPECIFICATION LIST

內容 CONTENTS	單位 UNIT	SP-1700	SP-2200	SP-2700	SP-3200	SP-3700
加工長度 Working length	mm	3000~4000	3000~6000	3000~6000	4000~6000	4000~6000
加工寬度 Working width	mm	1600	2100	2600	3100	3600
主軸進給 Spindle feeding	mm	1000 ( 1200 / 1400 )				
雙柱間距離 Distance Between Columns	mm	1700	2200	2700	3200	3700
主軸鼻端至工作台 Spindle nose to working table	mm	200~1200 ( 200~1400 / 200~1600 )				
主軸轉速 Spindle's speed	rpm	60~4500 (6000)				
主軸動力 Spindle's power	kw	連續 18.5kw 30分鐘 22kw				
自動刀具交換 A T C	tools	32 / 40 / 60				
數控系統 CNC control		FANUC~MITSUBISHI~SIEMENS				

\*可另訂製規格，型錄如有修改恕不另行通知。 Special specification can be made separately.

### 特別附件

1. 輔助工作台
2. NC 旋轉工作台
3. 刀具設定器
4. 電腦掃描仿形系統
5. 光學尺回饋
6. 90度側銑頭
7. 萬向銑頭
8. 45度銑頭
9. 鏈條式刀庫
10. 油水分離式水箱
11. 主軸中心出水

### Special Accessory

1. Auxiliary table.
2. NC rotary table.
3. Automatic tool setting device.
4. Computerized scanning imitative system.
5. linear scale feedback .
6. 90° side milling head.
7. Universal milling head.
8. 45° angular milling head.
9. Chain type magazine.
10. Oil water separating tank.
11. Coolant through spindle.

# SP-系列 龍門綜合加工機

SP CNC Double Column Machining Center  
Crossrail Fixed Type



## FS-系列

# 定樑龍門五面綜合加工機

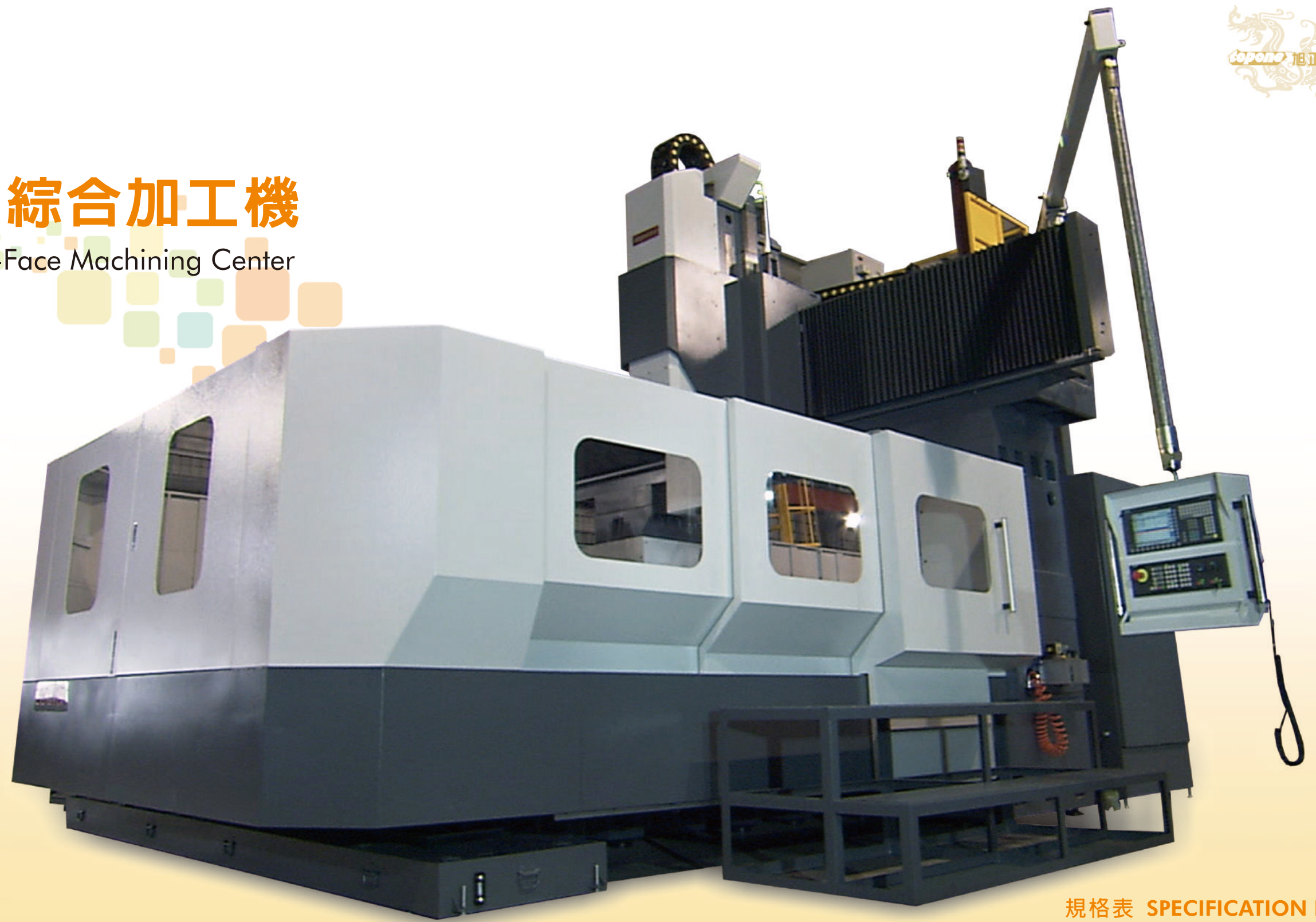
FS CNC Double Column 5-Face Machining Center

### 特別附件

1. 輔助工作台
2. NC 旋轉工作台
3. 刀具設定器
4. 電腦掃瞄仿形系統
5. 光學尺回饋
6. 自動刀長量測裝置
7. 自動工件量測裝置
8. 主軸中心出水裝置
9. 油水分離式水箱

### Special Accessory

1. Auxiliary table.
2. NC rotary table.
3. Automatic tool setting device.
4. Computerized scanning imitative system.
5. linear scale feedback .
6. Auto tool length diameter measurement.
7. Auto touch probe system.
8. Coolant through spindle.
9. Oil water separating tank.



規格表 SPECIFICATION LIST

內 容 CONTENTS	單位 UNIT	FS-2200	FS-2700	FS-3200	FS-3700
加 工 長 度 Working length	mm	3000~6000	3000~6000	4000~6000	4000~6000
加 工 寬 度 Working width	mm	2100	2600	3100	3600
臥銑加工長度(刀具長度250) Side milling working length (250 tool length)	mm	2400~5400	2400~5400	3400~5400	3400~5400
臥銑加工寬度(刀具長度250) Side milling working Width (250 tool length)	mm	1800	2200	2700	3200
主 軸 上 下 行 程 Spindle height travel	mm	1200 (1400)			
雙 柱 間 距 離 Distance between columns	mm	2200	2700	3200	3700
主 軸 鼻 端 至 工 作 台 Spindle nose to working table	mm	200~1400 (200~1600)			
主 軸 轉 速 Spindle speed	rpm	60~3000			
主 軸 錐 孔 Spindle hole taper		ISO NO.50 BT-50			
主 軸 拉 栓 Spindle pull bolt		DIN 69872-A			
主 軸 動 力 Spindle power	kw	連續 37kw / 30 分鐘 45kw			
自 動 刀 具 交 換 ATC	tools	32 / 40 / 60			
控 制 系 統 CNC control		FANUC / SIEMENS			

\*可另訂製規格，型錄如有修改恕不另行通知。 Special specification can be made separately.

