



\ Your Partner for the Future \

亞陞機械股份有限公司

Hone Right Precision Machinery Co., Ltd.

A : 台中市烏日區溪南路二段347巷58弄82號

T : +886-4-2335-5418 / 2335-4950

F : +886-4-2335-5420

E : info@hr-grinding.com.tw

www.hr-grinding.com.tw

HR
HONERight

精密龍門磨床

“ 秉持豐富的平面研磨歷煉為 客戶提供全方位的技術支援 ”

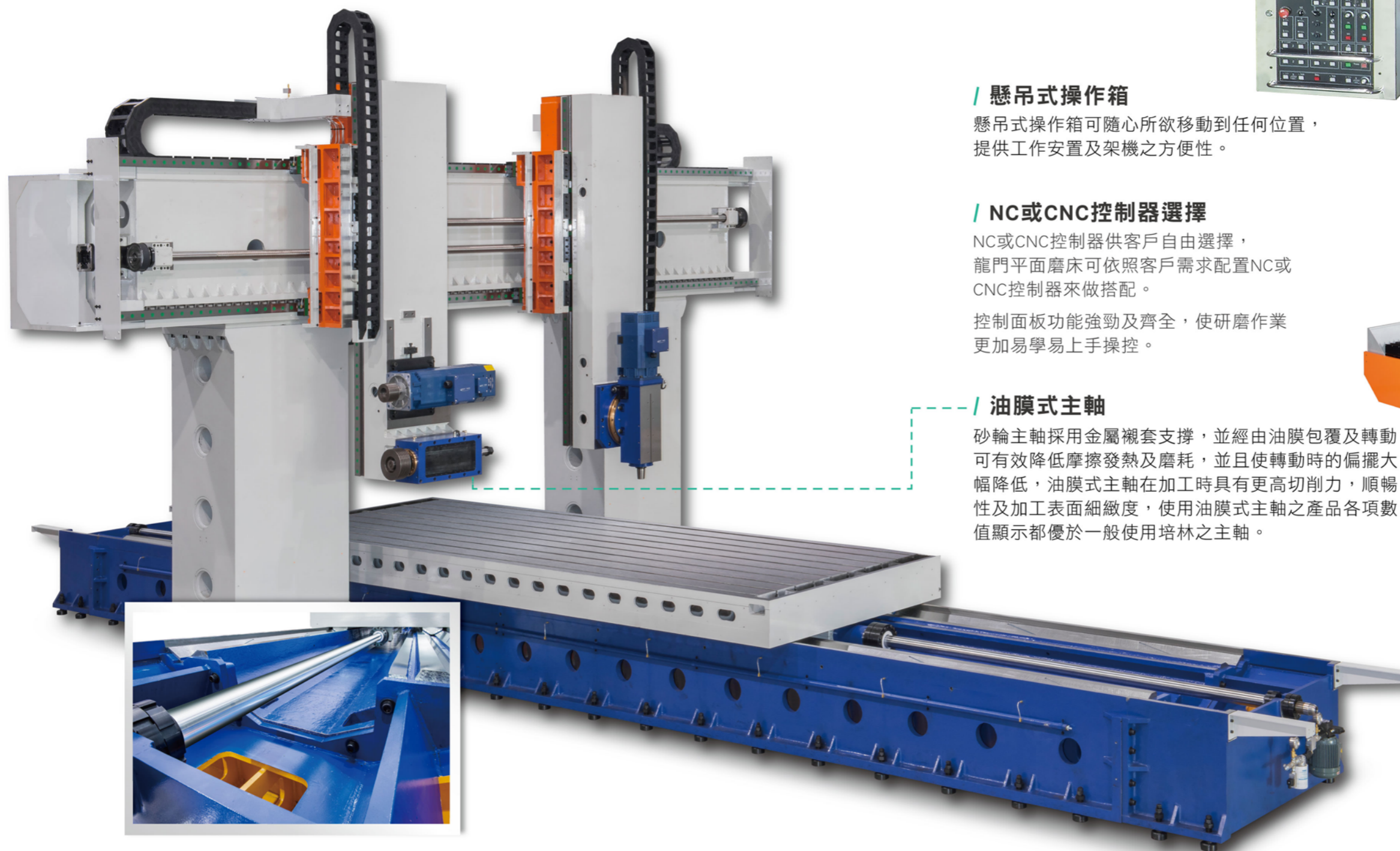
/ 完善的技術支援

當您購置亞陸龍門型平面磨床，您不只擁有一台品質優異的機器，您同時也將享有最完善的技術支援。秉持二十餘年來在平面研磨的實務歷煉，使亞陸累積了豐富的研磨專業技術。我們隨時樂意為您解決任何研磨相關問題。

/ 我們傾聽您的需求

我們也提供客製化機器，以因應您對加工精度的要求。





/ 懸吊式操作箱

懸吊式操作箱可隨心所欲移動到任何位置，提供工作安置及架機之方便性。

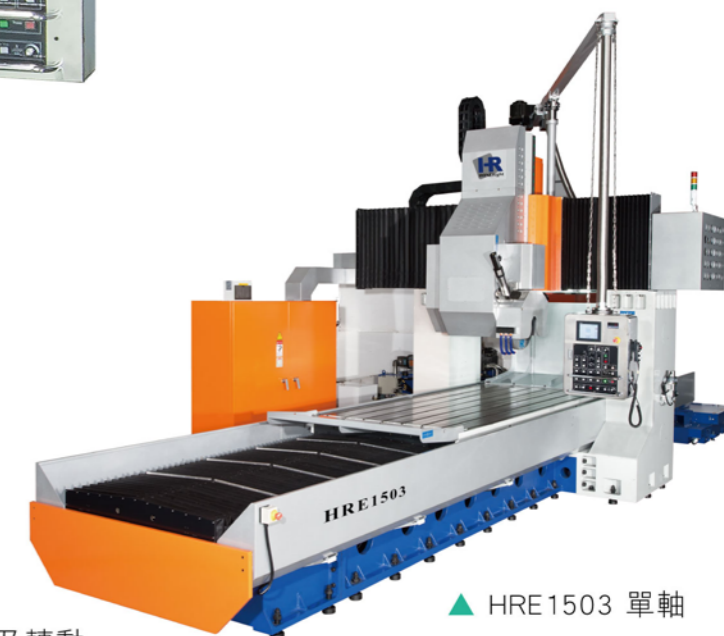
/ NC或CNC控制器選擇

NC或CNC控制器供客戶自由選擇，龍門平面磨床可依照客戶需求配置NC或CNC控制器來做搭配。

控制面板功能強勁及齊全，使研磨作業更加易學易上手操控。

/ 油膜式主軸

砂輪主軸採用金屬襯套支撐，並經由油膜包覆及轉動，可有效降低摩擦發熱及磨耗，並且使轉動時的偏擺大幅降低，油膜式主軸在加工時具有更高切削力，順暢性及加工表面細緻度，使用油膜式主軸之產品各項數值顯示都優於一般使用培林之主軸。



▲ HRE1503 單軸

/ 底座雙V滑道

底座大跨距雙V滑道，可有效增加貼面之接觸面積，使大型工件支撐更穩固。



/ X軸油壓缸驅動

X軸移動採用雙動式油壓缸驅動，動作順暢，且油壓缸無變形或漏油問題。

X軸移動速度可經由操作面板調整。

油壓系統具有緩衝功能，可避免形成尾端之衝擊問題。此功能不只可保護油壓缸，並可延長其使用壽命。



技術支援

/ 雷射檢驗

亞陸品管部人員使用雷射儀器檢驗機器結構體之真直度。

真直度檢驗標準：0.008mm/3 米



/ 電子式水平儀檢驗

本公司採用電子式水平儀檢查工件表面之水平精度。



/ 研磨測試服務

亞陸提供嚴格的研磨測試服務，以證明其機器的卓越性能。此外，我們更提供詳盡的機器使用分析，包括砂輪規格、砂輪主軸轉速。進給速度及材料移除率等。

/ 油壓動力單元

油壓動力單元採用單顆 20HP 油壓馬達及特製比例筏設計，提供強勁動力以驅動工作台之移動。即使工作台在低速移動時，動作仍極為順暢。附有冷卻器以確保液壓油的常溫運作及動作的可靠度。

/ 主軸油溫冷卻器

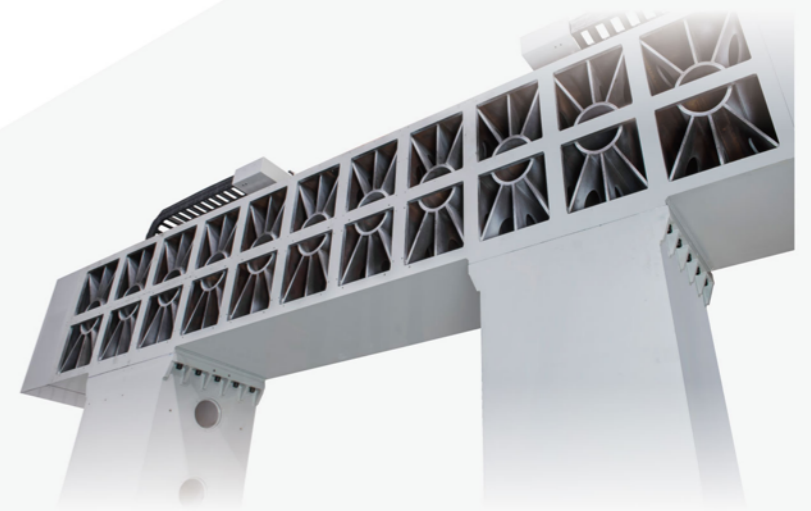
主軸油溫冷卻器有助於主軸維持在常溫運轉，將主軸熱變形降到最低程度。

/ V軌潤滑油循環油路

潤滑油為循環式並具有偵測功能。潤滑油缺油時，機器會自動停機。

/ 獨特橫樑及立柱剛性

壯碩的橫樑及立柱結構，配合輻射狀的肋骨強化，大幅提升結構剛性、吸震能力強且將變形量降到最低程度。



/ 主軸（橫軸）

主軸採用強力變頻馬達驅動，適合重研削。主軸使用直徑 Ø610MM 砂輪，最大可使用直徑 Ø800MM 砂輪。

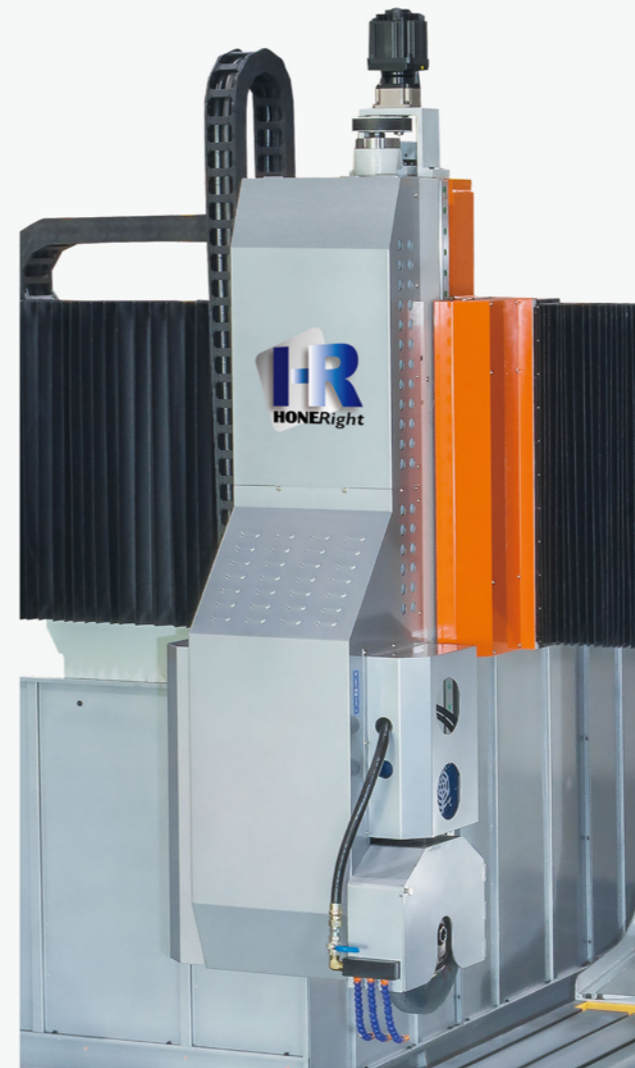
當研磨過載發生時，系統會介入使機器自動停機以確保安全無虞。

/ 副軸（立軸）

副軸可做左右各 50 度偏擺之斜度調整，適合做斜面研磨。

副軸之傾斜調整角度為半自動式，並經由蝸桿蝸輪及伺服馬達來做控制，可快速調整您所需之角度。

當研磨過載發生時，系統會介入使機器自動停機以確保安全無虞。



規格表

型號	單位	HRE1202	HRE1203	HRE1204	HRE1803	HRE1804	HRE1805	HRE1806	HRE1807	HRE1808	HRE1809	HRE1810
工作台面積(長x寬)	m.m.(inch)	2500x1200/1500 opt 98"x47" (59" opt)	3500x1200/1500 opt 137.8"x47" (59" opt)	4500x1200/1500 opt 177"x47" (59" opt)	3500x1800 (137.8"x70.9")	4500x1800 (177"x70.9")	5500x1800 (216.5"x70.9")	6500x1800 (256"x70.9")	7500x1800 (295.3"x70.9")	8500x1800 (334.6"x70.9")	9500x1800 (374"x70.9")	10500x1800 (413.4"x70.9")
工作台最大荷重	kg.(lbs)	4000(8818.5)	5000(11023)	6500(14330)	6000(13227.7)	7000(15432)	8000(17637)	10000(22046)	12000(26455.5)	15000(33069)	18000(39683)	21000(46297)
工作台行程	m.m.(inch)	2100(82.7")	3100(122")	4100(161")	3100(122")	4100(161")	5100(200.7")	6100(240")	7100(279.5")	8100(318.8")	9100(358")	10100(397.6")
最大研磨面積(長x寬)	m.m.(inch)	2000x1200 (1500 opt) 78.7"x47" (59" opt)	3000x1200 (1500 opt) 118"x47" (59" opt)	4000x1200 (1500 opt) 157.5"x47" (59" opt)	3000x1800 (118"x70.9")	4000x1800 (157.5"x70.9")	5000x1800 (196.9"x70.9")	6000x1800 (236"x70.9")	7000x1800 (275.6"x70.9")	8000x1800 (315"x70.9")	9000x1800 (354"x70.9")	10000x1800 (393.7"x70.9")
Z 軸行程												
主軸(橫軸)	m.m.(inch)	850 / 1300 opt			850 / 1300 opt			850 (1300 opt)				
副軸(立軸)	m.m.(inch)	(33.5" / 51.2" opt)			(33.5" / 51.2" opt)			(33.5" / 51.2" opt)				
主軸(橫軸)												
寸動下降進給	m.m.	0.002~0.010			0.002~0.010			0.002~0.010				
下降進給速度	m.m. / min	2-500			2-500			2-500				
主軸轉速	r.p.m.	900~1100			900~1100			900~1100				
馬達	HP (Kw)	25 (18.5)			25(18.5)			25(18.5)				
砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)	m.m.(inch)	610x100x203 (24"x4"x8")			610x100x203 (24"x4"x8")			610x100x203 (24"x4"x8")				
副軸(立軸)												
寸動下降進給	m.m.	0.002~0.010			0.002~0.010			0.002~0.010				
下降進給速度	m.m. / min	2-500			2-500			2-500				
副軸轉速	r.p.m.	1000~1600			1000~1600			1000~1600				
馬達	HP (Kw)	15 (11)			15(11)			15(11)				
砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)	m.m.(inch)	405x80x127 (16"x3"x5")			405x80x127 (16"x3"x5")			405x80x127 (16"x3"x5")				
需求動力												
電壓	V	AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz			AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz			AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz				
控制器	KVA	NC / PC base / CNC			NC / PC base / CNC			NC / PC base / CNC				
機器尺寸												
機器高度	m.m.(inch)	5500(216.5")			5500(216.5")			5500(216.5")				
佔地面積	m.m.(inch)	11000x7900 (433"x311")	13000x7900 (511.8"x311")	15000x7900 (590.6"x311")	13000x8500 (511.8"x334.6")	15000x8500 (590.6"x334.6")	17000x8500 (669.3"x334.6")	19000x8500 (748"x334.6")	21000x8500 (826.8"x334.6")	23000x8500 (905.5"x334.6")	25000x8500 (984"x334.6")	27000x8500 (1063"x334.6")
機器重量	kg.(lbs)	23000(50706)	30000(66138.7)	37000(81571)	35000(77161.8)	42000(92594.2)	50000(110231)	59000(130072.7)	70,000(154323.6)	83000(182983.7)	98000(216053)	115000(253531.6)

■ 本公司保留機器規格變更之權利，恕不另行通知。

標準配備

- » 砂輪平衡台
- » 主軸砂輪平衡棒
- » 副軸砂輪平衡棒
- » 主軸砂輪法蘭×2組
- » 副軸砂輪法蘭×2組
- » 底部研磨副軸砂輪法蘭×2組
- » 法蘭拔取器
- » 主軸砂輪吊升工具
- » 主軸標準砂輪(Ø610×70×203)×1個
- » 主軸標準砂輪(Ø610×100×203)×1個
- » 副軸標準砂輪(Ø405×60×127)×1個
- » 副軸50°砂輪(Ø405×60×127)×1個

- » 副軸底部研磨砂輪
- » (Ø205×50×127)×1個
- » 液壓油冷卻器
- » 循環冷卻溫度顯示
- » 鑽石修整器×2個/組
- » 標準磁性座×2個
- » 地基螺栓，水平調整螺栓及墊塊×1組
- » 不鏽鋼操作箱
- » 地基圖
- » 電氣接線圖
- » 操作手冊
- » 工具箱

選購配備

- » 預備用主軸組
- » 預備用副軸組
- » 預備用主軸砂輪法蘭
- » 預備用副軸砂輪法蘭
- » 預備用副軸底部研磨砂輪法蘭
- » 砂輪修整器
- » 半密閉式不鏽鋼護罩
- » 指定機器噴漆顏色
- » 磁鐵過濾機
- » 工作台兩側踏板

規格表

型號	單位	HRE2304	HRE2305	HRE2306	HRE2307	HRE2308	HRE2309	HRE2310	HRE3005	HRE3006	HRE3007	HRE3008	HRE3009	HRE3010
工作台面積(長x寬)	m.m.(inch)	4500x2300 (177"x90.5")	5500x2300 (216.5"x90.5")	6500x2300 (255.9"x90.5")	7500x2300 (295"x90.5")	8500x2300 (334.6"x90.5")	9500x2300 (374"x90.5")	10500x2300 (413"x90.5")	5500x3000 (216.5"x118")	6500x3000 (255.9"x118")	7500x3000 (295.3"x118")	8500x3000 (334.6"x118")	9500x3000 (374"x118")	10500x3000 (413"x118")
工作台最大荷重	kg.(lbs)	10000(22046)	13000(28660)	15000(33069)	18000(39683)	21000(46297)	24000(52910)	27000(59524.9)	18000(39683)	21000(46297)	24000(52910)	27000(59524)	30000(66138)	33000(72752)
工作台行程	m.m.(inch)	4100(161")	5100(200.7")	6100(240")	7100(279.5")	8100(318.8")	9100(358")	10100(397.6)	5100(200.7")	6100(240")	7100(279.5")	8100(318.8")	9100(358")	10100(397.6")
最大研磨面積(長x寬)	m.m.(inch)	4000x2300 (157.5"x90.5")	5000x2300 (200.8"x90.5")	6000x2300 (236"x90.5")	7000x2300 (275.6"x90.5")	8000x2300 (315"x90.5")	9000x2300 (354"x90.5")	10000x2300 (393.7"x90.5")	5000x3000 (196.9"x118")	6000x3000 (236"x118")	7000x3000 (275.6"x118")	8000x3000 (315"x118")	9000x3000 (354"x118")	10000x3000 (393.7"x118")
Z 軸行程														
主軸(橫軸)	m.m.(inch)		850 / 1300 opt				850 / 1300 opt			1300 (51.2")			1300 (51.2")	
副軸(立軸)	m.m.(inch)		(33.5" / 51.2" opt)				(33.5" / 51.2" opt)							
主軸(橫軸)														
寸動下降進給	m.m.		0.002~0.010				0.002~0.010			0.002~0.010			0.002~0.010	
下降進給速度	m.m. / min		2-500				2-500			2-500			2-500	
主軸轉速	r.p.m.		900~1100				900~1100			900~1100			900~1100	
馬達	HP (Kw)		25(18.5)				25(18.5)			25(18.5)			25(18.5)	
砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)	m.m.(inch)		610x100x203 (24"x4"x8")				610x100x203 (24"x4"x8")			610x100x203 (24"x4"x8")			610x100x203 (24"x4"x8")	
副軸(立軸)														
寸動下降進給	m.m.		0.002~0.010				0.002~0.010			0.002~0.010			0.002~0.010	
下降進給速度	m.m. / min		2-500				2-500			2-500			2-500	
副軸轉速	r.p.m.		1000~1600				1000~1600			1000~1600			1000~1600	
馬達	HP (Kw)		15(11)				15(11)			15(11)			15(11)	
砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)	m.m.(inch)		405x80x127 (16"x3"x5")				405x80x127 (16"x3"x5")			405x80x127 (16"x3"x5")			405x80x127 (16"x3"x5")	
立柱門寬距離	m.m.(inch)		3200 (126")				3200(126")			4600 (181")			4600 (181")	
主軸中心至工作台距離	m.m.(inch)		1250 / 1700 opt (49.2" / 66.9" opt)				1250 / 1700 opt (49.2" / 66.9" opt)			1700 (66")			1700 (66")	
副軸鼻端至工作台距離	m.m.(inch)		900 / 1350 opt (35" / 53" opt)				900 / 1350 opt (35" / 53" opt)			1350 (53")			1350 (53")	
副軸傾斜角度	degree		±50°				±50°			±50°			±50°	
研磨進給速度	m.m. / min		10000~25000				10000~25000			10000~25000			10000~25000	
Y 軸每次進給量	m.m.		0~100				0~100			0~100			0~100	
Z 軸最小進給量	m.m.		0.002				0.002			0.002			0.002	
Y 軸進給量(手輪每刻度)	m.m.		0.002				0.002			0.002			0.002	
Y 軸馬達	HP (Kw)		2.68 (2)				2.68 (2)			2.68 (2)			2.68 (2)	
Z 軸馬達	HP (Kw)		2.68 (2)				2.68 (2)			2.68 (2)			2.68 (2)	
需求動力														
電壓	V		AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz				AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz			AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz			AC 220 / 380±10% , 50/60 Hz ±1 Hz	
控制器	KVA		NC / PC base / CNC				NC / PC base / CNC			NC / PC base / CNC			NC / PC base / CNC	
機器尺寸														
機器高度	m.m.(inch)		5500(216.5")				5500(216.5")			6000 (236")			6000 (236")	
佔地面積	m.m.(inch)	11000x7900 (433"x311")	17000x9000 (669.3"x354")	19000x9000 (748"x354")	21000x9000 (826.8"x354")	23000x9000 (905.5"x354")	25000x9000 (984"x354")	27000x9000 (1063"x354")	17000x10500 (669.3"x413.4")	19000x10500 (748"x413.4")	21000x10,500 (826.8"x413.4")	23000x10500 (905.5"x413.4")	25000x10,500 (984"x413.4")	27000x10500 (1063"x413.4")
機器重量	kg.(lbs)	50000(110231)	62000(136686)	68000(149914)	75000(165346)	83000(182983)	92000(202825)	102000(224871)	75000(165346)	87000(191802)	100000(220462)	114000(251326)	129000(284396)	145000(319670)

■ 本公司保留機器規格變更之權利，恕不另行通知。

標準配備

- 砂輪平衡台
- 主軸砂輪平衡棒
- 副軸砂輪平衡棒
- 主軸砂輪法蘭×2組
- 副軸砂輪法蘭×2組
- 底部研磨副軸砂輪法蘭×2組
- 法蘭拔取器
- 主軸砂輪吊升工具
- 主軸標準砂輪(Ø610×70×203)×1個
- 主軸標準砂輪(Ø610×100×203)×1個
- 副軸標準砂輪(Ø405×60×127)×1個
- 副軸50°砂輪(Ø405×60×127)×1個

- 副軸底部研磨砂輪
- (Ø205×50×127)×1個
- 液壓油冷卻器
- 循環冷卻溫度顯示
- 鑽石修整器×2個/組
- 標準磁性座×2個
- 地基螺栓，水平調整螺栓及墊塊×1組
- 不鏽鋼操作箱
- 地基圖
- 電氣接線圖
- 操作手冊
- 工具箱

選購配備

- 預備用主軸組
- 預備用副軸組
- 預備用主軸砂輪法蘭
- 預備用副軸砂輪法蘭
- 預備用副軸底部研磨砂輪法蘭
- 砂輪修整器
- 半密閉式不鏽鋼護罩
- 指定機器噴漆顏色
- 磁鐵過濾機
- 工作台兩側踏板