



威力士

WEILISHI

HB-330

智能高速带速床

恒载智能◎变频调速◎10cm料头



$\pm 0.2\text{mm}$

送料公差

$\pm 0.1/100$

平面公差

单次 **500mm**

最长送料



远程诊断



智能锯切系统



机械手焊接



激光切割



加工中心

产品参数

HB-330 智能高速带速床

型号	HB330	
切割能力	●	330mm
	■	330*330mm
功率	主电机	4KW
	油泵电机	0.75KW (2.5~3MPa)
	水泵电机	90W
带锯条	规格	4115*34*1.1
	速度	20~80m/min(变频器)
	张紧方式	液压
钳口夹紧	双钳口液压夹紧	
排屑方式	液压自动排屑机	
送料架	滚筒送料架/2个 (L600*W550*860mm+ L600*W550*700mm)	
机器尺寸	2100*2180*1500mm	
机器重量	1550KGS	

产品细节

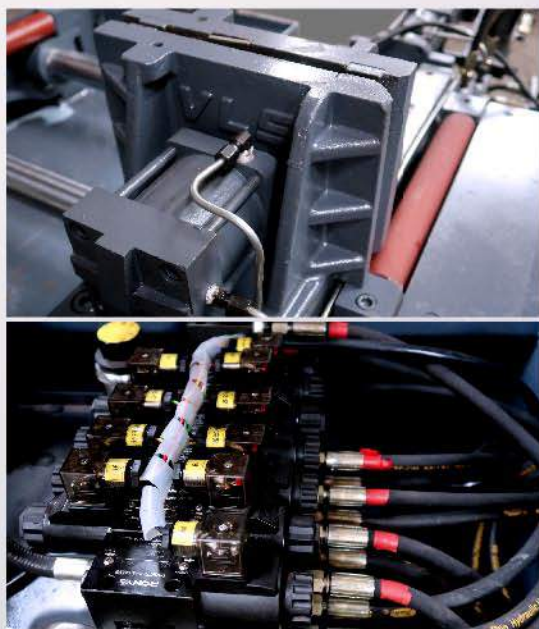
控制面板

采用智能人机界面，同时配有操作按钮，装有恒载系统，平稳进刀力，提高切割速度和切削面精度。



液压系统

整个系统采用知名液压元件。虎钳采用全行程油缸，并配有固定微动虎钳，确保送料精度，增加单向阀，稳定送料和升降油缸压力，加大油箱容量和增加风冷却机，维稳油温。



产品细节



冷却系统

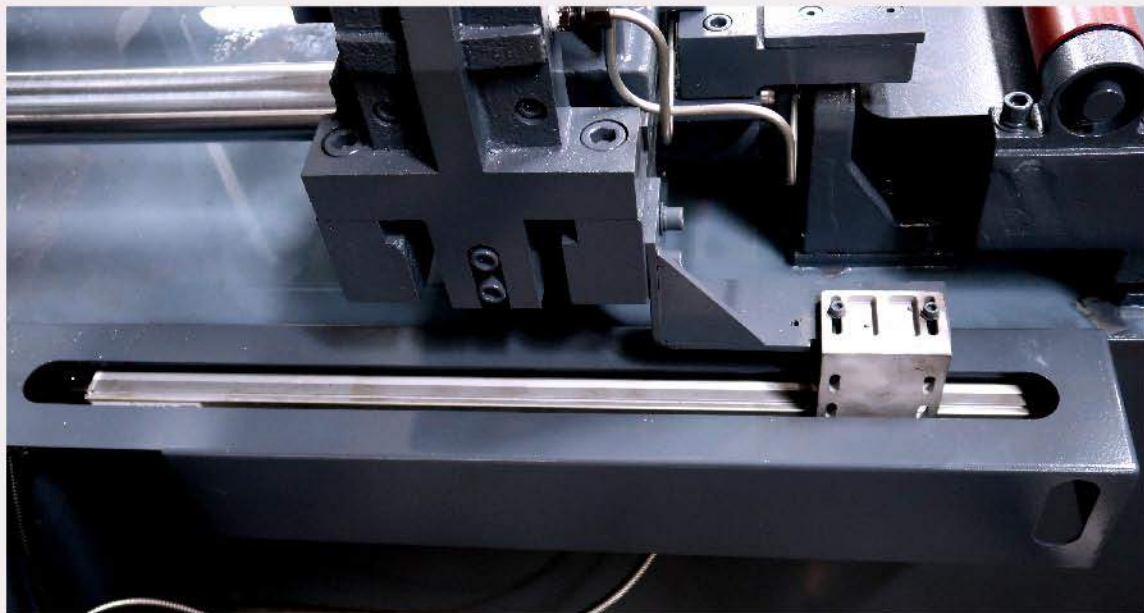
快降杆处加装出水口，加大水泵及出水流量，提高水量，保持良好的冷却及润滑。



输送系统

床身加装靠山立滚，搭配两个滚筒送料架，适用较长材料的输送，特有的可调接料架，适于各种料头收集。

防护细节



光栅防护甲

增加光栅尺防护栏，有效防止撞机，从而保护光栅尺使用性能。

断带过载保护

在从动轮背部安装一接近开关，当锯带断代或过载时，plc接收不到接近开关发出的信号，机床停止工作，确保设备和人身安全。



环境保护

排屑机

采用高品质螺旋液压式排屑机，能有效地在机器运行时将锯切铁屑自动排出机外，在高效锯切的同时减少铁屑阻碍。



正品保障



导向臂，前床身，钳口及柱套上均设有防伪标识VLS，请大家注意识别。

装箱清单



主机一台
Machine (1PC)



从动料架二个
Feeding Table (2PC)



带锯条
Bandsaw Blade (1PC)



随机工具一套
Tools (1SET)



合格证, 保修卡, 技术资料
Qualification Certification/
Warranty Card/Instruction



国家高新技术企业



威力士

WEILISHI



锯床专业智造 服务贴心周到

中国威力士 世界威力士



0578-326 0888

中国·浙江缙云县壶镇镇华强路 18 号

www.weilishisaw.com